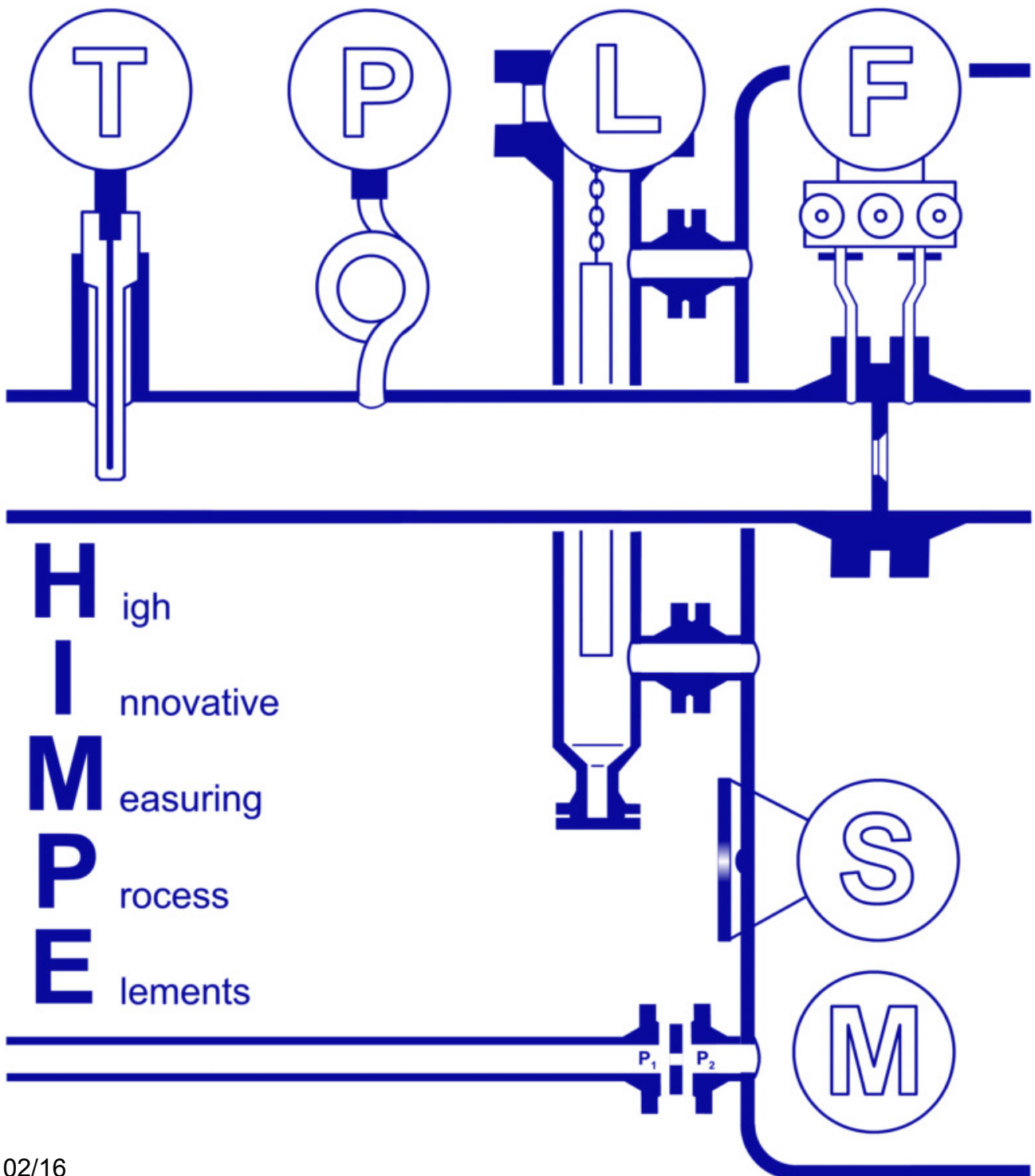




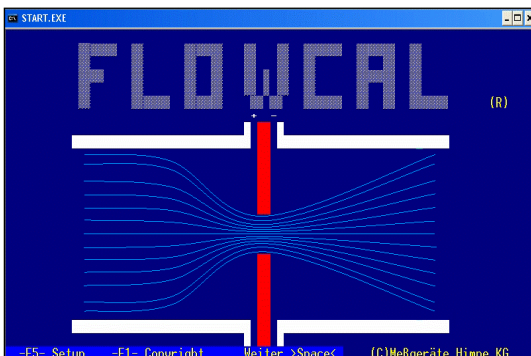
Unsere Leistungsstärke

Wenn es darauf ankommt, bei flüssigen, dampf- und gasförmigen Medien in Rohrleitungen und Behältern Temperatur, Druck, Füllstand und die Durchflussmenge zu messen, kommen seit vielen Jahren Produkte aus unserem Hause zum Einsatz. Mit den qualitativ hochwertigen Ausrüstungsteilen sind wir in der Lage, in Kraftwerken, Raffinerien, Chemieanlagen usw. für jeden Anwendungsfall und für jedes verfahrenstechnische Problem eine fachgerechte Lösung anzubieten. Primärmessgeräte, die auf den spezifischen Bedarf der Anwender zugeschnitten sind, schaffen somit die Voraussetzung für zuverlässige Messungen.



Auszug aus unserem Rohteil-Lager

Kohlenstoff-Stähle	(1.0305, 1.0460, 1.0425,...)
Tieftemperatur-Stähle	(1.1106, 1.5637,...)
Warmfeste Stähle	(1.5415, 1.7335, 1.7380,...)
Hochwarmfeste-Stähle	(1.4903, 1.4901, 1.4922,...)
Korrosionsbeständige	(1.4301, 1.4306, 1.4401, 1.4404
Edel-Stähle	1.4462, 1.4539, 1.4571,...)
Hitzebeständige Stähle	(1.4762, 1.4841, 1.4876, 1.4878,...)
Sonder-Werkstoffe:	Monel, Hastelloy, Incoloy, Inconel, Titan, Nickel, Tantal, Zirkonium, Molybdän, PVDF, PTFE, ...



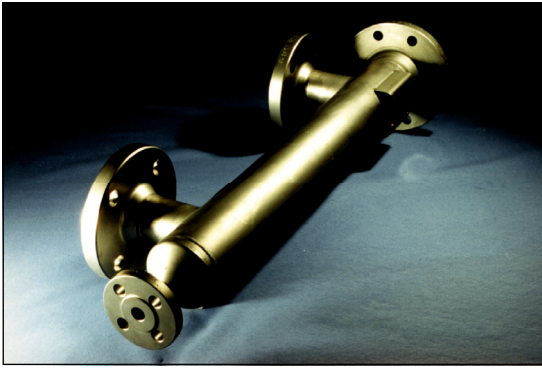
Berechnungen

- Schutzrohrberechnungen in Anlehnung an ASME PTC 19.3
- FlowCal - Drosselgeräteberechnung nach DIN EN ISO 5167
ISO/DTR 12767
ISO/TR 15377
ISO 5168
- Schallpegelberechnungen



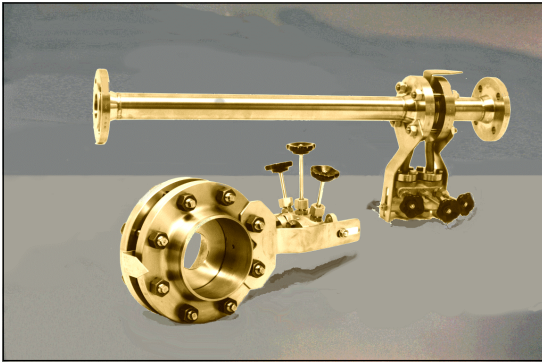
Thermometer-Schutzrohre

- für elektrische und mechanische Messwertaufnehmer
- aus allen metallischen Werkstoffen, einschließlich Ummantelungen und Beschichtungen
- inklusive der zugehörigen Messwertaufnehmer und Messumformer



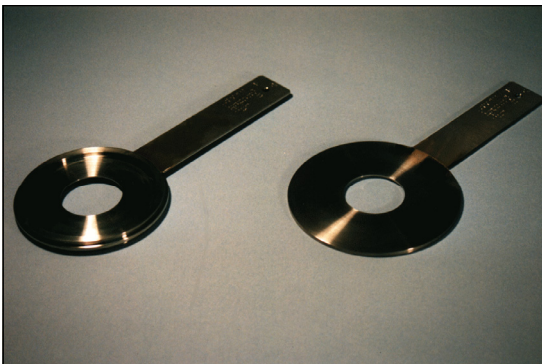
Druckbehälter

- nach DIN und Kundenspezifikation
- aus allen Werkstoffen
- in allen Druckstufen
- Inhalt bis 1m³
- insbesondere Kondensatgefäße
Niveauschaltgefäße und
Bezugsgefäße für Füllstandmessung



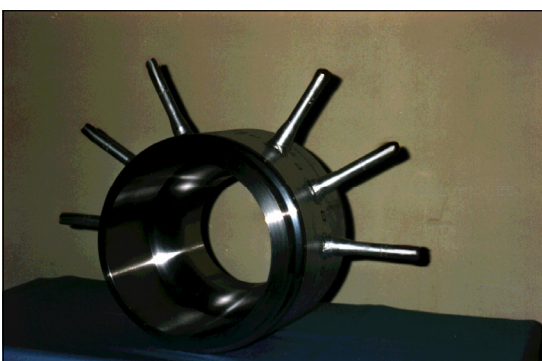
Drosselgeräte

- in allen Bauformen
- als einteilige Normblende,
Ringkammer-Blende
- als Messstrecke und Messflansch
- in Standard- und
eichfähiger Ausführung nach PTB 7-2
- aus allen Werkstoffen
- in allen Druckstufen
- Nennweiten DN 4 bis DN 1000



Steckblenden

- aus allen Werkstoffen
- in allen Druckstufen
- in allen Nennweiten bis DN 2000
- in allen Dichtflächenarten
- alternativ als Segmentblende
Viertelkreisdüse
einlaufseitig abgeschrägte Blende
exzentrische Blende



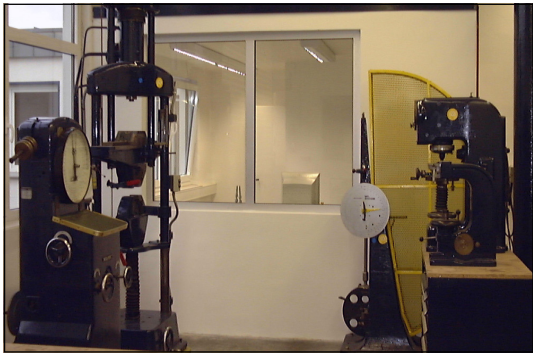
Einschweißdrosselgeräte

- für abnahmepflichtige Rohrleitungen
- als Normblende, Normdüse,
Venturidüse oder Venturirohr
- in allen Druckstufen
- Nennweiten bis DN 1000
- aus allen Werkstoffen, insbesondere aus hoch
warmfesten Materialien für den Kraftwerksbau



Montageteile

- für Druckmessanordnung bei Dampf, Gasen
und Flüssigkeiten
- aus allen Werkstoffen, insbesondere
aus hochwarmfesten Materialien
für den Kraftwerksbau
- in allen Druckstufen



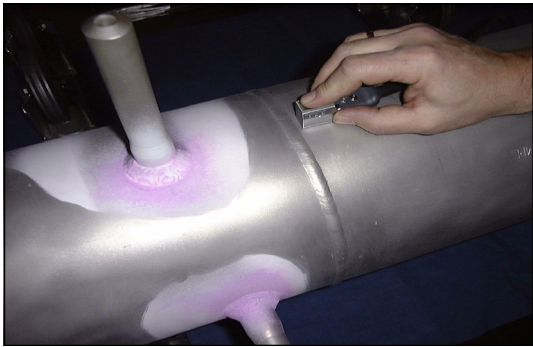
Zerstörende Prüfung

- Zug- und Druckversuch
- Kerbschlagbiegeversuch
- Härteprüfung
- Korrosionsprüfung
- Metallographische Untersuchung
- Verschleißprüfung



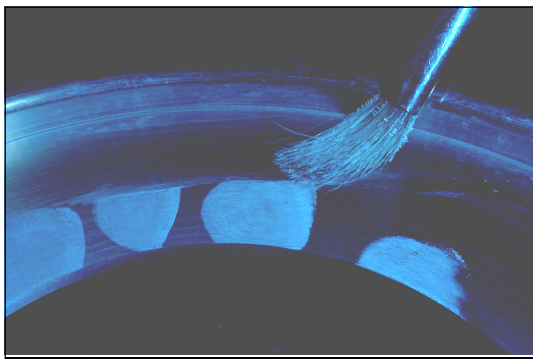
Wärmebehandlungen

- nach dem Schweißen
- zum Spannungsarmglühen
- mit elektrischem Ofen
bzw. Kettenglühung



Zerstörungsfreie Prüfung

- Sichtprüfung VT
- Durchstrahlungsprüfung RT
- Oberflächenrissprüfung PT
- Magnetpulverprüfung MT
- Ultraschall UT
- Dichtheitsprüfungen LT
- Beschichtungsprüfung



Öl- und Fettfrei - Reinigung

- für Sauerstoffanwendung
nach UVV VBG62,
Merkblatt M34 BGC
und Kundenspezifikation



Kalibrierungen

- Länge
- Druck
- Durchfluss
- Temperatur

Eichabfertigungsstelle für Drosselgeräte nach ISO 5167