



Company Profile

INDICE

1. La società.....	5
1.1 O.M.P. S.r.l. – La Storia.....	5
1.2 Precisionet – La rete di impresa.....	7
1.2.a) Precisionet – Le imprese.....	8
1.2.b) Precisionet – Servizi e prodotti offerti.....	9
1.2.c) Precisionet – Mission.....	10
1.3 O.M.P. SISTEM S.r.l.....	11
1.4 Compagine e struttura societaria.....	12
1.5 Mission aziendale.....	14
2. Attività.....	15
2.1 Il business.....	15
2.2.Uffici e reparti.....	16
3. Lavorazioni meccaniche.....	18
3.1 Le lavorazioni di O.M.P. S.r.l.....	18
3.1.a) <i>Tornitura</i>	19
3.1.b) <i>Fresatura</i>	20
3.1.c) <i>Rettifica</i>	21
3.1.d) <i>Dentatura ingranaggi e viti senza fine</i>	22
3.1.e) <i>Brocciatura e Strozatura</i>	23
3.1.f) <i>Lappatura</i>	24
3.1.g) <i>Burattatura e Lucidatura</i>	25
3.1.h) <i>Sabbiatura e Finiture</i>	26
3.1.i) <i>Marcatatura permanente</i>	27
3.1.l) <i>Montaggi</i>	28
3.1.m) <i>Assemblaggio</i>	29
3.1.n) <i>Collaudo finale</i>	30

NOTA: Tutti i dati e le informazioni contenuti nel presente elaborato sono stati forniti dalla società «O.M.P. S.r.l.»

INDICE

4. Settori di applicazione.....	31
4.1 Applicazioni.....	31
4.1.a) <i>Oleodinamico</i>	32
4.1.b) <i>Movimento Terra</i>	33
4.1.c) <i>Automotive</i>	34
4.1.d) <i>Automazione e Robotica</i>	35
4.1.e) <i>Trasmissioni meccaniche</i>	36
4.1.f) <i>Boccole di riduzione</i>	37
4.1.g) <i>Packaging – Food&Beverage</i>	38
5. Strategia.....	39
5.1 Strategia commerciale.....	39
5.1.a) Mercati di riferimento.....	40
5.1.b) Clientela.....	40
5.1.c) Competitors e posizionamento competitivo.....	41
5.2 Strategia di marketing.....	42
6. Investimenti, marchi, brevetti e certificazioni.....	43
6.1 Certificazioni possedute.....	43
6.2 Il brevetto: Crimpy.....	43
6.2.a) Crimpy.....	44
7. Opportunità e motivi d’investimento.....	45
7.1 Opportunità d’investimento.....	45
7.2 Perché investire in O.M.P. S.r.l.....	46
7.3 Principali referenze.....	47

NOTA: Tutti i dati e le informazioni contenuti nel presente elaborato sono stati forniti dalla società «O.M.P. S.r.l.»

INDICE

8. Parco Macchine.....	48
9. Parco Strumenti.....	54
10. Materiale fotografico.....	58
10.1 I prodotti di O.M.P. S.r.l.....	58
10.1.a) Stabilimento produttivo.....	59
10.1.b) Agricoltura, Movimento Terra, Minerario.....	60
10.1.c) Trasmissioni di potenza.....	61
10.1.d) Pompe e pistoni idraulici.....	62
10.1.e) Sistemi idraulici e componenti vari.....	63
11. Contatti.....	64

Allegati:

- a) Organigramma Aziendale;*
- b) Certificato DNV - UNI EN ISO 9001:2008;*
- c) Bilancio al 31/12/2018 con nota integrativa;*

NOTA: Tutti i dati e le informazioni contenuti nel presente elaborato sono stati forniti dalla società «O.M.P. S.r.l.»

1. LA SOCIETA'

1.1 O.M.P. S.r.l. – La Storia

O.M.P. – Officina Meccanica di Precisione, è una società attiva nelle lavorazioni meccaniche di precisione e forniture in conto terzi di componenti meccanici su disegno del cliente, lavoro che svolge utilizzando attrezzature moderne ed all'avanguardia con personale competente e qualificato, nel pieno rispetto delle tempistiche e dei regimi di qualità dettati dal mercato.

Nasce a San Martino in Rio (RE) nel 1971, per qualificarsi poi a partire dai primi anni '90 come torneria specializzata in lavorazioni meccaniche di precisione, proponendosi quale partner di riferimento per varie aziende reggiane del settore oleodinamico. L'elevata esperienza e professionalità dei soci fondatori imprimono fin da subito all'azienda una forte crescita, che la porterà presto ad abbandonare la prima sede operativa (700 mq) per trasferirsi in una più ampia (1.100 mq), nello stesso comune di San Martino in Rio.

Successivamente, nell'anno 2000 *O.M.P. S.r.l.* si trasferisce nell'attuale sede (5.500 mq) sempre nella città di San Martino in Rio, ampliando il proprio parco macchine con l'inserimento di centri di fresatura orizzontali e verticali, centri di foratura, rettifiche per interni ed esterni, fantine mobili, tornitura sino a 5 assi, stozzatura, levigatura, sabbiatura, assemblaggio di componenti meccanici ed oleodinamici.

Nel 2005 viene inaugurata la seconda sede operativa, in provincia di Vicenza, con il nome di *O.M.P. SISTEM S.r.l.*, specializzata nelle lavorazioni meccaniche di tornitura e, dagli anni 2008 – 2009, *O.M.P. S.r.l.* è in grado di offrire ai propri clienti prodotti finiti e assemblati gestendo direttamente l'intera filiera delle lavorazioni: tornitura, fresatura, rettifica interna ed esterna, dentatura, brocciatura, lappatura, montaggio e trattamenti termico-galvanici, tramite un parco macchine d'altissima tecnologia.

1. LA SOCIETA'

1.1 O.M.P. S.r.l. – La Storia

Dal 2009 *O.M.P. S.r.l.* produce e commercializza anche una propria linea di prodotti, "Boccole di Riduzione" per il settore delle trasmissioni meccaniche, oltre a "Crimpy", una crimpatrice destinata al settore oleodinamico e climatizzazione interamente studiata, realizzata, e brevettata dalla società.

Dal 2010 offre inoltre servizi di "Cost-Saving" personalizzati in collaborazione con i clienti e con l'intera catena di fornitura: fornitori di materie prime, sub-fornitori, costruttori di utensili e attrezzature speciali. L'analisi di prodotto ha lo scopo di ingegnerizzare i processi ottimizzando l'intera filiera di produzione e, per completare l'offerta, *O.M.P. S.r.l.* è anche in grado di fornire prodotti già assemblati, testati funzionalmente e con collaudo finale certificato, garantendo la corrispondenza alle specifiche tecniche del singolo componente e la funzionalità, per consentire l'inserimento del prodotto direttamente nelle linee di montaggio dei clienti, anche in ottica Kanban.

O.M.P. S.r.l. produce principalmente per i settori oleodinamico, pneumatico, agricolo industriale, movimento terra, automotive, automazione industriale ed altri di nicchia: precisione, affidabilità e forte spirito imprenditoriale della proprietà aziendale (famiglia Pianzi, socio unico dal 2008), hanno consentito ad *O.M.P. S.r.l.* di raggiungere un'eccellente qualità sia nei servizi che nei prodotti offerti.

1. LA SOCIETA'

1.3 O.M.P. SISTEM S.r.l.

OMP SISTEM S.r.l.

Nata nel 2005 a Barbarano Vicentino (VI) dalla volontà dei 2 soci fondatori, Roberto Bertocco ed Alfiero Selmin, con la partecipazione di *O.M.P. S.r.l.*, diviene in soli 3 anni dalla nascita un'importante realtà industriale da 2200 mq dedicata alle lavorazioni meccaniche di tornitura e fresatura, grazie agli ottimi risultati conseguenti all'unione delle sinergie. Punto di forza è la perfetta integrazione informatica tra *O.M.P. S.r.l.* e *O.M.P. SISTEM S.r.l.* che permette in tempo reale di conoscere le disponibilità di magazzino e lo stato d'avanzamento della produzione, riducendo il time to market produttivo e garantendo al cliente il pieno rispetto dei tempi di consegna.



OMP SISTEM S.r.l. & OMP S.r.l.

Dal 2014 *OMP SISTEM S.r.l.* divisione operativa cambia ragione sociale, pur mantenendo la sede sempre a Barbarano Vicentino, integrandosi direttamente in *O.M.P. S.r.l.* ed aumentando gli standard di efficienza produttiva. L'azienda, facente già parte del gruppo *O.M.P.* dal 2005, è così divenuta un reparto produttivo completamente integrato nei sistemi informatici di avanzamento della produzione, rilievi e controlli dimensionali. Scopo principale della fusione societaria è garantire tempistiche di produzione certe e livelli di qualità tracciati e certificati, al fine di migliorare il servizio ai propri clienti.



1. LA SOCIETA'

1.4 Compagine e struttura societaria

- **Ragione Sociale:** O.M.P. S.r.l.;
- **Forma Giuridica:** Società a responsabilità limitata con socio unico;
- **Sede Legale e operativa:** Via Bersella n. 5, 42018 – San Martino in Rio (RE);
- **Codice Fiscale/P.IVA:** 00171030356;
- **Numero REA:** CCIAA RE – 114537;
- **Capitale Sociale:** € 52.000,00 i.v.;
- **Data iscrizione CCIAA:** 20/09/1971;
- **Data inizio attività:** 07/09/1992;
- **Attività economica:** Lavori di meccanica generale;
- **Mercato:** L'impresa opera anche con l'estero;
- **Nr. Uffici e Sedi secondarie attive:** 1;

1. LA SOCIETA'

- **Soci:** SAMI S.r.l., socio unico (quote: 100% - capitale posseduto: 52.000,00€);
- **Titolari di cariche o qualifiche:**
 - Pianzi Mirco, nato il 26/08/1971: amministratore delegato;
 - Pianzi Sara, nata il 05/08/1980: rappresentante dell'impresa, consigliere fino alla revoca;
- **Personale:** La società si avvale attualmente delle prestazioni di n° 105 dipendenti qualificati;
- **Attività consentite da atto costitutivo e statuto societario:** O.M.P. S.r.l. ha per oggetto le seguenti:

Lavorazioni su macchine utensili in genere, montaggi e assemblaggi in genere, nonché la produzione e il commercio di articoli tecnici. La società può compiere tutti gli atti occorrenti, ad esclusivo giudizio dell'organo amministrativo, per l'attuazione dell'oggetto sociale. A titolo meramente esemplificativo ed in via non esaustiva, la società potrà:

- 1) Compiere operazioni commerciali ed industriali, bancarie, ipotecarie ed immobiliari, compresi l'acquisto, la vendita, l'affitto, la locazione anche finanziaria o ultranovennale e la permuta di beni mobili, anche registrati, immobili e diritti immobiliari;*
- 2) Ricorrere a qualsiasi forma di finanziamento con Istituti di credito, banche, società e privati, concedendo le opportune garanzie reali e personali;*
- 3) Concedere fidejussioni, avalli e garanzie reali anche a favore di terzi;*
- 4) Assumere, con attività esercitata non nei confronti del pubblico e non in via prevalente, sia in Italia che all'estero, intressenze, quote e partecipazioni anche azionarie in altre società di capitali o imprese costituite o costituende aventi scopi affini, analoghi o comunque connessi al proprio sia direttamente che indirettamente, con espressa esclusione del fine di collocamento e nei limiti previsti dal D.Lgs. 1 settembre 1993 n. 385 e dalle ulteriori leggi in materia;*
- 5) Assumere appalti e sub-appalti da persone o da Enti pubblici e privati, impiantare, acquistare e gestire industrie o agenzie collaterali o dipendenti;*
- 6) Assumere mandati di agenzia con o senza rappresentanza;*
- 7) Partecipare a consorzi o raggruppamenti di imprese;*

1. LA SOCIETA'

1.5 Mission Aziendale

Mission di *O.M.P. S.r.l.* è l'essere partner ideale e di fiducia nei variegati comparti industriali del settore, in grado di soddisfare le più peculiari esigenze della clientela con prodotti di qualità elevata, progettati e realizzati su misura del cliente, nel rispetto di rigide procedure e velocità di servizio. La società intende soddisfare i propri clienti con prodotti e servizi frutto di un affinato sistema che implica chiarezza organizzativa e procedurale, miglioramento qualitativo e perfezionamento del rapporto con clienti e fornitori:

- ✓ **Responsabilità verso i Clienti:** *O.M.P. S.r.l.* persegue con impegno costante l'obiettivo di fornire prodotti e servizi in grado di soddisfare le aspettative del cliente, garantendone la qualità e l'efficienza;
- ✓ **Responsabilità verso i Dipendenti:** *O.M.P. S.r.l.* valorizza le risorse umane favorendone la crescita delle diverse competenze e stimolando lo spirito aziendale nel rispetto di condizioni non discriminanti;
- ✓ **Responsabilità verso la Società:** *O.M.P. S.r.l.* crea business con senso di responsabilità civile e sociale, nel rispetto dei diritti umani e dell'ambiente in cui opera;
- ✓ **Piano strategico Aziendale:** *O.M.P. S.r.l.* ha tra i propri obiettivi il rafforzamento sui mercati nazionali ed internazionali, implementando sempre nuove aree merceologiche;
- ✓ **Sfidare il Futuro:** *O.M.P. S.r.l.* opera per la progressiva riduzione del proprio parco fornitori, concentrando più lavorazioni su aziende strutturate al fine di ridurre i costi e migliorare l'efficienza, garantendo in tal modo standard qualitativi elevati di prodotto e processo in linea con le richieste del mercato.

La varietà delle lavorazioni offerte, la flessibilità aziendale, la cura nell'esecuzione degli ordini ed il personale altamente preparato e specializzato consentono di offrire in tempi rapidi un servizio straordinario in caso di ogni necessità, consentendo a *O.M.P. S.r.l.* di porsi come valido partner tecnologico in grado di garantire tali standard

2. ATTIVITA'

2.1 Il Business

O.M.P. S.r.l. si posiziona nel settore come torneria meccanica di precisione sin dagli inizi della propria attività. Oggi l'azienda occupa un ruolo trainante nel panorama industriale: grazie alla specializzazione ed ai grandi sforzi profusi nell'ottica di fornire elementi di grande qualità, alle attrezzature tecnologicamente all'avanguardia, al personale qualificato, al forte spirito imprenditoriale della proprietà e soprattutto alla qualità del servizio e dei prodotti offerti, *O.M.P. S.r.l.* è oggi leader nella lavorazione e fornitura in conto terzi di componenti meccanici su disegno del cliente.

La precisione assoluta sta alla base del lavoro di *O.M.P. S.r.l.*, lavoro che svolge da 43 anni abbinando le attrezzature più moderne e sofisticate all'opera di personale estremamente qualificato. L'operatività aziendale è stata continuamente migliorata e perfezionata: ciò consente all'azienda di garantire ai propri clienti l'esecuzione di lavori tecnicamente perfetti ed affidabili rispettando i tempi e i regimi di qualità controllata delle attuali esigenze di mercato.

O.M.P. S.r.l. è dotata di un ufficio commerciale quale interfaccia di supporto nei confronti della clientela, di un ufficio tecnico per la progettazione e le modifiche ai progetti esistenti oltre all'analisi dei piazzamenti e dei tempi d'esecuzione, di sistemi informativi aziendali per la gestione dei processi produttivi, possiede un'organizzazione interna dei processi ispirata alle linee guida della "*Lean Manufacturing*", ed è in grado di collaborare strettamente con i propri clienti per l'ingegnerizzazione di prodotto e per la scelta dei materiali e trattamenti più idonei.

O.M.P. S.r.l. svolge la propria attività all'interno di un'immobile di proprietà con superficie coperta pari a 5.500 mq (se si considera anche *O.M.P. SISTEM S.r.l.* si può contare su un'area coperta di 7500mq e una scoperta di 6500mq) e, a titolo esemplificativo, nell'anno 2011 ha lavorato complessivamente 3.5 milioni di pezzi e componenti, per un totale di 1.100 tonnellate di acciaio utilizzato.

2. ATTIVITA'

2.2 Uffici e reparti

Ufficio Tecnico

L'ufficio tecnico di *O.M.P. S.r.l.* utilizza cad-cam Top Solid - Top Solid Cam 7 che rende la progettazione e le modifiche ai progetti esistenti facili e intuitive. L'uso di sistemi Cam (7 assi) consentono un'analisi dettagliata del piazzamento e dei tempi d'esecuzione già in fase di preventivazione, assicurando la tracciabilità dell'intero progetto. La gestione dei processi produttivi viene garantita dall'utilizzo dei sistemi informativi (Gamma Enterprise, Nicim e Quarta) e l'organizzazione interna dei processi si ispira alle linee guida della "Lean Manufacturing". *O.M.P. S.r.l.* collabora attivamente con i propri clienti per ogni miglioramento, supportandoli nella scelta dei materiali, dei trattamenti termici e nell'ingegnerizzazione del prodotto. Le costanti sinergie con il mondo della formazione (Centro Servizi PMI, Club Meccatronica e partners come Sandvik e Hoffmann) garantiscono un elevato standard di competenza e aggiornamento.

Ufficio Acquisti

La collaborazione e sinergia con i fornitori di materie prime e con i sub-fornitori, con i quali *O.M.P. S.r.l.* ha in essere partnership strategiche, costituiscono un punto di forza utile per soddisfare al meglio le esigenze dei clienti. Parte attiva ne è il processo di approvvigionamento, che grazie alla professionalità e competenza dei partner di *O.M.P. S.r.l.* consente di garantire ottimi risultati ed equilibrio tra qualità, servizi e prezzi.

Reparto Montaggio

Oltre al moderno parco macchine e robotica di cui dispone e grazie ai quali è in grado di prestare servizio con efficienza ad innumerevoli settori merceologici, *O.M.P. S.r.l.* riserva speciale attenzione al reparto di montaggio dove vengono direttamente assemblati gruppi finiti di valvole oleodinamiche, distributori, ricambi per macchine agricole, gruppi per l'industria automobilistica. In sinergia con il cliente è possibile sviluppare e realizzare attrezzature di assemblaggio e macchine per test di collaudo finale, garantendo elevati standard qualitativi.

Logistica e servizi

O.M.P. S.r.l. offre la possibilità di effettuare un servizio di magazzino / stoccaggio presso la propria sede, consentendo una maggiore disponibilità di consegna per ordini a programma o di tipo Kanban.

2. ATTIVITA'

Controllo

Fiore all'occhiello di *O.M.P. S.r.l.* nonché parte integrante della filosofia aziendale è l'attenzione al controllo qualità, che grazie alle più innovative strumentazioni nel campo della metrologia ed alle più moderne tecnologie integrate nel sistema informativo gestionale, abbinato al programma di autocontrollo, permette di monitorare l'avanzamento ed il controllo in linea della produzione, garantendo il rispetto dei tempi di consegna ed ottimi standard qualitativi dei prodotti finali, oltre alla conformità dei particolari in lavorazione. Il sistema Nicim integrato in Quarta, consente la gestione di produzione commessa – lotto, assicurando anche a distanza di mesi di risalire al giorno, alla macchina ed all'operatore che ha eseguito la commessa, ovvero di verificare tutti i dati relativi ai controlli dimensionali e materiali utilizzati in una determinata produzione. I sistemi tridimensionali Mitutoyo, Coord3 ed ottici Hommel (presenti anche in isole di controllo in produzione) garantiscono un grado di controllo elevato certificando la qualità in fase di check-in process del particolare in modo da garantire un controllo completo ed accurato di tutto il lotto assicurando la massima qualità ed affidabilità. Tutta la strumentazione (anche manuale) viene accuratamente sottoposta a revisione periodica per garantirne l'efficacia della misurazione. *O.M.P. S.r.l.* è anche in grado di eseguire il controllo dell'integrità superficiale dei particolari lavorati e di fornire su specifica richiesta del cliente i seguenti certificati sul prodotto: dimensionali di autocontrollo, dimensionali o collaudo di prodotto finale, di materia prima, di trattamenti galvanici, di trattamenti termici e relative durezza.

Qualità



3. LAVORAZIONI MECCANICHE

3.1 Le lavorazioni di O.M.P. S.r.l.

L'azienda gestisce l'intera filiera delle lavorazioni, tutta la strumentazione viene sottoposta a revisione periodica e dispone di un parco macchine d'altissima tecnologia:

- ✓ **Tornitura** (reparto suddiviso per diverse tipologie di lavorazioni e diametri di barra, macchine CNC a doppia o tripla torretta, anche per lavorazioni ad alta precisione su materiali temprati e cementati);
- ✓ **Fresatura** (CNC orizzontali e verticali multipallet, lavorazioni elicoidali, di contornatura, postazioni SPC per controlli dimensionali, ecc.);
- ✓ **Rettifica** (interna, ed esterna con centri e senza centri, su macchine CNC e per vari diametri, sia per pezzi finiti che in conto lavoro);
- ✓ **Dentatura e Rullatura** (filetti e viti senza fine);
- ✓ **Brocciatura;**
- ✓ **Stozzatura;**
- ✓ **Foratura;**
- ✓ **Lappatura;**
- ✓ **Burattatura;**
- ✓ **Trattamenti vari;**
- ✓ **Sabbatura e lucidatura;**
- ✓ **Finiture e marcatura;**
- ✓ **Montaggi e assemblaggio;**
- ✓ **Collaudi finali.**

3. LAVORAZIONI MECCANICHE

3.1.a) Tornitura

O.M.P. S.r.l., è attrezzata con un ampio reparto dedicato alla tornitura, suddiviso per diverse tipologie di lavorazioni, tra cui:

- ✓ Tornitura da barra dal diametro 16 mm sino al 71 mm, con macchine CNC dotate di doppia o tripla torretta più asse "y" con controtesta, attrezzati con utensili classici e motorizzati per una lunghezza massima tornibile di 350 mm;
- ✓ Tornitura da ripresa sino al diametro 150 mm con macchine CNC dotate di portale cartesiano o antropomorfo, con doppia torretta sino a 7 assi con controtesta, attrezzati con utensili classici e motorizzati per un diametro massimo di 150 mm e lunghezza massima di 180 mm;
- ✓ Tornitura da barra con fantine mobili sino a diametro 32 mm e lunghezza massima tornibile di 450 mm, con macchine CNC dotate di 10 assi più contro-mandrino ed asse "y";
- ✓ Tornitura di rettifica con Mazak Quick Turn SMART 200 e Spinner SB/C - V2, per lavorazioni ad alta precisione su materiali temprati e cementati.



3. LAVORAZIONI MECCANICHE

3.1.b) Fresatura

O.M.P. S.r.l. è attrezzata con Centri di Lavoro CNC orizzontali e verticali multipallet, dotati di tavole girevoli Nikken CNC che permettono di eseguire lavorazioni di fresatura elicoidali, di contornatura, ecc. I centri orizzontali sono attrezzati sino ad 11 pallet e completi di robot antropomorfo e correzione in macchina delle misure effettuate mediante Testine Renishaw. Il reparto di fresatura è dotato di postazioni SPC per i controlli dimensionali "in process" e raccolta dati informatizzata.



3. LAVORAZIONI MECCANICHE

3.1.c) Rettifica

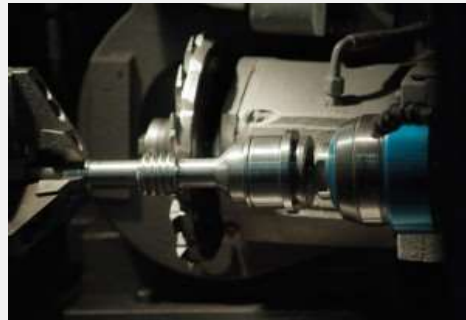
O.M.P. S.r.l. è specializzata nelle lavorazioni di rettifica interna, rettifica esterna con centri e rettifica esterna senza centri, su macchine CNC per pezzi finiti o lavorazioni in conto lavoro. L'intero reparto è dotato di sistemi di controllo Marposs "in process" e "post-process" ed asservimento con robot antropomorfi o cartesiani. *O.M.P. S.r.l.* è in grado di effettuare lavorazioni di rettifica esterna senza centri a tuffo o in passata e rettifica sui centri per diametri massimi di 95 mm, e lavorazioni di rettifica interna per fori da diametri 5 mm sino ad 80 mm.



3. LAVORAZIONI MECCANICHE

3.1.d) Dentatura ingranaggi e viti senza fine

A partire dall'anno 2011 *O.M.P. S.r.l.* ha introdotto un nuovo reparto di dentatura con calettatrici a coltello "Lorenz" per diametro massimo lavorabile di 200 mm e fascia 42 mm sino a modulo 5, utilizzate per lavorazioni di dentatura interna ed esterna su profili UNI, DIN, SAE. Grazie alle partnership con fornitori esterni *O.M.P. S.r.l.* può fornire un'ampia gamma di dentature in tempi rapidi.



O.M.P. S.r.l. esegue dentatura di viti senza fine da modulo 0,5 sino a modulo 5. I parametri di qualità vengono garantiti dal controllo con tridimensionale Mitutoyo dotato di pacchetto Gears. I sistemi di carico e scarico robotizzati garantiscono un'alta produttività del reparto.



3. LAVORAZIONI MECCANICHE

3.1.e) Brocciatura e Stozzatura

O.M.P. S.r.l. esegue lavorazioni di brocciatura e stozzatura su articoli di lunghezza massima pari a 750 mm, con cave larghe da 2 mm sino a 30 mm. Il reparto di stozzatura è dotato di robot antropomorfi con carico ai polsi sino a 5 Kg. Nel 2013 è stata inoltre acquistata una nuova macchina Fromag (scanalatrice rapida), per la lavorazione di cave speciali o standard anche per lotti di 10 – 20 pz., evitando così l'onere da parte del cliente di effettuare investimenti iniziali. Tutto ciò nell'ambito della strategia praticata da *O.M.P. S.r.l.* di seguire le tendenze del mercato nel segno della flessibilità e della rapidità di consegna.



3. LAVORAZIONI MECCANICHE

3.1.f) Lappatura

Il reparto di lappatura è dotato di macchine orizzontali automatiche con campo di lavoro che spazia da un diametro di 1,5 mm sino ad un diametro di 100 mm, complete di misuratori millesimali.

L'ampia gamma di pietre e finitori rendono il reparto flessibile nella lavorazione di acciai teneri, cementati, rivestiti al nichel o al cromo.



3. LAVORAZIONI MECCANICHE

3.1.g) Burattatura e Lucidatura

O.M.P. S.r.l. è dotata di buratti per lavorazioni di superfinitura, su materiali teneri o trattati termicamente. E' in grado di eseguire burattature estetiche per componenti a vista e funzionali su prodotti oleodinamici, dove non possono essere presenti micro spigoli. I sistemi di lucidatura con spazzole o paste completano le lavorazioni presenti nel reparto.



3. LAVORAZIONI MECCANICHE

3.1.h) Sabbiatura e Finiture

Il reparto di sabbiatura è dotato di sabbiatrici a cestello e sabbiatrici a 4 postazioni indipendenti rotanti, caratteristica che consente una notevole flessibilità nell'adottare differenti sistemi di pulitura, garantendo sempre l'integrità del pezzo. E' altresì presente un sistema di lavaggio industriale Kombi e, a partire dal 2012, sono entrate in funzione ulteriori 2 lavatrici ad ultrasuoni per la pulizia di componenti oleodinamici e dedicati al settore automotive.



3. LAVORAZIONI MECCANICHE

3.1.i) Marcatura permanente

O.M.P. S.r.l. è dotata marcatrici micropunto, singole o con giostre rotanti, utilizzate per marcare lotto-mese-anno di produzione. L'identificazione del lotto è per *O.M.P. S.r.l.* segno distintivo e di qualità nei confronti del cliente, il quale può così rintracciare senza difficoltà i vari lotti in produzione o montaggio, senza dover introdurre al suo interno sistemi FiFo più complessi nella gestione quotidiana.



3. LAVORAZIONI MECCANICHE

3.1.1) Montaggi

O.M.P. S.r.l. dispone al proprio interno di un reparto appositamente studiato ed adibito al montaggio di gruppi finiti come valvole oleodinamiche, accessori e parti per l'industria automobilistica, distributori oleodinamici, particolari di distributori, ricambi per macchine agricole ed automazione industriale, ed altro. I particolari commerciali come bulloneria, molle, o-ring ecc. vengono acquistati direttamente da fornitori qualificati. Il reparto è strutturato con attrezzature di propria costruzione realizzate secondo gli standard richiesti dai clienti.



3. LAVORAZIONI MECCANICHE

3.1.m) Assemblaggio

O.M.P. S.r.l. dispone di attrezzature pneumatiche per l'assemblaggio in serie di componenti di piccole e medie dimensioni che garantiscono un'ottima ripetitività di risultato e consentono il contenimento dei costi. A livello logistico, la società offre inoltre un servizio di immagazzinaggio / stoccaggio direttamente presso la propria sede, per ordini a programma o Kanban. Grazie a questo reparto, *O.M.P. S.r.l.* ha la possibilità di garantire standard di elevata qualità.



3. LAVORAZIONI MECCANICHE

3.1.n) Collaudo finale

O.M.P. S.r.l. è inoltre in grado di effettuare collaudi finali certificati sul 100% del lotto di produzione di gruppi oleodinamici o di altri prodotti, grazie ad un banco di test attrezzato per prove fino a pressioni dell'ordine di 300 bar. E' altresì possibile effettuare test su materie prime, trattamenti galvanici, termici, di durezza, e di autocontrollo. Grazie a suddetto reparto il cliente viene servito con un prodotto unico non solo assemblato ma anche collaudato, già pronto quindi per le linee di montaggio del cliente.



4. SETTORI DI APPLICAZIONE

4.1. Applicazioni

L'azienda presta servizio con lavorazioni e montaggi destinati principalmente ai settori agricolo, oleodinamico, pneumatico, movimento terra, automotive, automazione industriale, ceramico, ingranaggi e trasmissioni, più altri settori di nicchia; produce e commercializza inoltre anche una propria linea di prodotti per trasmissioni meccaniche, oleodinamica e climatizzazione.

Di seguito le principali applicazioni dei prodotti e lavorazioni aziendali:

- ✓ **Oleodinamico e pneumatico:** apparecchiature e valvole oleodinamiche, pistoni e testate per cilindri, cartucce, giunti, regolatori, spole, aste per distributori, con trattamenti termici e superficiali;
- ✓ **Movimento Terra:** componenti meccanici per il settore agricolo e movimento terra;
- ✓ **Veicoli industriali e civili:** idroguide, pignoni, ingranaggi per trasmissioni, pistoni, alberi a camme;
- ✓ **Motoriduttori e variatori di velocità:** pignoni, viti senza fine, alberi veloci, perni porta satelliti, corone, carcasse, prese di forza;
- ✓ **Trasmissioni meccaniche** viti senza fine, ingranaggi di piccole e medie dimensioni, boccole di riduzione (es. per costruttori di riduttori e trasmissioni);
- ✓ **Componentistica e accessori:** perni, boccole, parti motore, ingranaggi per pompe;
- ✓ **Refrigerazione e condizionamento:** componenti per compressori e piastre di collegamento;
- ✓ **Hobbistica e giardinaggio:** ricambi per motocoltivatori, motoseghe e tosaerba.

4. SETTORI DI APPLICAZIONE

4.1.a) Oleodinamico

O.M.P. S.r.l. produce valvole, spole, testate per cilindri, ecc. tutte complete di trattamenti termici e superficiali. In collaborazione con il cliente è in grado di sviluppare e realizzare attrezzature d'assemblaggio e macchine per test di collaudo finale, garantendo elevati standard di qualità. Grazie a tale peculiarità, *O.M.P. S.r.l.* si pone come partner sviluppatore per nuove strumentazioni di controllo di fine linea.



4. SETTORI DI APPLICAZIONE

4.1.b) Movimento Terra

O.M.P. S.r.l. realizza componenti meccanici anche per il settore agricolo e movimento terra. La necessità di utilizzare materiali di elevata qualità da cementazione e tempra, impone ad *O.M.P. S.r.l.* di rifornirsi solo tramite acciaieri certificati. Tutti i materiali sono accompagnati dalla relativa documentazione che ne attesta qualità e grado di temprabilità (banda jominy garantita ai 2/3).



4. SETTORI DI APPLICAZIONE

4.1.c) Automotive

O.M.P. S.r.l. realizza molteplici componenti per il settore automotive. Le caratteristiche proprie di questo settore comportano la necessità di ottenere una completa rintracciabilità del lotto, partendo dalla materia prima, passando dal controllo in processo tramite stazioni di controllo s.p.c., alla marcatura permanente sui singoli pezzi, sino alle certificazioni dei trattamenti termici. *O.M.P. S.r.l.* è strutturata per fornire ai clienti tutta la documentazione necessaria garantendo qualità dei prodotti e stabilità dei processi.



4. SETTORI DI APPLICAZIONE

4.1.d) Automazione e Robotica

O.M.P. S.r.l. realizza componenti per sistemi di automazione industriale, robot cartesiani e antropomorfi. La peculiarità del settore impone standard qualitativi molto elevati, con piccole quantità per lotto di produzione. Grazie alla pianificazione interna *O.M.P. S.r.l.* garantisce tempi di consegna veloci, permettendo al cliente di realizzare il montaggio finale rapidamente.



4. SETTORI DI APPLICAZIONE

4.1.e) Trasmissioni meccaniche

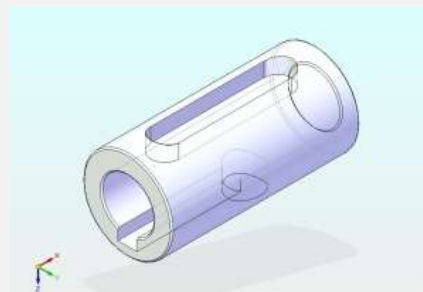
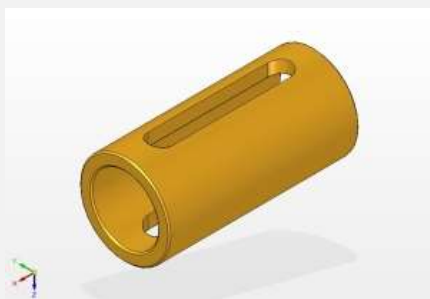
O.M.P. S.r.l. è partner dei più importanti costruttori di riduttori e trasmissioni meccaniche. Il parco macchine costantemente aggiornato ed il livello di automazione raggiunto, consentono la costruzione di viti senza fine ed ingranaggi di piccole e medie dimensioni. L'elevato standard di qualità e ripetibilità ottenuto nelle lavorazioni delle viti senza fine e dei vari ingranaggi è garantito dai sistemi di controllo 3D presenti in produzione e sala metrologica.



4. SETTORI DI APPLICAZIONE

4.1.f) Boccole di riduzione

O.M.P. S.r.l. presenta una propria gamma completa di boccole di riduzione per riduttori a vite senza fine disponibile per le grandezze dalla “25” alla “150”, che consentono di sostituire qualsiasi altro prodotto analogo senza variazioni di prestazioni né modifiche all'applicazione. La nuova gamma di boccole di riduzione, prodotta da *O.M.P. S.r.l.* a partire dal 2009, risponde alle richieste dei clienti più esigenti sia in termini di qualità che di affidabilità e durata, e le boccole stesse sono intercambiabili con quelle dei maggiori costruttori presenti oggi sul mercato.



4. SETTORI DI APPLICAZIONE

4.1.g) Packaging – Food & Beverage

O.M.P. S.r.l. realizza componenti di macchinari industriali per i settori Packaging e Food & Beverage Technology. La tracciabilità e qualità dei materiali richieste dal settore Food & Beverage viene garantita dal sistema documentale di qualità utilizzato lungo tutto il processo produttivo, così come dall'acquisto di materie prime effettuato direttamente presso le acciaierie. *O.M.P. S.r.l.* garantisce la qualità dei propri prodotti anche a distanza di molto tempo dall'acquisto.



6. INVESTIMENTI, MARCHI, BREVETTI E CERTIFICAZIONI

6.1 Certificazioni possedute

Il doversi confrontare con vari competitors e il mantenersi tra i leader nel mercato di riferimento, spingono *O.M.P. S.r.l.* ad avvalersi di personale in formazione permanente e costante aggiornamento sul funzionamento degli impianti e sulle novità del settore. Grazie a ciò, ed anche al continuo impegno profuso nella ricerca della qualità sui prodotti e sull'innovazione dei propri processi, nel 2004 *O.M.P. S.r.l.* è stata premiata con l'ottenimento della certificazione UNI EN ISO 9001:2000 (Vision 2008, ente DNV). Scopo dell'azienda è infatti quello di soddisfare i propri clienti con un prodotto finito frutto di un sistema di qualità certificato, che si traduce in chiarezza organizzativa e procedurale, miglioramento qualitativo e perfezionamento del rapporto con i clienti e fornitori.

8. PARCO MACCHINE

Torni da barra a CNC

- Tornio "Nakamura Super NTY3" 9 assi 3 torrette, con controtesta e utensili motorizzati, passaggio barra Ø 41 (2006)
- Tornio "Nakamura Tome Wy250 MMY" 7 assi con controtesta e utensili motorizzati, passaggio barra Ø71 (2007)
- Tornio "Nakamura Tome TW8" 6 assi con controtesta ed utensili motorizzati, passaggio barra Ø34 (1995)
- Tornio "Nakamura Tome WY250L" 7 assi con controtesta e utensili motorizzati, passaggio barra Ø71 (2013)
- Tornio "Biglia B445" 6 assi con controtesta ed utensili motorizzati, passaggio barra Ø 45 (2002)
- Tornio "Mori Seiki SL 153", 2 assi con controtesta e utensili motorizzati, passaggio barra Ø 45 (2000)
- Torni (n° 2) "Nakamura Tome WT150 MMY" 8 assi con controtesta e utensili motorizzati, passaggio barra Ø51 (2005 + 2005)
- Torni (n° 2) "Nakamura Super NTM3 YY" 8 assi 3 torrette con controtesta e utensili motorizzati, passaggio barra Ø 64 (2003 + 2005)
- Tornio Biglia B438 Y2 8 assi 2 torrette con controtesta e utensili motorizzati, passaggio barra Ø 38 (2019)
- Tornio "Nakamura NTY3 250 9 assi 3 torrette, con controtesta e utensili motorizzati, passaggio barra Ø 71 (2019)
- Tornio "Nakamura NTY3 150 con portale con portale 9 assi 3 torrette, con controtesta e utensili motorizzati, passaggio barra Ø65 con caricatore a portale GR203 per carico/scarico (2017)
- Tornio "Nakamura NTY3 150 con portale con portale 9 assi 3 torrette, con controtesta e utensili motorizzati, passaggio barra Ø65 con caricatore a portale GR203 per carico/scarico Alta pressione impianto frigorifero (2022)
- Tornio "Nakamura Tome SC200 LMY" 3 assi con controtesta e utensili motorizzati passaggio barra Ø51 con caricatore da barre LNS. (2007)

Stozzatura

- Stozzatrici (n. 2) "CAMS" 200 SAC governate da robot antropomorfo "RR-ROBOTICA" mod. Atom 20 con capacità di carico al polso di Kg. 5, con cambio pallet automatico e con possibilità di eseguire cave da mm 2 a mm 12 (2000)
- Stozzatrici (n. 2) "CAMS" 150 SAC governate da robot antropomorfo "RR-ROBOTICA" mod. Atom 10 con capacità di carico al polso di Kg. 5, con cambio pallet automatico e con possibilità di eseguire cave da mm 2 a mm 12 (2005)
- Stozzatrici (n. 2) "CAMS" 250 SAC governate da robot antropomorfo "RR-ROBOTICA" mod Atom 20 con capacità di carico al polso di Kg. 5, con cambio pallet automatico e con possibilità di eseguire cave da mm 2 a mm 12 (2015)
- Macchina scanalatrice (n°2) "Rapida 63/426 con possibilità di eseguire cave da mm 6 a mm 22 per una lunghezza di mm 250 . (2013 + 2015)

8. PARCO MACCHINE

Torni da ripresa a CNC per Hard Turning

- Tornio "Spinner SB/C – V2", per lavorazioni di alta precisione su materiali temprati max diametro lavorabile Ø 25 (2005)

Centri di lavoro a CNC

- Centro orizzontale "Mori Seiki NH 4000 DCG" cono BT40 – 14000 giri/min cambio pallet 400x400 n° 60 utensili (2005)
- Centro verticale "Mori Seiki SV-400" cono BT40 – 12000 giri/min cambio pallet 900x500 n° 40 utensili. (1999) dotato di tavola girevole Nikken CNC Ø 150 e CNC Ø 170 con velocità di rotazione di 22.2 giri/min' che permettono di effettuare lavorazioni di fresatura elicoidali, di contornatura, ecc.
- Centro verticale "Mori Seiki TV30" cono BT30 – 8000 giri/min a tavola fissa. (1996)
- Centro orizzontale "Mori Seiki NHX5000" cono BT 40 – 12000 giri/min 6 pallet 500x500X800 n° 180 utensili. (2015)
- Centro orizzontale "Mori Seiki NHC5000" cono BT 40 – 14000 giri/min 11 pallet 500x500X800 n° 240 utensili. (2022)
- Centro orizzontale (n° 1) "Enschu EV450" cono BT40 – 10000 giri/min con cambio pallet 500x500 n° 20 utensili, dotato di Robot antropomorfo RRRobotica Atom 20S con cambio pallet automatico (2015)
- Centro verticale "Mori Seiki I30V" cono BT40 – 12000 giri/min cambio pallet n° 20 utensili con sistema di refrigerante ad alta pressione 30 bar e frigo di raffreddamento + presetting Laser e sonda RENISHAW (2019)

Levigatura

- Levigatrice automatica orizzontale per interni "SUNNEN mod.MBC-1805CG" a 12 velocità con campo di lavoro da Ø4 mm a Ø 50 mm completa di misuratore millesimale Marposs E4N (1999)
- Levigatrice automatica orizzontale per interni "SUNNEN mod.ML-5000" a controllo, specifica per lavorazione di fori ciechi, con campo di lavoro da Ø4 mm a Ø 50 mm e completa di misuratore millesimale Marposs E4N (2006)
- Rodatrice progressiva Honitech tipo PH0-8T8 dotata di tavola girevole a 8 stazioni di rodatura e spazzolatura con campo di lavoro da Ø4 mm a Ø 40 mm. (2015)

Spazzolatura

- Rettifica senza centri "Microrex " per lavorazione in passata di spazzolatura con caricamento manuale (2004)
- Spazzolatrice manuale a tuffo (2015)

8. PARCO MACCHINE

Rettifiche esterne e interne

- Rettifica per esterni con centri (n°2) "Lizzini" Mikra Cnc Ø mola 508x90 lunghezza rettificabile mm 500 assistito da robot antropomorfo "RR-Robotica" mod. P4000A con cambio pallet automatico (2004)
- Rettifica per esterni con centri "Tacchella" Crossflex A160 RAS/M Ø mola 610x160 lunghezza rettificabile mm 600 assistito da robot antropomorfo "RR-Robotica" mod. P4000A con cambio pallet automatico. (2004)
- Rettifica per interni "Morara" mod. Micro I Cnc diametro rettificabile da Ø 5 a Ø 80 assistito da robot antropomorfo "RR-Robotica" mod. P4000A con cambio pallet automatico e lunetta autocentrante "Morari". (2003)
- Rettifica per esterni con centri "Tacchella" Crossflex A160 RAS/A (n° 2) Ø mola 610x160 lunghezza rettificabile mm 1100 orientamento automatico da 0 a + 20° assistito da robot antropomorfo "RR-Robotica" mod. P4000A con cambio pallet automatico. (2006)
- Rettifica per esterni con centri "Tacchella" Crossflex A160 RAS/B n° 2 mole Ø610x160 lunghezza rettificabile mm 1100 orientamento automatico da -10° a + 26° assistito da robot antropomorfo "RR-Robotica" mod. P4000A con cambio pallet automatico. (2006)
- Rettifica per interni "Lizzini" IG-IM Cnc con torretta a 4 elettromandrini diametro rettificabile da Ø 5 a Ø100 Ø 65 con lunetta autocentrante. (2015)
- Rettifica per interni "Lizzini" IG-IM Cnc con torretta a 1 elettromandrino diametro rettificabile da Ø 5 a Ø 28 con lunetta autocentrante (2018)

Torni da ripresa a CNC

- Tornio "Mazak QTSmart 200" 2 assi con contropunta asse B, lunghezza max.tornibile 500 mm
- Tornio "Nakamura Tome WT150 MMY asse Y 8 assi con controtesta e utensili motorizzati, dotato di robot a portale integrato GR203 portata max kg 15. (2010)
- Tornio "Mazak QTN 250 II MY 2 assi con contropunta asse B ed utensili motorizzati lunghezza max.tornibile 500 mm (2014)
- Tornio "Mori Seiki NZ 2000 T2Y2 ", 6 assi con controtesta ed utensili motorizzati, con robot antropomorfo "RR-Robotica" Atom 30 con cambio pallet automatico. (2008)
- Torni (n° 1) "Mori Seiki NZ 2000 T2Y2 ", 6 assi con controtesta ed utensili motorizzati, + robot antropomorfo "RR-Robotica" mod. P4000A con cambio pallet automatico per lavorazioni da ripresa. (2008)
- Tornio "Mazak QTSmart 200" 2 assi con contropunta asse B, lunghezza max.tornibile 500 mm
- Tornio "Mori Seiki NLX 250 con utensili motorizzati e contromandrino, con basamento e viti raffreddate complete di righe ottiche dotato di sistema di raffreddamento e pompa ad alta pressione a 15 bar (2019)

Rettifiche senza centri

- Rettifica senza centri "Monzese 400" per lavorazione in passata con caricamento pezzi tramite vibratore circolare Ø mola 406x204 (1996)
- Rettifica senza centri "Ghiringhelli 200" per lavorazioni a tuffo Ø mola 508x200 (1973- retrofit 2000 -retrofit 2017)
- Rettifica senza centri Monzese 510 CNC 3 assi, per lavorazioni a tuffo di pezzi da Ø6 a Ø150 Ø mola 508x254 con portale di carico a due assi CNC (2001)
- Rettifica senza centri Monzese 510 CNC 3 assi, per lavorazione in passata Ø mola 508x254 con caricatore per carico e scarico pezzo (2001)
- Rettifica senza centri Monzese 250 per lavorazione a tuffo Ø mola 305x50 (2005)
- Rettifica senza centri "Ghiringhelli M300 – SP 610 cnc 3A", per lavorazione in passata Ø mola 610x380 con caricatore a portale per carico e scarico pezzo, lunghezza max rettificabile 500 mm (2009)
- Rettifica senza centri "Ghiringhelli M200 – SP 610 cnc 6A", per lavorazione a tuffo Ø mola 610x250 con caricatore per carico e scarico pezzo, lunghezza max rettificabile 240 mm (2017)
- Rettifica senza centri "Ghiringhelli M200 – SP 610 cnc 6A", per lavorazione a tuffo Ø mola 610x250 con caricatore per carico e scarico pezzo, lunghezza max rettificabile 240 mm (2022)
- Rettifica senza centri "Ghiringhelli M250 cnc 4A", per lavorazione a tuffo Ø mola 508x250 con caricatore per carico e scarico pezzo, lunghezza max rettificabile 240 mm (2019)

Tutte le rettifiche sono collegate a impianto di filtrazione centralizzato PMPO mod. EGS1000 dotato di impianto frigorifero per il controllo della temperatura dell'acqua. L'impianto ha una portata di 2000 litri/minuto e consente di ottenere un grado di filtrazione di 10 micron.

Impianti di finitura

- Vibratore circolare (buratto) "Tecnofinish Rosler Modello RC 1100 (2017)
- Vibratore circolare (buratto) "Tecnofinish Rosler ST14 TRH" Ø 1380 mm
- Pallinatrice-sabbiatrice "Norblast mod. S8011 - BS" con cestello rotativo portata max 30 kg (1998)
- Pallinatrice-sabbiatrice "Norblast mod. S8011 – HT SAT 4 " con 4 stazioni di lavoro per sabbiatura di particolari statici. (2004)
- Lavatrice "IFP KP100 HMA" sistema di lavaggio basculante sottovuoto con ultrasuoni, 5 micron di filtrazione (2019)

Macchine tradizionali e attrezzature di montaggio

- Tornio parallelo "Graziano SAG 210"
- Pressa per montaggio
- Smussatrice per barre "Cumat Bliz 50 A"
- N° 2 Banchi prova collaudo valvole con pressione di lavoro fino 300 bar e portata da 5 a 15 lt/min' a temperatura controllata
- Trapani a colonna "Serrmac 16/12"
- Trapani a colonna "Serrmac 20/22"
- Trapani a colonna da banco alta velocità
- Avvitatori elettronici F

Marcatura

- Marcatrice "Somaut mod. S2" pneumatica
- Marcatrice a micropunti "RRRobotica mod. AXTRON T2000 " a 3 assi controllati. (2004)
- Marcatrice a micropunti "RMU mod. P1" capacità di marcatura su materiale temprato fino a 64HRC (2007)

9. PARCO STRUMENTI

MISURATORE OTTICO VERTICALE HOMMELWERKE
MOD. "CONTOUR305" (Ø50xL300 mm) E "CONTOUR310" (Ø100xL300 mm) PER CONTROLLO PROFILI ESTERNI CON RELATIVI ACCESSORI SPECIALI (CONTROPUNTE + MANDRINI)

LASER AEROEL DA SALA METROLOGICA MODELLO MECLAB ALB40 CON INCERTEZZA DI MISURA DI 0,3 µm (DA 0,5 A 40 mm DI DIAMETRO) COMPLETO DI SPINE CALIBRATE DI AZZERAMENTO CERTIFICATE "ACCREDIA" DI OGNI DIAMETRO MISURATO.

STRUMENTO DI CONTROLLO LASER MOD. MATESY SHAFT TWIST TESTER +
STAZIONE DI CONTROLLO PER IL "DRALLFREI" / "TWISTFREE"

STAZIONE DI CONTROLLO IN PROCESS "SPC" SOFTWARE "QUARTA" COLLEGATA A CALIBRI, MICROMETRI, ALTIMETRI, FORCELLE, BOREMATIC, ...

TRIDIMENSIONALE MITUTOYO "CRYSTA APEX CNC 574" (500X700X400 mm) CON TESTINA PH8
+ SONDA TP20 CON RELATIVE ATTREZZATURE DI STAFFAGGIO "MODEN" + PROGRAMMA GEARPAK PER CONTROLLO INGRANAGGI INTERNI / ESTERNI E VITI SENZA FINE

TRIDIMENSIONALE MITUTOYO "CRYSTA APEX S7106" (1000X700X600 mm) CON TESTINA RENISHAW SP25 A SCANSIONE CONTINUA E RELATIVE ATTREZZATURE DI STAFFAGGIO "MODEN" + PROGRAMMA GEARPAK PER CONTROLLO INGRANAGGI INTERNI / ESTERNI E VITI SENZA FINE

ROTONDIMETRO MITUTOYO MODELLO "ROUNDTTEST RA-2200 CNC" CON COLONNA 500mm
CON ANALISI DELLE SEGUENTI CARATTERISTICHE :
ROTONDITA', COASSIALITA', CONCENTRICITA', ECCENTRICITA', ORTOGONALITA', PARALLELISMO, DEVIAZIONE, DIAMETRALE, OSCILLAZIONE, OSCILLAZIONE TOTALE, PLANARITA', CILINDRICITA', RETTILINEITA', CONICITA', MISURA CON METODO A SPIRALE, CALCOLO ARMONICHE.

9. PARCO STRUMENTI

STRUMENTI ottici, laser e digitali,
optical, laser and digital instruments

RUGOSIMETRI MAHR (TIPO M1), RUGOSIMETRI MITUTOYO (SURFTEST SJ401-SJ301-SJ201),
RUGOSIMETRO TAYLOR HOBSON (SURTRONIC 3+)

COLONNA MISURA ALTEZZE ELEY METROLOGY TIPO MICRO VERTEX (CAMPO 600 mm)
ALTIMETRO MITUTOYO LH600 CON CONTROLLO DIGITALE QM-DATA100
ALTIMETRI TESA HITE PLUS 350D / 400D
ALTIMETRO TRIMOS ALTIA 350

TESTE DI MISURA MECCANICHE MOD. DIATEST A 2/3 PUNTI DI CONTATTO (FORI CILINDRICI O FRESATURE) CON RELATIVI ANELLI DI
AZZERAMENTO CERTIFICATI DA 6 A 50 mm

STAZIONI DI CONTROLLO VISIVO BOROSCOPIO / VIDEOENDOSCOPIO CON ILLUMINAZIONE A FIBRA OTTICA REGOLABILE + ASTE GRADUATE
INTERCAMBIABILI SUPPORTO MOBILE (TELECAMERA WATEC + MONITOR JRC + ENDOSCOPIO "EFER")

GIOGO MAGNETOSCOPICO TEMA TEST PER CONTROLLO INTEGRITA' SUPERFICIALE

N° 4 SISTEMI DI OSSERVAZIONE STEREO SENZA OCULARI MODELLO "VISION MANTIS"

PROIETTORI DI PROFILI 10X ÷ 20X MITUTOYO
INTERFACCIATI CON UNITA' DI MISURAZIONE / ELABORAZIONE DATI "QUADRA-CHECK 200
(DOTATO DI SONDA A FIBRE OTTICHE) MOD. PH-353/PH-A14/PH-3515F

TESTE DI MISURA MECCANICHE CON VISUALIZZATORE "MARPOSS NEMO" CON COLLEGAMENTO AL SOFTWARE QUARTA PER CONTROLLI SPC

DUROMETRO AFFRI MOD.206RTV CON RELATIVI PROVINI DI RISCONTRO: HRA - HRB – HRC

9. PARCO STRUMENTI

CALIBRI A LETTURA DIRETTA Precision instruments

MICROMETRI MILLESIMALI PER ESTERNI	da from	0 / 25 mm	a to	75 / 150 mm
MICROMETRI SPECIALI PER GOLE, A PIATTELLI E SPECIALI PER FILETTI DIGITALI	da from	0 / 25 mm	a to	25 / 50 mm
MICROMETRI DIGITALI MILLESIMALI PER INTERNI MITUTOYO / BOWERS (BOREMATIC) CON ANELLI DI AZZERAMENTO DEDICATI	da from	6 mm	a to	63 mm
MICROMETRI PER INTERNI MECCANICI	da from	6 mm	a to	100 mm
CALIBRI A CORSOIO DIGITALI STANDARD	da from	0 / 150 mm	a to	0 / 300 mm
CALIBRI A CORSOIO DIGITALI UNIVERSALI E SPECIALI (Ex. CONTROLLO CHIAVETTE)	da from	0 / 150 mm	a to	0 / 200 mm
CALIBRI DI PROFONDITA' DIGITALI	da from	0 / 150 mm	a to	0 / 200 mm
FORCELLE PER GOLE INTERNE	da from	3,5 mm	a to	50 mm
TRUSCHINI DIGITALI PER IL CONTROLLO DI ALTEZZE + ACCESSORI TASTATORI SPECIALI				

9. PARCO STRUMENTI

STRUMENTI A COMPARAZIONE Comparative gauges

ALESAMETRI MILLESIMALI

da	4 mm	a	100 mm
from		to	

SET FILI CALIBRATI PER CONTROLLO FILETTI "MARTIN&TSCHOIP"

da	0,17 mm	a	3,20 mm
from		to	

CALIBRI A FORCELLA REGISTRABILI + COMPARATORI MAHR MILL-SUPRAMES

(RIS. 1/0.5 μ m) AD ALTA SENSIBILITA'

0 ÷ 30 / 25 ÷ 60 / 50 ÷ 100 mm

COMPARATORI A QUADRANTE CENTESIMALI / MILLESIMALI

COMPARATORI DIGITALI CON USCITA DATI CON RELATIVI TASTATORI SPECIALI

STRUMENTI DI MISURA "IFM" PER CONTROLLO CONI O FORI DA CENTRO

STAZIONI DI MISURAZIONE DIAMETRI INTERNI DI TIPO PNEUMATICO (MARPOSS)

COMPARATORI A LEVA PER INTERNI CENTESIMALI / MILLESIMALI
CON RELATIVI SUPPORTI MAGNETICI

10. MATERIALE FOTOGRAFICO

10.1 I prodotti di O.M.P. S.r.l.

Di seguito alcune immagini esemplificative di alcune linee di prodotti realizzati o lavorati da *O.M.P. S.r.l.*



10.1.a) Stabilimento produttivo



10.1.b) Agricoltura, Movimento Terra, Minerario



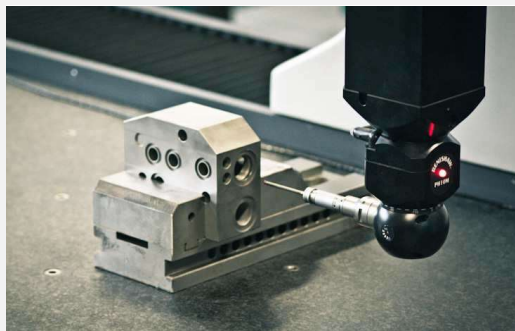
10.1.c) Trasmissioni di potenza



10.1.d) Pompe e Pistoni Idraulici



10.1.e) Sistemi idraulici e componenti vari



11. CONTATTI



O.M.P. S.r.l.

Via Bersella, n° 5 – 42018 San Martino in Rio (RE)

Emilia Romagna – Italy

P.IVA.: 00171030356

Tel. +39 0522 698931 - 698686

Fax +39 0522 646276

Web: <http://www.omp-italy.com>

E-mail: info@omp-italy.com

11. CONTATTI

