

Präsentation von der Firma

Die Präzisionswerkstatt Ambrosi Cesare ist ein historisches Unternehmen aus Trentino in Italien, das **1934** von begabten und motivierten Personen gegründet wurde, die durch eine Große Leidenschaft für die Technologie und die Präzisionsmetallbearbeitung bewegt waren.

Sie entstand ursprünglich dank Ambrosi Eduino, des Vaters von Cesare, unter dem Namen "Officina Meccanica Ambrosi Eduino Gardolo".

In den ersten Jahren arbeitete die Firma ausschließlich im Bereich Überholung von Werkzeugmaschinen für die Holz- und Metallbearbeitung.

1937 entwickelte und produzierte Eduino Ambrosi die Erste Revolverdrehbank. Von diesem Maschinentyp wurden dann hunderte Stücke im Betrieb Ambrosi in Gardolo – Trinet gefertigt und verkauft.



Fünfziger Jahre

In den fünfziger Jahren wurde eine automatische Fräs Werkzeug Maschine für die Herstellung von Bohrköpfen entwickelt, die es ermöglichte, das Markenzeichen AEG in Europa und vielen Lateinamerikanischen Ländern bekannt zu machen. **1971** trat Cesare, der Sohn von Eduino, in die Geschäftsleitung ein und er begann eine progressive Modernisierung der Fertigung und der Geschäftsführung, was zu einer Weiterentwicklung des Unternehmens führte.



In den Folgejahren wurden mechanische Teile für Dritte gefertigt, sowie zweckbestimmte Maschinen und mechanische Ausrüstungen für die nationalen und europäischen graphischen Industrien, für Universitäts- und technischen Labors. Die Firma weitete sich aus und betrieb neben dem mechanischen Bereich auch eine Abteilung für das Nachschleifen von Lang- und Kreismessern. Das Jahr **1999** war ein Besonderes. Der neue Firmensitz wurde gebaut und somit mehr Platz für die Produktion und numerisch gesteuerte Maschinen geschaffen. Außerdem erhielt das Unternehmen die offizielle und exklusive Vertretung des Markenzeichens WIDIA – NEDERLAND B.V. für den Verkauf von Papierschneidmessern und wurde gleichzeitig die offizielle Nachschleifstation für das Gebiet Trentino – Südtirol.

Heute

Heute hat die dritte Generation des Unternehmens die Ehre, diese Reise fortzusetzen, indem sie sich eine beträchtliche Erfahrung bei Spanabfuhr und Schärfen von Spezialwerkzeugen rühmt. Die im Laufe der Jahre erworbene Erfahrung und die beständige technologische Entwicklung haben die Firma Ambrosi Cesare als einen zuverlässigen Partner für viele nationale und internationale Unternehmen in verschiedenen Prestigebereichen qualifiziert: Technologie-, Luftfahrt-, Lebensmittel-, Pharma-, Gesundheits-, Energie-, Optik-, Grafik-, Automobil- und Militärbereich, indem sie die Anforderungen der Kunden für die Produktion von hochpräzisen mechanischen Teilen, entweder Prototypen sowohl auch in Serie, Entwurf und Herstellung von mechanischen Vorrichtungen und mechanischen und mechatronischen Maschinen nachkommen. Unser Werkzeugschleifzentrum ist hoch spezialisiert für die Herstellung und das Nachschleifen von Standard- und Sonderwerkzeugen, insbesondere im VERZÄHNUNGSBEREICH (GEAR CUTTING). Der Zyklus wird mit einer innovativen und qualitativen Neubeschichtung der Oberfläche ergänzt. Seit 2007 sind wir UNI EN ISO 9001:2008 zertifiziert, ein wichtiger Meilenstein, der uns die Gewährleistung eines hohen Qualitätsstandards der Endprodukte ermöglicht.

Unten stellen wir unsere Abteilungen vor und laden Sie ein, unsere Webseite www.ambrosimeccanica.com zu besuchen.

Haupttätigkeiten

- Mechanische Planung und Industrieautomation
- Mechanische Präzisionskonstruktion von Prototypen und Vorserien
- Präzisionsherstellung mit 5-Achsen Bearbeitungszentren
- Aufbau technologischer Maschinen für Resistenz- und Abnutzungstests der Materialien
- Mechanischer / mechatronischer Maschinenbau im Allgemeinen
- Herstellung nach Zeichnung von Spezialwerkzeugen mit CNC-Schleifmaschinen
- Schärfen von Fräsen und Hartmetall-Bohrern in der Maschinenbauindustrie
- Schärfen von Sonderwerkzeugen im VERZÄHNUNGSBEREICH (GEAR CUTTING), wie Schneckenfräsen, Ausbohrwerkzeugen, kleinen und großen Reibahlen
- Schärfen von linearen Klingen und Spezialwerkzeugen aus Stahl, Hartmetall und HSS für die Papierverarbeitung und für jeder Art im Allgemeinen.
- Schärfen von Klingen für Schneidegeräte und Blechfalzmaschinen im Zimmerhandwerk
- Neubeschichtung der Oberfläche von Werkzeugen und Formen im Allgemeinen
- Vermarktung von linearen Klingen und Kreismessern aus Hartmetall für die Papierverarbeitung
- Industriemontagen von Klein- und Mittelserien auf fremde Rechnung

Maschinenflotte MECHANISCHER ABTEILUNG

CNC-Drehmaschinen:

n° 1 **GILDEMEISTER CTX 800**

Y-Achse und SAUTER angetriebenen Werkzeuge

Spitzenhöhe: 190 mm

Werkstückdurchmesser: 380 mm

Spitzenweite: 600 mm



CNC-Bearbeitungszentrum:

n° 1 **5 ACHSEN CNC-DECKEL-MAHO DMF 260**

Tischoberfläche: 3000 x 800 mm

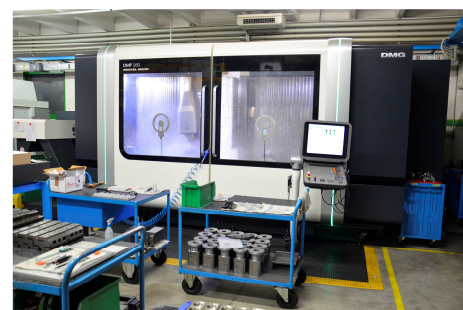
Arbeitsbereich: 2500 Längsvorschub

710 Quervorschub

710 vertikaler Vorschub

Doppel B-Achse: 360°

A-Achse: + / -100°



n° 1 **5 ACHSEN CNC-DECKEL-MAHO DMU 100 Monoblock**

Tischoberfläche: 1500 x 800 mm

Arbeitsbereich: 1150 Längsvorschub

710 Quervorschub

710 vertikaler Vorschub

B-Achse: 360°

A-Achse: +30 / -120°



n° 1 **5 ACHSEN CNC-DECKEL-MAHO DMU 50**

Tischoberfläche: 00 x 500 mm

Arbeitsbereich: 500 Längsvorschub

450 Quervorschub

400 vertikaler Vorschub

A-Achse: 360°

B-Achse: -15 / + 110°



n° 1 5-ACHSEN AGIE CHARMILLES XSM 600U LP (A)

Tischoberfläche: 500 x 500 mm
 Arbeitsbereich: 600 Längsvorschub
 710 Quervorschub
 500 vertikaler Vorschub
 Doppel B-Achse: 360°
 A-Achse: + 30/ -130°

**Automatisches 10 PALETTEN-Ladesystem:
 Multi-Paletten für die unbeaufsichtigte H24-
 Zyklus Präzisionsherstellung.**



n° 1 5-ACHSEN AGIE CHARMILLES XSM 600U LP (B)

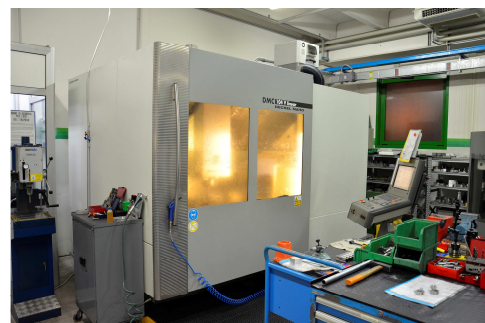
Tischoberfläche: 500 x 500 mm
 Arbeitsbereich: 600 Längsvorschub
 710 Quervorschub
 500 vertikaler Vorschub
 Doppel B-Achse: 360°
 A-Achse: + 30/ -130°

**Automatisches 10 PALETTEN-Ladesystem:
 Multi-Paletten für die unbeaufsichtigte H24-
 Zyklus Präzisionsherstellung.**



n° 1 CNC DECKEL-MAHO DMC 104V

Tischoberfläche: 1250 x 600 mm
 Arbeitsbereich: 1040 Längsvorschub
 600 Quervorschub
 500 vertikaler Vorschub



n° 1 CNC DECKEL-MAHO DMC 103V

Tischoberfläche: 1200 x 800 mm
 Arbeitsbereich: 1000 Längsvorschub
 600 Quervorschub
 600 vertikaler Vorschub



Abteilung der Maßkontrolle

Diese Abteilung unterstützt die mechanische Fertigung und die Schleifeneinheiten; eine Klimaanlage sorgt für die Temperatúraufrechterhaltung.

Die wichtigsten zertifizierten Kontrollinstrumente sind:

n° 1 5 Achsen "DEA 3D" CNC-Bearbeitungszentrum

Arbeitsbereich: 500 mm Längsvorschub
500 mm Quervorschub
500 mm vertikaler Vorschub



n° 1 TESA digitaler Präzisionshöhenmesser

n° 1 ELBO Profilprojektor

n° 2 ELBO CONTROLLI digitale Voreinstellung für Profilkontrolle

n° 1 MITUTOYO Härteprüfmaschine

n° 1 MITUTOYO Rauheitsmessgerät

n° 1 LEICA Mikroskop



n° 1 LASIT Laserbeschriftungszentrum mit variablem Impuls, komplett mit 4° Drehachse.



Maschinenflotte SCHLEIFENABTEILUNG

n° 1 5 Achsen NGC CNC-SCHNEEBERGER Schleifzentrum

Für die Herstellung und das Nachschärfen von Fräsen, Spitzen, Profilfräsen, Spezialwerkzeugen aus Hartmetall und HSS.



n° 1 5 Achsen GEMINI CNC-SCHNEEBERGER Schleifzentrum

Für die Herstellung und das Nachschärfen von Kreismessern und Gegenmessern Fräsen, Spitzen, Profilfräsen, Spezialwerkzeugen aus Hartmetall und HSS.



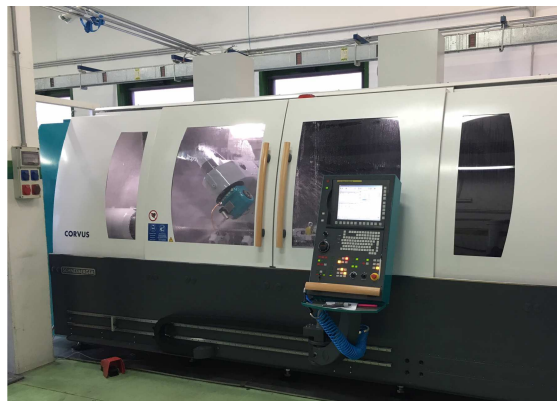
n° 1 5 Achsen GEMINI DMR CNC-SCHNEEBERGER Schleifzentrum

Für das Nachschleifen von Wälzfräsen, Schneidrädern und andere Spezialwerkzeuge für den Verzahnungssektor.



n° 1 **5 Achsen CORVUS CNC-SCHNEEBERGER Schleifzentrum**

Für das Nachschleifen von zylindrischen, spiralförmigen, doppelspiralförmigen und flachen Räumnägeln für den Verzahnungssektor.



n° 1 **Göeckel NC Typ "G40 el T" Schleifmaschine** ausgestattet mit schwenkbarer Magnetspannplatte.

max Schleifbreite:	180 mm
max Schleifhöhe:	80 mm
max Schleiflänge:	3100 mm



n° 1 **Göeckel NC Typ "G40 el T" Schleifmaschine** ausgestattet mit schwenkbarer Magnetspannplatte.

max Schleifbreite:	180 mm
max Schleifhöhe:	80 mm
max Schleiflänge:	2500 mm



Besondere Beispiele und Produktkomponenten

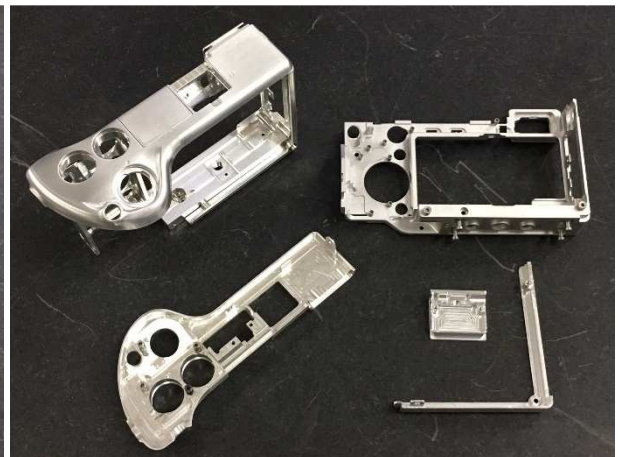
Gestaltung und Herstellung von medizinischer Hämmer-Ausrüstung für chirurgische Eingriffe der Hüfte-Orthopädie. - Gesundheitsbereich



Gestaltung und Herstellung von Ausrüstungen für die geometrische Steuerung von vorderen Hartmetallwerkzeuge - VERZÄHNUNGSBEREICH (GEAR CUTTING)



Gefräste Aluminiumdetails - Chassis Komplettproduktion für HASSELBLAD LUNAR



Officina Meccanica di Precisione – Centro Affilatura Utensili Speciali

AMBROSI CESARE & C S.r.l.

Via Paludi, 18/2 GARDOLLO (TN) ITALY – Tel. +39.0461.990067 – Fax +39.0461.960722 – Cod. Fisc. e P.I. 00669200222
e-mail: info@ambrosimeccanica.com internet: www.ambrosimeccanica.com

Gestaltung und Herstellung von Aluminiumkomponenten für EASA zertifizierten Außenrückblickspiegel – Luftfahrtbereich. Hubschrauber Eurocopter AS 365 N3 Dohpfin



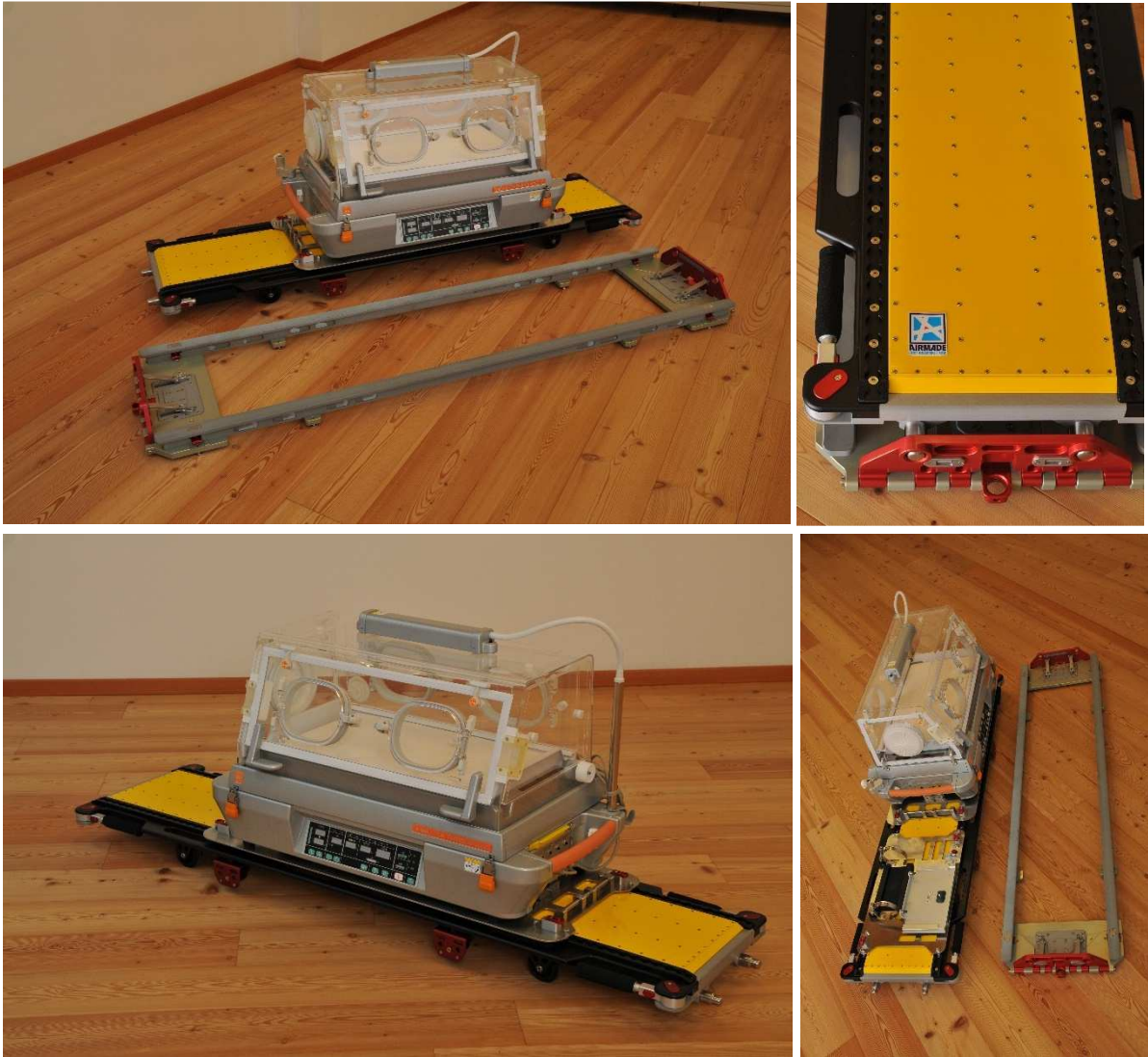
AIRMADE – Tablet Mounting Support – EASA zertifiziertes Befestigungssystem für Tablets und Smartphones – Luftfahrt- und Schiffbauindustrie



Officina Meccanica di Precisione – Centro Affilatura Utensili Speciali
AMBROSI CESARE & C S.r.l.

Via Paludi, 18/2 GARDOLLO (TN) ITALY – Tel. +39.0461.990067 – Fax +39.0461.960722 – Cod. Fisc. e P.I. 00669200222
 e-mail: info@ambrosimeccanica.com internet: www.ambrosimeccanica.com

Gestaltung und Herstellung von EASA zertifiziertem Hubschrauber-transportablem
Neugeborenen-Inkubator – HEMS Luftfahrtbereich



Gefräste Aluminiumdetails – LANZENKOPF – Kunstschneebereich

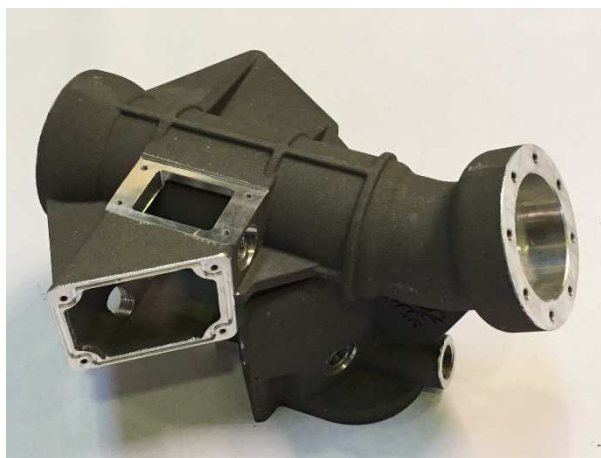
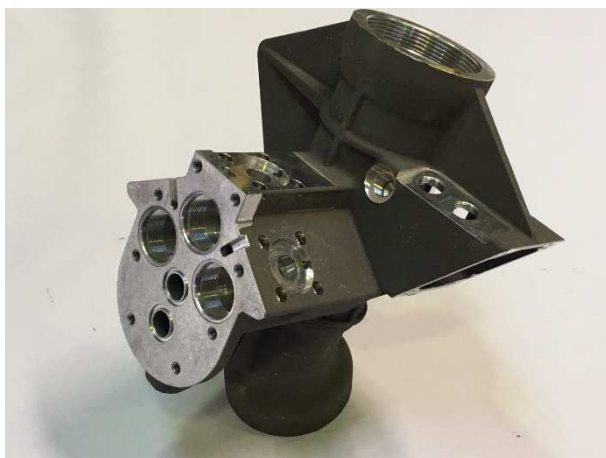


Officina Meccanica di Precisione – Centro Affilatura Utensili Speciali

AMBROSI CESARE & C S.r.l.

Via Paludi, 18/2 GARDOLLO (TN) ITALY – Tel. +39.0461.990067 – Fax +39.0461.960722 – Cod. Fisc. e P.I. 00669200222
e-mail: info@ambrosimeccanica.com internet: www.ambrosimeccanica.com

Präzisionsbearbeitung von Aluminium-Silizium-Gussteilen durch 5-Achsen CNC - Kunstschneebereich



Officina Meccanica di Precisione – Centro Affilatura Utensili Speciali
AMBROSI CESARE & C S.r.l.

Via Paludi, 18/2 GARDOLLO (TN) ITALY – Tel. +39.0461.990067 – Fax +39.0461.960722 – Cod. Fisc. e P.I. 00669200222
 e-mail: info@ambrosimeccanica.com internet: www.ambrosimeccanica.com

Gestaltung und Herstellung – SONDERSCHAUMVENTILE – Lebensmittelbereich



Gestaltung und Herstellung von Gruppen von axialen Feinabstimmung von Messerhalter – Grafikbereich

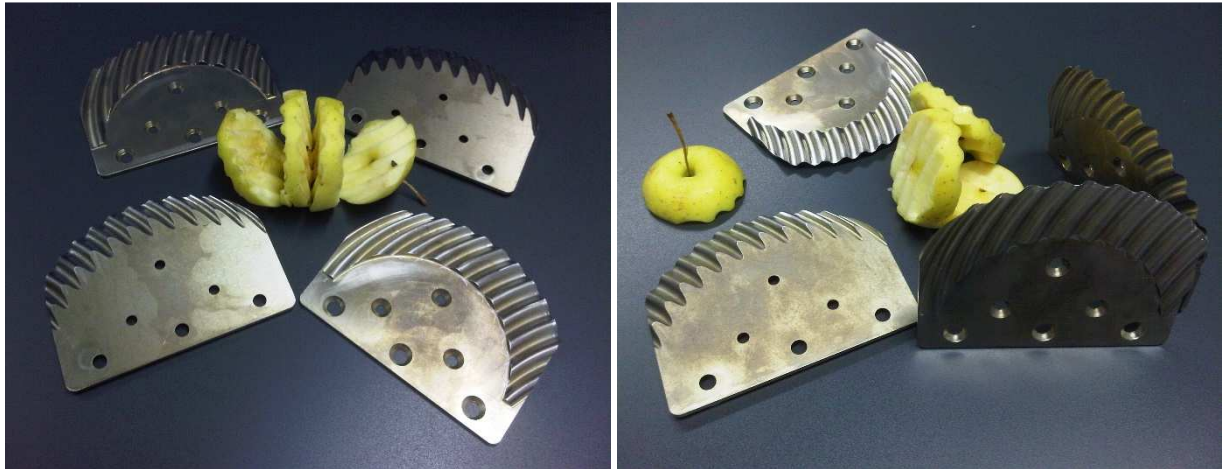


Officina Meccanica di Precisione – Centro Affilatura Utensili Speciali

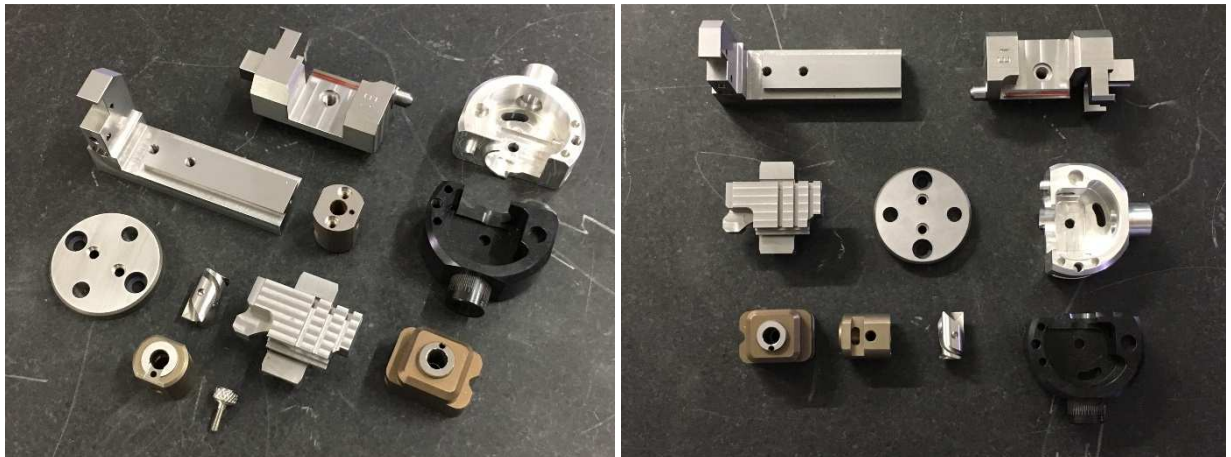
AMBROSI CESARE & C S.r.l.

Via Paludi, 18/2 GARDOLLO (TN) ITALY – Tel. +39.0461.990067 – Fax +39.0461.960722 – Cod. Fisc. e P.I. 00669200222
e-mail: info@ambrosimeccanica.com internet: www.ambrosimeccanica.com

Gestaltung und Herstellung von eigenartigen Wellenklingen für den Rotationsschnitt von Äpfeln – Lebensmittelbereich



Produktion von hochpräzisen mechanischen Teilen auf fremde Rechnung



Herstellung von verzahnten Regelungsgruppen für Rotationsdrucklinie - Grafikbereich



Herstellung von Nullpunkteinstellungs- und Kontrollgeräte für Spritzbeschichtung in CNC-Bearbeitungszentrum. - Gesundheitsbereich



Zweiachsige Ladezellen aus AISI 630



Präzisionsspindel für elektrische Wicklungen



Herstellung und Nachschleifen von Standard- und Sonderwerkzeugen



Officina Meccanica di Precisione – Centro Affilatura Utensili Speciali

AMBROSI CESARE & C S.r.l.

Via Paludi, 18/2 GARDOLO (TN) ITALY – Tel. +39.0461.990067 – Fax +39.0461.960722 – Cod. Fisc. e P.I. 00669200222
e-mail: info@ambrosimeccanica.com internet: www.ambrosimeccanica.com

Werkzeugschleifen im VERZÄHNUNGSBEREICH (GEAR CUTTING).



Officina Meccanica di Precisione – Centro Affilatura Utensili Speciali

AMBROSI CESARE & C S.r.l.

Via Paludi, 18/2 GARDOLLO (TN) ITALY – Tel. +39.0461.990067 – Fax +39.0461.960722 – Cod. Fisc. e P.I. 00669200222
e-mail: info@ambrosimeccanica.com internet: www.ambrosimeccanica.com