



QUALITÄT VON QUITER



1963



2011

Mit einer guten Portion Mut und Pioniergeist legte Reinhold Quiter 1961 den Grundstein für den heutigen Erfolg. Denn alles begann im bergischen Benolpe, in der Garage des elterlichen Bauernhauses. Mit einer einzigen Drehbank und zwei Mitarbeitern wurden hier die ersten Werkstücke gefertigt. Doch so bescheiden die Startbedingungen auch waren, nach außen trat die Reinh. Quiter KG als ernstzunehmender Partner auf und schaffte es schnell, namhafte Kunden wie VW, Ford, Krupp oder Küppersbusch für sich zu gewinnen, für die individuelle Drehteile und Sonderarmaturen gefertigt wurden. Leistungsfähige, mittelständische Subunternehmer halfen damals noch. Denn die eigene Kapazität reichte schnell nicht mehr aus und aufwändige TÜV-Zertifikationen waren zu der Zeit ja noch nicht notwendig. Schon zwei Jahre nach Gründung, also 1963, verlagerte der florierende Betrieb seine Geschäftstätigkeit nach Drolshagen. Nach mehrfachen Hal-

GESCHICHTE SCHREIBEN



lenanbauten und Erweiterungen des Verwaltungsgebäudes entstand das heutige Metallwerk Reinh. Quiter GmbH. Durch laufende Erneuerung und Vergrößerung des Maschinenparks blieb Quiter stets auf dem neuesten Stand der Technik. Gleichzeitig wurde und wird heute noch mit kontinuierlichen Schulungen dafür gesorgt, dass das Know-how der Mitarbeiter auf einem hohen Niveau bleibt. Dank dieser Maßnahmen können die Kunden auf eine fachkundige und sehr persönliche Betreuung vertrauen, für die der Name Quiter seit vielen Jahrzehnten steht.





ERFOLGE FEIERN

Dank seiner qualitativ hochwertigen, zuverlässigen Arbeit und der hohen Flexibilität konnte sich Quiter in den letzten 5 Jahrzehnten einen guten Namen in vielfältigsten Branchen erwerben. An vorderster Stelle ist die Automobilindustrie zu nennen, in der das mittelständische Unternehmen heute zu den gesetzten Partnern großer Hersteller und Zulieferer zählt. Denn Quiter-Schmiedeteile sind so hochwertig, wie die Fahrzeuge, in denen sie sich wiederfinden: Von Mercedes bis Volkswagen, von Bugatti bis Audi, von BMW bis Porsche.

Aber auch in der Elektroindustrie sowie im Maschinen- und Apparatebau kommen Schmiedeteile oder fertig montierte Armaturen aus dem Hause Quiter zum Einsatz.

Neben der Qualität ist die hohe Effizienz des Quiter Metall- und Armaturenwerks ein überzeugendes Argument für jeden Kunden. Denn hier erhalten sie noch Höchstleistungen zu einem mehr als vertretbaren Preis. Und das überzeugt nicht nur in Krisenzeiten. Dass ein Unternehmen dabei auch erfolgreich wirtschaften und über die Jahre wachsen kann, zeigt die positive Entwicklung von Quiter.



Die Basis eines jeden Erfolgs ist Wissen. Das spezielle Know-how um die Anforderungen einer Branche oder im Umgang mit den unterschiedlichsten Werkstoffen. Quiter hat sich dieses Wissen erworben und zählt seit vielen Jahren zu den ausgewiesenen Spezialisten auf dem Gebiet der Metallverarbeitung. Ganz gleich, ob es sich bei den verwendeten Materialien um Messing, Aluminium, Bronze oder Stahl handelt. Die Mitarbeiter von Quiter sind mit den chemischen Zusammensetzungen und physikalischen Eigenschaften der unterschiedlichen Legierungen dieser Werkstoffe bestens vertraut, so dass eine hohe Qualität des Endproduktes bereits bei den ersten Arbeitsschritten sichergestellt werden kann.

Insbesondere der Werkstoff Aluminium erfreut sich größter Beliebtheit und wird in zunehmendem Maße für die Herstellung von Schmiedeteilen verwendet. Seine Vorteile – im Vergleich zum Alu-Druckguss – sind die Dichtigkeit und Festigkeit bei einem vergleichsweise geringen Gewicht gegenüber einer Messing- oder Stahl-Legierung, weshalb Aluminium gerade von der Automobilindustrie nachgefragt wird. Quiter hat sich auf dieses innovative Metall spezialisiert und stellt

METALLE VERARBEITEN



Alu-Schmiedeprodukte in einer großen Bandbreite her. Die Anwendungspalette reicht hier vom Getriebedeckel über Nockenwellenbrücken bis hin zum Gehäuse von Luftfederbeinen.



LEISTUNG BRINGEN

Das Leistungsangebot des Quiter Metall- und Armaturenwerks wurde über die Jahrzehnte kontinuierlich verfeinert und ausgebaut. Heute reichen die unterschiedlichen Dienstleistungen vom Werkzeugbau bis zur Endmontage von kompletten Baugruppen. Und über alle Produktionsprozesse steht die Qualität an vorderster Stelle.





Werkzeuge bauen

Quiter verfügt über einen eigenen, modernen Werkzeugbau, der dem Unternehmen eine hohe Flexibilität und Kosteneffizienz sichert. CNC-gesteuerte Kopierfräsmaschinen sowie Erodierautomaten sorgen für präzise Werkzeuge und legen damit den Grundstein für die hohe Qualität des Endproduktes.



Formteile schmieden

Die hergestellten Gesenke kommen dann im eigenen Presswerk zum Einsatz. Mit einer Presskraft von bis zu 1.600 Tonnen können hier bis zu 3 kg schwere Metallteile geschmiedet werden.

Werkstoffe bearbeiten

Präzisions-Rundtakt Drehautomaten sowie CNC-Bearbeitungszentren übernehmen die Verspannung der Teile in Serienfertigung. Durch die Vielzahl unterschiedlicher Maschinentypen stellen auch die kompliziertesten Werkstücke für Quiter kein Problem dar.

Armaturen montieren

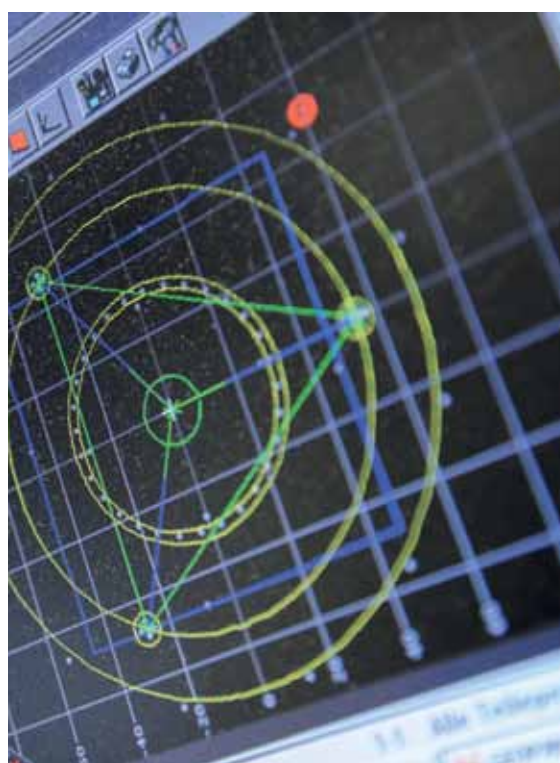
An automatisierten Montageplätzen werden aus Formstücken fertige Armaturen. Gut geschultes Personal sorgt hier mit größter Sorgfalt für ein optimales Ergebnis.



Qualität sichern

Qualitätssicherung setzt eine Qualitätsüberwachung über alle Prozessschritte voraus. Hierfür werden aktuelle Werte der elektronischen Messwerkzeuge direkt in das Quiter Computersystem eingespeist und ausgewertet. Diese Daten sind jederzeit zugänglich und werden laufend kontrolliert.

Aber die Überprüfung und Sicherung der Qualität beginnt bei Quiter bereits am Arbeitsplatz nach DIN EN ISO 9001:2008 sowie ISO TS 16949. Damit werden unter anderem die strengen Standards der Automobilindustrie erfüllt. Die CNC-gesteuerten 3-D-Koordinaten-Messmaschinen stellen eine von zahlreichen Möglichkeiten zur Unterstützung der ausgebildeten Qualitätssicherungsfachkräfte dar.





KONTAKTE PFLEGEN

Erfolg wird von Menschen gemacht. Denn gute Beziehungen zu Kunden und Partnern sowie ein gesundes Betriebsklima sind die Voraussetzungen dafür. Und auch der stetige Austausch mit Nachbarn oder Einrichtungen der Region.

Wir pflegen diese Kontakte und das am liebsten persönlich. Deshalb laden wir Sie hiermit herzlich ein, den ersten Schritt zu unternehmen. Mit einem Anruf, einer Mail oder einem Besuch. Alles, was Sie dazu brauchen, finden Sie hier:

Reinhold Quiter GmbH
Metallwerk- und Armaturenfabrik
Telefon: +49 (0)2761 9764-3
E-Mail: kontakt@quiter.de



Hausanschrift

Ennert 11
57489 Drolshagen

Postanschrift

Postfach 1254
57484 Drolshagen

Kontakt

Reinhold Quiter

Geschäftsführender Gesellschafter
Telefon: +49 (0)2761 9764-3
E-Mail: reinhold.quiter@quiter.de

Rolf Quiter

Geschäftsführer
Telefon: +49 (0)2761 9764-3
E-Mail: rolf.quiter@quiter.de



