

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0056-03

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0056-03 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Oskar Auth Stahl- und Metallbau GmbH & Co. KG
Innstraße 10
D – 36043 Fulda

Herstellerwerk(e): Oskar Auth Stahl- und Metallbau GmbH & Co. KG
(Produktionsstätte des Herstellers) Innstraße 10
D – 36043 Fulda

Norm: EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse: bis EXC3 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - Metall-Aktivgasschweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Reiner Auth, 12.04.1968, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Marco Auth, 01.10.1971, EWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: Thomas Albinger, 06.01.1964, EWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.


Gültigkeitsbeginn: 29.06.2013
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 29.06.2017

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 15.08.2015


Dipl. Ing. (FH) Richter, Armin
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

