

KON-FORM Werkzeuge GmbH

Am Lehmberg 1
35116 Hatzfeld-Reddighausen

Tel.: +49(0)6452/9345-0
Fax.: +49(0)6452/9345-60
info@kon-form.de
www.kon-form.de



Unser Unternehmen

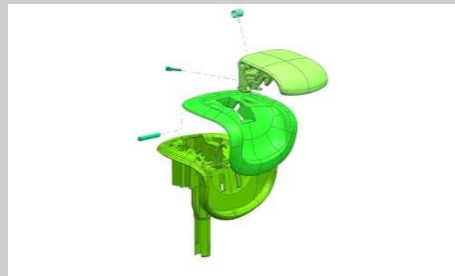
KON-FORM Werkzeuge GmbH ist ein mittelständiges, familiengeführtes Unternehmen und verfügt über fundierte Erfahrungen in den Bereichen **Formenbau und Spritzgussproduktion**.

Darüber hinaus versteht sich **KON-FORM Werkzeuge GmbH** als Dienstleister über die gesamte Prozesskette, angefangen beim **Projekt- und Werkzeugmanagement** über den **Formenbau** bis hin zur Bemusterung und Serienproduktion Ihrer Spritzgußteile und Baugruppen.

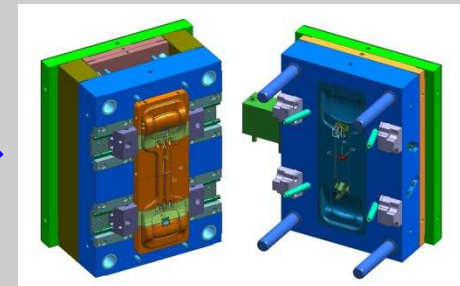
- Das volle Programm

- Projekt- und Werkzeugmanagement
- Konstruktion
- Formen- und Werkzeugbau
- Spritzgießfertigung

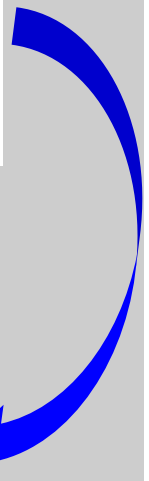
Das komplette Leistungsspektrum - alles aus einer Hand...



Kundenanforderung einer Baugruppe



Werkzeugkonstruktion



Produktion der Spritzgießteile und Baugruppenmontage

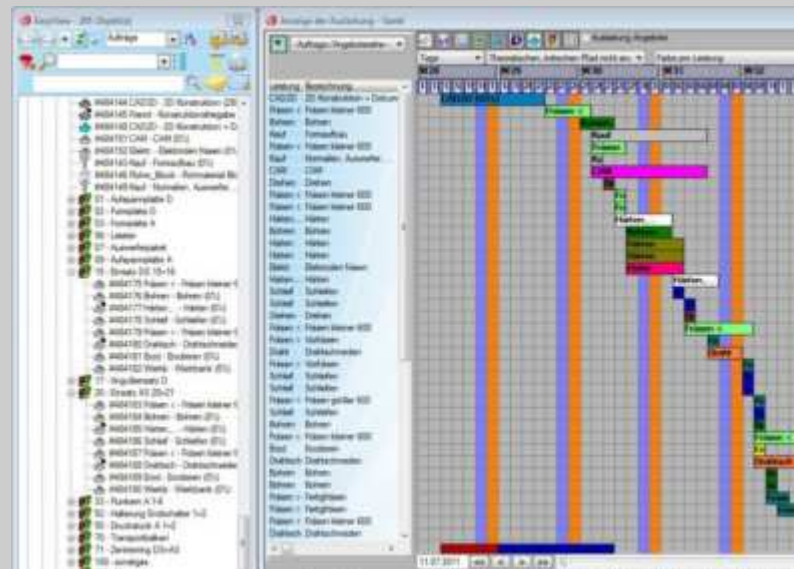


Werkzeugbau

- Das volle Programm
- **Projekt- und Werkzeugmanagement**

- Konstruktion
- Formen- und Werkzeugbau
- Spritzgießfertigung

- Projektbetreuung von der Entwicklung bis zur Serie
- Beratung bei der fertigungsgerechten Produktgestaltung
- Beratung bei der Auslegung der Werkzeuge (Qualitativ, Quantitativ, Energetisch und Umwelttechnisch)
- Dokumentenmanagement und elektronische Archivierung aller Vorgänge

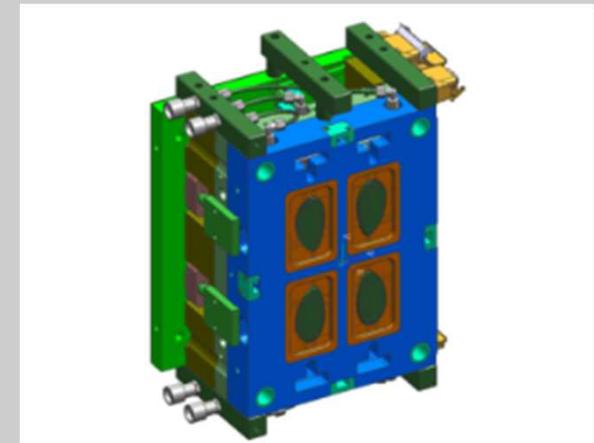


- Das volle Programm
- Projekt- und Werkzeugmanagement

- **Konstruktion**

- Formen- und Werkzeugbau
- Spritzgießfertigung

- Simulation des Spritzguss -Prozesses
- Füll- und Verzugsberechnung von Thermoplasten und fasergefüllten Kunststoffen
- fertigungsgerechtes konstruieren der Artikelgeometrie
- komplette Werkzeugkonstruktion in 3D (Siemens NX)
- Erstellen von Einzelteilzeichnungen, Stücklisten
- Erstellen von Werkzeugdokumentationen, Handbüchern bis zur CE Kennzeichnung
- Die reine Werkzeugkonstruktion als Einzel-Dienstleistung



Konstruktion

Formenbau

Spritzgießfertigung

Information

- Das volle Programm
- Projekt- und Werkzeugmanagement
- Konstruktion
- **Formen- und Werkzeugbau**
- Spritzgießfertigung

- Spritzwerkzeuge: max. 1.000 x 800 mm oder max. 2,5 t
- Mehrkomponentenwerkzeuge
 - Drehteller
 - Indexplatte
 - Coreback
 - Umsetztechnik
- Inserttechnik (Umspritzen)
- Etagenwerkzeuge
- Gasinnendruck (GID)
- Folienhinterspritzung (IMD)
- MIM-Werkzeuge
- Spritzprägewerkzeuge
- Duroplastwerkzeuge
- Entspindeltechniken
- Druckgießwerkzeuge (Zn, Al, Mg)
- Prototypen- und Kleinserienwerkzeuge
- Entgratwerkzeuge
- Prüflehren, Handling, ...
- alle Arten von Oberflächen
- ...





Information



• Prüfergebnisse •

Seite 2 von 2

Anlagen

☐ 14	Feldanordnung	☐ 14	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 15	Mitführung	☐ 15	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 16	Werkstoffprüfung	☐ 16	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 17	Zustandsgutachten	☐ 17	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 18	Prüfungsbefragung	☐ 18	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 19	Prüfungsbefragung	☐ 19	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 20	Prüfungsbefragung	☐ 20	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 21	Prüfungsbefragung	☐ 21	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 22	Prüfungsbefragung	☐ 22	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 23	Prüfungsbefragung	☐ 23	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 24	Prüfungsbefragung	☐ 24	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 25	Prüfungsbefragung	☐ 25	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 26	Prüfungsbefragung	☐ 26	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 27	Prüfungsbefragung	☐ 27	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 28	Prüfungsbefragung	☐ 28	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 29	Prüfungsbefragung	☐ 29	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 30	Prüfungsbefragung	☐ 30	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 31	Prüfungsbefragung	☐ 31	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 32	Prüfungsbefragung	☐ 32	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 33	Prüfungsbefragung	☐ 33	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 34	Prüfungsbefragung	☐ 34	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 35	Prüfungsbefragung	☐ 35	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 36	Prüfungsbefragung	☐ 36	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 37	Prüfungsbefragung	☐ 37	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 38	Prüfungsbefragung	☐ 38	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 39	Prüfungsbefragung	☐ 39	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 40	Prüfungsbefragung	☐ 40	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 41	Prüfungsbefragung	☐ 41	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 42	Prüfungsbefragung	☐ 42	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 43	Prüfungsbefragung	☐ 43	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 44	Prüfungsbefragung	☐ 44	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 45	Prüfungsbefragung	☐ 45	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 46	Prüfungsbefragung	☐ 46	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 47	Prüfungsbefragung	☐ 47	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 48	Prüfungsbefragung	☐ 48	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 49	Prüfungsbefragung	☐ 49	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 50	Prüfungsbefragung	☐ 50	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 51	Prüfungsbefragung	☐ 51	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 52	Prüfungsbefragung	☐ 52	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 53	Prüfungsbefragung	☐ 53	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 54	Prüfungsbefragung	☐ 54	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 55	Prüfungsbefragung	☐ 55	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 56	Prüfungsbefragung	☐ 56	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 57	Prüfungsbefragung	☐ 57	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 58	Prüfungsbefragung	☐ 58	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 59	Prüfungsbefragung	☐ 59	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 60	Prüfungsbefragung	☐ 60	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 61	Prüfungsbefragung	☐ 61	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 62	Prüfungsbefragung	☐ 62	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 63	Prüfungsbefragung	☐ 63	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 64	Prüfungsbefragung	☐ 64	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 65	Prüfungsbefragung	☐ 65	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 66	Prüfungsbefragung	☐ 66	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 67	Prüfungsbefragung	☐ 67	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 68	Prüfungsbefragung	☐ 68	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 69	Prüfungsbefragung	☐ 69	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 70	Prüfungsbefragung	☐ 70	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 71	Prüfungsbefragung	☐ 71	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 72	Prüfungsbefragung	☐ 72	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 73	Prüfungsbefragung	☐ 73	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 74	Prüfungsbefragung	☐ 74	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 75	Prüfungsbefragung	☐ 75	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 76	Prüfungsbefragung	☐ 76	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 77	Prüfungsbefragung	☐ 77	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 78	Prüfungsbefragung	☐ 78	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 79	Prüfungsbefragung	☐ 79	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 80	Prüfungsbefragung	☐ 80	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 81	Prüfungsbefragung	☐ 81	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 82	Prüfungsbefragung	☐ 82	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 83	Prüfungsbefragung	☐ 83	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 84	Prüfungsbefragung	☐ 84	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 85	Prüfungsbefragung	☐ 85	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 86	Prüfungsbefragung	☐ 86	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 87	Prüfungsbefragung	☐ 87	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 88	Prüfungsbefragung	☐ 88	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 89	Prüfungsbefragung	☐ 89	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 90	Prüfungsbefragung	☐ 90	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 91	Prüfungsbefragung	☐ 91	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 92	Prüfungsbefragung	☐ 92	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 93	Prüfungsbefragung	☐ 93	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 94	Prüfungsbefragung	☐ 94	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 95	Prüfungsbefragung	☐ 95	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 96	Prüfungsbefragung	☐ 96	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 97	Prüfungsbefragung	☐ 97	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 98	Prüfungsbefragung	☐ 98	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 99	Prüfungsbefragung	☐ 99	Erneuerung/Gebäude IGA
☐ 100	Prüfungsbefragung	☐ 100	Erneuerung/Gebäude IGA

Kennnummer, Lieferant: 6325560	Kennnummer, Kunde:
Prüfbescheinigung Nr.: 201118/09.04	Prüfbescheinigung Nr.:
Sachnummer: 91 54 001 260	Sachnummer:
Stand Datum: 2010.08.04	Stand Datum:
Benennung: Sprünge 1, 2, 3	Benennung:

Art-Nr.	Forderungen - Specifications Next 1	ist-Wert Lieferant / Results	ist-Wert
1	25° ±1°	24°40' / 24°40'	x
2	9,6 ±0,1	9,51 / 9,56	x
3	26,45 ±0,15	26,46 / 26,52	x
4	0 ±0,1	7,34 / 8,00	x
5	37,5° ±0,5°	37°0' / 37°0'	x
6	1,75 ±0,2	1,71 / 1,71	x
7	Materialkennzeichnung	-ABS-PC; 6,37 erhalten	x
8	Flächenkennzeichnung	1, 6, 07 erhalten	x
9	Datensuche	vorhanden	x
10	19,25 ±0,1	19,17 / 19,26	x
11	9 ±0,25	8,95...8,94 / 8,90...8,92	x
12	19,95 ±0,2	19,90...19,73	x
13	Oberfläche Rhodium MBF	Lackierung Rhodium MBF	x
14	Werkstoff ABS - PC	Styphend T 18 schwarz	x

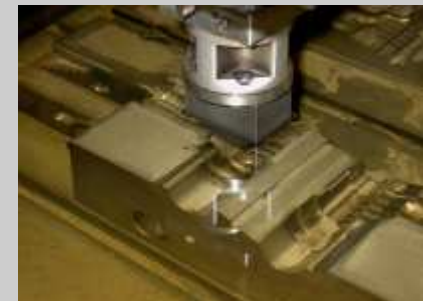
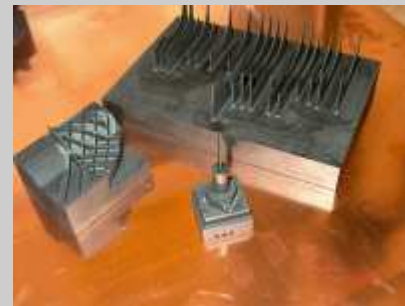
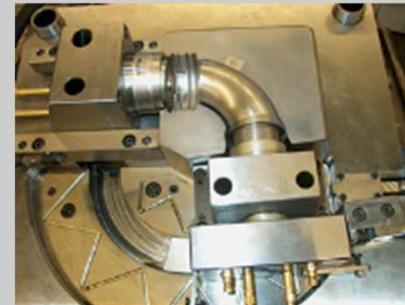
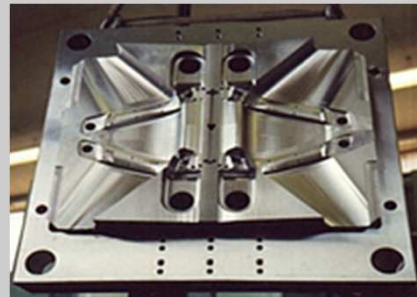
Konstruktion

Formenbau

Spritzgießfertigung

Information

- Das volle Programm
- Projekt- und Werkzeugmanagement
- Konstruktion
- **Formen- und Werkzeugbau**
- Spritzgießfertigung



Konstruktion

- Das volle Programm
- Projekt- und Werkzeugmanagement
- Konstruktion
- Formen- und Werkzeugbau
- **Spritzgießfertigung**

Formenbau

Spritzgießfertigung

Information

- Maschinenpark: Spritzgießmaschinen 250KN bis 2600KN
- 2K Drehteller, Indexplatte oder Umsetztechnik bis 2200KN
- Vollelektrische Schnellläufer Spritzgießmaschinen 1600KN
- Abmusterungen mit Zykluszeit und Qualitätsoptimierung
- Maschinen sind mit einem Server verbunden, so werden alle Parameter Schuss für Schuss aufgezeichnet
- Vermessungen im eigenen Messlabor oder Extern
- Bemusterungen nach PPAP (Lev.3) mit IMDS, ...
- Produktion von Kleinstserien bis Großserien
- Just in Time Lieferung (eigener Fuhrpark)
- Montagearbeiten (Baugruppenmontage)
- komplexe technische Bauteile
- Oberflächenbeschichtungen (lackiert)
- Sichtteile (Interieur + Exterieur)
- Umspritzen von Bauteilen
- Klarsichtteile (Lichtleiter, ...)
- Bedrucken
- Lieferabrufe per EDI
- ...



- Das volle Programm
- Projekt- und Werkzeugmanagement
- Konstruktion
- Formen- und Werkzeugbau
- **Spritzgießfertigung**
 - **Automotive/Technik**
 - Technische Kleinteile
 - 2K-Technik
 - Verpackung
 - Sanitär und Haushalt
 - Oberflächen



**Schaltknöpfe
(Overmoulding)**



**Schaltungen
(Baugruppen)**

- Das volle Programm
- Projekt- und Werkzeugmanagement
- Konstruktion
- Formen- und Werkzeugbau
- **Spritzgießfertigung**
 - **Automotive/Technik**
 - Technische Kleinteile
 - 2K-Technik
 - Verpackung
 - Sanitär und Haushalt
 - Oberflächen



Griffschalen und Griffe,
im GID-Verfahren hergestellt.



- Das volle Programm
- Projekt- und Werkzeugmanagement
- Konstruktion
- Formen- und Werkzeugbau
- **Spritzgießfertigung**
 - **Automotive/Technik**
 - Technische Kleinteile
 - 2K-Technik
 - Verpackung
 - Sanitär und Haushalt
 - Oberflächen



Türtasche



Blende Türgriff

- Das volle Programm
- Projekt- und Werkzeugmanagement
- Konstruktion
- Formen- und Werkzeugbau
- **Spritzgießfertigung**
 - **Automotive/Technik**
 - Technische Kleinteile
 - 2K-Technik
 - Verpackung
 - Sanitär und Haushalt
 - Oberflächen



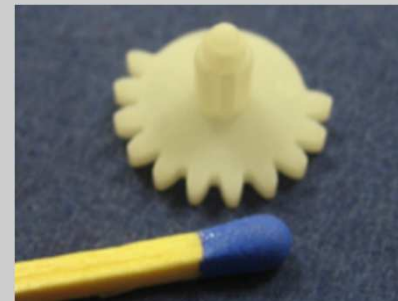
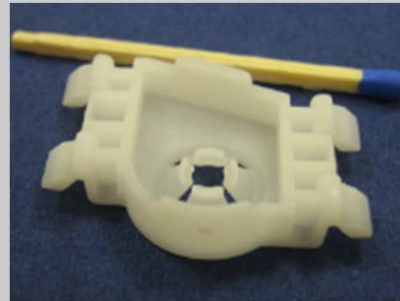
Luftführung und
Lüftungsgitter



- Das volle Programm
- Projekt- und Werkzeugmanagement
- Konstruktion
- Formen- und Werkzeugbau
- **Spritzgießfertigung**
 - **Automotive/Technik**
 - Technische Kleinteile
 - 2K-Technik
 - Verpackung
 - Sanitär und Haushalt
 - Oberflächen



- Das volle Programm
- Projekt- und Werkzeugmanagement
- Konstruktion
- Formen- und Werkzeugbau
- **Spritzgießfertigung**
 - Automotive/Technik
 - **Technische Kleinteile**
 - 2K-Technik
 - Verpackung
 - Sanitär und Haushalt
 - Oberflächen



- Das volle Programm
- Projekt- und Werkzeugmanagement
- Konstruktion
- Formen- und Werkzeugbau
- **Spritzgießfertigung**
 - Automotive/Technik
 - Technische Kleinteile
 - **2K-Technik**
 - Verpackung
 - Sanitär und Haushalt
 - Oberflächen



- **Drehteller**
- **Indexplatte**
- **Core Back**
- **Umsetzen**



- Das volle Programm
- Projekt- und Werkzeugmanagement
- Konstruktion
- Formen- und Werkzeugbau
- **Spritzgießfertigung**
 - Automotive/Technik
 - Technische Kleinteile
 - 2K-Technik
 - **Verpackung**
 - Sanitär und Haushalt
 - Oberflächen



- Das volle Programm
- Projekt- und Werkzeugmanagement
- Konstruktion
- Formen- und Werkzeugbau
- **Spritzgießfertigung**
 - Automotive/Technik
 - Technische Kleinteile
 - 2K-Technik
 - Verpackung
 - **Sanitär und Haushalt**
 - Oberflächen



Konstruktion

Formenbau

Spritzgießfertigung

Information

- Das volle Programm
- Projekt- und Werkzeugmanagement
- Konstruktion
- Formen- und Werkzeugbau
- **Spritzgießfertigung**
 - Automotive/Technik
 - Technische Kleinteile
 - 2K-Technik
 - Verpackung
 - Sanitär und Haushalt
 - **Oberflächen**



- **Qualität**

- Unternehmenspolitik
- Wegbeschreibung
- Persönlich

Managementsysteme

Qualitäts- und Umweltmanagementsystem

In 2001 wurde das Qualitätsmanagementsystem DIN EN ISO 9001 eingeführt und in 2005 wurde das Umweltmanagementsystem DIN EN ISO 14001 implementiert.

Unsere Arbeitsweise entspricht in vielen Bereichen den Vorgaben der ISO TS 16949.

Umweltmanagementverpflichtung

Im Rahmen unserer Umweltpolitik verpflichten wir uns zur kontinuierlichen Verbesserung und Verhütung von Umweltbelastungen, sowie zur Einhaltung der für uns relevanten Umweltgesetze, Vorschriften und Forderungen.

- **Qualität**

- Unternehmenspolitik
- Wegbeschreibung
- Persönlich



Berührungsloses 3D-Messsystem

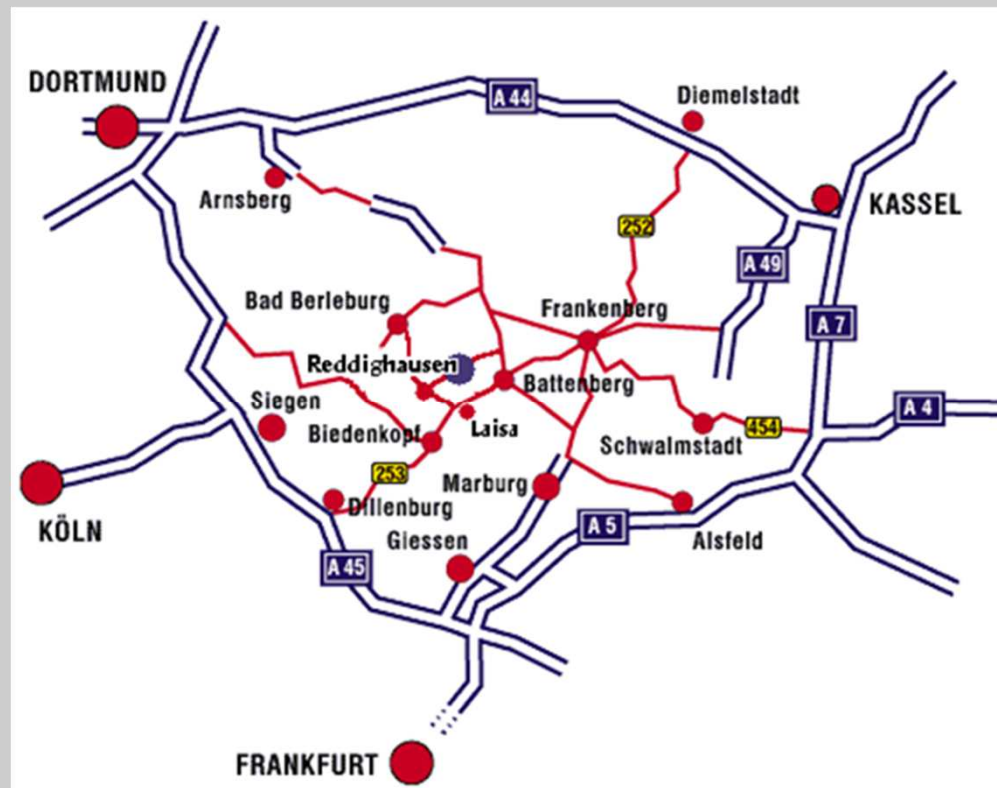


3D-Koordinatenmessmaschine

- Qualität
 - **Unternehmenspolitik**
 - Wegbeschreibung
 - Persönlich
- wirtschaftlich gute Ergebnisse erzielen
 - den Kunden in seinen Belangen zufrieden stellen
 - Auf Probleme der Kunden schnell und effektiv reagieren
 - unsere Flexibilität beibehalten und noch weiter zu verbessern
 - Sicherheit und Umweltschutz stetig verbessern
 - Fehler minimieren

- Qualität
- Unternehmenspolitik
- **Wegbeschreibung**
- Persönlich

So finden Sie uns...



- Qualität
- Unternehmenspolitik
- Wegbeschreibung
- **Persönlich**

**Sehr geehrter Leser,
vielen Dank für Ihr Interesse.**

Sie benötigen noch mehr Informationen zu unserer Firma?

→ Dann laden wir Sie dazu ein, sich unter nachfolgendem Link
<http://www.kon-form.de/> Zutritt zu weiteren Informationen
zu verschaffen,

→ oder Sie rufen uns einfach an bzw. kommen uns im schönen
Ederbergland besuchen. Gerne kommen wir auch zu Ihnen.

Mit freundlichen Grüßen

Ihr Team von KON-FORM Werkzeuge GmbH