



Werkstoff-Datenblatt

SLWB 1H

SL – gerollte Bronze mit Lochdepots

Material-Charakteristik

Gleitelemente aus massiver Zinnbronze (CuSn8) mit Lochdepots, welche als Schmierstoffreservoir dienen.

Durch die Lochdepots können größere Mengen des Schmierstoffs eingelagert werden, was zu längeren Wartungsintervallen führt.

Nur für Fettschmierung geeignet

Einsatz Daten

max. Flächenpressung	
statisch:	120 MPa
dynamisch:	40 MPa
max. Gleitgeschwindigkeit	
fettgeschmiert:	2,5 m/s
max. PV Wert	
fettgeschmiert:	2,8 Mpa x m/s
Einsatztemperatur:	-40 bis +150 °C
Wärmeausdehnungskoeffizient:	$18 \times 10^{-6}/K$
Reibwerte	
fettgeschmiert:	$\mu = 0,05 \text{ bis } 0,20$

Gegenwerkstoff

Mindesthärte $\geq 200HB$

Oberflächenrauheit: **Ra = 0,2 bis 0,8 μm**

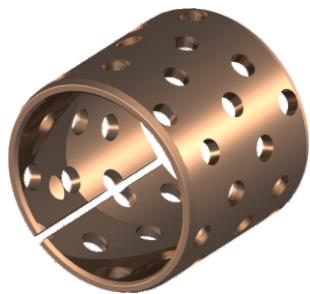
Einsatzbereich

Allgemeiner und Sondermaschinenbau, Landwirtschaftliche Maschinen und Geräte, Textilmaschinen, Hebeeinrichtungen, usw.

SL Gleitlagertechnik GmbH
Zu den Sandbeeten 11, D-35043 Marburg
Tel. +49 . (0)64 21 . 9 48 60-0, Fax +49 . (0)64 21 . 9 48 60-20
info@sl-gleitlagertechnik.de, www.sl-gleitlagertechnik.de

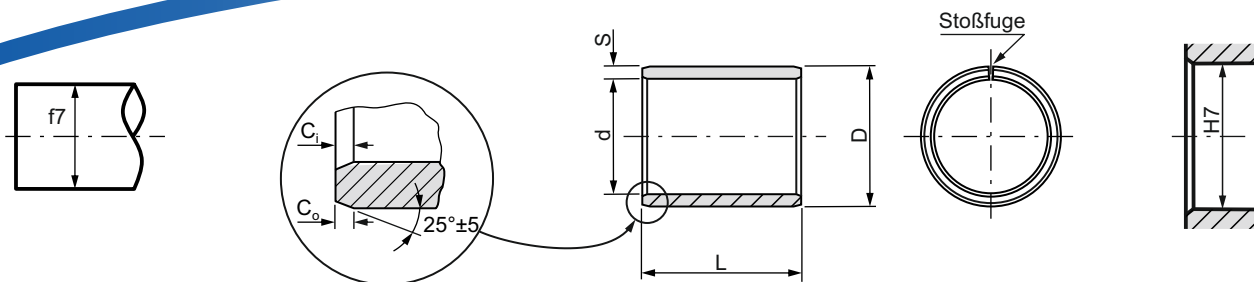


SL Gleitlagertechnik GmbH



WB1H-C gerollte Buchsen

gerollte Bronze mit Lochdepots



Artikel Bezeichnung: WB1H-C

Artikel-Nr.	d	D	L _{-0.4} ⁰											
	Ø	Ø	10	15	20	25	30	35	40	50	60	70	80	90
WB1H-C10	10	12	•	•	•									
WB1H-C12	12	14	•	•	•									
WB1H-C14	14	16	•	•	•	•								
WB1H-C15	15	17	•	•	•	•								
WB1H-C16	16	18	•	•	•	•								
WB1H-C18	18	20	•	•	•	•								
WB1H-C20	20	23	•	•	•	•								
WB1H-C22	22	25	•	•	•	•	•							
WB1H-C24	24	27		•	•	•	•							
WB1H-C25	25	28		•	•	•	•							
WB1H-C28	28	31		•	•	•	•							
WB1H-C30	30	34		•	•	•	•	•						
WB1H-C32	32	36		•	•	•	•	•	•					
WB1H-C35	35	39		•	•	•	•	•	•					
WB1H-C38	38	42			•	•	•	•	•					
WB1H-C40	40	44			•	•	•	•	•	•				
WB1H-C45	45	50			•	•	•	•	•	•				
WB1H-C50	50	55			•	•	•	•	•	•	•			
WB1H-C55	55	60			•	•	•	•	•	•	•			
WB1H-C60	60	65				•	•	•	•	•	•	•		
WB1H-C65	65	70					•	•	•	•	•	•	•	
WB1H-C70	70	75					•	•	•	•	•	•	•	•
WB1H-C75	75	80					•	•	•	•	•	•	•	•
WB1H-C80	80	85					•	•	•	•	•	•	•	•
WB1H-C85	85	90					•	•	•	•	•	•	•	•
WB1H-C90	90	95					•	•	•	•	•	•	•	•

Innen und Außenfasen

d	S	C _o	C _i
6 - 18	1,0	0,6 ± 0,3	0,3 ± 0,2
20 - 28	1,5	0,7 ± 0,3	0,5 ± 0,3
30 - 40	2,0	1,2 ± 0,4	0,5 ± 0,3
45 - 300	2,5	1,8 ± 0,6	0,6 ± 0,3

Werkstoff: SLWB 1H
nach DIN ISO 3547 - (ehemals DIN 1494)
Aufnahmebohrung des Gehäuses: H7
Empfohlene Wellentoleranz: f7

Artikel-Nr.	d	D	L _{-0.4} ⁰							
	Ø	Ø	40	50	60	70	80	90	100	
WB1H-C95	95	100	•	•	•	•	•	•	•	
WB1H-C100	100	105		•	•	•	•	•	•	
WB1H-C105	105	110		•	•	•	•	•	•	
WB1H-C110	110	115		•	•	•	•	•	•	
WB1H-C120	120	125			•	•	•	•	•	
WB1H-C125	125	130			•	•	•	•	•	
WB1H-C130	130	135			•	•	•	•	•	
WB1H-C135	135	140			•	•	•	•	•	
WB1H-C140	140	145			•	•	•	•	•	
WB1H-C145	145	150			•	•	•	•	•	
WB1H-C150	150	155			•	•	•	•	•	
WB1H-C155	155	160			•	•	•	•	•	
WB1H-C160	160	165			•	•	•	•	•	
WB1H-C165	165	170			•	•	•	•	•	
WB1H-C170	170	175			•	•	•	•	•	
WB1H-C175	175	180			•	•	•	•	•	
WB1H-C180	180	185			•	•	•	•	•	
WB1H-C185	185	190			•	•	•	•	•	
WB1H-C190	190	195			•	•	•	•	•	
WB1H-C195	195	200			•	•	•	•	•	
WB1H-C200	200	205			•	•	•	•	•	
WB1H-C205	205	210			•	•	•	•	•	
WB1H-C215	215	220			•	•	•	•	•	
WB1H-C220	220	225			•	•	•	•	•	
WB1H-C225	225	230			•	•	•	•	•	
WB1H-C230	230	235			•	•	•	•	•	
WB1H-C240	240	245			•	•	•	•	•	
WB1H-C250	250	255			•	•	•	•	•	
WB1H-C260	260	265			•	•	•	•	•	
WB1H-C270	270	275			•	•	•	•	•	
WB1H-C280	280	285			•	•	•	•	•	
WB1H-C290	290	295			•	•	•	•	•	
WB1H-C300	300	305			•	•	•	•	•	

Bestellbeispiel für eine Buchse mit den Maßen Ø10xØ12, Länge 15: WB1H-C1015 - beliebige Sondermaße jederzeit möglich, sprechen Sie uns an.

SL Gleitlagertechnik GmbH

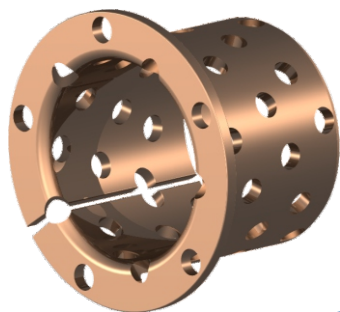
Zu den Sandbeeten 11, D-35043 Marburg

Tel. +49 . (0)64 21 . 9 48 60-0, Fax +49 . (0)64 21 . 9 48 60-20

info@sl-gleitlagertechnik.de, www.sl-gleitlagertechnik.de

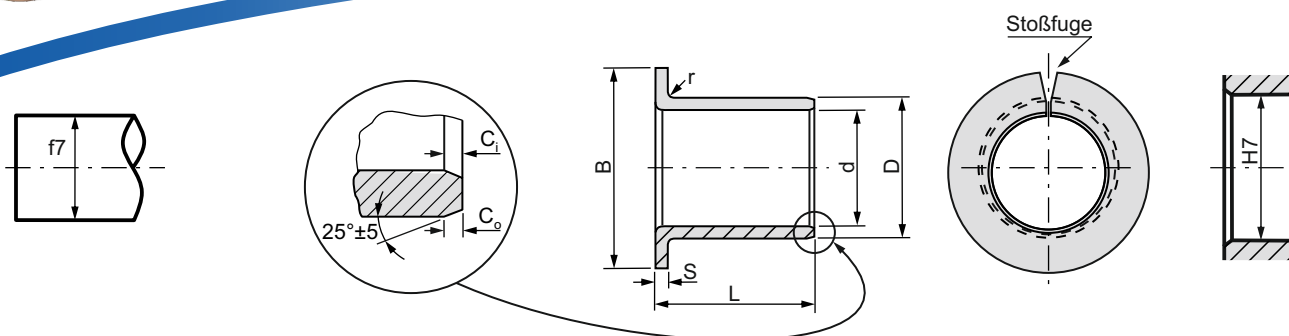


SL Gleitlagertechnik GmbH



WB1H-F gerollte Bundbuchsen

gerollte Bronze mit Lochdepots



Artikel Bezeichnung: WB1H-F

Artikel-Nr.	d	D	B	L ± 0,25										
				15	20	25	30	35	40	50	60	70	80	90
WB1H-F25	25	28	35	•	•	•								
WB1H-F30	30	34	45		•	•	•							
WB1H-F35	35	39	50		•	•	•	•						
WB1H-F40	40	44	55			•	•	•	•					
WB1H-F45	45	50	60				•	•	•	•				
WB1H-F50	50	55	65				•	•	•	•				
WB1H-F55	55	60	70				•	•	•	•				
WB1H-F60	60	65	75				•	•	•	•	•			
WB1H-F65	65	70	80				•	•	•	•	•			
WB1H-F70	70	75	85					•	•	•	•	•		
WB1H-F75	75	80	90					•	•	•	•	•		
WB1H-F80	80	85	100					•	•	•	•	•	•	
WB1H-F90	90	95	110						•	•	•	•	•	•
WB1H-F100	100	105	120						•	•	•	•	•	•
WB1H-F110	110	115	130						•	•	•	•	•	•
WB1H-F120	120	125	140						•	•	•	•	•	•
WB1H-F130	130	135	155							•	•	•	•	•
WB1H-F140	140	145	165							•	•	•	•	•
WB1H-F150	150	155	180							•	•	•	•	•
WB1H-F160	160	165	190							•	•	•	•	•
WB1H-F170	170	175	200							•	•	•	•	•
WB1H-F180	180	185	215							•	•	•	•	•
WB1H-F190	190	195	225							•	•	•	•	•
WB1H-F200	200	205	235							•	•	•	•	•
WB1H-F225	225	230	260							•	•	•	•	•
WB1H-F250	250	255	290							•	•	•	•	•
WB1H-F265	265	270	305							•	•	•	•	•
WB1H-F285	285	290	325							•	•	•	•	•
WB1H-F300	300	305	340							•	•	•	•	•

Innen-, Außenfasen und Radius

d	S	C _o	C _i	r
6 - 18	1,0	0,6 ± 0,3	0,3 ± 0,2	1,0 _{-0,5}
20 - 28	1,5	0,7 ± 0,3	0,5 ± 0,3	1,0 ± 0,5
30 - 40	2,0	1,2 ± 0,4	0,5 ± 0,3	1,5 ± 0,5
45 - 300	2,5	1,8 ± 0,6	0,6 ± 0,3	2,0 ± 0,5

Werkstoff: SLWB 1H
nach DIN ISO 3547 - (ehemals DIN 1494)
Aufnahmebohrung des Gehäuses: H7
Empfohlene Wellentoleranz: f7

Bestellbeispiel für eine Bundbuchse mit den Maßen $\varnothing 30 \times \varnothing 34 \times \varnothing 45/2$, Länge 25: WB1H-F3025
beliebige Sondermaße jederzeit möglich, sprechen Sie uns an.

SL Gleitlagertechnik GmbH
Zu den Sandbeeten 11, D-35043 Marburg
Tel. +49 . (0)64 21 . 9 48 60-0, Fax +49 . (0)64 21 . 9 48 60-20
info@sl-gleitlagertechnik.de, www.sl-gleitlagertechnik.de



SL Gleitlagertechnik GmbH