



**FONDERIA
PERSICETANA**

LIGHT ALLOY CASTING

Fonderia Persicetana srl
Via Nicolò Copernico, 5
San Giovanni in Persiceto (BO) - Italy
Tel. +39 051 821119 - Fax +39 051 825060
info@fonderiapersicetana.com

www.fonderiapersicetana.com



YOU HAVE A PROJECT.
WE HAVE THE KNOW-HOW.



**FONDERIA
PERSICETANA**

ABOUT US

CHI SIAMO > ÜBER UNS



Fonderia Persicetana opera da oltre 40 anni nel settore delle fusioni di alluminio in leghe leggere. L'esperienza e il know-how accumulati nel corso degli anni permettono di soddisfare al meglio qualsiasi richiesta del mercato, grazie anche ai continui investimenti e ampliamenti volti a potenziare la capacità produttiva e migliorare la qualità tecnica.

L'evoluzione degli ultimi anni ha condotto Fonderia Persicetana verso una notevole crescita, sia in personale specializzato che negli ambienti di lavoro, oggi meglio organizzati e dotati di strumentazioni all'avanguardia. Una spinta questa che ha portato maggiore competitività in termini economici e produttivi e che ne ha rafforzato la posizione sul mercato internazionale.

La valorizzazione delle competenze dei singoli, un miglior controllo del ciclo produttivo e la conformità ai principali standard qualitativi richiesti nel settore consentono a Fonderia Persicetana di offrire prodotti di piccole, medie e grandi dimensioni dal sempre maggiore contenuto tecnologico.

Fonderia Persicetana has been working for over 40 years in the field of light alloy aluminium casting. The experience and the know-how accumulated over the years enable us to satisfy any market request, thanks to continuous investments and expansions aimed at boosting the production capacity and improving the technical quality.

Developments in recent years have led Fonderia Persicetana to a remarkable growth, both in specialized personnel and in the workplace, which are now better organized and equipped with advanced tools. This has led to greater competitiveness in terms of economy and production and has strengthened the position of Fonderia Persicetana on the international market.

The enhancement of the skills of individual workers, a better control of the production cycle and the compliance with the most relevant quality standards required in this field allow Fonderia Persicetana to provide small, medium and large-sized products of increasingly high technological content.

Die Gießerei Fonderia Persicetana ist seit über 40 Jahren in der Branche der Leichtmetalllegierung-Aluminiumschmelze tätig. Wir können dank langjähriger Erfahrung, Know-how, stetiger Investition in und Ausbau unserer Produktionskapazität für eine bessere technische Qualität, jede Marktanfrage befriedigen.

Die Gießerei Fonderia Persicetana ist mit dem Trend der letzten Jahre bemerkenswert gewachsen, sowohl was den Facharbeiterstab als auch die Arbeitsräume anbelangt. Letztere sind heute besser organisiert und mit modernsten Anlagen ausgestattet. Dieser Aspekt hat die wirtschaftliche und produktive Wettbewerbsfähigkeit angekurbelt und demnach die Position auf dem globalen Markt gestärkt.

Aufwertung der einzelnen Kompetenzen, verbesserte Kontrolle der Produktionszyklen und Übereinstimmung mit den Qualitätsstandards der Branche ermöglichen es der Gießerei Fonderia Persicetana, technologisch hochwertige Produkte in verschiedener Größenskala (klein, mittel, groß) zu bieten.

5.000 mq

Area di produzione
Production area
Produktionsfläche

3

Unità produttive
Production units
Produktionseinheiten

2.150 mq

Superficie coperta
Covered area
Überdachte Fläche

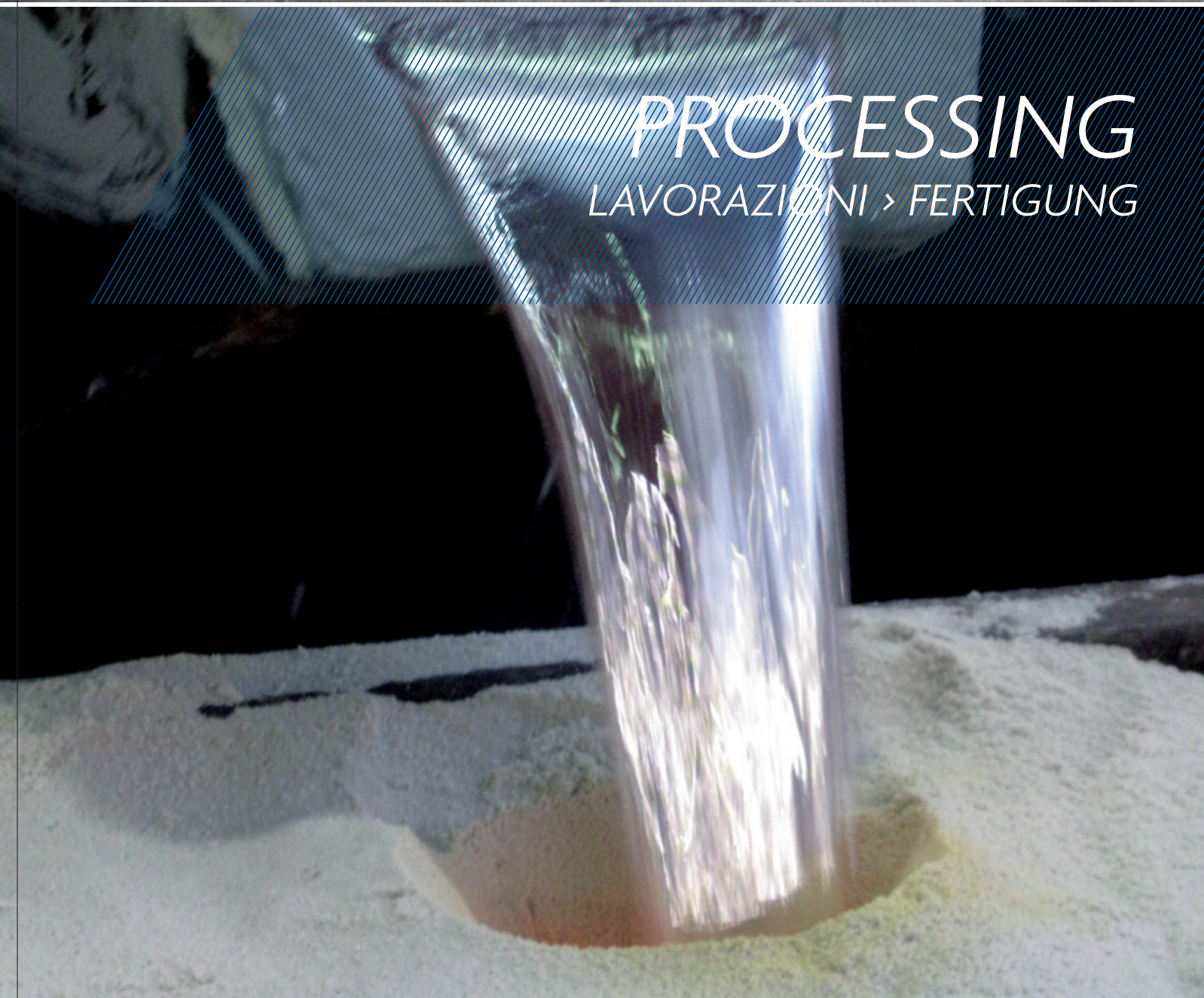
350.000 kg

Capacità produttiva/anno
Production capacity/year
Produktionskapazität/Jahr



PROCESSING

LAVORAZIONI › FERTIGUNG



ANIMISTERIA

Fonderia Persicetana dispone di un'animesteria interna. Grazie a macchinari moderni e all'alta specializzazione del personale è in grado di realizzare le anime necessarie per le produzioni interne. Il reparto è dotato di due mescolatori continui con il processo autoindurente e una spara anime con capacità di 5 lt.

CORE DIVISION

Fonderia Persicetana has an internal core division for casting production. Thanks to modern machinery and a skilled staff, it is able to produce the cores necessary for internal productions. The division is equipped with two continuous mixers with a self-curing process and a core shooter with a capacity of 5 litres.

KERNABTEILUNG

Die Gießerei Fonderia Persicetana verfügt über eine betriebsinterne Kernabteilung. Dank modernster Anlagen und dem hochqualifizierten Fachpersonal kann die Gießerei die Kerne für die interne Produktion selber anfertigen. Die Abteilung verfügt über zwei Durchlaufmischer mit selbsthärtenden Prozessen und eine Kernschießmaschine zu 5L.

FORMATURA SABBIA VERDE

Fonderia Persicetana dispone di due impianti di formatura terra verde:

- › Un impianto per la produzione di getti di piccole e medie dimensioni con staffe fino a 550 x 900 mm
- › Un impianto per la produzione di getti di medie e grandi dimensioni con staffe fino a 1.100 x 1.100 mm

L'accuratezza e la qualità dei getti è garantita dall'esperienza sviluppata negli anni nel settore.

GREEN SAND MOULDING

Fonderia Persicetana avails itself of two plants for green sand moulding:

- › a plant for the production of small and medium-sized casting with brackets up to 550 x 900 mm
- › a plant for the production of medium and large-sized casting with brackets up to 1,100 x 1,100 mm

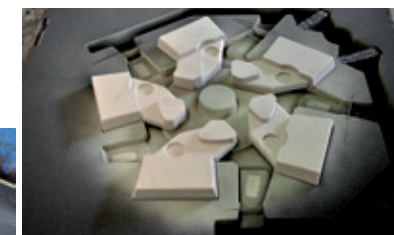
Casting accuracy and quality is guaranteed by the experience developed over the years in the industry.

FORMHERSTELLUNG IN GRÜNSAND

Die Gießerei Fonderia Persicetana verfügt über zwei Grünsand-Formanlagen:

- › Eine Anlage für die Herstellung von kleinen und mittleren Gussstücken mit Formkästen bis 550 x 900 mm
- › Eine Anlage für die Herstellung von mittleren und großen Gussstücken mit Formkästen bis 1.100 x 1.100 mm

Die Genauigkeit und die Qualität der Gussstücke werden durch die langjährige Erfahrung in diesem Bereich garantiert.



FORMATURA CHIMICA

Fonderia Persicetana utilizza tre impianti: due per la realizzazione di fusioni di piccole e medie dimensioni e uno per la realizzazione di fusioni di grandi dimensioni con staffe fino a 3.000 x 3.000 mm.

Tali macchinari sono in grado di garantire una produzione di getti dalle elevate caratteristiche tecnico-qualitative.

CHEMICAL MOULDING

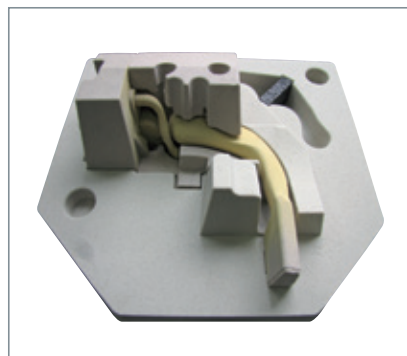
Fonderia Persicetana has three plants: two for small and medium-sized casting and one for large-sized casting with brackets up to 3,000 x 3,000 mm.

These machines can guarantee a casting production with high technical and qualitative features.

CHEMISCHE FORMHERSTELLUNG

Die Gießerei Fonderia Persicetana verwendet drei Anlagen: zwei für die Herstellung für kleine und mittlere Gussstücke, eine für die Herstellung von groß dimensionierten Stücken mit Formkästen bis zu 3.000 x 3.000 mm.

Diese Anlagen garantieren für qualitativ und technisch hochwertige Gussstücke.



PREPARAZIONE METALLO

L'area di preparazione del metallo di Fonderia Persicetana è composta da quattro forni fusori con capacità di 2.000 Kg che alimentano tutti i reparti. Questi sono dotati di un impianto di degasaggio per ottimizzare il processo produttivo che viene costantemente monitorato, ottenendo così un elevato livello qualitativo.

METAL PREPARATION

The area for metal preparation of Fonderia Persicetana is composed of four smelters with a capacity of 2000 Kg which feed all the divisions. They are equipped with a degassing plant in order to optimize the production process which is constantly monitored, thus obtaining a high quality level.

METALLAUFBEREITUNG

Die Metallaufbereitung findet in vier Schmelzöfen mit einer Kapazität von 2.000 Kg statt, die alle anderen Abteilungen versorgen. Diese sind mit einer Entgasungsanlage ausgestattet, um den Produktionsprozess zu optimieren. Der Prozess wird ständig überwacht, um eine hohe Qualität zu gewährleisten.



FINITURA E CONTROLLO

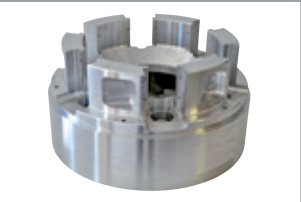
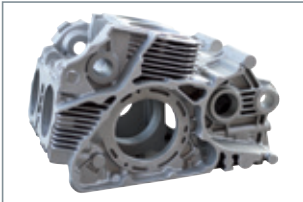
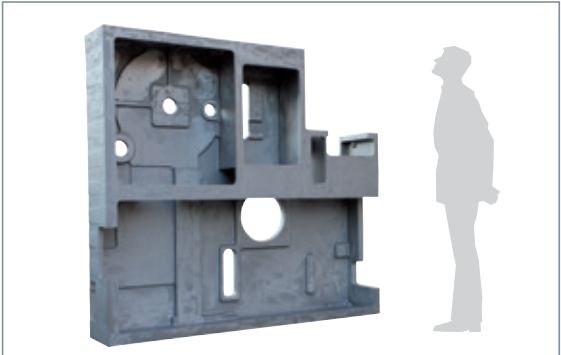
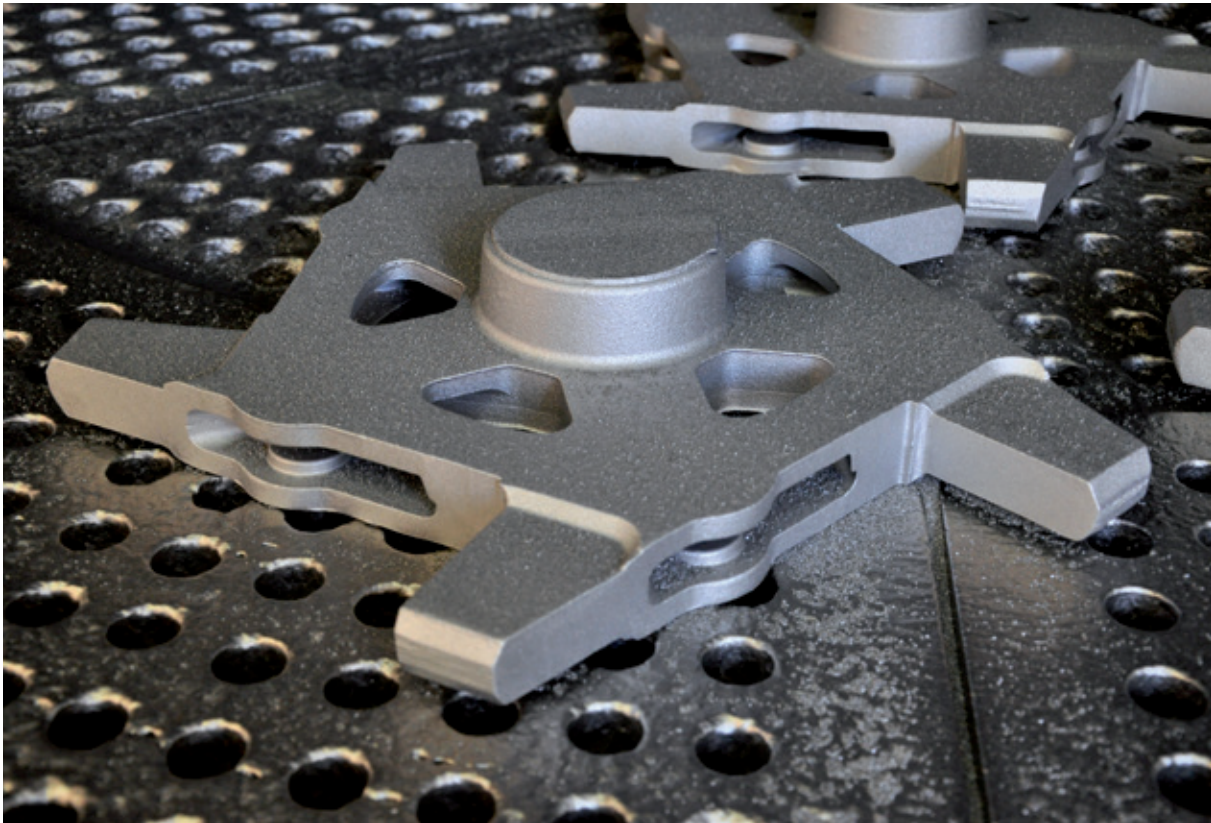
Grazie al personale specializzato nel taglio dei getti, nella sbavatura e nella sabbiatura, Fonderia Persicetana fornisce un prodotto finito, pronto per qualsiasi tipo di lavorazione. Il reparto è dotato di due seghe a nastro, quattro nastratrici, una mola bi-disco, una sabbiatrice manuale e una sabbiatrice a tavola rotante. Quest'ultima utilizza una graniglia di acciaio inox per garantire la migliore qualità della superficie dei prodotti.

FINISHING AND CONTROL

Thanks to its personnel specialised in the cutting of castings, deburring and sandblasting, Fonderia Persicetana offers a finished product which is ready for any kind of processing. The division has two band-saws, four taping machines, a double-disc wheel, a manual sandblaster and a rotary table sand-blasting machine. The latter uses a stainless steel grit to ensure the best quality of the products' surfaces.

ENDBEARBEITUNG UND KONTROLLE

Dank des Fachpersonals, das auf das Schneiden der Gussstücke, das Gussputzen und Abstrahlen spezialisiert ist, liefert die Fonderia Persicetana ein Fertigprodukt, das für jegliche Verarbeitung eingesetzt werden kann. Die Abteilung verfügt über zwei Bandsägen, vier Bandwickelmaschinen, eine Schleifscheibe mit zwei Scheiben, eine manuelle Sandstrahlputzmaschine und eine Sandstrahlputzmaschine mit rotierender Platte. Letztere arbeitet mit Stahlschrot, um eine bessere Oberflächenqualität der Produkte zu gewährleisten.

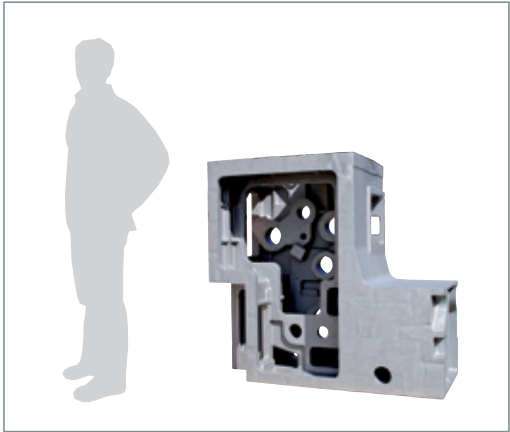
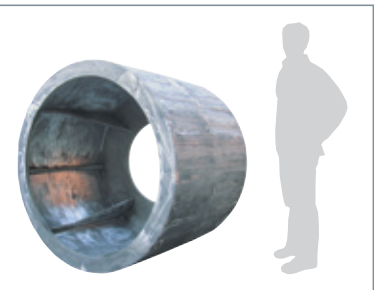
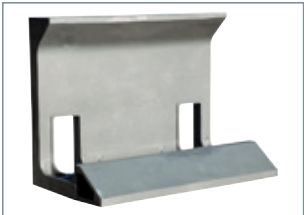


Fonderia Persicetana opera in diversi settori merceologici, dalle piccole alle serie di medie dimensioni. Vengono realizzate fusioni dal peso unitario di poche decine di grammi fino a 7/8 quintali. Solide e collaudate collaborazioni con aziende partner, per lavorazioni meccaniche e trattamenti superficiali, sono in grado di offrire ai clienti un prodotto finito.

I principali settori industriali sono:

- > Packaging
- > Automotive
- > Motociclistico
- > Motoristico
- > Alimentare
- > Macchine automatiche
- > Nautico
- > Tessile
- > Agricolo
- > Racing
- > Ricambistica
- > Prototipia varia

FIELDS OF APPLICATION
APPLICAZIONI > ANWENDUNGEN



Fonderia Persicetana operates in different product sectors, ranging from small to medium-sized series. It carries out casting with unit weight ranging from a few tens of grams up to 7/8 quintals. Solid and tested collaborations with partners for mechanical processing and surface treatments guarantee a high-level finished product to customers.

The main industrial sectors are:

- > Packaging
- > Automotive
- > Motorcycle industry
- > Engine
- > Foodstuffs
- > Automated machinery
- > Marine industry
- > Textile industry
- > Agriculture
- > Racing
- > Spare parts
- > Prototyping

Dank gefestigter und bewährter Zusammenarbeit mit unseren Partnerbetrieben, z.B. im Bereich der mechanischen Fertigung und Oberflächenbehandlung, können wir unseren Kunden ein fertiges Produkt bieten.

Wir sind in folgenden Industriezweigen tätig:

- > Packaging
- > Automobilindustrie
- > Motorradindustrie
- > Motorindustrie
- > Nahrungsmittelindustrie
- > Automatische Maschinen
- > Schifffahrt
- > Textilindustrie
- > Landwirtschaft
- > Racing
- > Ersatzteile
- > Prototyping

SERVICES

SERVIZI › LEISTUNGEN

LABORATORIO

Fonderia Persicetana dispone di un efficiente laboratorio interno dotato delle più aggiornate tecnologie che contribuisce in maniera determinante al raggiungimento della qualità del prodotto sia in fase di produzione, tramite una corretta sorveglianza del processo produttivo, sia nel prodotto finito, verificandone la rispondenza alle specifiche qualitative richieste.

I principali strumenti di controllo e collaudo utilizzati sono:

- › Impianto radiografico in scopia
- › Spettrometro per analisi chimica
- › Bilancia per controllo densità
- › Liquidi penetranti
- › Video-endoscopio portatile
- › Tornio prepara provini
- › Piatto rotante lucida provini
- › Termocoppia a campione tarata Accredia
- › Microscopio digitale 400X



LABORATORY

Fonderia Persicetana has an efficient internal workshop equipped with the most up-to-date technologies which contributes in a decisive way to the achievement of product quality both in the production phase, through a proper monitoring of the production process, and of the finished product, verifying its compliance with quality requirements.

Our main control and test tools are:

- › Fluoroscopy X-ray system
- › Spectrometer for chemical analysis
- › Scale for density monitoring
- › Penetrating liquids
- › Mobile video-endoscope
- › Lathe for sample preparation
- › Turning ring for sample polishing
- › Accredia-calibrated sample thermocouple
- › Digital Microscope 400X



LABOR

Fonderia Persicetana verfügt über ein effizientes betriebseigenes Labor, das mit hochmoderner Technologie ausgestattet ist und maßgebend zur Erreichung der Produktqualität beiträgt, sowohl während der Produktion – mit einer korrekten Überwachung des Produktionsvorgangs – als auch beim fertigen Produkt, das auf die Übereinstimmung mit den Qualitätsvorgaben geprüft wird.

Zu unseren wichtigsten Prüf- und Kontrollsystemen zählen:

- › Radioskopiesystem
- › Spektrometer für chemische Analysen
- › Waage zur Überprüfung der Dichte
- › Eindringprüfung
- › Tragbares Video-Endoskop
- › Drehmaschine zur Vorbereitung der Proben
- › Drehplatte zum Polieren der Probestücke
- › Accredia geeichtes Probe-Thermoelement
- › Digital Mikroskop 400X

