

La TECNOMEC, con sede a Cerete (BG), è un'officina meccanica di precisione che da oltre 20 anni si occupa di lavorazioni di particolari meccanici conto terzi con macchine CNC.

La ditta è specializzata nella lavorazione di pressofusioni, fusioni e stampati di diversi materiali quali:

- leghe leggere;
- ghisa grigia e sferoidale;
- acciai al carbonio;
- acciai inossidabili



L'azienda è in grado di lavorare:

- particolari (pressofusioni, fusioni, ghisa, stampati) lavorati su centri di lavoro orizzontali di dimensioni comprese in un range X: 1050 Y:900 Z:900;
- particolari torniti su centri cnc da ripresa fino ad un diametro di 250 mm e lunghezza di circa 400 mm;
- particolari torniti su centri cnc da barra da 8 a 65 mm di diametro e lunghezza 300 mm (con macchina a caricamento automatico).

Il parco macchine a nostra disposizione consente lavorazioni di precisione qualitativamente eccellenti in accordo con le specifiche del cliente.

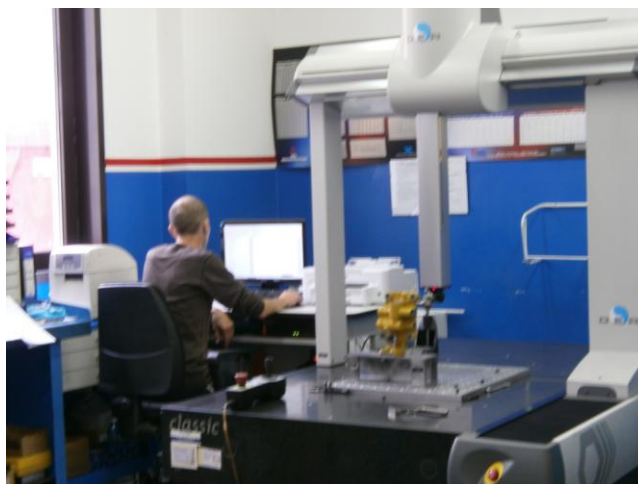
Ecco alcuni esempi delle nostre lavorazioni:





In base alle esigenze dei nostri clienti eseguiamo la produzione ed il montaggio di vari particolari.

Puntando inoltre sulla precisione dei tempi di consegna e su materiali di ottime qualità il nostro unico obiettivo è la piena soddisfazione della clientela ed è per questo che ci riteniamo partner ideale per aziende che cercano qualità nei prodotti, puntualità e serietà dei rapporti.



In allegato inviamo una lista delle macchine a nostra disposizione.

Potrà così identificare più facilmente i nostri punti di forza e le nostre possibilità.

Rimanendo a sua completa disposizione per ulteriori chiarimenti o per eventuali richieste di offerta, sarà nostra premura richiamarla nei prossimi giorni per verificare il suo interesse.

Cordiali saluti,

TECNOMECH

www.tecnomec-giudici.it

IL NOSTRO PARCO MACCHINE:

Centri di lavoro

- ✚ n.2 Centri di lavoro orizzontale OKK ISO 50 con cambio pallet da 630x630 mm corse x1050 y900 z900 (12000 giri mandrino);
- ✚ n.1 Centro di lavoro orizzontale OKK ISO 50 HM6300 con cambio pallet da 500x500 mm corse x800 y750 z850;
- ✚ n.1 Centro di lavoro orizzontale OKK ISO 50 MULTIPALLET (8 pallet) con pallet da 500x500 mm corse x850 y790 z800;
- ✚ n.1 Centro di lavoro orizzontale MCM CLOCK AUTO 600 (12000 giri mandrino) con cambio pallet da 500x500 mm;
- ✚ n. 1 Centri di lavoro orizzontale KIA ISO 50 con cambio pallet da 500x500 mm corse x760 y720 z650;
- ✚ n.1 Centro di lavoro orizzontale KIA ISO 40 con cambio pallet da 500x500 mm corse x760 y700 z600 (10.000 giri mandrino);
- ✚ n.1 Centro di lavoro orizzontale TOYODA ISO 50 con cambio pallet 550x500 mm; corse x800 y750 z900;
- ✚ n.2 Centro di lavoro verticale Bridgeport ISO 40 corse x560 y400 z400;



Torni

- ✚ n.1 Tornio CNC Mazak QTN 200 con caricatore di barre 8÷65 mm;
- ✚ n.1 Tornio CNC Takisawa LA250 da ripresa, diametro max tornibile 250 mm;
- ✚ n.1 Tornio CNC Doosan da ripresa, Ø max 250 mm;
- ✚ n.1 Tornio CNC Pontiggia modello Galaxi da ripresa, Ø max 200 mm;



Altre macchine

- ✚ n.1 Seghetto automatico BIANCO;
- ✚ n.1 Seghetto semiautomatico BIANCO;
- ✚ n.1 Burattatrice;
- ✚ n. 2 Marcatrici a micropunti

Strumenti di misurazione

- ✚ Macchina di misura tridimensionale Dea, corse x900 y1200 z800;
- ✚ n.2 Rugosimetri;
- ✚ n.2 Altimetri Tesa micro Hite 600;
- ✚ Micrometri e tamponi vari;

