

VORTEIL DURCH VIELFALT

Wir sind ein mittelständisches Unternehmen, das in zweiter Generation geführt wird. Als Dienstleister in der Einzelteillfertigung haben wir uns einen Namen gemacht.

WEIHBRECHT steht für Extravaganz, hohe Qualität, schnelle Reaktionszeit, beste Liefertreue, höchste Kundenzufriedenheit. Unser Spektrum umfasst alles vom einfachen Schneidteil bis hin zur komplexen Baugruppenfertigung für alle weiterverarbeitenden Branchen.

Zusammenkommen ist ein Beginn zusammenbleiben ist ein Fortschritt - zusammenarbeiten ist ein Erfolg.

Durch unseren hochmodernen Maschinenpark, und top qualifizierte Fachkräfte, sind wir in der Lage hoch Präzise Bauteile zu fertigen im Bereich von 0,02mm Toleranz. Wir bearbeiten und veredeln Ihre Bauteile individuell nach Ihren Zeichnungen, Vorgaben und Wünschen. Unsere internen Prozessstrukturen sind an die kurzen Produktionszyklen wunderbar angepasst und gewährleisten eine schnelle Herstellung Ihrer Prototypen und Bauteilen. Beratung – Planung – Umsetzung von der Idee bis zur Serienreife ermöglichen wir innovative Prototypen als Geometrie und Funktionsmodelle sowie Bauteile in Premiumqualität.

Eine gute interne Kommunikation ist der Grundbaustein für einen reibungslosen Prozessablauf.

Fairness und Vertrauen sind die Basis eines erfolgreichen Tuns. Unsere Mitarbeiter, wie auch unsere Partner und Lieferanten genießen ein hohes Maß an Vertrauen in ihre eigenen Fähigkeiten. Entscheidungsfreiheit und Eigenverantwortlichkeit, innerhalb der Abteilungen ist eine Selbstverständlichkeit. Gegenseitige Unterstützung sowie Weiterqualifikation sind ein Muss für die Weiterentwicklung des gesamten Unternehmens.

Probleme werden transparent betrachtet und offen kommuniziert. Dies bringt Klarheit und zeigt Chancen für die weitere Vorgehensweise auf.

Unsere Kunden fühlen sich betreut und verstanden. Wir sind Problemlöser und bieten umfangreiche Beratung und Unterstützung in der Herstellung. Die Liefertermine werden immer kürzer und die Bauteile immer komplexer. Durch die Anpassung unserer Prozessschritte sind wir in der Lage, Bauteile innerhalb 24 Stunden zu fertigen - die sogenannte Fast Lane Gruppe. Langjährige Erfahrung und schnelle Reaktionszeit zahlen sich hier aus.



UNTERNEHMENSPHILOSOPHIE

Der Mensch ist maßgeblich für den Erfolg eines Unternehmens verantwortlich. Ein Mitarbeiter ist mehr als nur ein Arbeitnehmer. Er ist die Vertrauensperson des Kunden, hilft ihm in schwierigen Lagen einen kühlen Kopf zu bewahren, indem er die Lösungssuche unterstützt. Entwickelt von Anfang an Ideen für maßgeschneiderte Produkte und optimiert diese im aktiven Informationsaustausch mit Kollegen sowie dem Kunden. Wir als Firma sind dafür verantwortlich, dass dieser Fluss im Gleichgewicht bleibt und fördern dies durch gezielte Weiterbildungen sowie Personal-, und Teamcoachings.

QUALITÄTSPOLITIK

Mit dem Einsatz modernsten Mess- und Prüftechniken wie z.B. Materialprüfsysteme und Laserscansystem sowie der Zertifizierung nach **DIN ISO 9001: 2015** können wir Ihnen gleichbleibende Qualität auf höchstem Niveau liefern.

AUSBILDUNG

Durch immer kürzere Innovationszyklen der Technologien ist eine hohe Qualifizierung unserer Mitarbeiter erforderlich. Um dieser Herausforderung gewachsen zu sein, ist es absolut notwendig, eine fundierte Grundausbildung zu betreiben. Seit Jahrzehnten bilden wir Fachkräfte, unter anderem in den Bereichen Industriemechaniker und Technischer Produktdesigner, aus.



IHR PRÄZISER PARTNER FÜR METALL- UND KUNSTSTOFFBEARBEITUNG

WEIHBRECHT Lasertechnik GmbH

Frankenstraße 1 • 74549 Wolpertshausen • Tel.: 07904 97 10-0 • Fax: 07904 97 10-36

Mail: info@weihbrecht.de • www.weihbrecht.de

LASER- & CNC-TECHNIK

CNC-Laserschneiden

- Verarbeitung von Baustahl, Edelstahl, Bunt- und Leichtmetallen mit Schneiddicke von 0,4 - 30 mm
- präzise, detailgetreue Bauteile mit einer Präzision von +/- 0,1 mm

Laser-Feinschneiden

- LPKF 800 x 800 mm, Blechstärke 0,01 - 0,30 mm
- I-Tec 320 x 170 mm, Blechstärke 0,10 - 1,00 mm

Abrasives Wasserstrahl-Schneiden

- Verarbeitung von Kunststoffen, Keramik, Bunt- und Nichtmetallen, Stahl und Edelstahl
- hochpräzise, detailgetreue Bauteile mit einer Präzision von +/- 0,2 mm

Laser-Beschriften

- berührungslose Bearbeitung
- hohe Flexibilität bezüglich der Schriften und Konturen
- Lasergravieren bis max. 0,3 mm Tiefe

Fräsbearbeitung

5-Achs + 3-Achsfräsen

- 3-Achsfräsen x 1000 mm, y 500 mm
- 3-Achsfräsen x 2050 mm, y 1150 mm
- 5-Achsfräsen x 630 mm, y 820 mm, auch Simultanbearbeitung möglich
- Flachsleifen x 800 mm, y 400 mm

Baugruppenfertigung

- Gewindeschneiden und Gewindebolzen setzen
- Abkanten, Verschweißen, Schleifen und Oberflächenbearbeitung
- Montage, Fertigung komplexer Bauteile
- Materialprüfgerät & 3D-Messarm

WIG-, MAG-, MIG- und Laserschweißen & Bolzenschweißen



Als Lieferfirma für Erzeugnisse mit Umstempelung nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG, Anh. 1, Abschnitt 3.1.5 UND AD2000-Merkblatt HP0, Abschnitt 4.1 zugelassen



RAPID-PROTOTYPING

Stereolithographie / Microstereolithographie

- für Design- und Funktionsmodelle
- transparente, robuste Modelle
- hochpräzise, absolut detailgetreue Bauteile im „High Resolution Modus“
- Bauteilgröße bis 2100 x 1000 x 640 mm (XYZ)

Kunststoff-Lasersintern

- für Funktionsmodelle
- thermoplastische Werkstoffe wie Polyamid (PA) oder Polystyrol (PS)
- mehrfarbige Modelle
- große Auswahl an verschiedenen Fertigungsanlagen

Vakuumgießen

- für Klein- und Vorserienteile (typische Stückzahlen 5-200 Teile)
- Kunststoffe mit seriennahen Eigenschaften
- kochfeste, temperaturbeständige, GF-gefüllte Teile
- elastische, funktionale Silikonussteile

Metall-Lasersintern (LaserCUSING)

- werkzeuglose Metallteilerstellung
- Werkzeugeinsätze mit konturnahen Kühlkanälen
- Stahl / Edelstahl / Aluminium / Titan / Inconel
- Prototypen für Blechumformteile

Metallgussprototypen

- Prototypen für Druck- und Feingussteile
- Einzelteil- und Kleinserien (typische Stückzahlen 1-100 Teile)
- Aluminium- und Zinkussteile

Oberflächenveredelung / Oberflächenbearbeitung

- für perfekte Haptik und Optik bereits am Prototyp
- Chrom-Optik / Polieren / Sandstrahlen / Bedrucken
- Lackierungen (Hochglanz-, Struktur- oder Soft-Touch-Oberflächen)

UNSER NEUES HERZSTÜCK IN DER FERTIGUNG

BYSTAR FIBER 3015 DYNAMIC EDITION F6000



• Schneidtoleranz (Abhängig von Material + Materialstärke)	+ / - 0,1 mm *
• Stahl (max. schneidbare Blechdicke) -* mit Option	25/30* mm
• Edelstahl (max. schneidbare Blechdicke)	30 mm
• Aluminium (max. schneidbare Blechdicke)	30 mm
• Messing (max. Blechdicke)	15 mm
• Kupfer (max. Blechdicke)	12 mm
• Blechnennmass (X)	3000 mm
• Blechnennmass (Y)	1500 mm
• Leistung	6 KW

Gerne berät Sie unsere technische Sachbearbeitung bei Fragen zur Fertigung!

