

Parco macchine

Torni da barra a CNC

- Tornio "Nakamura Super NTY³" 9 assi 3 torrette, con controtesta e utensili motorizzati, passaggio barra Ø 41 (2006)
- Tornio "Nakamura Tome Wy250 MMY" 7 assi con controtesta e utensili motorizzati, passaggio barra Ø71 (2007)
- Tornio "Nakamura Tome TW8" 6 assi con controtesta ed utensili motorizzati, passaggio barra Ø34 (1995)
- Tornio "Nakamura Tome WY250L" 7 assi con controtesta e utensili motorizzati, passaggio barra Ø71 (2013)
- Tornio "Biglia B445" 6 assi con controtesta ed utensili motorizzati, passaggio barra Ø 45 (2002)
- Tornio "Mori Seiki SL 153", 2 assi con controtesta e utensili motorizzati, passaggio barra Ø 45 (2000)
- Torni (n° 2) "Nakamura Tome WT150 MMY" asse Y 8 assi con controtesta e utensili motorizzati, passaggio barra Ø51 (2005 + 2005)
- Torni (n° 2) "Nakamura Super NTM3 YY" 8 assi 3 torrette con controtesta e utensili motorizzati, passaggio barra Ø 64 (2003 + 2005)
- Tornio Biglia B438 Y2 8 assi 2 torrette con controtesta e utensili motorizzati, passaggio barra Ø 38 (2019)
- Tornio "Nakamura NTY3 250 9 assi 3 torrette, con controtesta e utensili motorizzati, passaggio barra Ø 71 (2019)
- Tornio "Nakamura NTY3 150 con portale con portale 9 assi 3 torrette, con controtesta e utensili motorizzati, passaggio barra Ø65 con caricatore a portale GR203 per carico/scarico (2017)

Torni da ripresa a CNC

- Tornio "Nakamura Tome SC200 LMY" 3 assi con controtesta e utensili motorizzati lunghezza max tornibile 300 mm dotata di Robot antropomorfo "RR Robotica Atom 20S" per la movimentazione dei pezzi. (2007)
- N° 1 isola di lavoro dotata di robot ABB modello IRB4600 6° di movimento portata 45 kg (2010) con:
- Tornio "Mazak QTSmart 200" 2 assi con contropunta asse B, lunghezza max.tornibile 500 mm e
- Tornio "Mazak SUPER SQUADREX SQR 250M " 2 torrette e con contropunta asse B, lunghezza max.tornibile 500 mm per lavorazione di alberi. (2011)
- Tornio "Nakamura Tome WT150 MMY asse Y 8 assi con controtesta e utensili motorizzati, dotato di robot a portale integrato GR203 portata max kg 15. (2010)
- Tornio "Mazak QTN 250 II MY 2 assi con contropunta asse B ed utensili motorizzati lunghezza max.tornibile 500 mm (2014)
- Tornio "Mori Seiki NZ 2000 T2Y2 ", 6 assi con controtesta ed utensili motorizzati, con robot antropomorfo "RR-Robotica" Atom 30 con cambio pallet automatico. (2008)
- Torni (n° 1) "Mori Seiki NZ 2000 T2Y2 ", 6 assi con controtesta ed utensili motorizzati, + robot antropomorfo "RR-Robotica" mod. P4000A con cambio pallet automatico per lavorazioni da ripresa. (2008)
- N°1 Tornio "Mazak QTSmart 200" 2 assi con contropunta asse B, lunghezza max.tornibile 500 mm

Torni da ripresa a CNC per Hard Turning

- Tornio "Spinner SB/C – V2", per lavorazioni di alta precisione su materiali temprati max diametro lavorabile Ø 25 (2005)
- Tornio "Mori Seiki NLX 250 con utensili motorizzati e contromandrino dotato di sistema di raffreddamento e pompa ad alta pressione a 15 bar (2019)

Centri di lavoro a CNC

- Centro orizzontale "Mori Seiki NH 4000 DCG" cono BT40 – 14000 giri/min cambio pallet 400x400 n° 60 utensili (2005)
- Centro verticale "Mori Seiki SV-400" cono BT40 – 12000 giri/min cambio pallet 900x500 n° 40 utensili. (1999) dotato di tavola girevole Nikken CNC Ø 150 e CNC Ø 170 con velocità di rotazione di 22.2 giri/min' che permettono di effettuare lavorazioni di fresatura elicoidali, di contornatura, ecc.
- Centro verticale "Mori Seiki TV30" cono BT30 – 8000 giri/min a tavola fissa. (1996)
- Centro orizzontale "Mori Seiki NHX5000" cono BT 40 – 12000 giri/min 6 pallet 500x500x800 n° 180 utensili. (2015)
- Centro orizzontale (n° 1) "Enschu EV450" cono BT40 – 10000 giri/min con cambio pallet 500x500 n° 20 utensili, dotato di Robot antropomorfo RRRobotica Atom 20S con cambio pallet automatico (2015)
- Centro verticale "Mori Seiki I30V" cono BT40 – 12000 giri/min cambio pallet n° 20 utensili con sistema di refrigerante ad alta pressione 30 bar e frigo di raffreddamento + presetting Laser e sonda RENISHAW (2019)

Rettifiche senza centri

- Rettifica senza centri "Monzese 400" per lavorazione in passata con caricamento pezzi tramite vibratore circolare Ø mola 406x204 (1996)
- Rettifica senza centri "Ghiringhelli 200" per lavorazioni a tuffo Ø mola 508x200 (1973- retrofit 2000 - retrofit 2017)
- Rettifica senza centri Monzese 510 CNC 3 assi, per lavorazioni a tuffo di pezzi da Ø6 a Ø150 Ø mola 508x254 con portale di carico a due assi CNC (2001)
- Rettifica senza centri Monzese 510 CNC 3 assi, per lavorazione in passata Ø mola 508x254 con caricatore per carico e scarico pezzo (2001)
- Rettifica senza centri Monzese 250 per lavorazione a tuffo Ø mola 305x50 (2005)
- Rettifica senza centri "Ghiringhelli M300 – SP 610 cnc 3A", per lavorazione in passata Ø mola 610x380 con caricatore a portale per carico e scarico pezzo, lunghezza max rettificabile 500 mm (2009)
- Rettifica senza centri "Ghiringhelli M200 – SP 610 cnc 6A", per lavorazione a tuffo Ø mola 610x250 con caricatore per carico e scarico pezzo, lunghezza max rettificabile 240 mm (2017)
- Rettifica senza centri "Ghiringhelli M250 cnc 4A", per lavorazione a tuffo Ø mola 508x250 con caricatore per carico e scarico pezzo, lunghezza max rettificabile 240 mm (2019)

Tutte le rettifiche sono dotate di impianto di filtrazione centralizzato PMPO mod. EGS1000 dotato di impianto frigorifero per il controllo della temperatura dell'acqua. L'impianto ha una portata di 1000 litri/minuto e consente di ottenere un grado di filtrazione di 10 micron.

Spazzolatura

- Rettifica senza centri "Microrex " per lavorazione in passata di spazzolatura con caricamento manuale (2004)
- Spazzolatrice manuale a tuffo (2015)

Rettifiche esterne e interne

- Rettifica per esterni con centri (n°2) "Lizzini" Mikra Cnc Ø mola 508x90 lunghezza rettificabile mm 500 assistito da robot antropomorfo "RR-Robotica" mod. P4000A con cambio pallet automatico (2004)
- Rettifica per esterni con centri "Tacchella" Crossflex A160 RAS/M Ø mola 610x160 lunghezza rettificabile mm 600 assistito da robot antropomorfo "RR-Robotica" mod. P4000A con cambio pallet automatico. (2004)
- Rettifica per interni "Morara" mod. Micro I Cnc diametro rettificabile da Ø 5 a Ø 80 assistito da robot antropomorfo "RR-Robotica" mod. P4000A con cambio pallet automatico e lunetta autocentrante "Morari". (2003)
- Rettifica per esterni con centri "Tacchella" Crossflex A160 RAS/A (n° 2) Ø mola 610x160 lunghezza rettificabile mm 1100 orientamento automatico da 0 a + 20° assistito da robot antropomorfo "RR-Robotica" mod. P4000A con cambio pallet automatico. (2006)
- Rettifica per esterni con centri "Tacchella" Crossflex A160 RAS/B n° 2 mole Ø610x160 lunghezza rettificabile mm 1100 orientamento automatico da -10° a + 26° assistito da robot antropomorfo "RR-Robotica" mod. P4000A con cambio pallet automatico. (2006)
- Rettifica per interni "Lizzini" IG-IM Cnc con torretta a 4 elettromandri diametro rettificabile da Ø 5 a Ø100 Ø 65 con lunetta autocentrante. (2015)
- Rettifica per interni "Lizzini" IG-IM Cnc con torretta a 1 elettromandrino diametro rettificabile da Ø 5 a Ø 28 con lunetta autocentrante (2018)

Dentatura e Filettatura

- Filetatrice "BOHLE governata da robot a portale "QUICK LOAD" con capacità di carico al polso di Kg. 5, con cambio pallet automatico e con possibilità di eseguire filettature a vite senza fine fino a modulo 3 a 6 principi. (1981 – retrofit 2004)

Stozzatura

- Stozzatrici (n. 2) "CAMS" 200 SAC governate da robot antropomorfo "RR-ROBOTICA" mod. Atom 20 con capacità di carico al polso di Kg. 5, con cambio pallet automatico e con possibilità di eseguire cave da mm 2 a mm 12 (2000)
- Stozzatrici (n. 2) "CAMS" 150 SAC governate da robot antropomorfo "RR-ROBOTICA" mod. Atom 10 con capacità di carico al polso di Kg. 5, con cambio pallet automatico e con possibilità di eseguire cave da mm 2 a mm 12 (2005)
- Stozzatrici (n. 2) "CAMS" 250 SAC governate da robot antropomorfo "RR-ROBOTICA" mod Atom 20 con capacità di carico al polso di Kg. 5, con cambio pallet automatico e con possibilità di eseguire cave da mm 2 a mm 12 (2015)
- Macchina scanalatrice (n°2) "Rapida 63/426 con possibilità di eseguire cave da mm 6 a mm 22 per una lunghezza di mm 250 . (2013 + 2015)

Impianti di finitura

- Lavatrice ad ultrasuoni per minuterie uniset modello AC14
- Vibratore circolare (buratto) "Tecnofinish Rosler Modello RC 1100 (2017)
- Vibratore circolare (buratto) "Tecnofinish Rosler ST14 TRH" Ø 1380 mm
- Pallinatrice-sabbiatrice "Norblast mod. S8011 - BS" con cestello rotativo portata max 30 kg (1998)
- Pallinatrice-sabbiatrice "Norblast mod. S8011 - HT SAT 4 " con 4 stazioni di lavoro per sabbiatura di particolari statici. (2004)
- Lavatrice "IFP KP100 HMA" sistema di lavaggio basculante sottovuoto con ultrasuoni, 5 micron di filtrazione (2019)

Levigatura

- Levigatrice automatica orizzontale per interni "SUNNEN mod.MBC-1805CG" a 12 velocità con campo di lavoro da Ø4 mm a Ø 50 mm completa di misuratore millesimale Marposs E4N (1999)
- Levigatrice automatica orizzontale per interni "SUNNEN mod.ML-5000" a controllo, specifica per lavorazione di fori ciechi, con campo di lavoro da Ø4 mm a Ø 50 mm e completa di misuratore millesimale Marposs E4N (2006)
- Rodatrice progressiva Honitech tipo PH0-8T8 dotata di tavola girevole a 8 stazioni di rodatura e spazzolatura con campo di lavoro da Ø4 mm a Ø 40 mm. (2015)

Macchine tradizionali e attrezzature di montaggio

- Tornio parallelo "Graziano SAG 210"
- Pressa per montaggio
- Smussatrice per barre "Cumat Bliz 50 A"
- N° 2 Banchi prova collaudo valvole con pressione di lavoro fino 300 bar e portata da 5 a 15 lt/min' a temperatura controllata
- Trapani a colonna "Serrmac 16/12"
- Trapani a colonna "Serrmac 20/22"
- Trapani a colonna da banco alta velocità
- Avvitatori elettronici F

Marcatura

- Marcatrice "Somaut mod. S2" pneumatica
- Marcatrice a micropunti "RRRobotica mod. AXTRON T2000 " a 3 assi controllati. (2004)
- Marcatrice a micropunti "RMU mod. P1" capacità di marcatura su materiale temprato fino a 64HRC (2007)

Aggiornato al 01/05/2020