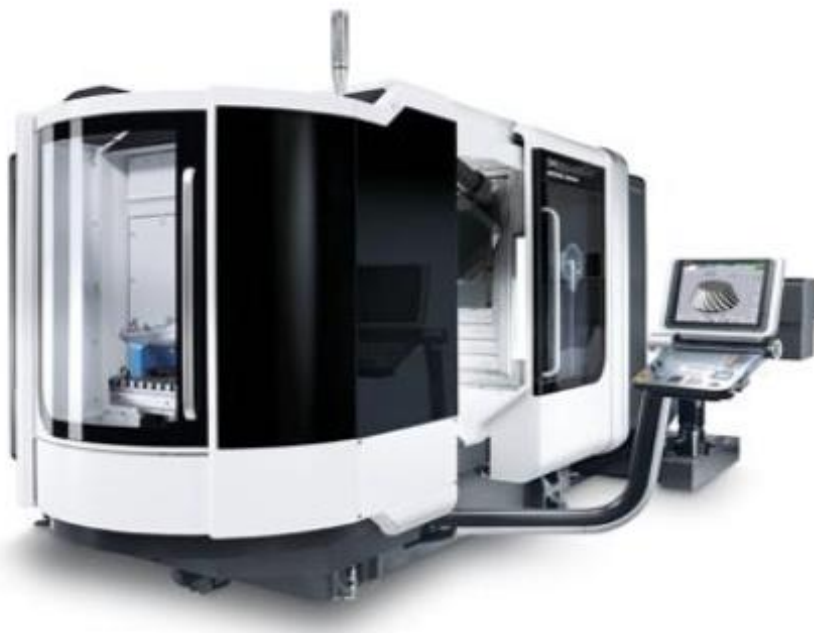


Maschinenpark der FIBER-TECH Management

DMG Mori Seiki DMC 80 U duoBLOCK® - 5-Achs-CNC-Universal-Bearbeitungszentrum Baujahr 2014



Technische Daten

X- / Y- / Z-Achse mm 800 / 800 / 800
Hauptantrieb (40 / 100% ED) kW 28 / 19
Drehmoment (40 / 100% ED) Nm 121 / 82
Drehzahlbereich bis min-1 12.000
Eilgang und Vorschub X / Y / Z m/min 60
Werkzeugaufnahme HSK 100 Magazinplätze 60**
Anzahl Paletten Stk. 2 Palettengröße mm 800 x 630

DMG Mori Seiki DMC 60 duoBLOCK® der 3. Generation - 5-Achs Bearbeitungszentrum Baujahr 2014



Technische Daten

X- / Y- / Z-Achse mm 600 / 700 / 600
Hauptantrieb (40 / 100% ED) kW 28 / 19
Drehmoment (40 / 100% ED) Nm 121 / 82
Drehzahlbereich bis min-1 12.000
Eilgang und Vorschub X / Y / Z m/min 60
Werkzeugaufnahme HSK 63 Magazinplätze 60
Anzahl Paletten Stk.2 Palettengröße mm ø 630 x 500

DMG Mori Seiki NLX 2500/700 Drehmaschine Baujahr 2014 (Einspindler)



Technische Daten

Spindel-Drehzahl 4000U/min
Verfahrbereich: Dreibacken-Kraftspannfutter Kitagawa BB210 (250mm)
X-Achse 260mm Max. Drehdurchmesser 360mm
Z-Achse 795mm Max. Drehlänge 700mm
Y-Achse ± 50 mm
Werkzeugplätze 12
C-Achse 360°
Angetriebene Werkzeugplätze 12
Reitstock 734mm
Drehzahl 6000U/min

DMG Mori SEIKI CTX 450 ecoline Drehmaschine Baujahr 2014



Technische Daten

Arbeitsraum

Umlaufdurchmesser, max.	mm	650
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	mm	465
Drehdurchmesser, max.	mm	ø 400
Planweg (X)	mm	267,5
Längsweg (Z)	mm	600
Eilgang (X / Z)	m/min	30 / 30
Hauptspindel		
Spindelnase (Flachflansch)	mm	170h5
Stangendurchlass	mm	ø 65 / ø 75*
Durchmesser im vorderen Lager	mm	130
Spannfutter	mm	210* / 250* / 315*
Antriebsleistung (40 / 100 % ED)	kW (AC)	17,5** / 12,5**
Drehmoment (40 / 100 % ED)	Nm	370** / 280**
Drehzahlbereich, max.	min-1	4.000

MIYANO ABX – 64 SY2 Kurzdrehmaschine mit Stangenförderung Baujahr 2016 (Zweispindler)



Technische Daten

Spindeldrehzahl 5.000 | 6.000 U/min,
Max. Bearbeitungsdurchmesser 60 mm,
Max. Bearbeitungslänge 125 | 118 mm
Werkzeugplätze pro Revolver 12 mit je 12 angetriebene Einheiten
Revolveranzahl 2,
Steuerung FANUC 31-iB

MIYANO BNE 51 S Drehmaschine mit Stangenförderung (Zweispindler)



Technische Daten

Spindeldrehzahl 5.000 | 6.000 U/min,
Max. Bearbeitungsdurchmesser 50 mm,
Max. Bearbeitungslänge 100 | 80 mm
Werkzeugplätze pro Revolver 12 mit je 12 angetriebene Einheiten
Revolveranzahl 2,
Steuerung FANUC 31-iB

MIYANO BNJ42 S Drehmaschine mit Stangenförderung (Zweispindler)



Technische Daten

Spindeldrehzahl 4.000 | 5.000 U/min,
Max. Bearbeitungsdurchmesser 40 mm,
Max. Bearbeitungslänge 100 | 80 mm
Werkzeugplätze Revolver 1: 12 mit 12 angetriebene Einheiten
Werkzeugplätze Revolver 2: 6
Revolveranzahl 2
Steuerung FANUC 31-iB

MIYANO BNJ34-S Drehmaschine mit Stangenförderung (Zweispindler)



Technische Daten

Spindeldrehzahl 4.000 | 5.000 U/min,
Max. Bearbeitungsdurchmesser 32 mm,
Max. Bearbeitungslänge 100 | 80 mm
Werkzeugplätze Revolver 1: 12 mit 12 angetriebene Einheiten
Werkzeugplätze Revolver 2: 6
Revolveranzahl 2
Steuerung FANUC 31-iB

MIYANO BNJ42-SY Drehmaschine mit Stangenförderung (Zweispindler)



Technische Daten

Spindeldrehzahl 4.000 | 5.000 U/min,
Max. Bearbeitungsdurchmesser 40 mm,
Max. Bearbeitungslänge 100 | 80 mm
Werkzeugplätze Revolver 1: 12 mit 12 angetriebene Einheiten
Werkzeugplätze Revolver 2: 6
Revolveranzahl 2
Steuerung FANUC 31-iB

Werkzeugvoreinstellgerät

DMG Mori Seiki Werkzeugvoreinstellgerät UNO 20/40 Baujahr 2014



Messmaschinen

ZEISS 3 D Messmaschine Contura G2 Baujahr 2014



Elektronisches Höhenmessgerät



Profilprojektor



Mitutoyo Contracer CV-2100 – Konturograph

