



RESPONDECK
MASCHINEN- UND METALLBAU



ROHRBIEGEN
PROFILWALZEN



SÄGEN
SCHWEISSEN



DREHEN
FRÄSEN



WERKZEUGBAU
KOMPONENTENBAU

PRÄZISION BIS INS DETAIL.



RESPONDECK – PRÄZISION SEIT 1992

Als mittelständisches Unternehmen mit über 40 festangestellten Mitarbeitern steht die Maschinen- und Metallbau Respondeck GmbH für qualitativ hochwertige Metallbearbeitung im spanenden und spanlosen Bereich. Als Lohnfertiger und Zulieferer mit einem hochmodernen Maschinenpark drehen, fräsen, biegen, walzen, sägen und schweißen wir verschiedenste Metalle sowohl für Kunden aus der Region als auch internationale Großkonzerne – branchenübergreifend, vom Prototypenbau bis zur Großserienfertigung.

Profitieren Sie von unserer umfangreichen Erfahrung in der Projektierung und Fertigung von individuellen Lösungen oder nutzen Sie unser umfassendes Leistungsspektrum als

verlängerte Werkbank. Unsere schlanke Struktur sowie ständige Prozessoptimierungen ermöglichen hohe Termintreue und schnelle Durchlaufzeiten – von der kompetenten Beratung in konstruktions- und fertigungstechnischen Fragen bis hin zu Lagerung und Versand.

Für unsere Arbeiten im spanenden und spanlosen Bereich setzen wir ausschließlich auf deutsche und schweizerische Qualitätsmaschinen. Alle Anlagen werden regelmäßig gewartet, überholt und erfüllen höchste technische und qualitative Anforderungen. Damit liefern wir Ihnen in Verbindung mit unseren CAD/CAM-Arbeitsplätzen und einer fortschrittlichen Messanlage präzise auf Ihre Einsatzbereiche abgestimmte Lösungen.



DREHEN UND FRÄSEN

Ob Standardbauteil oder komplexe Baugruppe, ob Einzelteile oder Kleinserie: Das Know-how unserer erfahrenen und engagierten Mitarbeiter gepaart mit unseren CNC-gesteuerten Dreh- und Fräsmaschinen garantieren Ihnen höchste Qualität und engste Fertigungstoleranzen bei der Bearbeitung aller gängigen Werkstoffe, darunter Stahl, Edelstahl, Aluminium, Bronze oder Kunststoff – auch gehärtet oder vergütet.

Unsere Fräszentren der Hersteller Bimatec Soraluca und GF Machining Solutions erlauben die 3-, 4- und 5-Achs-Bearbeitung mit außergewöhnlich großen **Verfahrwegen bis X = 4.500 mm, Y = 1.800 mm und Z = 1.300 mm.**

Drehteile bearbeiten wir auf Maschinen der Firma Weiler, und zwar mit höchster Präzision. Dabei greifen wir auf unsere langjährige Erfahrung zurück, um Ihre Qualitätsansprüche voll zu erfüllen.

Unsere zyklengesteuerten Drehbänke besitzen eine **Spitzenhöhe von bis zu 510 mm, einen Umlaufdurchmesser von bis zu 800 mm und Spitzenweiten von bis zu 2.000 mm.**



ROHRBIEGEN UND PROFILWALZEN

Unsere Rohrbiegemaschinen stammen allesamt vom Hersteller Schwarze-Robitec, der zudem an unserem Unternehmen beteiligt ist. Dadurch ergibt sich eine sehr enge Zusammenarbeit, von der vor allem Sie als Kunde profitieren: Etwaige Probleme werden innerhalb weniger Stunden gelöst, mögliche Ausfallzeiten damit reduziert. Zudem stehen die Spezialisten beider Seiten in regelmäßigem Kontakt, um Verbesserungen an unseren Anlagen zu implementieren, Steuerungen zu optimieren oder Biegezeiten weiter zu reduzieren.

Unsere CNC-gesteuerten Dornbiegemaschinen sind mit Multi-Radius und Nachschubeinrichtung ausgestattet und verformen Stahl-, Edelstahl-, Kupfer- und Aluminiumrohre mit einem **Durchmesser von 8 mm bis 150 mm und einer Wandstärke von bis zu 10 mm**. Die Verformung hoher

Losgrößen von monatlich 100.000 Rohren und mehr gehört hier ebenso zu unserem Tagesgeschäft wie Kleinserien oder Prototypen, etwa für die Automobilbranche; das Reinigen des Materials vor und nach dem Biegeprozess sowie die Entgratung, Endenumformung und Kontrollvermessung samt Protokollierung nach der Verformung sind dabei für uns selbstverständlich – so können Sie sich auf ein Ergebnis verlassen, das Ihre Anforderungen exakt erfüllt.

Profile, Träger, Flacheisen und Rohre walzen wir bis zu einem **Widerstandsmoment von 110 cm³** auf CNC-gesteuerten Profileisenrundbiegemaschinen, die mit einer Nachschub- und Verdreheinrichtung zum Biegen von 3D-Formen ausgerüstet sind. Auch hier können wir neben Stahl und Edelstahl auch Kupfer und Aluminium bearbeiten.



SÄGEN UND SCHWEISSEN

Für das Zuschneiden von Rohren, Blechen und Profilen nutzen wir Kreis- und Bandsägen der Hersteller Kaltenbach und Behringer. Damit sägen wir Rund- und Vierkantprofile aus Stahl, Edelstahl, Kupfer und Aluminium bis **540 mm**; auch hier sind pro Monat 100.000 Teile aufwärts möglich.

In unserer Schweißerei mit vier Arbeitsplätzen bearbeiten wir eine Vielzahl von Teilen mit einem Gewicht von **bis zu 8 t**. Dabei setzen wir auf das MIG/MAG-Verfahren, um unseren Schweißprozess optimal verschiedenen Materialien anpassen zu können.

WERKZEUGBAU

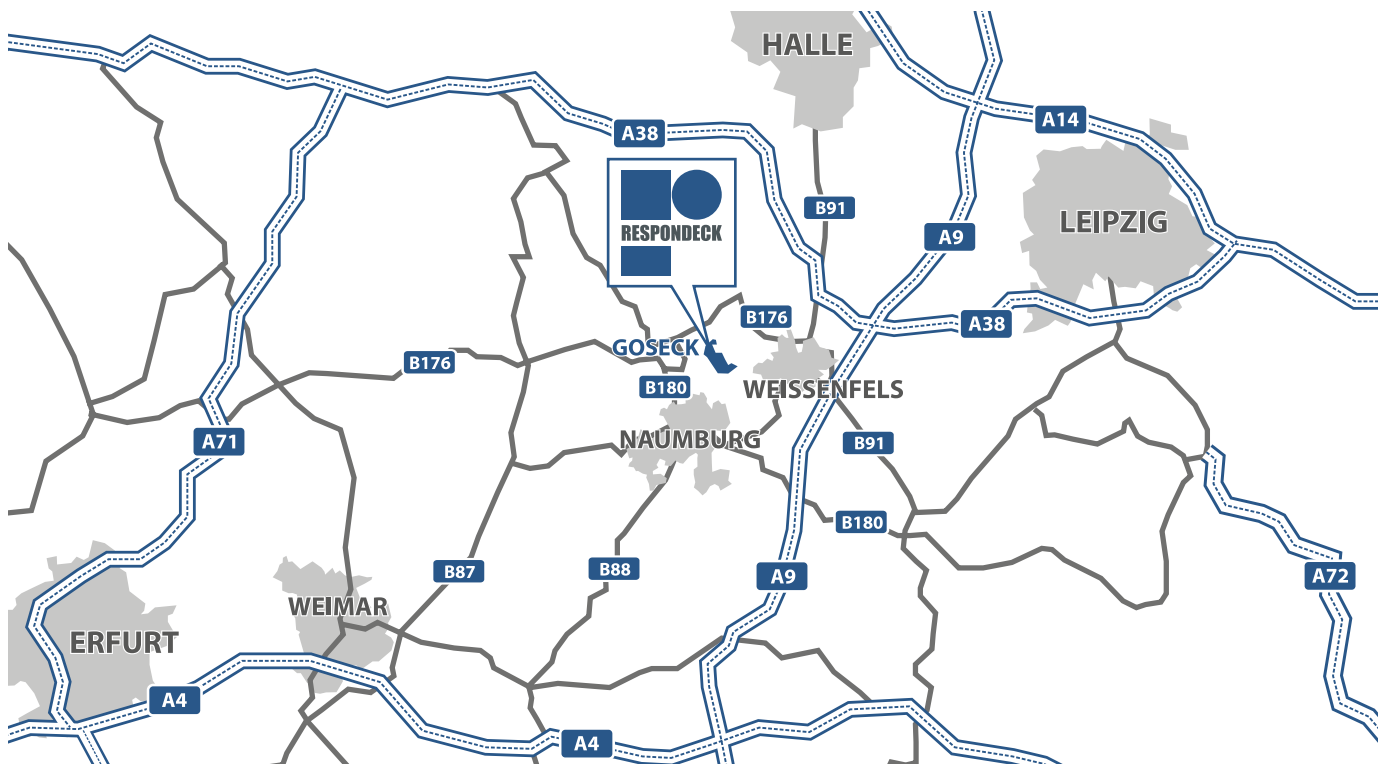
Durch unsere unterschiedlichsten Kunden haben wir mittlerweile einen umfangreichen Werkzeugbestand für unsere Rohr- und Profilbiegemaschinen vorrätig. Ist das passende für Ihre Anforderungen nicht dabei, ist das allerdings auch kein Problem: Im Rahmen Ihres Projekts fertigen wir auf unseren Dreh- und Fräsmaschinen schnell und kostengünstig auch schwierige Werkzeuge und Lehren individuell nach Ihren Wünschen.

KOMPONENTENFERTIGUNG

In unserer Komponentenfertigung bündeln wir unser Know-how bei der Erstellung und Bearbeitung von Baugruppen. Dazu zählen anspruchsvolle Stahlbaukomponenten und Schweißkonstruktionen für Anwendungen im Maschinen- und Anlagenbau oder der Automobilindustrie, zum Beispiel Maschinenkörper, Schweiß- und Fertigungslehren, Halter und Aufnahmeverrichtungen oder verschiedenste Sonderkonstruktionen. Dabei sind alle relevanten Bauteile datengestützt rückverfolgbar, um eine lückenlose Dokumentation der einzelnen Prozessschritte zu gewährleisten.

DER LETZTE SCHLIFF

Falls nötig, erhält Ihr Produkt in unserer Schlosserei von uns eine letzte Nachbearbeitung. Und falls die Oberfläche Ihres Produkts gehärtet, nitriert, gestrahlt, grundiert oder anderweitig veredelt werden soll – kein Problem: Wir verfügen über ein ausgezeichnetes Lieferantennetzwerk mit zertifizierten Partnern in der Region, mit denen wir bereits jahrelang zuverlässig zusammenarbeiten.



AUSZUG AUS UNSEREN REFERENZEN

Wir beliefern unter anderem Kunden aus dem Sanitärbereich, dem Maschinen- und Anlagenbau oder Hersteller von PKW und Nutzfahrzeugen sowie deren OEM-Partner. Dazu zählen:

- | | | | |
|------------------------|---------------------------|---------------------------|--------------------|
| ▪ AGCO | ▪ Fraunhofer-Gesellschaft | ▪ Liebherr | ▪ Schwarze-Robitec |
| ▪ Benteler | ▪ Geberit | ▪ Magna | ▪ SweBend |
| ▪ BMW | ▪ Gehring Technologies | ▪ MAN | ▪ Tenneco |
| ▪ Daimler | ▪ Hansa-Flex | ▪ Modine | ▪ ThyssenKrupp |
| ▪ Finow Automotive | ▪ HJS Emission Technology | ▪ Rolls-Royce | ▪ Viessmann |
| ▪ fischer Hydroforming | ▪ John Deere | ▪ Salzgitter Hydroforming | ▪ VW |



RESPONDECK
MASCHINEN- UND METALLBAU

Maschinen- und Metallbau
Respondeck GmbH
Nordstraße 3
06667 Goseck

T +49 3443 3377-0
F +49 3443 3377-19
kontakt@respondeck.de
www.respondeck.de

