PROLL-STUNITZKA GMBH
MECHANISCHE WERKSTÄTTE

CNC-Dreh- und Frästeile nach Ihrer Zeichnung

Einzelteile, Muster und Serien –
digital vernetzt gefertigt in Nürnberg

Proll-Stunitzka GmbH · Mechanische Werkstätte
Andernacher Straße 27 · 90411 Nürnberg · www.proll-stunitzka.de

AUF EINEN BLICK

Ihr Partner für präzise Metallbearbeitung – alles aus einer Hand

Wir fertigen Bauteile exakt nach Kundenzeichnung: vom Prototyp über Einzelteile bis zur Serie. Unser Team kombiniert jahrzehntelange Erfahrung mit modernster, vernetzter Fertigungstechnik.

11

CNC-Drehzentren

DMG MORI / Mori Seiki, bis Ø 370 mm und 1.200 mm Drehlänge

Robotik

Automatische Beladung

Automatisch beladene Drehzentren für wirtschaftliche Serien

ISO 9001

Zertifiziertes QM

Moderne 3D-Messtechnik, jedes Teil wird vor Auslieferung geprüft

LEISTUNGEN

Vom Rohmaterial bis zum geprüften Bauteil

CNC-Drehen
Komplettbearbeitung mit Gegenspindel und angetriebenen Werkzeugen

CNC-Fräsen
Komplexe Geometrien mit hoher Maßgenauigkeit

Sägezuschnitte
Lohnsägerei bis Ø 460 mm und 6 m Stangenlänge

Schleifen & Pressen
Weiterbearbeitung und stabile, maßgenaue Pressteile

Hydraulikteile
Präzise Bauteile für Hydrauliksysteme in Industrie und Maschinenbau

Qualitätsprüfung
3D-Messtechnik – jedes Teil wird vor Auslieferung geprüft

Materialbeschaffung
Komplett inklusive – über unser langjähriges Lieferantennetzwerk

Transport
Eigene Logistik für sichere, termingerechte Lieferung

Einzelteile · Muster · Serien · technische Beratung

SCHWERPUNKT CNC-DREHEN

Komplettbearbeitung in einer Aufspannung

- **Drehdurchmesser bis Ø 370 mm**, Drehlängen bis 1.200 mm
- **Gegenspindel, Y-Achse und angetriebene Werkzeuge** – Drehen, Bohren und Fräsen ohne Umspannen
- **Stangenlader** für die wirtschaftliche Fertigung von der Stange
- **Roboterbeladung** (GARANT Automation) für wirtschaftliche Serienfertigung
- **Lünette** für lange, schlanke Wellen

Typische Bauteile

- Wellen und Achsen
- Buchsen, Hülsen, Distanzstücke
- Flansche und Anschlussteile
- Bolzen, Zapfen, Hydraulikteile

MASCHINENPARK

11 CNC-Drehzentren

MASCHINE	ANZAHL	Ø × DREHLÄNGE	AUSSTATTUNG
DMG MORI NLX 2500 | 1250 SY	1	370 × 1.200 mm	Roboter · Lünette
Mori Seiki NLX 2500 | 1250 SY	2	370 × 1.200 mm	Gegenspindel · Y-Achse
Mori Seiki NLX 2500 | 700 SY	4	370 × 700 mm	Roboter · Stangenlader · je nach Maschine
Mori Seiki NLX 2000 | 500 SY	1	370 × 700 mm	Stangenlader
Mori Seiki NL 2500 | 700 Y	1	370 × 700 mm	Y-Achse
Mori Seiki NL 2000 | 700 Y	1	370 × 500 mm	Stangenlader
Mori Seiki CL 203B	1	200 × 540 mm	Kompakt

Zusätzlich: GARANT Automation Beladesystem Basic+

MASCHINENPARK

Sägen, Messtechnik und 3D-Druck

CNC-SÄGEN	KAPAZITÄT
Kasto Win 4.6	Ø 460 × 6.000 mm
Kasto Twin 2.3	Ø 230 × 6.000 mm
Kasto Functional U	Ø 200 × 3.000 mm

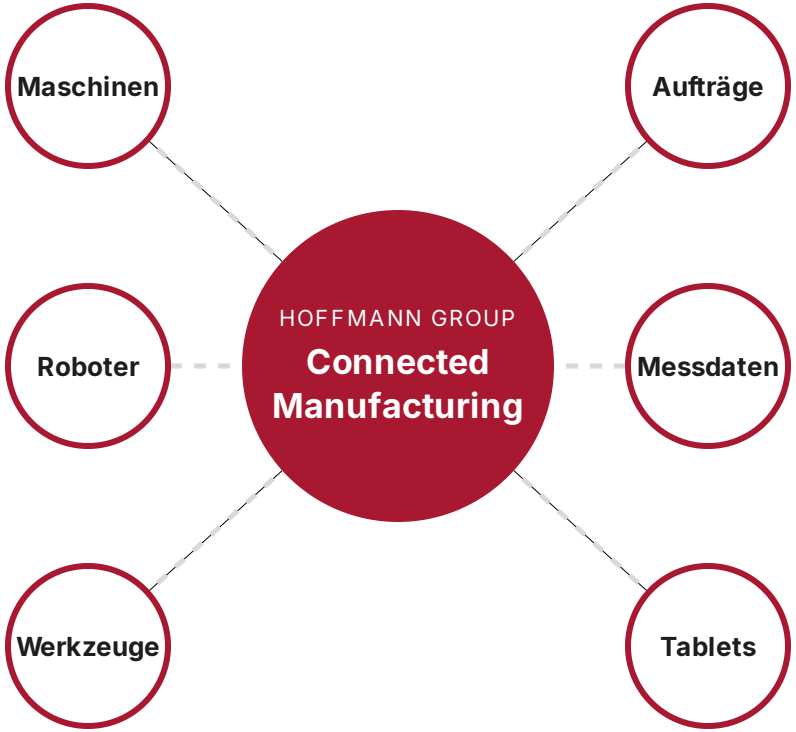
ADDITIVE FERTIGUNG	
Bambu Lab H2D Pro	3D-Druck für Vorrichtungen & Muster

MESSTECHNIK	EINSATZ
Keyence XM-5000	3D-Fertigungsmesssystem
Video-Messmikroskop MM1 mit TP20-Tastsystem	3D-Messung, Messbereich 300 × 200 × 200 mm
Videomikroskop OIV 902	Optische Prüfung
Hoffmann Setting Bench	Werkzeugvoreinstellung 40,1 – 345 mm

Kontinuierliche Investition in neue Technologien

DIGITALE FERTIGUNG – INDUSTRIE 4.0

Durchgängig vernetzt mit Hoffmann Group Connected Manufacturing



- **Maschinenüberwachung** – Status aller Maschinen in Echtzeit
- **Auftragsverwaltung** – digital geplant und zurückgemeldet
- **Werkzeugverwaltung** – zentral, mit Voreinstellung
- **Qualität & Messdaten** – lückenlos dokumentiert
- **Roboterbeladung** – Drehzentren werden automatisch beladen
- **Papierlos** – alle Mitarbeiter arbeiten mit Tablets direkt an der Maschine

Ihr Vorteil: Transparenz, kurze Durchlaufzeiten, gleichbleibende Qualität

QUALITÄT

Geprüfte Qualität in jedem Arbeitsschritt

ISO 9001

Zertifiziertes Qualitätsmanagement

Dokumentierte Prozesse – vom Wareneingang bis zur Auslieferung.

100 %

Prüfung vor Auslieferung

Jedes Bauteil wird geprüft, bevor es unser Haus verlässt.

3D

Moderne Messtechnik

Keyence XM-5000 und Video-Messmikroskop mit Tastsystem.

- Messdaten digital erfasst und rückverfolgbar
- Prüfprotokolle auf Wunsch
- Werkzeugvoreinstellung für reproduzierbare Maße
- Technische Beratung zu Fertigbarkeit und Toleranzen

ZUSAMMENARBEIT

So einfach kommen Sie zu Ihren Bauteilen

1

Anfrage senden

Zeichnung (PDF, STEP, DXF) mit Material und Stückzahl hochladen oder per E-Mail schicken.

2

Angebot erhalten

Wir prüfen Ihre Anfrage und melden uns schnell mit einem verbindlichen Angebot.

3

Fertigung & Prüfung

Material, Fertigung und Qualitätsprüfung – alles aus einer Hand.

4

Lieferung

Termingerecht, auf Wunsch mit eigenem Transport in der Region.

Zeichnung direkt online hochladen: **www.proll-stunitzka.de/cnc-drehen**

KONTAKT

Lassen Sie uns über Ihr Projekt sprechen

ANSPRECHPARTNER

Andreas Lehmann

TELEFON

+49 911 698088

E-MAIL

info@proll-stunitzka.de

ADRESSE

Andernacher Straße 27 · 90411 Nürnberg

Senden Sie uns Ihre Zeichnung

Ob Einzelteil, Muster oder Serie – Sie erhalten schnell ein Angebot von uns.

www.proll-stunitzka.de/cnc-drehen

PROLL-STUNITZKA GMBH
MECHANISCHE WERKSTÄTTE