

unimec

# FIRMA UNIMEC

«Die Firma Unimec Fabrikations AG ist ein Familienunternehmen, dass 1997 gegründet wurde. Heute setzen sich rund 70 motivierte Mitarbeiter mit vollem Engagement und einem topmodernen Maschinenpark auf 6700 m<sup>2</sup> Produktionsfläche für unsere Kunden ein.»

## MECHANISCHE BEARBEITUNG

| CNC-Horizontalbearbeitung                                           | x-achse | y-achse | z-achse |
|---------------------------------------------------------------------|---------|---------|---------|
| DMGMori NHX-10000                                                   | 2000 x  | 1200 x  | 1200 mm |
| MoriSeiki MH-1003                                                   | 2040 x  | 1300 x  | 1200 mm |
| MoriSeiki NH-8000 (2 Maschinen)                                     | 1400 x  | 1240 x  | 1200 mm |
| MoriSeiki SH-8000                                                   | 1300 x  | 1200 x  | 1000 mm |
| MoriSeiki MH-630                                                    | 1000 x  | 1050 x  | 920 mm  |
| Niigata HN-50 C                                                     | 800 x   | 700 x   | 580 mm  |
| PCH-500                                                             | 670 x   | 560 x   | 580 mm  |
| CNC-Vertikalbearbeitung                                             | x-achse | y-achse | z-achse |
| MoriSeiki NVX 7000 (2 Maschinen)                                    | 1540 x  | 760 x   | 660 mm  |
| Weitere Vertikal Fräsmaschinen (4 Maschinen)                        | 300 x   | 300 x   | 300 mm  |
| CNC-5-Achsenbearbeitung                                             | x-achse | y-achse | z-achse |
| DMGMori DMF-260                                                     | 2600 x  | 1100 x  | 900 mm  |
| CNC-Drehbearbeitung                                                 |         | Ø       | Länge   |
| MoriSeiki SL-403                                                    |         | 650 x   | 2000 mm |
| DMGMori NLX-4000                                                    |         | 600 x   | 720 mm  |
| MoriSeiki NL-2500 mit Stangenlader und Portalbeladung (2 Maschinen) |         | 350 x   | 650 mm  |
| MoriSeiki SL-250                                                    |         | 250 x   | 650 mm  |
| Weitere CNC-Drehbänke (3 Maschinen)                                 |         | 200 x   | 400 mm  |
| Entgraten                                                           |         |         |         |
| Kuka Entgrat-Roboter-Anlage                                         |         |         |         |

## SCHWEISSTECHNIK

|                                                            | Länge  | Breite  |
|------------------------------------------------------------|--------|---------|
| Schweisroboter MAG, MIG und TIG                            | 2000 x | 1000 mm |
| 10–15 geprüfte Schweißer                                   |        |         |
| Verfahren TIG, MAG und MIG mit 30 modernen Schweissanlagen |        |         |
| 1 Schweissfachingenieur IWE                                |        |         |
| 2 Schweissfachmänner IWS                                   |        |         |
| Moderne Widerstandspunktschweissanlage                     |        |         |
| Bolzen- und Mutternschweissen                              |        |         |
| Orbitalschweissen                                          |        |         |
| VT, PT und MT Prüfung im Hause                             |        |         |

# BLECHBEARBEITUNG

## Laserschneiden / Stanzen

|                                                             | Länge      | Breite     |
|-------------------------------------------------------------|------------|------------|
| Automatisches Blech Hochregallager mit 200 Lagerplätzen     |            |            |
| TruLaser 3030 Flachbettmaschine vollautomatisiert mit Lager | 3000 x     | 1500 mm    |
| TruMatic 6000 Laser-/ Stanzkombinationen (2 Maschinen)      | 2500 x     | 1250 mm    |
| Blechdicken                                                 | Stahl      | max. 25 mm |
|                                                             | Chromstahl | max. 15 mm |
|                                                             | Aluminium  | max. 12 mm |

## Entgraten / Schleifen

Fladder Kanten-Verrundungsmaschine

Bütfering Schleifmaschine

## Abkanten

|              | Presskraft | Länge   |
|--------------|------------|---------|
| TruBend 5170 | max. 170 t | 3000 mm |
| TruBend 7036 | max. 36 t  | 1000 mm |
| Beyeler      | max. 125 t | 3000 mm |

## Rundbiegen

|                                                 | Dicke     | Breite  |
|-------------------------------------------------|-----------|---------|
| Konventionelle Rundbiegemaschinen (5 Maschinen) | max. 8 mm | 1500 mm |

# MONTAGE

Modern ausgerüstete Montageabteilung

Komponentenmontage

Baugruppenmontage

Kleben

2 Klebefachkraft

1 Klebepraktiker

Verbindungstechnik (Nieten, Einpressen)

Lasergravieren

# QUALITÄTSSICHERUNG

Klimatisierter Messraum

3D Messmaschine 2000 x 1000 x 1000

# ZERTIFIZIERUNGEN

ISO 9001:2008

EN 9100:2009 (Luft- und Raumfahrt)

DIN EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1 (Schweissen von Schienenfahrzeugen und -Fahrzeugteilen)

OHSAS 18001:2007 (Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz)

