

Große, komplexe Schweißbaugruppen. Zuverlässig. Flexibel. In hoher Qualität. Made in Germany.

Wir fertigen komplette, funktionsrelevante Schweißbaugruppen für Bau-, Land- und Nutzfahrzeugtechnik, Energieanlagen und Anlagenbau – von S355 bis Hardox, vom Laserzuschnitt bis zur einbaufertigen Baugruppe.

Seit 1999 vertrauen uns führende Industrieunternehmen.



Produktionsstandort Lippstadt – über 5.000 m² Fertigungsfläche

Ausgezeichnet mit dem Lippstädter Wirtschaftspreis 2023 · Aussteller
LogiMAT 2022–2025

1999

gegründet – über 25 Jahre
Fertigungserfahrung

≈ 70

Mitarbeitende – Schwerpunkt
Schweißfachkräfte

> 2.000 t

verarbeiteter Stahl
pro Jahr

3

Schweißroboterzellen
plus Handschweißplätze

Langjähriger Lieferant namhafter Konzerne aus
Maschinen- und Anlagenbau, Energie, Luftfahrt,
Fördertechnik und Automotive – viele Kundenbeziehungen
bestehen seit mehr als zehn Jahren.

Zuverlässigkeit

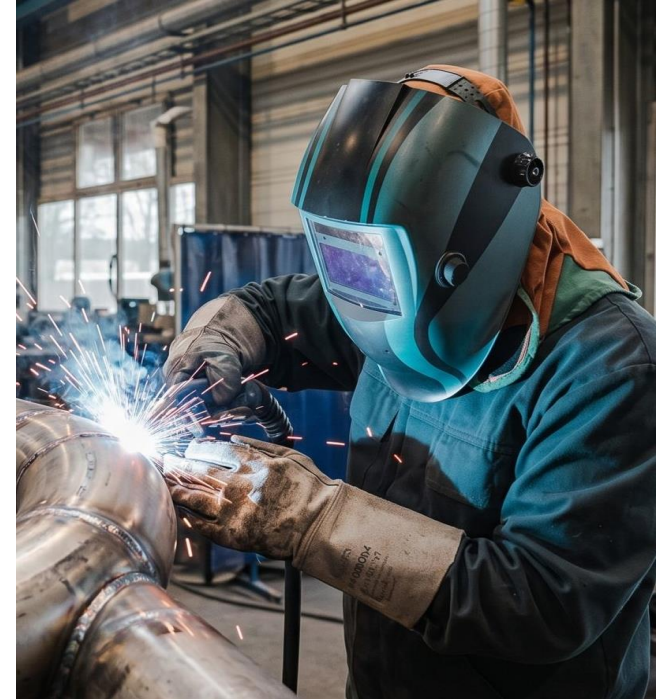
Termintreue und stabile Qualität – auch bei hohen Stückzahlen und langen Serien. Durchgängige Prozesse von der Konstruktion bis zur Auslieferung.

Flexibilität

Varianten für kleine und mittlere Serien – Automatisierung ohne 100.000 identische Teile. Kurze Wege, eigene Konstruktion und Arbeitsvorbereitung, Mitwirkung beim Design-to-Cost.

Hohe Qualität bei großen, komplexen Schweißbaugruppen

Reproduzierbare Schweißqualität nach EN 1090-2 EXC3 und ISO 3834-3, Bauteile bis 9 m in der Vorrichtung, Funktionsflächen wie Lagerbohrungen und Bolzenaufnahmen passen nach dem Schweißen exakt.



Produktschwerpunkte

- Komplette, funktionsrelevante Schweißbaugruppen – nicht nur Einzelbleche: Maschinen-, Grund- und Oberwagenrahmen, Schwingen, Ausleger
- Anbaugeräte: Schaufeln, 4-in-1-Schaufler, Greifer, Ballenzangen, Forstgeräte
- Fahrzeug- und Hilfsrahmen, Aufbauten, Kippmulden, Dumperrahmen, Fahrwerksaufnahmen
- Motor-, Generator- und Dachrahmen, Abgaskammern für Energieanlagen
- Grundgestelle, Maschinenrahmen und Tragkonstruktionen für Förder- und Anlagentechnik
- Werkstoffe: S355 und höherfeste Baustähle, verschleißfeste Werkstoffe (Hardox), Edelstahl, Aluminium

Qualifikationen

- Qualitätsmanagement DIN EN ISO 9001:2015
- Umweltmanagement DIN EN ISO 14001:2015
- Tragende Stahlbauteile EN 1090-2 bis Ausführungsklasse EXC3
- Schweißtechnische Qualität DIN EN ISO 3834-3
- Schweißen von wehrtechnischen Produkten DIN 2303
- Schweißen von Betonstahl DIN EN ISO 17660-1
- Eigene Konstruktion (3D-CAD), Vorrichtungs- und Spannkonzeppte, robotergerichte Konstruktion
- Prozesskette Laser + Umformen + Schweißen + Bearbeitung aus einer Hand
- Anerkannter Ausbildungsbetrieb der Handwerkskammer

Unsere Kunden und Fokusbereiche.



Baumaschinen

Maschinenrahmen, Grundrahmen, Oberwagenrahmen, Schwingen, Ausleger, Anbaugeräte



Landmaschinen

Rahmen, Frontladerkomponenten, Schwingen, Konsolen, Geräteaufnahmen



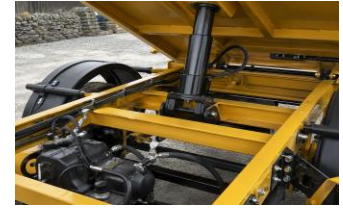
Anbaugeräte

Schaufeln, Greifer, 4-in-1-Schaufeln, Ballenzangen, Forstgeräte



Energieanlagen

Motorgrundrahmen, Dachrahmen, Generatorrahmen, Abgaskammern



Nutzfahrzeuge / Trailer

Fahrzeugrahmen, Hilfsrahmen, Aufbauten, Kippmulden

Schwerpunkt: schwere, funktionsrelevante Schweißbaugruppen aus S355, höherfesten und verschleißfesten Stählen (Hardox) für mobile Maschinen, Fahrzeuge und Anlagen.



Sonderfahrzeugbau

Tragrahmen, Fahrwerke, Maschinenplattformen, Strukturteile



Forsttechnik

Schutzrahmen, Schwingen, Werkzeugträger, Anbaugeräte



Recyclingtechnik

Maschinenrahmen, Trichter, Aufnahmen, schwere Schweißkonstruktionen



Förder-/Anlagentechnik

Grundgestelle, Maschinenrahmen, Tragkonstruktionen



Agrar-/Transporttechnik

Dumperrahmen, Mulden, Achs-/Fahrwerksaufnahmen

Referenzprodukte – exemplarische Baugruppen

Typische Bauteile aus unserer Fertigung – vom 9-Meter-Rahmen bis zum handgroßen Serienteil



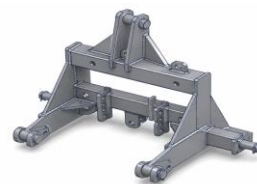
Oberwagenrahmen Bagger



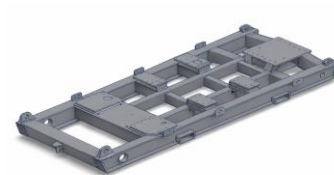
Ausleger und Schwinde



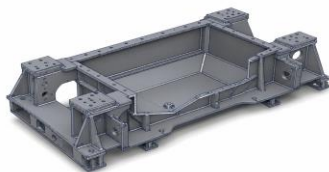
Tieföffel / Baggerschaufel



Anbaubock / Geräteaufnahme



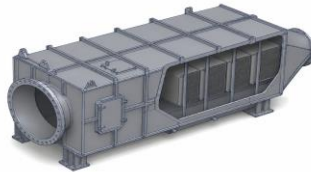
Grundrahmen Generatoraggregat



Motorgrundrahmen mit Ölwanne



Dachrahmen-Modul



Abgas- / SCR-Kammer



Maschinenfundament



Lkw-Hilfsrahmen



Kippmulde



Dumperrahmen mit Achsaufnahmen



Aufgabetrichter



Schutzrahmen ROPS / FOPS



Kleinteile: Konsolen, Lagerböcke

Hinweis: Künstlich generierte Produktdarstellungen, angelehnt an Referenzaufträge. Sie bilden keine realen technischen Zeichnungen und keine konkreten Kundenzeichnungen ab, sondern sind stark verfremdete Prinzipdarstellungen.

Mehr als Lohnfertigung: vom Blech zur einbaufertigen Baugruppe

Unsere Besonderheiten

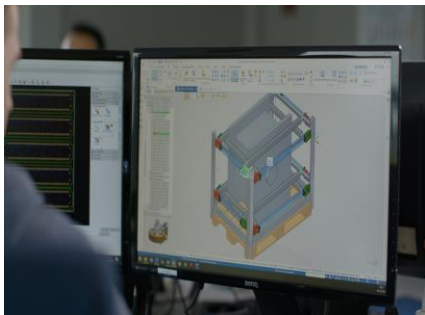
- **Komplexe Schweißbaugruppen:** komplette, funktionsrelevante Baugruppen statt Einzelteile
- **Materialkompetenz:** S355, höherfeste Baustähle, verschleißfeste Werkstoffe wie Hardox
- **Schweißtechnisches Know-how:** reproduzierbare Qualität, qualifizierte Verfahren, robotergerichte Konstruktion und Fertigung
- **Durchgängige Prozesskette:** Laser + Umformen + Schweißen + Bearbeitung aus einer Hand, nicht isoliert
- **Vorrichtungs- und Spannkonzpte:** entscheidend für Qualität und Wirtschaftlichkeit wiederkehrender Baugruppen
- **Mechanische Schnittstellen im Blick:** Lagerbohrungen, Bolzenaufnahmen, Flansflächen passen nach dem Schweißen exakt
- **Varianten für kleine und mittlere Serien:** Automatisierung ohne 100.000 identische Teile
- **Design-to-Cost und Industrialisierung:** wir wirken bei der Konstruktion Ihrer Bauteile mit



Kurze Wege, direkte Abstimmung mit Konstruktion und Fertigung, Zertifikate nach EN 1090 und ISO 3834, verlässliche Lieferketten und Termintreue – ohne Zoll-, Qualitäts- und Transportrisiken langer Beschaffungswege.

So profitieren unsere Kunden

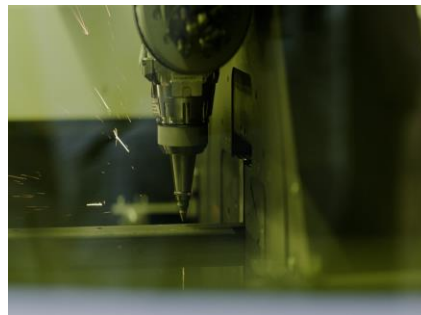
- Weniger Schnittstellen und Lieferanten – eine Verantwortung für die ganze Baugruppe
- Geringere Gesamtkosten durch Design-to-Cost, Vorrichtungsbau und Roboterschweißen
- Passgenaue Funktionsflächen – weniger Nacharbeit in Ihrer Montage
- Stabile Qualität und Termine, auch bei Varianten und mittleren Serien



1 Konstruktion & AV



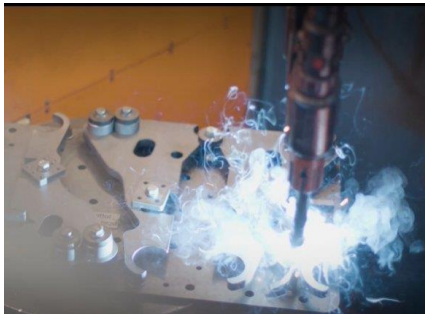
2 Laserschneiden



3 Rohrlaser



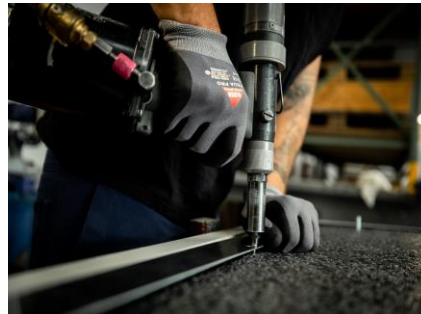
4 Umformen / Kanten



5 Roboter- & Handschweißen



6 Mechanische Bearbeitung



7 Oberfläche & Montage



8 Prüfung & Logistik

Maschinenpark und Kapazitäten



2D-Laserschneiden

TRUMPF TruLaser 5040 fiber (6 kW) und
LVD PUMA FL-3015 (12 kW)
Formate bis 4.000 × 2.000 mm · Stahl bis 30
mm, Edelstahl und Aluminium



3D-Rohrlaser

ADIGE LT7 (3 kW) · Rund Ø 12–152 mm,
Quadrat- und Rechteckrohre
Rohrlängen bis 6,5 m · Gehrungen,
Ausklinkungen, Gewinde



Umformen

LVD Easy Form 320 t / 4.500 mm (bis 8 mm),
LVD ToolCell 135 t
weitere Abkantpresse von Darley ·
Blechstärken bis 8 mm auf 4,5 m

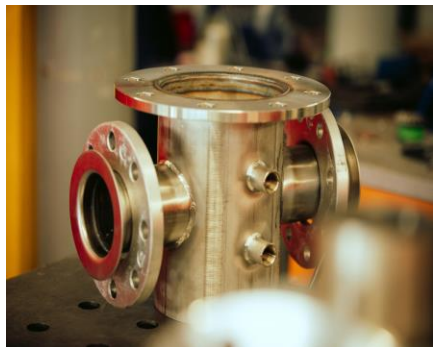


Schweißen

3 CLOOS-Roboterzellen
38 LORCH-Schweißquellen ·
ca. 40 Handschweißplätze · MAG/WIG

Ergänzt durch Bohr-/Fräsbearbeitung (Hedelius BC 100/3500), Entgraten (Weber TT 1350), 500 m² Montagefläche sowie Pulverbeschichten, KTL und Verzinken über qualifizierte Partner. Ausführliche Maschinenliste auf Anfrage.

Referenzen aus unserer Fertigung



Edelstahl-Druckbehälterkomponenten, Flanschbaugruppen, Rahmen- und Trägerkonstruktionen, Serien-Laserteile, Schweißbaugruppen für Förder- und Maschinenbau – weitere Referenzteile zeigen wir Ihnen gern im persönlichen Gespräch.



DIN EN ISO 9001:2015

Qualitätsmanagement

DIN EN ISO 14001:2015

Umweltmanagement

EN 1090-2 EXC3

Werkseigene Produktionskontrolle für tragende Stahlbauteile

DIN EN ISO 3834-3

Schweißtechnische Qualitätsanforderungen

DIN 2303

Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte

DIN EN ISO 17660-1

Schweißen von Betonstahl

Schweißaufsicht nach ISO 14731 · Prüfmittelüberwachung · Erstmusterprüfung, Maßprotokolle und Werkszeugnisse auf Wunsch · Rückverfolgbarkeit je Charge

Das Führungsteam hinter FEG

Seit August 2026 führen wir den Standort Lippstadt als FEG Metalltechnik GmbH weiter – **mit der gleichen Mannschaft, dem gleichen Maschinenpark und den gleichen Ansprechpartnern.**



Ulrich Flötzinger

**Geschäftsführer &
Gesellschafter**

Tel. +49 172 8146929
u.flotzinger@feg-metalltechnik.de



Dr. Sebastian Eckert

**Geschäftsführer &
Gesellschafter**

Tel. +49 160 9649 5801
s.eckert@feg-metalltechnik.de



Jannis Gerweck

**Gesellschafter &
Wachstumspartner**

Tel. +49 170 7948007
j.gerweck@feg-metalltechnik.de

Technik, Fertigung & Vertrieb

- 35+ Jahre Metallbranche, davon 20 Jahre in Geschäftsführungs- und Leitungsfunktionen
- Agrar- und Nutzfahrzeugindustrie, schwere Metall- und Schweißkonstruktionen
- Produktinnovation, Patente, Agritechnica Innovation Award (Silber)
- Etabliertes OEM-Kundennetzwerk – kennt die Anforderungen der Serienfertiger aus erster Hand

Supply Chain, Transformation & Finanzen

- 15+ Jahre Optimierung von Industrie- und Metallverarbeitungsbetrieben – direkt in Fertigung, Arbeitsvorbereitung und Lieferkette
- Schwerpunkte: Fertigungsorganisation, Durchlaufzeiten und Liefertreue
- Transformation, Organisation und Digitalisierung des Betriebs

Finanzierung & Investitionen

- Unternehmer und Investor im industriellen Mittelstand
- Langjährige Erfahrung in Erwerb und Weiterentwicklung von Produktionsunternehmen
- Begleitet FEG bei Investitionen in Maschinen, Automatisierung und Wachstum



Lassen Sie uns ins Gespräch kommen.

Senden Sie uns Ihre Zeichnung oder Anfrage – wir melden uns kurzfristig mit einem Angebot.
Gern laden wir Sie auch zu einem Rundgang durch unsere Fertigung in Lippstadt ein.

FEG Metalltechnik GmbH

Produktionsstätte: Windmüllerstraße 47 · 59557 Lippstadt

Tel. +49 2941 66968-0 · info@feg-metalltechnik.de · www.feg-metalltechnik.de

Sitz der Gesellschaft: Blütenburgstraße 75b · 80634 München · HRB 314539 Amtsgericht München

Geschäftsführung

Ulrich Flötzing

Geschäftsführer · Technik und Vertrieb
Tel. +49 172 8146929
u.flotzinger@feg-metalltechnik.de

Dr. Sebastian Eckert

Geschäftsführer · Organisation und Finanzen
Tel. +49 160 9649 5801
s.eckert@feg-metalltechnik.de

Qualität, Instandhaltung, Ausbildung

Marcel Marx

Mitglied der Geschäftsleitung · Qualität, Umwelt,
Arbeitsschutz, Instandhaltung, Ausbildung
Tel. +49 2941 66968-15
m.marx@feg-metalltechnik.de

Vertrieb

Julia Austin

 Vertrieb

Tel. +49 2941 66968-13 · j.austin@feg-metalltechnik.de

Steffen Kaup

 Vertrieb

Tel. +49 2941 66968-42 · s.kaup@feg-metalltechnik.de

André Hemmis

 Vertrieb Außendienst

Tel. +49 2941 66968-46 · a.hemmis@feg-metalltechnik.de

Buchhaltung

Margarete Sojka

Buchhaltung und Personal
Tel. +49 2941 66968-57
m.sojka@feg-metalltechnik.de

Stephanie Krause

Buchhaltung
Tel. +49 2941 66968-58
s.krause@feg-metalltechnik.de

Einkauf

Lars Rottstaedt

Einkauf
Tel. +49 2941 66968-47
l.rottstaedt@feg-metalltechnik.de