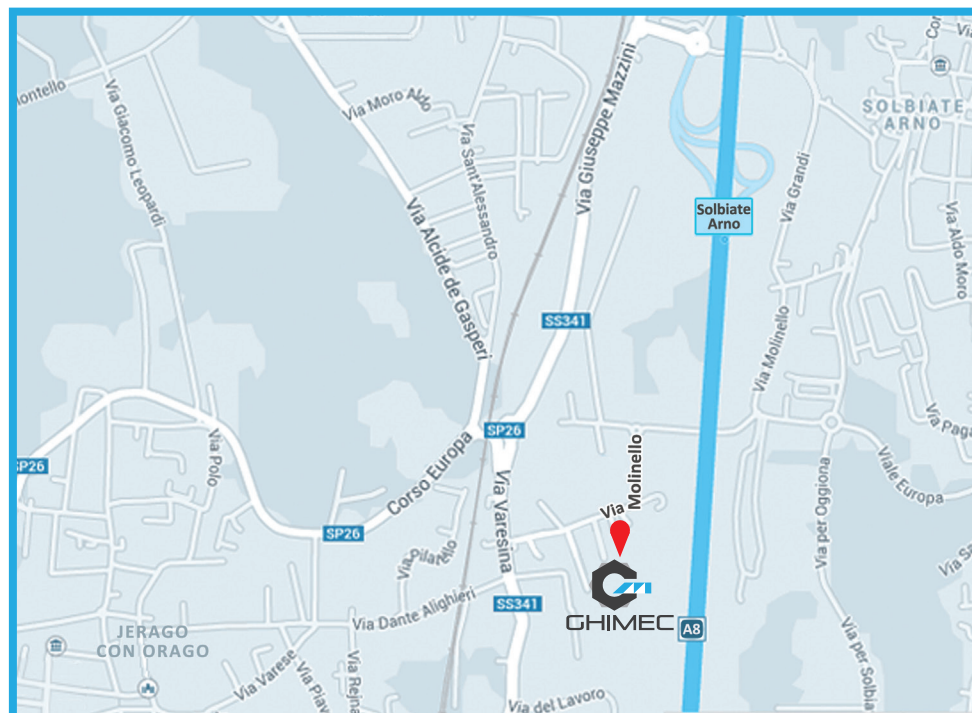




Uscita Autostrada A8 Solbiate Arno - zona industriale tra Solbiate Arno e Jerago con Orago



“

La nostra filosofia è quella di raggiungere elevati standard qualitativi nelle lavorazioni meccaniche comprendendo le necessità e i bisogni del cliente.

Motivazione, esperienza, professionalità, disponibilità, flessibilità, orientamento ai risultati, alla qualità, alla cura minuziosa nei minimi particolari e al miglioramento costante ci consentono di offrire un servizio completo a 360° che ha come obiettivo la soddisfazione del cliente.

”

GHI.MEC. snc di Ghiringhelli A. e C.
C.F. e P.IVA 03291000127

Sede Operativa: via Molinello, 99, 21040, Jerago con Orago (VA)
Sede Legale: via Crugnola, 14/B, 21051, Arcisate (VA)

Tel. 0331.219834 - Fax 0331.216806
info@ghimec.it - www.ghimec.it





MATERIALI LAVORATI

- ⬢ Acciaio Inox
- ⬢ Acciai alta velocità e legati
- ⬢ Titanio
- ⬢ Rame, ottone, bronzo
- ⬢ Alluminio e sue leghe
- ⬢ Materie plastiche

CHI SIAMO

GHIMEC è un'azienda specializzata in lavorazioni meccaniche conto terzi. Produce particolari meccanici di precisione, avvalendosi di un parco macchine CNC automatiche di ultima generazione e tradizionali. La varietà nella tipologia di pezzi lavorati ha permesso all'azienda di maturare una grande esperienza nel settore, rispondendo ad un mercato complesso e in continua evoluzione.

Il nostro obiettivo primario è quello di raggiungere la perfezione nella soddisfazione delle esigenze dei nostri clienti, fornendo un servizio sempre più completo e assicurando precisione, qualità e puntualità nelle consegne.

La nostra Azienda, estesa su un'area di 3000 mq (di cui circa 700 mq coperti), è situata nella zona industriale di Jerago con Orago (VA), in via Molinello 99.

SERVIZI

Ci occupiamo di produzioni e lavorazioni di minuteria tornita di alta precisione per aziende italiane ed estere di diversi settori: elettromeccanica, automotive, oleodinamica, componentistica varia e arredamento. In particolare realizziamo:

- ⬢ Lavorazioni su torni automatici da barra o ripresa (fantina mobile, testa fissa, CNC).
- ⬢ Lavorazioni da barra per diametri da un minimo di 2 mm ad un massimo di 70 mm.
- ⬢ Lavorazioni di ripresa fino a diametri di 400 mm.
- ⬢ Lavorazioni su centri di lavoro con corse fino a 760 x 406 x 508 mm, torni tradizionali, fresatrici, trapani.
- ⬢ Produzione di un singolo pezzo fino a lotti di svariate migliaia mensili.
- ⬢ Esecuzione di qualsiasi particolare a disegno.
- ⬢ Campionature e prototipi a consuntivo.