

KOMPROMISSLOSE NULL-FEHLER-PHILOSOPHIE



Mehr als 20 Jahre Ziegler-Hightech

Die Historie von Ziegler Präzisionsteile beginnt 1992 mit der Entwicklung von anspruchsvollen Sondermaschinen und Automatisierungsanlagen; eine unschätzbare Erfahrung bei der Auslegung unserer eigenen Fertigungsprozesse.

Seit 15 Jahren ist unsere Kernkompetenz die CNC-Zerspanung. Wir liefern Teile und Baugruppen für Medizintechnik, Luft- und Raumfahrtindustrie und den Motorsport.

Zuverlässigkeit in allen Bereichen

Ziegler Präzisionsteile ist auf die flexible Fertigung von Präzisionsteilen und Baugruppen in kleinen bis mittleren Serien sowie Sonderanfertigungen spezialisiert.

Insbesondere Wärme- und Oberflächenbehandlungen mit speziellen Eigenschaften wie Rauhtiefe, Brinell-, Vickers- oder Rockwellhärte sowie Einhärtetiefen liefern wir mit Dokumentation sämtlicher Prozesskenndaten. Unsere Erfahrung mit medizintypischen Verfahren wie Kolsterisieren, Elektropolieren oder Passivieren macht uns zu einem verlässlichen Partner der Medizintechnik, z.B. in den Bereichen Orthopädie, Neurochirurgie, Radiologie oder minimalinvasive OP-Technologie.

Seit 20 Jahren organisieren wir mit PPS-Software sämtliche Betriebsabläufe und Ecktermine absolut zuverlässig.

Selbstverständlich allerhöchste Qualität

Die oft hochkomplexen Anforderungen an Funktion und Zuverlässigkeit in der Medizintechnik verlangen nicht nur Genauigkeit, sondern darüber hinaus umfangreiches Wissen über Werkstoffeigenschaften, Oberflächenbehandlung sowie Beschichtungstechniken.

Unsere Erfahrung bei der Bearbeitung anspruchsvoller Materialien wie Titan, hochfesten Edelstählen und in der Medizin angewandten Kunststoffe, wie z.B. PEEK, gewährleistet in Verbindung mit unseren klimatisierten Räumen auch bei komplexer Geometrie μ - genaue Zerspanung. Mittels Zeiss 3-D-Koordinaten-Messmaschine dokumentieren wir zu 100% die Passungs-, Form- und Lagetoleranzen Ihrer Teile. Die verwendeten Materialien und Oberflächen Ihrer Teile werden rückführbar und lückenlos dokumentiert.



LÜCKENLOSE QUALITÄT



PRÄZISIONSMECHANIK: ALLES AUS EINER HAND!

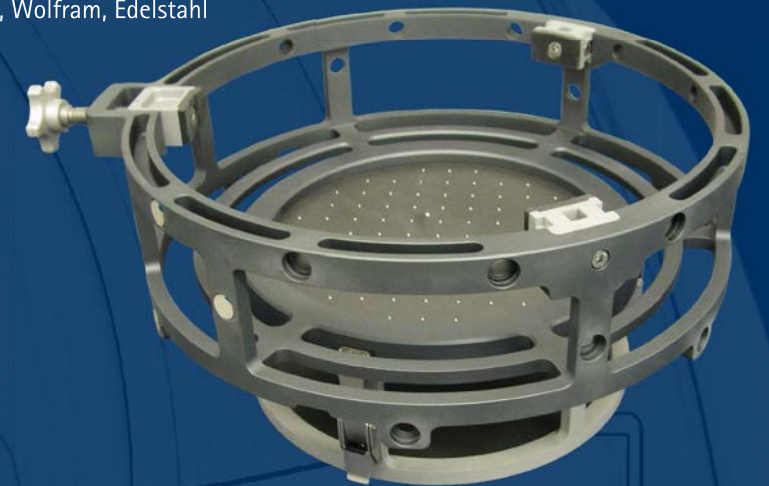
Warum sind wir langjähriger Lieferant der Medizintechnik?

- 20 Jahre Erfahrung mit anspruchsvollen Teilen und Baugruppen
- Generalunternehmer in der Komponentenfertigung: wirtschaftliche Teilefertigung, Beschaffung von Handelsware, perfekte Montage sowie dokumentierte Endkontrolle aus einer Hand!
- **Bearbeitung aller Materialien**
u.a. hochfeste Edelstähle, Titan, Aluminium, Kunststoffe
- **Lager mit gängigen Rohmaterialien**
z.B. AlMgSi1; 1.4441; 1.4404; 1.4542/1.4548; Titan; PEEK, POM
- **Absolute Rückverfolgbarkeit** und Dokumentation von Material, Bearbeitungsprozessen, Oberflächenbehandlungen sowie Messwerten gemäß Ihren Anforderungen
- **Entwicklungspartner** vom Prototyp bis zur Serie
- **6-Tage-Woche** mit einem jungen und flexiblen Team
- **Professionelle Terminverfolgung** sämtlicher Prozesse (auch externer Lohnarbeiten wie Härten und Beschichten)
- **Prozesssichere Programmierung** (VERICUT) durch hochmoderne Vollsimulation
CNC-Programmierung 2½ und 3 D Mastercam,
CAD-Programmierung SolidWorks Professional
- **Klimatisierte Räume** (Montage- und Fertigungshallen, Messraum) mit:
 - 4 Stück 5-Achsen-Fräszentren HERMLE (850x700x500)
 - 8 Stück 3/4-Achsen-Fräszentren Haas und MIKRON VCE (1000x650x600)
 - CNC-Koordinatenmessmaschine ZEISS PRISMO
- **Zertifiziert** nach Luftfahrtnorm EN 9100:2009 inklusive DIN EN ISO 9001:2008



3-D-JUSTAGE KNEE
Titan

X-RAY KIT
Baugruppe aus hochfestem Aluminium,
PEEK, Wolfram, Edelstahl



KOMPONENTENTRÄGER FÜR BESTRAHLUNGSGERÄT
Aus dem Vollen gefräst.
Ø 550 x 250 Höhe,
hochfestes Aluminium



OP-ADAPTER ORTHOPÄDIE / KNEE
Hochfester Stahl



BIOPSY-TUBES
Implantatstahl

