

Kundeninformationen

Fertigungs- und Prüfmöglichkeiten



Abbildung: Durchflußprüfnormal 20" 600# für PTB Braunschweig 2004

Bearbeitungsmöglichkeiten

Sägen (Band- / Bügel- / Kreissäge)		Ø 5 bis Ø 300	
Brennschneiden	(C-Stahl)	2 bis 100 dick	
Plasmaschneiden	(Cr-Ni, Stahl)	10 bis 50 dick	
Wasserstrahlschneiden	(alle Werkstoffe)	0,5 bis 10 (je nach Werkstoff bis 50) dick	
Bohren	Spiralbohrer	Ø 1 bis Ø 60	bis 1:5
Tiefbohren	Einlippenbohrer	Ø 2 bis Ø 38	bis 1:120 (1:200) 2m tief
Drehen	manuell	Ø 5 bis Ø 300	1m lang
		Ø 300 bis Ø 1200	0,5m lang
NC-Drehen		bis Ø 120	0,5m lang
Gewindeschneiden	alle gängigen Gewinde	bis M 36 / 1,5 in.	Sondergewinde mit Kalibrierbeistellung
Fräsen (Bohrwerksarbeiten)		bis 500 mm	manuell
Walzen	(zylinderisch / konisch)	bis t = 15	d ≥ 200, Breite 1200
Pressen		bis 20t	
Schweißen	ungelierte C-Stähle	bis t = 100	WIG / E-Hand / MAG / UP
	warmfeste Stähle	bis t = 60	WIG / E-Hand / UP
	Tieftemperatur Stähle	bis t = 20	WIG / E-Hand
	Cr-Ni Stähle	bis t = 20	WIG / E-Hand / MAG
	Hochlegierte / Ni Basis	bis t = 15	WIG
	Titan, Nickel, Alu	bis t = 10	WIG
Wärmebehandlung	Ofenglühung	500 x 400 x 1200	bis 800°C
	Kettenglühung	3 Regelungen bis Ø 700	bis 800°C
Glasstrahlen	(Cr-Ni Stähle)	Kabinengröße 0,5m³	
Sandstrahlen	(C-Stähle)	Kabinengröße 0,5m³	
Beizen	(Cr-Ni Stähle)	Bad 0,5 x 0,5 x 2,0m	
Schleifen	Teller- und Bandschleifen	manuell	

Fertigung: Hemsack 27, 59174 Kamen

Prüfmöglichkeiten

Materialverwechslungsprüfung	C, Cr, Ni, Mo, Ti, Co, Cu, Al, Ta, Fe, Mn, Nb, Pb, Si, V, W, Zr	
Zug-, Druck-, Biegeproben	4 bis 200 KN	(Klasse 1) Warmzugversuch bis 600°C
Kerbschlagproben	bis 300 J	(Klasse 1) bis -60°C
Härteprüfung	Vickers, Brinell, Rockwell	HV 5 bis 50 (Klasse 1) HRV bis 80
Gefügeuntersuchung / Korngrößenbestimmung	1:50 / 1:100 / 1:250 / 1:500	
Druckprüfung	bis 1000 bar	mit Wasser
Dichtigkeitsprüfung	Leckrate ≤ 10 ⁻⁷ mbar l/s	
Sichtprüfung / Endoskopie / Ausmessung		(EN 473 zertifiziert)
Magnetpulverprüfung / Oberflächenrissprüfung von magnetischen Werkstoffen		(EN 473 zertifiziert)
Farbeindringprüfung / Oberflächenrissprüfung von unmagnetischen Werkstoffen		(EN 473 zertifiziert)
Durchstrahlungsprüfung (Röntgen)	bis 15mm	(EN 473 zertifiziert)
Ultraschallprüfung	ab 8 mm bis 200 mm	(EN 473 zertifiziert)
Bruchuntersuchungen / Schadensanalysen	für metallische Werkstoffe	
Schichtdickenmessung	0 bis 5000µm	
Durchflussprüfung (Kalibrierung) mit Wasser	bis DN 100	(Eichabfertigungsstelle)
Öl- und Fettfreinachweise	für Sauerstoffanwendungen (UVV 28)	

Labor: Werkstraße 3a, 59174 Kamen