



SIE DENKEN BEI ANTRIEBSTECHNIK AN ZAHNRÄDER?
WIR KÖNNEN MEHR!

Was können wir?



Antriebs Elemente aus Kunststoff und Zink im Spritz- und Druckgussverfahren



Technische Teile aus Kunststoff und Zink im Spritz- und Druckgussverfahren



Spanende Bearbeitung von Metallen und Kunststoffen



Montagearbeiten von Baugruppen



Bearbeitung mittels CNC CO₂-Lasersystems



Eigener Werkzeug- und Formenbau



CNC Serienfertigung von Dreh- und Frästeilen



UNSER STANDARDSORTIMENT

- Montagearbeiten von Baugruppen hergestellt im Kunststoffspritzguss
- Breites Sortiment an Standardverzahnung mit Lagerhaltung
- Breit aufgestelltes Händlernetz

ODER IHRE ZEICHNUNG

- Spezialisiert Qualitativ hochwertige Herstellung von Teilen auf Kundenwunsch
- Kleinserien ab 50 Stück bis hin zu Großserien über mehrere Millionen
- Vielseitige Möglichkeiten des Rohmaterials

WIR KÖNNEN BEIDES!

SPANENDE BEARBEITUNG

- Höchste Genauigkeit durch manuelle spanende Nacharbeit
- Dank spanender Nacharbeit mehr Möglichkeiten der Toleranzen



Die Vorteile des Spritz- & Druckgusses

Extreme Prozessstabilität mit enormer Materialvielfalt

Vielfalt an einsetzbaren Materialien:
Verarbeitung von Zink, Thermoplasten
(mit und ohne Glasfaserverstärkung
und/oder UV-Stabilisator) sowie
Elastomeren oder Biokunststoffen und
WPC (Wood-Plastic-Compounds) mit
Holzanteil bis zu 70%

Schnell arbeitendes Verfahren

hoher Genauigkeit auch bei
Massenprodukten

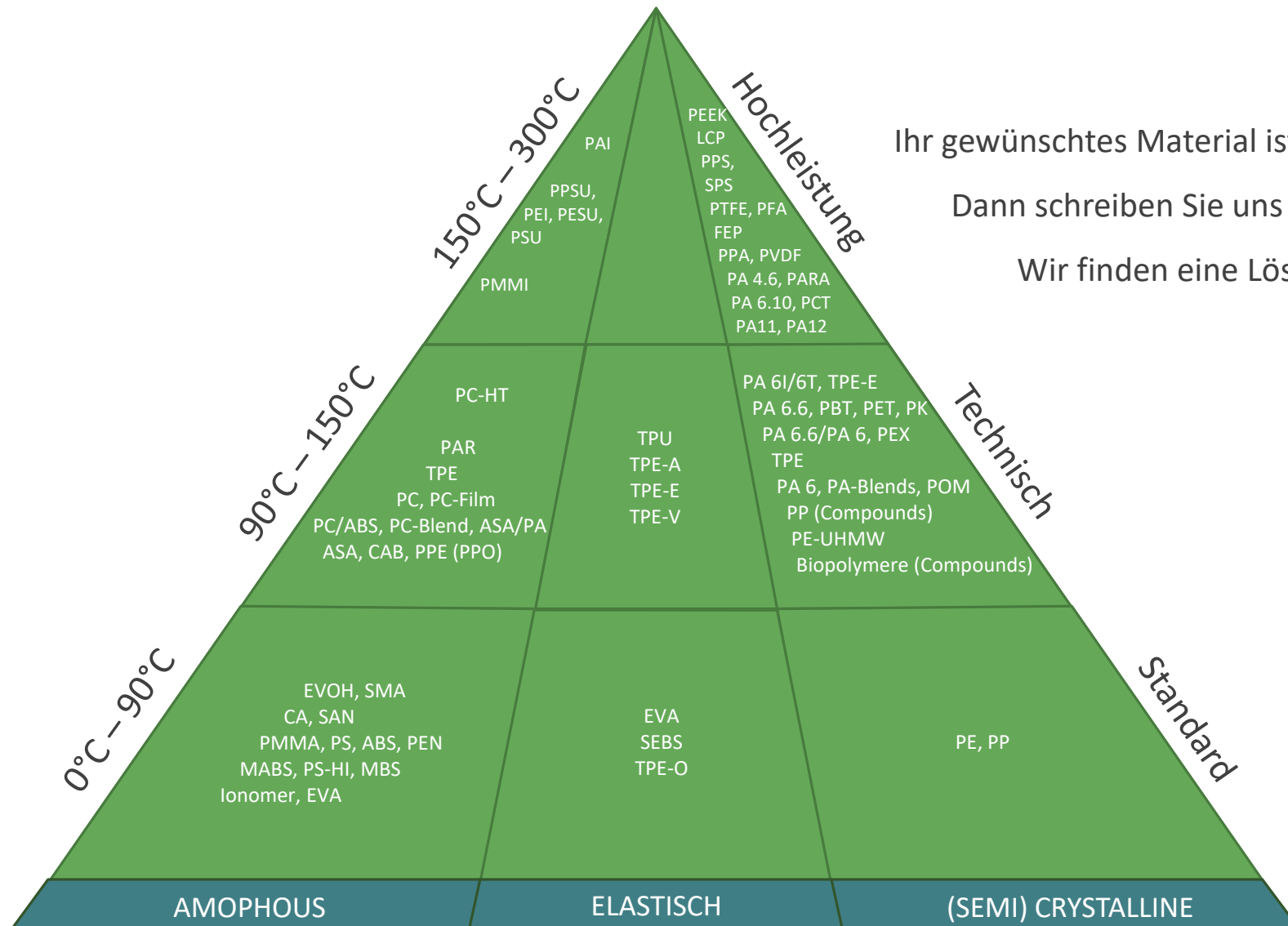


Verwendung der produzierten
Formteile mit und ohne weitere
Bearbeitung

Formteile mit hoher
Oberflächenqualität, frei wählbar
(Glatt, Narbung, Muster, Gravur...)

wirtschaftliche Herstellung von
Verbund-Bauteilen

Einmalige Anschaffungskosten
langlebiger Werkzeuge, geringe
Produktionskosten der Serie



Ihr gewünschtes Material ist nicht dabei?

Dann schreiben Sie uns gerne an.

Wir finden eine Lösung!

UNSER STANDARDSORTIMENT

- Montagearbeiten von Baugruppen hergestellt im Zinkdruckguss
- Standardverzahnung mit Lagerhaltung
- Breit aufgestelltes Händlernetz

ODER IHRE ZEICHNUNG

- Spezialisiert Qualitativ hochwertige Herstellung von Teilen auf Kundenwunsch
- Kleinserien ab 50 Stück bis hin zu Großserien über mehrere Millionen

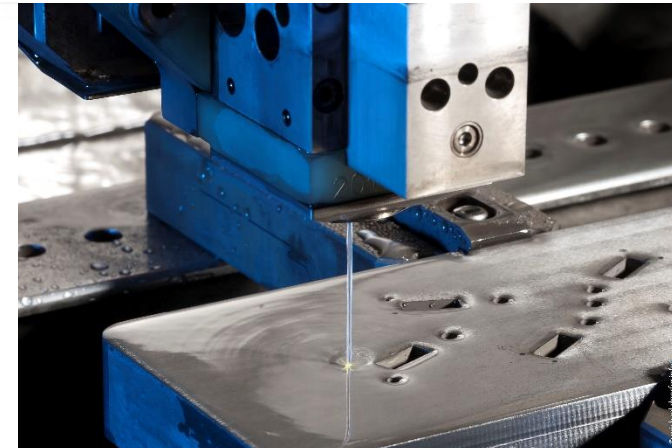
WIR KÖNNEN BEIDES!

SPANENDE BEARBEITUNG

- Höchste Genauigkeit durch manuelle spanende Nacharbeit
- Dank spanender Nacharbeit mehr Möglichkeiten der Toleranzen



- Ermöglichung von Kleinstserien durch kostengünstige Formeneinsätze
- Änderungen und Reparaturen können durch „kurze Wege“ schnellstens vorgenommen werden
- Werkzeuge müssen das Haus nicht verlassen, somit bis zur fertigen Serie alles unter einem Dach
- Ausführliche Beratung dank langjähriger Erfahrung
- Enge Zusammenarbeit zwischen Werkzeugbau, Spritzguss- sowie CNC-Fertigung
- Langjährige Partnerschaften mit Werkzeug- und Formenbauern in Fernost (kostengünstige Werkzeuge)



Wir fertigen CNC-Präzisionsteile, Automattendrehteile und Langdrehteile in Kleinst- oder Großserien nach Ihren Zeichnungen, Daten oder nach Muster.

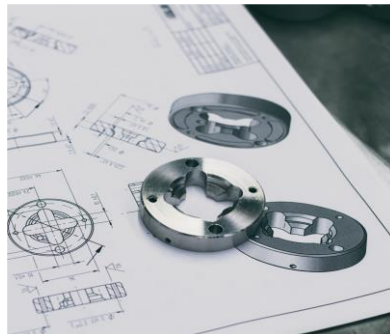
Ein Auszug unserer Möglichkeiten finden Sie hier:

Materialien



- CFK
- Automatenstähle
- VA-Stähle
- Titan
- Messing
- Aluminium
- Kupfer
- Werkzeugstähle
- Einsatzstähle
- Kunststoffe
- Gussteilveredelung
- Zinkdruckgussteilveredelung

Größe Drehteile:



- Stangendurchmesser: 3 bis 80 mm
- Stangengeometrie: rund voll, rund Rohr, 4 Kant, 6 Kant, etc.
- Teillängen: bis 1.000 mm
- Futterteile: bis 300 mm

Größe Frästeile:



- Max. 1000 x 800 x 700 mm

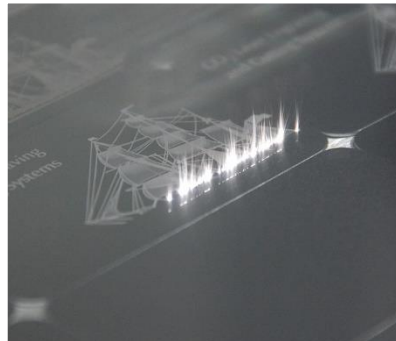
Veredelungsarbeiten



- Härten
- Brünieren
- Verchromen
- Vernickeln
- Verzinken
- Pulverbeschichten
- Eloxieren

Macht unsere Fertigung noch vielseitiger und flexibler:

Materialien



- Kunststoffe
- Acryl
- Holz
- Glas
- Metalle (z.B. Edelstahl, Aluminium, Werkzeugstahl, Messing, Titan)
- Leder
- Stoff und Textilien
- Beschilderungsschaumstoff
- Papier
- Gummi

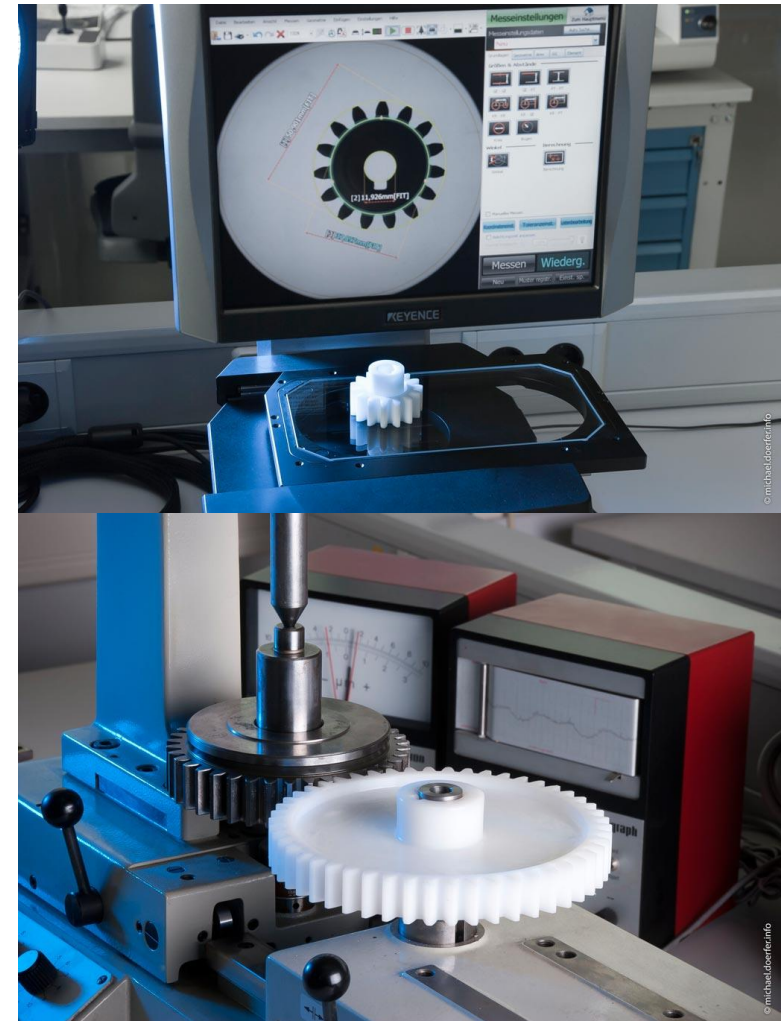
Anwendungen



- Gravur von Schrift und Seriennummern
- Gravur von Barcodes und Logos
- Schneiden
- Milchglaseffekt
- Hologramme

FÜR SIE SCHAUEN WIR ZWEIMAL HIN!

- Zertifizierung nach DIN ISO 9001:2015
- Hoher Anspruch an uns selbst
- Langjährige Erfahrung
- Prüfung der Teile direkt nach der Fertigung an der Maschine
- Hochwertige Messtechnik unserer Partner Keyence, Hexagon, Mitutoyo und Mahr
- Enge Zusammenarbeit zwischen der Qualitätssicherung und den Einrichtern



Unsere Anwendungsbereiche



THERMOFORMING

Die Vorteile des Thermoformverfahrens:

- Hohe Wirtschaftlichkeit schon bei kleinen und mittleren Serien
- Teile bis zu einer Formfläche von 2,50 Meter auf 1,50 Meter
- Preisgünstige Werkzeuge und Fräsaufnahmen
- Weiterverarbeitung durch moderne CNC-Fräsmaschinen und eigener Konfektionsabteilung ermöglicht einbaufertige Lieferung von Baugruppen
- Einsatz von Mehrschichtwerkstoffen (ABS/PMMA, ABS/TPU, u. v. m.)
- Verformung von biologisch abbaubaren Materialien gehört zu unseren Stärken
- Mittels Twin-Sheet-Verfahren können stabile Hohlkörper mit geringem Gewicht sehr wirtschaftlich produziert werden.



Positiv-Thermoforming



Negativ-Thermoforming



Twinsheet-Thermoforming

GERNE ERSTELLEN WIR FÜR SIE EIN ANGEBOT!

Kontakt

Zipperle Antriebstechnik GmbH

Brunnenfeldstraße 41-43

71272 Renningen/Malmsheim

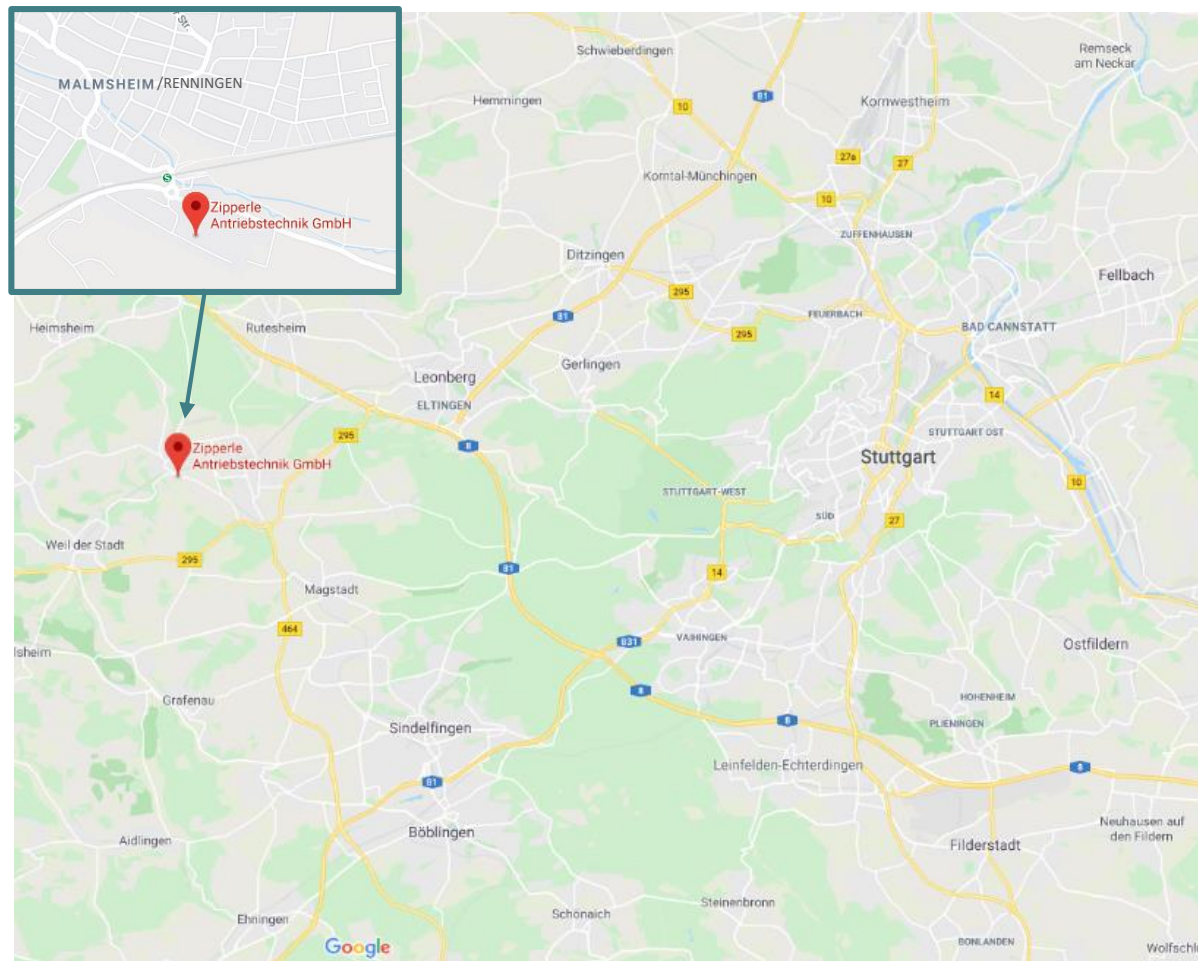
Deutschland

Tel.: (+49) 7159 9367-60

Fax.: (+49) 7159 9367-79

E-Mail: mailbox@zipperle-antriebstechnik.de

www.zipperle-antriebstechnik.de





Vielen Dank für Ihr Interesse.
Wir freuen uns auf Ihre Anfrage.