

Maschi-nen	Verfahren	Format	Stahl Dicke in mm	CNS Dicke in mm	Alu Dicke in mm	Press- kraft in t	Ein-bau -höhe in mm	Bemerkungen	Stoppani	Egro	Bunorm
Stanz - Laser Kombi TruMatic 7000 K02	Kombiniertes Schneiden & Stanzen	10/11/3000	8	6	4			4.0kW, 220kN, Gewinde formen / Prägungen beidseitig	x		
Stanz - Laser Kombi TruMatic 7000 K08	Kombiniertes Schneiden & Stanzen	10/11/3000	8	6	4			4.0kW, 220kN, Gewinde formen / Prägungen beidseitig	x		
Laser ByStar Fiber 3015	Laserschneiden	10/11/3000	25	30	30			6.0 kW Flachbettlaser	x		
Laser ByStar Fiber 3015	Laserschneiden	10/11/3000	15	10	10			3.0 kW Flachbettlaser		x	
TruLaser Cell 7040 4kw	Laserschneiden & Laserschweissen	4000/150/750	12	8	6			3D Laserschneiden und Laserschweissen		x	
TruLaser Cell 7040 6kw	Laserschneiden & Laserschweissen	4000/150/750	15	10	8			3D Laserschneiden und Laserschweissen		x	
Hydraulische Tafelschere Axial 5 CP 1020	Kombiniertes Schneiden & Stanzen	10/11/4000	8	6	8			Scheren von Blechtafeln manuell			x
Beutler	Stanzen					40	300			x	
PME	Stanzen					45	420			x	
PME mit Coilanlage	Stanzen					100	570			x	
Beutler mit Coilanlage	Stanzen					160	520			x	
Beutler	Stanzen					200	630			x	
Schubert	Richten		1	1	1				x		