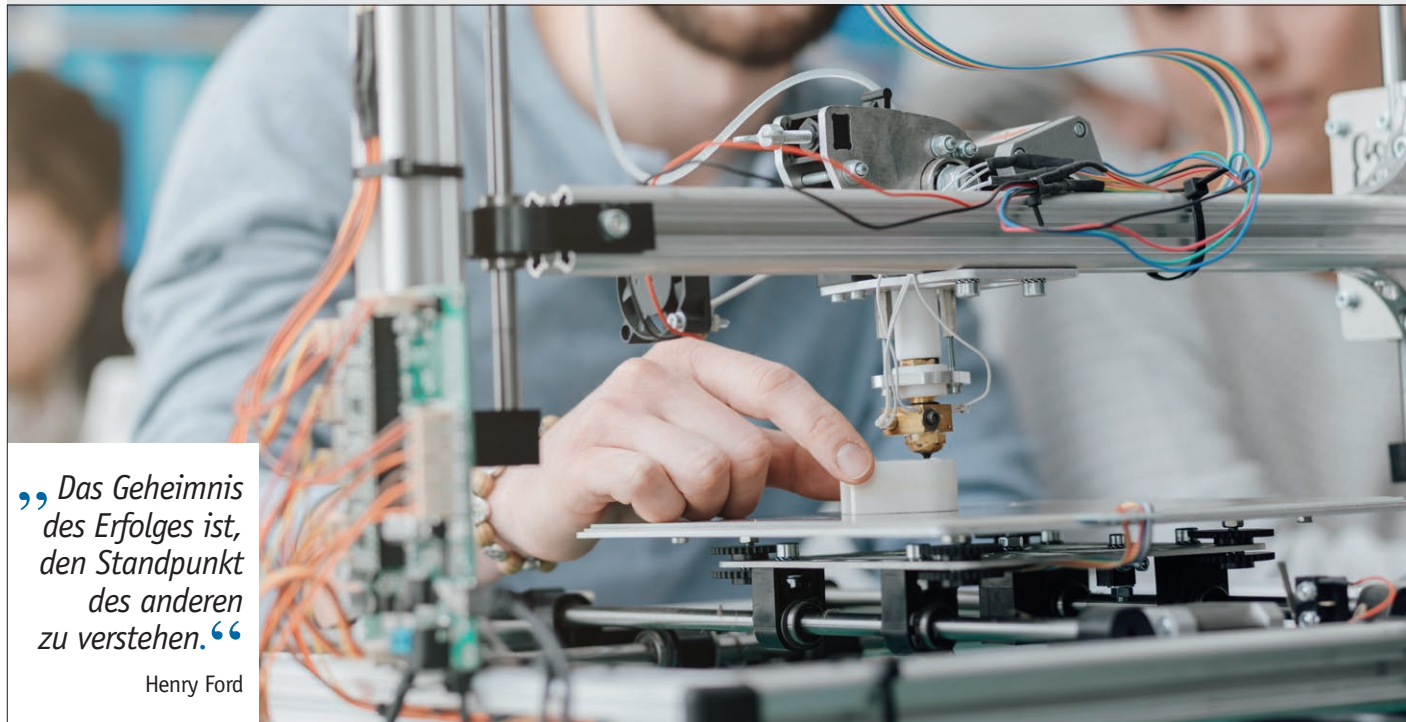


EXTRAKT

Geschäftsbereich: Präzisionsteile, Formenbau und Baugruppen Zulieferer

Präzisionstechnik



„Das Geheimnis
des Erfolges ist,
den Standpunkt
des anderen
zu verstehen.“

Henry Ford

VERTRAUEN

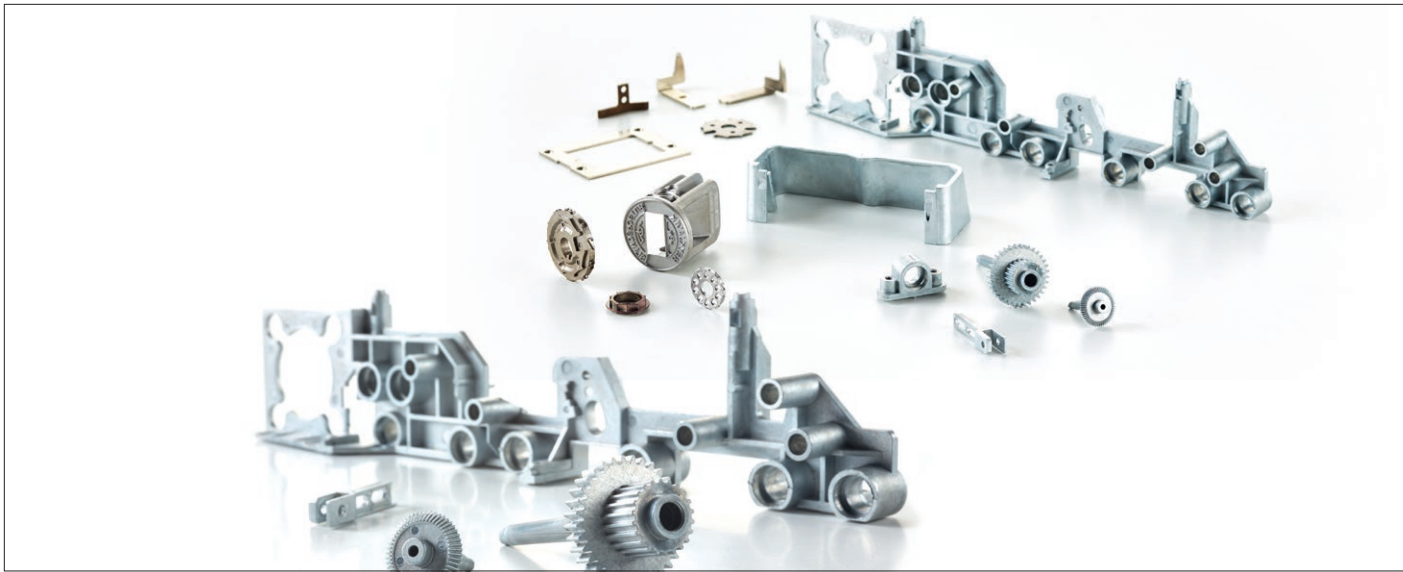
REINER wurde 1913 im Schwarzwald, also in der „Keimzelle der Präzisions- und Feinwerktechnik“ gegründet. Von Anfang an war und ist uns eine vertrauensvolle und partnerschaftliche Zusammenarbeit mit unseren Kunden wichtig. Sie ist praktisch unsere DNA! So sind über die Jahrzehnte immer wieder technische Top-Innovationen der Ideen unserer Kunden bei uns weiterentwickelt und gefertigt worden. Dies erfüllt uns mit Stolz und Dankbarkeit.

Aber das Geheimnis dieser Erfolgsgeschichte wird weiter geschrieben. REINER genießt einen hervorragenden Ruf als Spezialist für Präzisionsteile, Formenbau und Lieferant von Baugruppen. Auf einer Fläche von 15000 qm produzieren heute 200 hochqualifizierte Mitarbeiter Präzisionskomponenten für verschiedenste Industriebranchen.

Wir sehen uns als innovativer Produktionspartner unserer Kunden, der höchste Präzision zuverlässig liefert. Das ist unser Anspruch.

LEISTUNGSFÄHIGKEIT

Unsere Kernkompetenz liegt in der hochpräzisen und innovativen Ver- und Bearbeitung von Kunststoffen und Metallen. Von der Konstruktion, über den Werkzeugbau, bis hin zur fertigen Baugruppe. REINER-Spezialisten verfügen über stets modernste Produktions- und Prüfeinrichtungen. In Verbindung mit einer ungewöhnlich hohen Fertigungstiefe garantieren wir Ihnen optimierte Prozesse, wenn es um engste Toleranzen, komplexe Geometrien und anspruchsvolle Oberflächen geht; ob einbaufertiges Serienteil oder fertig montierte Baugruppe. Ihr Nutzen: ALLES aus einer Hand.



DAS BIETEN WIR IHNEN

BEREICH ZINKDRUCKGUSS

Durch das Zinkdruckgussverfahren lassen sich extrem filigrane, dünnwandige, technisch hochwertige Teile gießen. Und das mit einem sehr hohen Genauigkeitsgrad. Dank seiner Langlebigkeit ist der Zinkdruckguss ein wirtschaftlich sehr interessantes Verfahren.

ZINKDRUCKGUSS: Die optimale Alternative zu Aluminiumdruckguss!
Bei filigranen und geometrisch sehr komplexen Teilen.

FAKTEN



Losgröße:	Kleinmengen bis über 50000 Stück
Abmessungen:	400 x 600 mm Aufspanfläche WKZ
Maschinentyp:	Warmkammerdruckgussmaschine
Schließkraft:	5 – 125 Tonnen
Materialien:	Z410 / GD-ZNAL4CU1

BEREICH METAL INJECTION MOULDING (MIM)

Komplexe Präzisionsteile ohne Zerspanung herstellen. Mit der MIM-Technologie „Metallpulverspritzguss“ eröffnen sich völlig neue Möglichkeiten. Da der konzeptionelle Ursprung in der Kunststoffspritztechnologie liegt, bieten sich mit MIM praktisch die gleichen unbegrenzten Möglichkeiten und bringen Ihnen die gewünschte Freiheit bei der Geometrie und den Werkstoffen. Allerdings: das Ergebnis ist ein hochwertiges, metallisches Präzisionsteil! Ob Bohrungen, Querbohrungen, Gewinde, Lamellen und selbst reliefartige Strukturen wie z. B. Logo, Bezeichnung, Artikelnummer, beim MIM-Produktionsprozess wird in einem einzigen Produktionsprozess und mit einem Höchstmaß an Präzision gefertigt.

MIM: Die wirtschaftliche Alternative.
Nur ein Prozess statt vieler Bearbeitungsschritte.

FAKTEN



Losgröße:	variabel, zwischen 5000 – 20000 Stück
Abmessungen:	400 x 700 mm Aufspanfläche WKZ
Maschinentyp:	Arburg 270-MIM
Schließkraft:	50 Tonnen
Materialien:	100Cr6 (niedrig legierter Stahl), 316LA (rostfreier und hitzebeständiger Stahl) und weitere



BEREICH FEINSCHNEIDEN / UMFORMEN

Perfekte Geometrien ohne Nacharbeit. Feinschneiden mit gleichzeitiger Umformtechnik bei REINER, das garantiert große Stückzahlen zu kleinen Stückkosten. Große Pressen stanzen mit einem Schneidwerkzeug viele Teile aus einem Blech. Die besondere Wirtschaftlichkeit dieses Fertigungsverfahrens ergibt sich durch das Erledigen von drei bis vier Arbeitsschritten in einem Pressvorgang: Schneiden, Verformen, Prägen, Glätten und Entgraten.

FEINSCHNEIDEN: Präzise, maßgenaue Teile mit ein- und abrissfreien Schnittkanten. Nachbearbeiten war gestern, wirtschaftliche Produktion ist heute.

FAKTEN



Losgröße:	1000 – 50000 Stück
Abmessungen:	500 x 500 mm Aufspannfläche WKZ
Blechstärke:	0,5 – 4 mm
Maschinentyp:	Schmid Feinstanzpresse 250T
Materialien:	16MCr5, CK45, CK75, 1.4306

BEREICH WERKZEUGBAU

Feinstanzwerkzeuge und Formwerkzeuge für Präzisionsteile aus der deutschen Feinmechanik-Wiege. REINER ist selbst Hersteller von feinmechanischen Produkten und vertraut seit jeher auf seine hauseigene Werkzeugherstellung für Feinstanzen und Formteile.

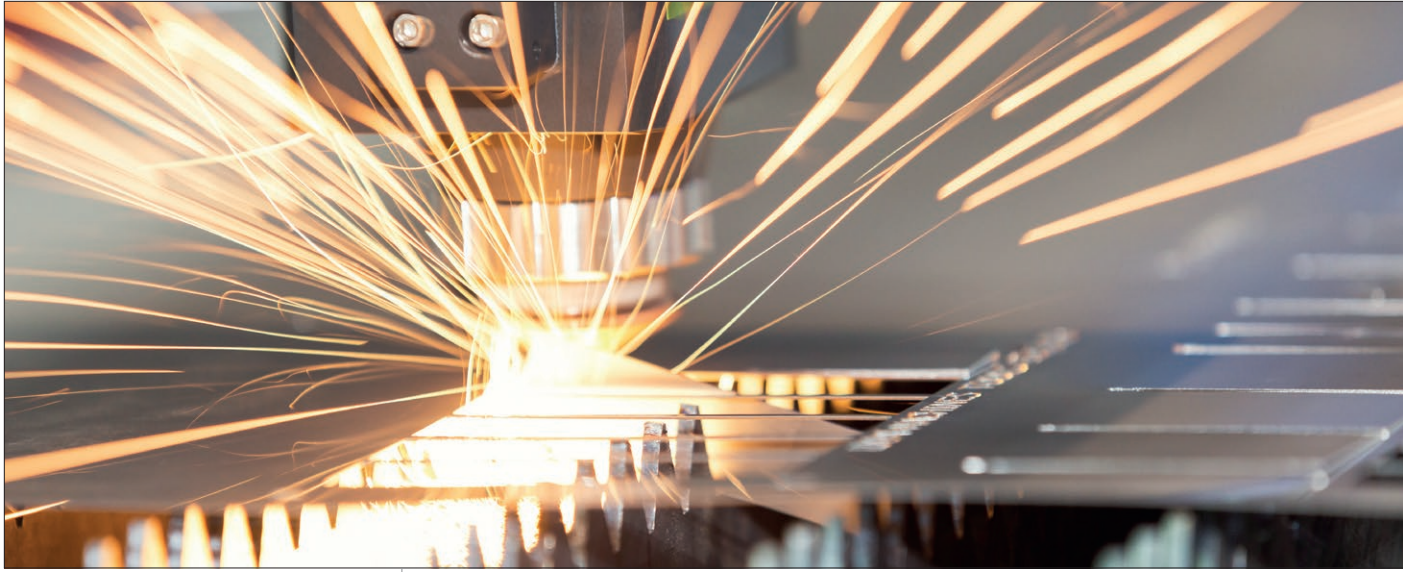
Alle Prozesse werden „inhouse“ realisiert. Nur so können wir gleichbleibend höchste Qualität bieten. Zum Fullservice gehören: Werkzeugkonstruktion CAD & CAM Senkerodieren, Drahterodieren, Flach-, Rund-, Profil-, Koordinatenschleifen, modernste Fräszentren und Präzisionsdehmaschinen, Koordinatenmesstechnik, Werkzeugreparatur, Wartung und Instandhaltung sowie feuersichere Werkzeug-einlagerung.

WERKZEUGBAU: Die perfekte Kombination aus neuester Technik und Herzblut für Feinmechanik.

FAKTEN



Abmessungen:	400 x 700 mm Aufspannfläche WKZ bei Formwerkzeugen
Materialien:	nach Kundenbedarf und Möglichkeit (die optimale Materialzusammenstellung wird von REINER ausgewählt)



BEREICH BAUGRUPPEN

Die fachgerechte Montage einer kompletten Baugruppe auf den erfahrenen Montagelinien des Bauteilherstellers minimiert den Logistikaufwand auf ein Minimum. Gleichzeitig erreicht die Qualität der Baugruppe ein Maximum. Bei REINER stehen sämtliche technischen Produktionsschritte „inhouse“ zur Verfügung. Ein Alleinstellungsmerkmal von REINER in der Baugruppenmontage ist die Fertigungstiefe, die bei Bedarf bereits bei der Planskizze beginnt. Im hauseigenen Entwicklungszentrum stehen Ingenieure an CAD-Stationen zur Verfügung, um Werkzeugpläne auszuarbeiten und sie nahtlos in die Produktion der Bauteile zu übergeben.

BAUGRUPPEN: Maximale Qualität bei minimalem Logistikaufwand.

**Wenn Sie Ihre Ideen präzise in Form bringen wollen:
REINER. Alles aus einer Hand.**



Ernst Reiner GmbH & Co. KG | Baumannstr. 16 | 78120 Furtwangen / Germany | Telefon +49 7723 657-0 | reiner@reiner.de

REINER
www.reiner.de