



Alles aus einer



Hand

Laser & Stanzen, Abkanten, Mechanische Bearbeitung,
Verbindungstechnik, Schweißen, Oberflächentechnik

„Alles aus einer Hand“

Unter dem Motto „Alles aus einer Hand“ bieten wir Ihnen individuelle Komplettlösungen von der Planung bis zur Serienproduktion. Alle Produktionsschritte bis hin zur Oberflächenbehandlung und Montage erfolgen direkt in unserem Betrieb. Für Sie bedeutet das: nur ein Ansprechpartner, verkürzte Kommunikationswege, verringerte Logistikkosten und hocheffiziente Produktionsabläufe.

1 gemeinsam entwickeln

Bei der Planung und Konstruktion einzelner Bauteile oder ganzer Fertigungsgruppen macht sich unser Know-how bezahlt: Erfahrene Techniker beraten und begleiten Sie vom ersten Bleistiftstrich an. Gemeinsam mit Ihnen entwickeln sie individuell optimierte Lösungen. Um den permanenten Datenaustausch möglichst einfach zu halten, verwenden wir verschiedene CAD-Systeme wie Solid Works 3D, Inventor 3D oder AutoCad.

2 evaluieren und testen

Im nächsten Schritt erhalten Sie ein seriennahes Muster oder einen Prototyp – zum Angreifen, Anschauen, Ausprobieren. Nach der sorgfältigen Evaluierung und eventuell letzten Feinjustierungen wird das Produkt von Ihnen zur Serienfertigung freigegeben.

3 auf die Plätze, fertig, losfertigen!

Nun kommt unsere Hochleistungstechnologie zum Einsatz: Am Anfang der flexiblen Fertigungskette mit CNC-gestützten Maschinen und integriertem Qualitätssicherungssystem steht eines der größten vollautomatisierten Hochregallager in ganz Europa: Mit 840 Stellplätzen, bis zu 2.500t Blech gefüllt, versorgt es die Laser- und Kombimaschinen mit den entsprechenden Blechen. Dann wird gestanzt, gelasert, gekantet, geschweißt und gefräst, wie es das Kundenherz begehrt.

4 Oberflächenbehandlung – auf das Finish kommt es an

In der hochmodernen 4-Zonen-Pulverbeschichtungs- und Lackieranlage können Teile aus Stahl, Niro, Aluminium und auch Kunststoff mit bis zu einer Größe von 3.000 x 1.500 x 700 mm maschinell oberflächenbehandelt werden. Noch größere oder komplexere Teile werden von Hand nachbearbeitet.

5 Montage – das Ganze ist mehr als die Summe aller Teile

Die variabel gestaltbare Montagelinie mit flexiblen Arbeitsbereichen wird je nach Baugruppe individuell konfiguriert und optimiert. Neben den verschiedenen Schweißtechniken kommen auch Toxen, Einpressen/Aufschweißen von Bolzen, Muttern, Blindnietmuttern, Nieten und Verdrillen zum Einsatz. Besonders hervorzuheben ist die Aluminium-Schweißkompetenz von system7 metal technology.

6 Nette Extras

Hochqualifizierte Mitarbeiter und ein Maschinenpark der neuesten Generation sorgen für ein optimales Zusammenspiel von Mensch und Technik. 40 Jahre Erfahrung in der Branche bedeuten ein umfassendes Know-how, wie es nur selten anzutreffen ist. Unser zentraler Standort in Oberweis bei Gmunden bietet einen entscheidenden Logistikvorteil. Umfassende Zertifizierungen machen system7 metal technology auch zu einem wichtigen Zulieferer in den Bereichen Bahn und Luftfahrt.

system7 metal technology ist Ihr starker Partner,
wenn's ums Blech geht. Aus Stahl, Edelstahl und Aluminium
produzieren wir sowohl einbaufertige Komponenten als auch
komplette Zusammenbauten.

Ein starker Partner

- zertifiziert für Bahn & Luftfahrt
- modernster Maschinenpark
- hochqualifizierte Mitarbeiter
- 40 Jahre Know-how
- integriertes Qualitätssicherungssystem
- zentraler Standort Oberweis/OÖ



Laser & Stanzen

Ob dick oder dünn, unsere Laser schneiden Blech wie Butter.
Bestückt werden sie alle von einem der größten vollautomatischen
Hochregallager Europas. 2.500 Tonnen Blech warten hier auf ihre
Weiterverarbeitung, z.B. in der neuen 8KW-Fiberlaseranlage.



LASERSCHNEIDEN

in mm

max. Blechgröße	3.000 x 1.500
Blechstärke Stahl bis	20
Blechstärke Aluminium und Niro bis	12

LASER-STANZ KOMBI

max. Blechgröße	3.000 x 1.500
-----------------	---------------

Blechstärken Laser

Stahl bis	8
Rostfreier Stahl bis	6
Aluminium bis	6

Blechstärken Stanzen

Stahl bis	4
Rostfreier Stahl bis	4
Aluminium bis	5

Umformungen wie Senkungen, Gewinde, Durchzüge, Brücken, Noppen, Scharniere,
Gravieren, Körnen, Signieren



Abkanten

Was wäre ein Blech ohne Ecken und Kanten? Jedenfalls keine brauchbare Komponente und schon gar keine Baugruppe. Bei system7 metal technology sorgen neun CNC-gesteuerte Abkantpressen für den richtigen Winkel – egal ob Einzelstück, Klein- oder Großserie...



Kantroboter Trumpf Bendmaster

in mm

höchste Präzision für komplizierte Kantteile

Elektronik- und Fahrzeugbau

Abkantlänge max.

3.000

Blechstärke je nach Länge max.

10

AMADA HG-ATC

hydraulische Abkantpresse

mit automatischem Werkzeugwechsler

ideal für kleine Losgrößen und hohe Teilevielfalt

Abkantlänge max.

3.000

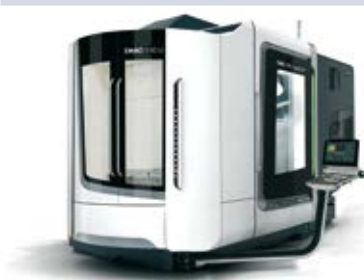
Blechstärke je nach Länge max.

10



Mechanische Bearbeitung

Unsere zwei neuen Hochleistungs-Metallbearbeitungszentren mit 3 bzw. 5 Achsen ermöglichen effiziente Metallbearbeitung in höchster Präzision. Sie fertigen hochkomplexe Werkstücke mit hoher Geschwindigkeit und kontinuierlich hoher Bauteilgenauigkeit.



DMC 100 U duoBlock

5-Achs-Bearbeitungszentrum max. Tischbeladung	2 t
Spindeldrehzahl	12.000 U/min
Verfahrwege	
X-Achse	1.000 mm
Y-Achse	1.250 mm
Z-Achse	1.000 mm

DMC 1035 V Ecoline

3-Achs-Bearbeitungszentrum max. Tischbeladung	1 t
Spindeldrehzahl	12.000 U/min
Verfahrwege	
X-Achse	1.035 mm
Y-Achse	560 mm
Z-Achse	510 mm



Verbindungstechnik

Weil im Blech-Business niet- und nagelfest einfach nicht reicht,
kommen bei system7 metal technology eben Bolzen, Büchsen und
Hülsen zum Zug...



CNC-gesteuerte Einpressautomaten

für punktgenaues Einsetzen von Bolzen, Büchsen und Hülsen

CNC gesteuertes Bolzenschweißgerät

max. Gewindegröße

M8x50

max. Werkstückgröße

1500 mm x 2700 mm



Schweißen

system7 metal technology verfügt über geballte Schweißkompetenz: Stahl, Edelstahl und auch Aluminium werden bei uns je nach Bedarf von Robotern oder auch manuell geschweißt. Zur Auswahl stehen die Schweißverfahren MAG, MIG, WIG, WIG Kaltdraht oder MIG Löten. Die Zertifizierung nach DIN EN 15085-2 CL1 ermöglicht uns auch das Schweißen statisch beanspruchter Bauteile im Schienenfahrzeugbereich.



Roboterschweißen

Alu, Stahl, Edelstahl

max. Werkstückgröße

2.000 mm x 1.200 mm x 800 mm

max. Gewicht

800 kg

manuelles Schweißen

Alu, Stahl, Niro, Rohre

Stahl Dünn- und Dickbleche

Stahl-Alu-Zink Beschichtung

Hywema-Hub-Drehvorrichtung

Typ

HDV-DUO/HDVD050-100A3

Tragfähigkeit

5.000 kg

Drehmoment

10.000 Nm

max. Bauteillänge

7,0 m



Oberflächentechnik

Es ist nicht alles Gold, was glänzt... oft ist es auch „nur“ Blech. Egal ob glänzend oder doch lieber matt, pulverbeschichtet oder lackiert – unsere moderne 4-Zonen-Anlage macht es möglich und gibt jedem Stück den letzten Schliff. Übergroße oder komplexe Teile werden sorgfältig von Hand nachbearbeitet.



Pulverbeschichtung und Lackierung

Materialien Stahl, Niro, Aluminium, Kunststoffe jeglicher Art

max. Größe

3.000 x 1.500 x 700 mm

Komponenten und Baugruppen für Luftfahrt und Schienenverkehr

Der hochmoderne Maschinenpark, entsprechende Zertifizierungen und Zulassungen sowie ein hochentwickeltes Qualitätssicherungssystem machen system7 metal technology auch in der Luftfahrt und im Schienenverkehr zu einem kompetenten Partner.

Besonders in der Luftfahrtindustrie sind die Anforderungen an Qualität und Sicherheit sehr hoch. Zahlreiche namhafte OEMs und LuftfahrtHersteller haben system7 metal technology als Produzenten für die Struktur und Innenein-

richtung von Flugzeugen freigegeben. Die Zertifizierung nach Part 21 durch die Europäische Luftfahrtbehörde EASA ist derzeit am Laufen.

Auch im Bereich des Schienenverkehrs verfügt system7 metal technology über einschlägige Zulassungen und Zertifikate. In Kombination mit dem jahrzehntelangen Eisenbahn-Know-how und den innovativen Lösungen unserer Partnerfirma system7 rail support ergeben sich hier für unsere Kunden außergewöhnliche Synergiepotentiale.



Qualitätssicherung

system7 metal technology verfügt über ein hochentwickeltes integriertes Qualitätsmanagementsystem. Die einzelnen Fertigungsschritte werden von ständigen Qualitätskontrollen begleitet und sämtliche Produkte einer umfassenden Endkontrolle unterzogen. Alle Prozesse sind zugelassen und werden regelmäßig überprüft und verbessert.

Neben allen gängigen Methoden der Materialprüfung besteht überdies auch die Möglichkeit der zerstörungsfreien Werkstoffprüfung. So erfüllt system7 metal technology alle Anforderungen an eine moderne Qualitätssicherung am neuesten Stand der Technik.

Umfassende Zertifizierung

Neben den Zertifizierungen nach ISO 9001, 14001 und 3834-2 entspricht system7 metal technology auch der DIN EN 15085-2 CL1 zum Schweißen von Schienenfahrzeugen.

Derzeit läuft die Zertifizierung durch die Europäische Luftfahrtbehörde EASA nach Part 21. Zahlreiche OEMs und Luftfahrtshersteller haben system7 metal technology bereits als Zulieferer freigegeben.

- EASA Part 21 (Zertifizierung läuft)

- CL1 nach DIN EN 15085-2

- Austria Gütezeichen

- ISO 14001: 2008

- IGP-Zertifikat *)

- ISO 9001: 2008

- EN ISO 3834-2

*) für die Anwendung hochwetterfester Fassadenpulver



Gewerbegebiet Süd 10, 4664 Oberweis, AUSTRIA

Telefon: +43 (0) 7613 / 20402-0

Fax: +43 (0) 7613 / 20402-333

Mail: office@s7-mt.com

www.s7-metaltechnology.com

St.Nr.: 189/3428

UID-Nr.: ATU66925303

Firmenbuch: FN 373256 g

