

100 % ON TIME



Mehr als 20 Jahre Ziegler-Hightech

Die Historie von Ziegler Präzisionsteile beginnt 1992 mit der Entwicklung von anspruchsvollen Sondermaschinen und Automatisierungsanlagen; eine unschätzbare Erfahrung bei der Auslegung unserer eigenen Fertigungsprozesse.

Seit 15 Jahren ist unsere Kernkompetenz die CNC-Zerspanung. Wir liefern Teile und Baugruppen für Medizintechnik, Luft- und Raumfahrtindustrie und den Motorsport.

Heute geordert, am besten gestern geliefert

Ziegler Präzisionstechnik ist auf die flexible Fertigung von Präzisionsteilen und Baugruppen in kleinen bis mittleren Serien sowie Sonderanfertigungen spezialisiert. Insbesondere die Erfahrung mit unterschiedlichsten Oberflächenhandlungen / Beschichtungen und deren strukturierte Terminverfolgung macht uns zu einem verlässlichen Partner im Motorsport.

Seit 20 Jahren organisieren wir mit PPS-Software unsere Termine punktgenau.

Selbstverständlich allerhöchste Qualität

Die hoch beanspruchten Teile im Motorsport verlangen in allen Belangen Genauigkeit. Unsere Erfahrung bei der Bearbeitung anspruchsvoller Materialien wie Titan oder MMC gewährleistet in Verbindung mit unseren klimatisierten Räumen auch bei komplexer Geometrie μ - genaue Zerspanung. Mittels Zeiss 3-D-Koordinatenmessmaschine dokumentieren wir zu 100% die Passungs-, Form- und Lagertoleranzen Ihrer Teile.



ALS
FORMEL 1 LIEFERANT
MEHRFACH AUSGEZEICHNET



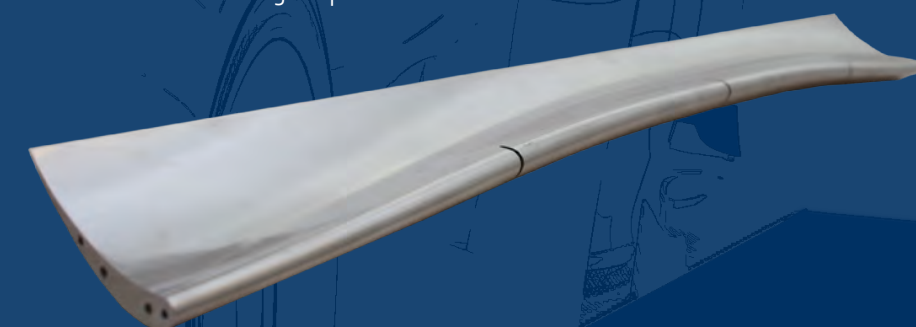
RENNSPORT-FRÄSTEILE

Warum sind wir Partner namhafter Motorsportteams?

- 20 Jahre Erfahrung mit anspruchsvollen Teilen und terminlicher Punktlandung
- Durchschnittliche Angebotsreaktionszeit von zwei bis drei Stunden
- Bearbeitung aller Materialien
u.a. Titan, hochfeste oder problematische Stähle
- Lager mit gängigen Rennsport-Rohmaterialien
z.B. 7075 T6 / T7; 1.4534.4; 15CDV6; 42CrMo4
- 6-Tage-Woche mit einem jungen, dynamischen und flexiblen Team
- Professionelle Terminverfolgung sämtlicher Prozesse
(auch externer Lohnarbeiten wie Härten und Oberfläche)
- Prozesssichere Einzelteilprogrammierung (VERICAT) durch hochmoderne NC-Satz-Vollsimulation
CNC-Programmierung 2 ½ und 3 D Mastercam,
CAD-Programmierung SolidWorks Professional
- Klimatisierte Räume (Montage- und Fertigungshallen, Messraum) mit:
 - 4 Stück 5-Achsen-Fräszentren HERMLE (850x700x500)
 - 8 Stück 3/4-Achsen-Fräszentren Haas und MIKRON VCE (1000x650x600)
 - CNC-Koordinatenmessmaschine ZEISS PRISMO
- Zertifiziert nach Luftfahrtnorm EN 9100:2009 inklusive DIN EN ISO 9001:2008



FLAP
Hochfestes Aluminium,
hochglanzpoliert



KOMPONENTENTRÄGER FÜR BESTRAHLUNGSGERÄT
Aus dem Vollen gefräst.
ø 550 x 250 Höhe



FW-PILLAR
Hochfestes Aluminium,
hochglanzpoliert



HOCHGENAUES STEPPERRAD
Chip-Industrie



3-D-VAKUUMPOSITIONIERER
Für die Herstellung von
Micro-Halogenlampen

