

Lohnfertigung / Sondermaschinenbau / Vorrichtungsbau



Präzision und Qualität

Zum einen Tradition und Know-how,
zum anderen High-Tech Maschinenpark.
Ziegler+Schenk – Lösungen für die Zukunft.

ZIEGLER+SCHENK
DIE GEBÜNDELTE KRAFT IM MASCHINENBAU

Die Gansler-Gruppe

Ziegler+Schenk ist Teil der Firmengruppe Gansler, einer Firmengruppe von vier mittelständischen Unternehmen mit sich ergänzenden Kompetenzen.



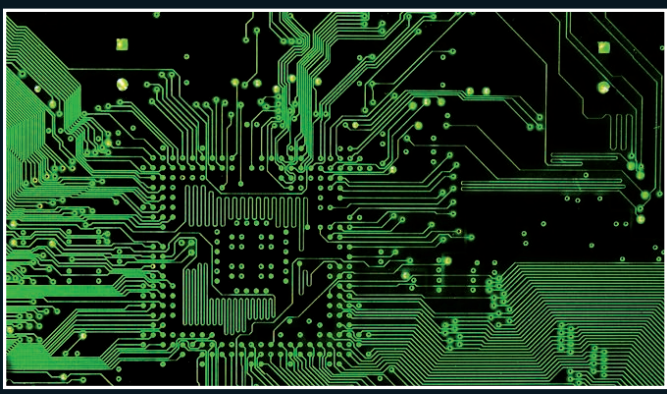
Ziegler+Schenk GmbH & Co.KG
Jahnstraße 84
D-73037 Göppingen
www.ziegler-schenk.de



KMF Maschinenbau GmbH
Benzholzstraße 44
D-73525 Schwäbisch Gmünd
www.kmf-maschinenbau.de



HESTA BLASFORMTECHNIK GmbH & Co. KG
Werrenwiesenstraße 89
D-73525 Schwäbisch Gmünd
www.hesta.de



Hartmann + Gansler GmbH & Co. KG
Industrieelektronik
Carl-Zeiss-Straße 10
D-73550 Waldstetten
www.hg-plus.info

Ziegler+Schenk berät, plant und realisiert. Die unterschiedlichsten Kundenvorgaben werden in individuelle und kundenorientierte Konstruktionen umgesetzt.

Ein durchgängiger DNC-Betrieb mit Solid-CAM-Programmiersystem garantiert intelligente und individuelle Lösungen. Vom Entwurf bis zur Umsetzung wird alles in 3D abgebildet und per Datenaustausch projektbegleitend kommuniziert und ausführlich dokumentiert.

Referenzen



Lohnfertigung

Nutzen Sie unseren High-Tech Maschinenpark für Ihre Lohnaufträge. Mit derselben Sorgfalt und Kompetenz, die wir beim Bau von Produktionssystemen und Vorrichtungen aufwenden, bearbeiten wir auch Kundenaufträge im Lohnverfahren.

Mit klimatisierten Lehrenbohrwerksräumen und Messräumen bietet Ziegler+Schenk höchste Genauigkeit und Präzision bis 0,002 mm. Die Lieferung geprüfter und vermessener Teile mit Messprotokoll sind selbstverständlich. Die Qualitätskontrolle erfolgt auf Messmaschinen von Zeiss.

Ziegler+Schenk bearbeitet Werkstücke von 0,005kg bis 5.000kg oder bis 2.000mm Bearbeitungsgröße.



Die Ziegler+Schenk-Lohnfertigung hilft Engpässe zu überwinden.

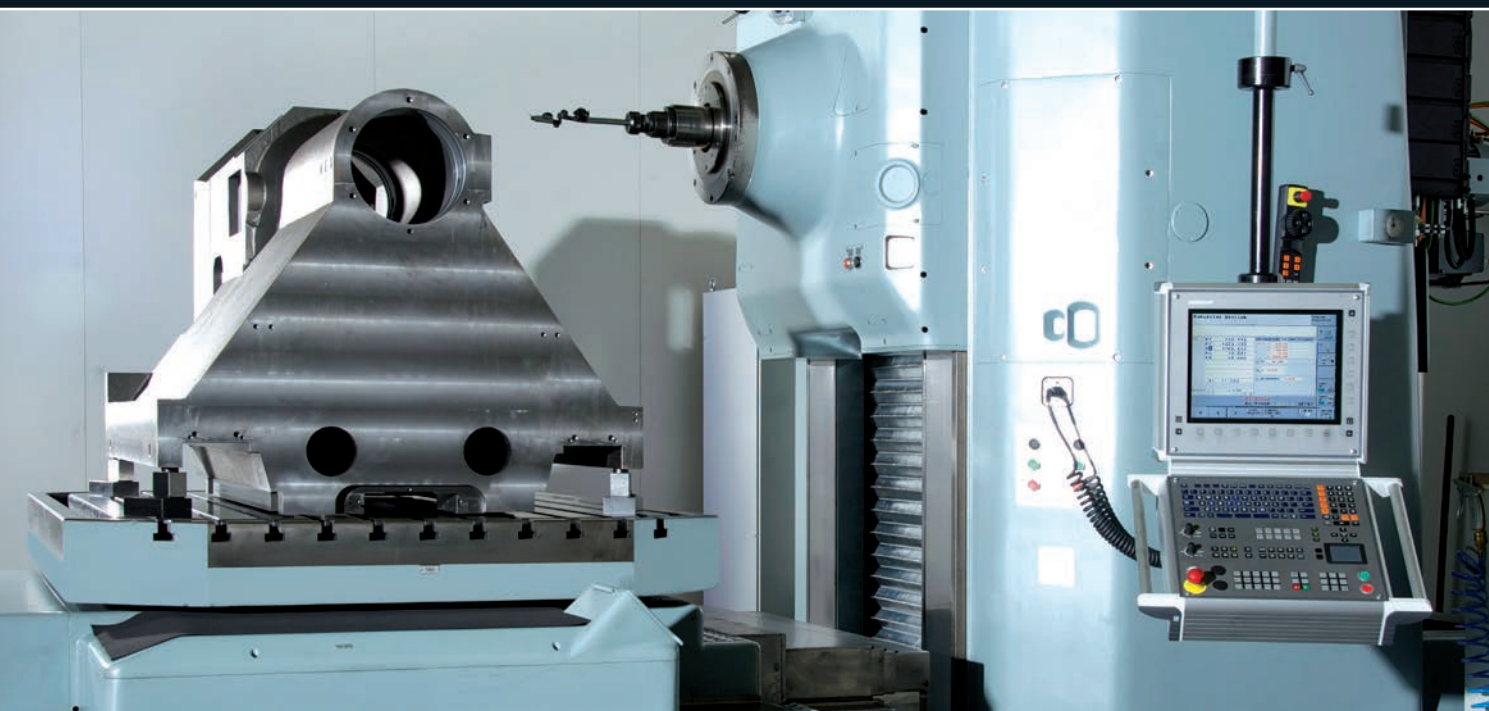
Einzelteilebearbeitung / Prototypen

Kurzfristige Fertigung präziser Teile in kleinen Losgrößen ist unsere Stärke. Schenk ist der verlässliche Partner von Einzelteilen im Bereich der verlängerten oder verlagerten Werkbank.

Nach Ideen, Zeichnungen Skizzen oder 3D-Modellen setzt Ziegler+Schenk Prototypen in die Tat um und bietet kurzfristige Fertigung präziser Teile in kleinen bis mittleren Losgrößen. Mit unserem hochmodernen Maschinenpark steht Ziegler+Schenk zur Bearbeitung und Produktion von Prototypen und Kleinserien bereit.



Fertigung von Groß-und Kleinteilen nach kundenspezifischen Vorgaben.

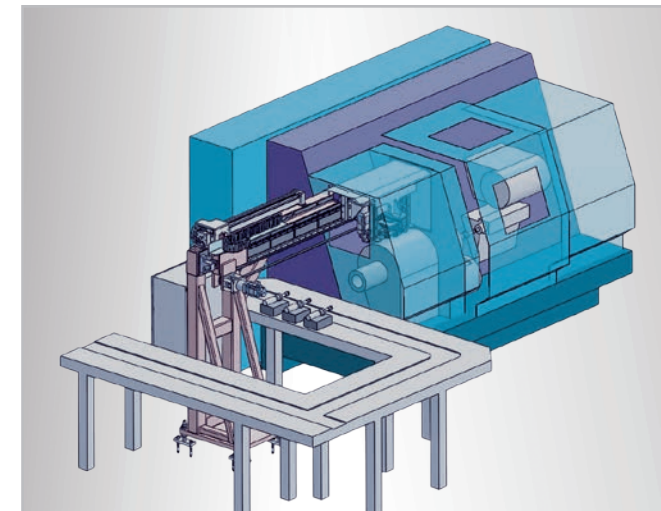
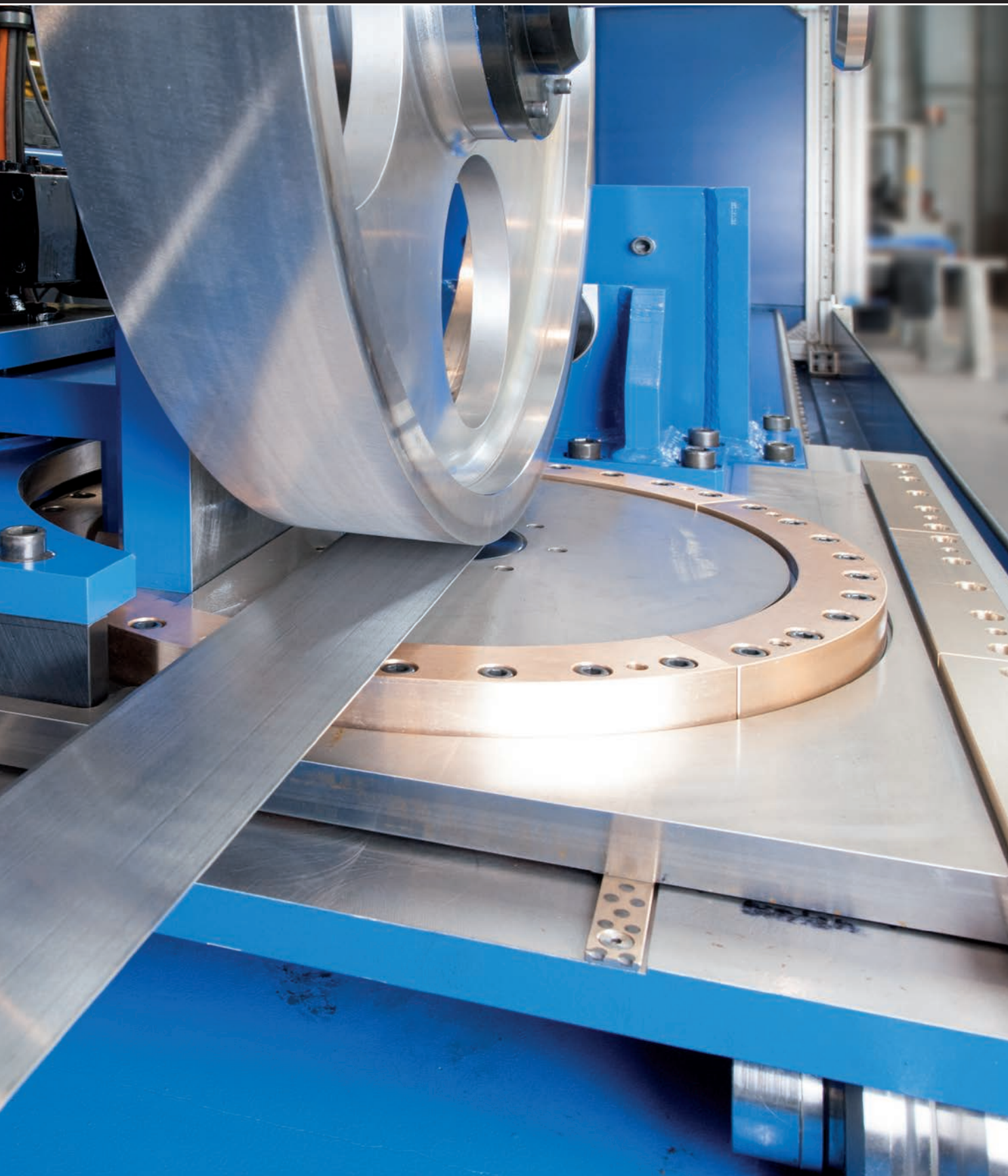


Ziegler+Schenk entwickelt und baut individuelle Sondermaschinen für Montage, Zerspanung oder Prüftechnik bis hin zu Transferlinien und Robotersystemen für die Montageautomation.

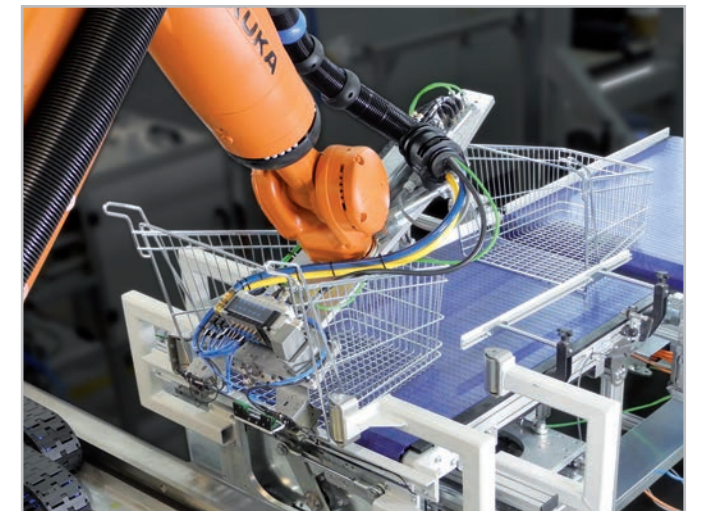
Als kundenorientierter Maschinenbauer bietet Ziegler+Schenk Lösungen für individuelle und kundenspezifische Anforderungen. Kundenvorgaben werden in praktikable und kostengünstige Konstruktionen umgesetzt. Konstruktion, Fertigung, Montage bis hin zur Inbetriebnahme – Ziegler+Schenk bietet „alles aus einer Hand“.

SOLIDWORKS

**AUTODESK®
INVENTOR®**

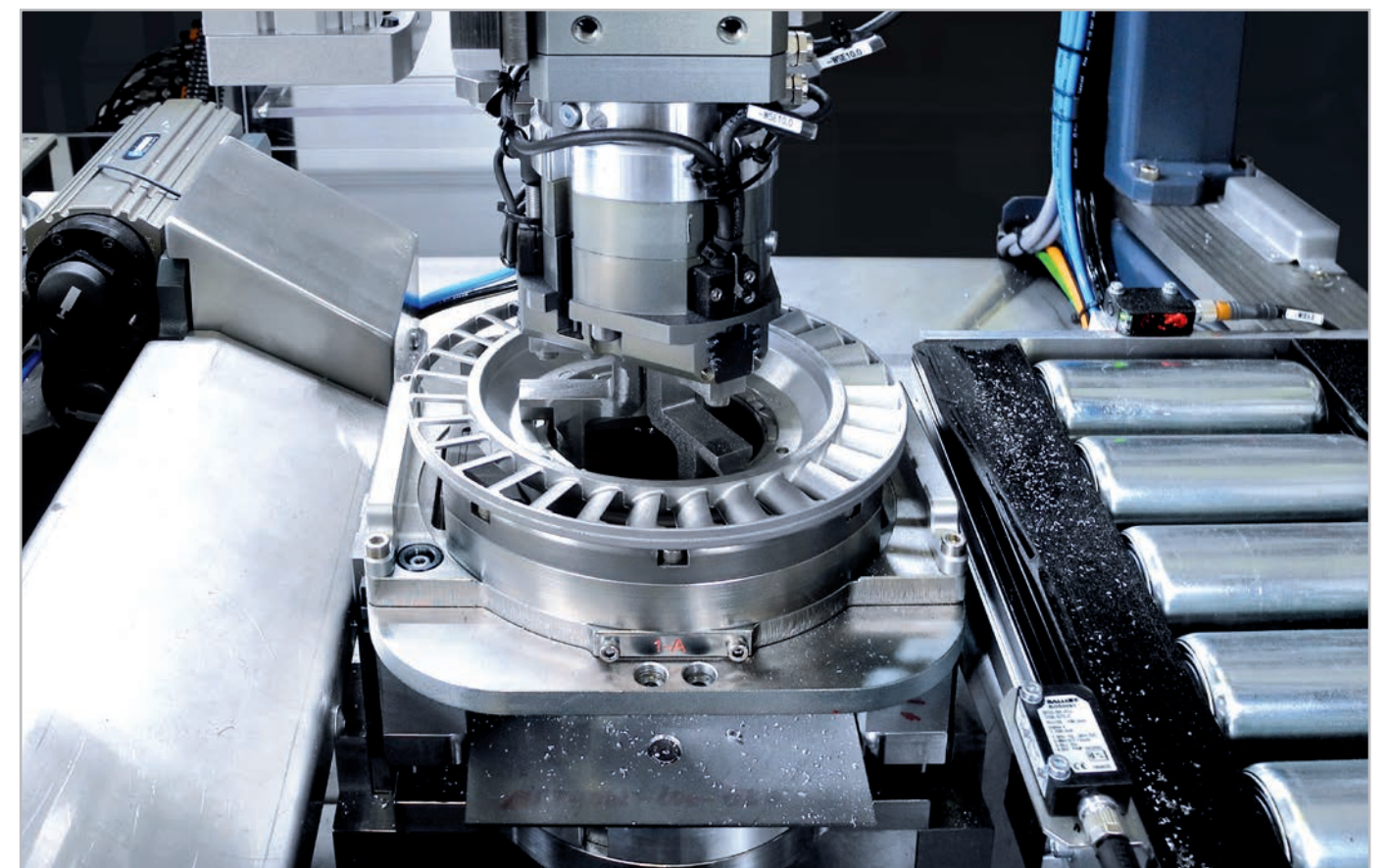


Vollautomatisierte Bestückungsanlage



Montageanlage

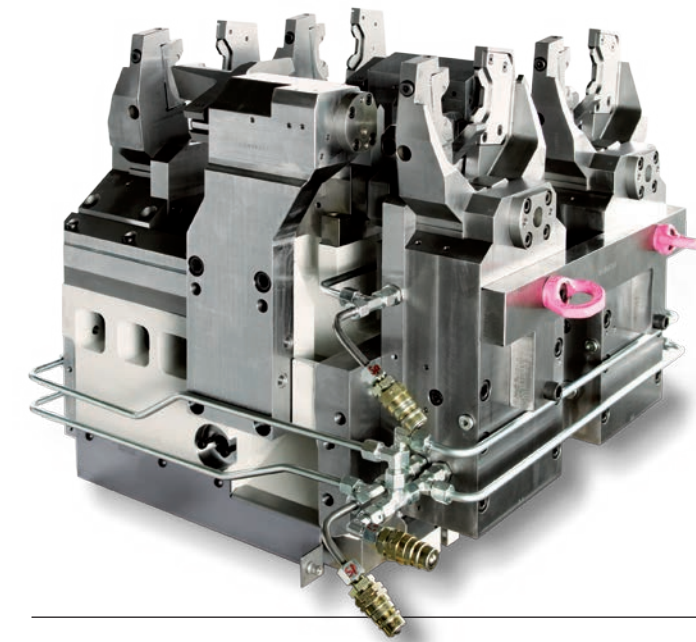
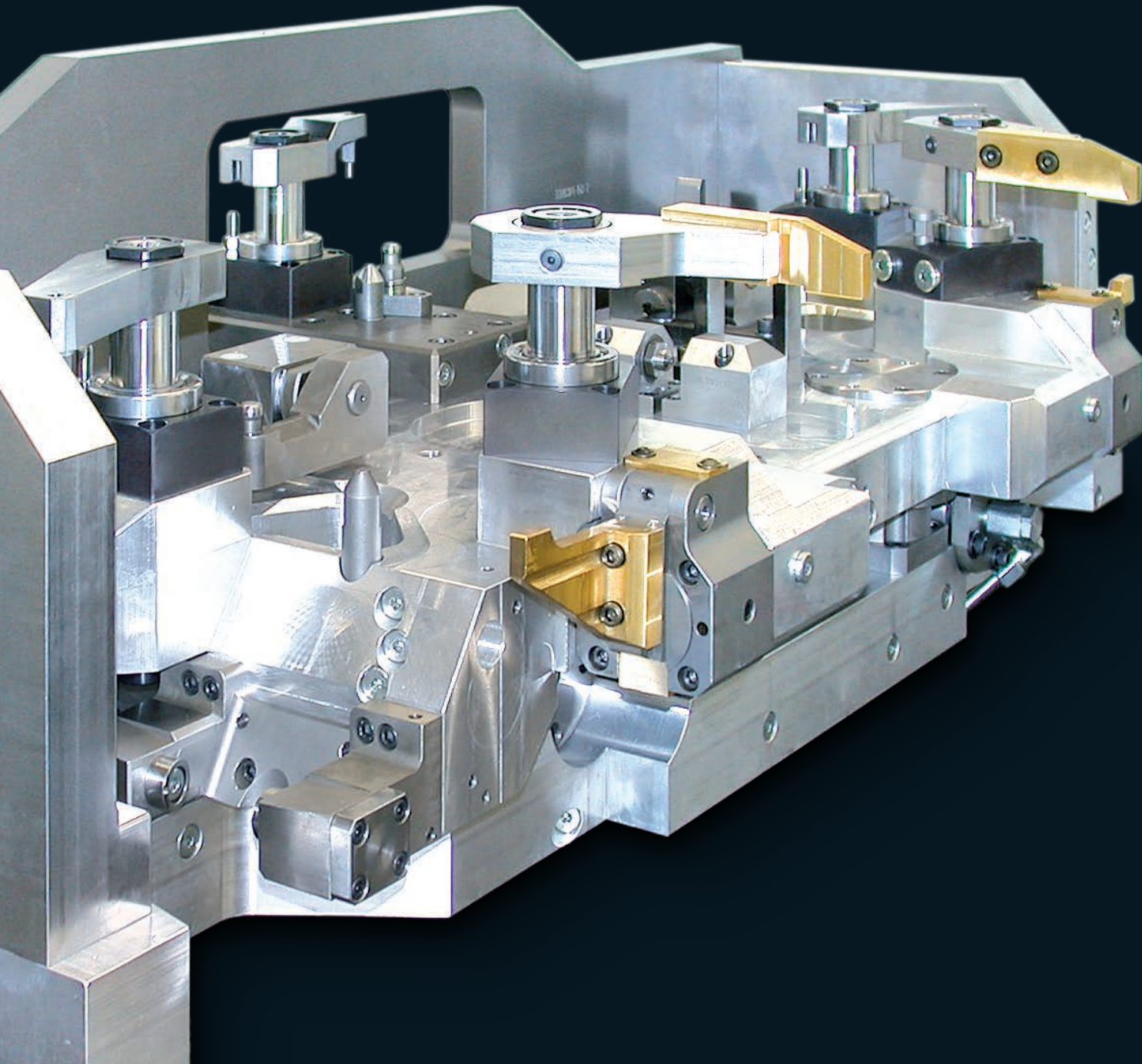
Sondermaschinen von Ziegler+Schenk
sparen Zeit und Kosten im Produktionsalltag.



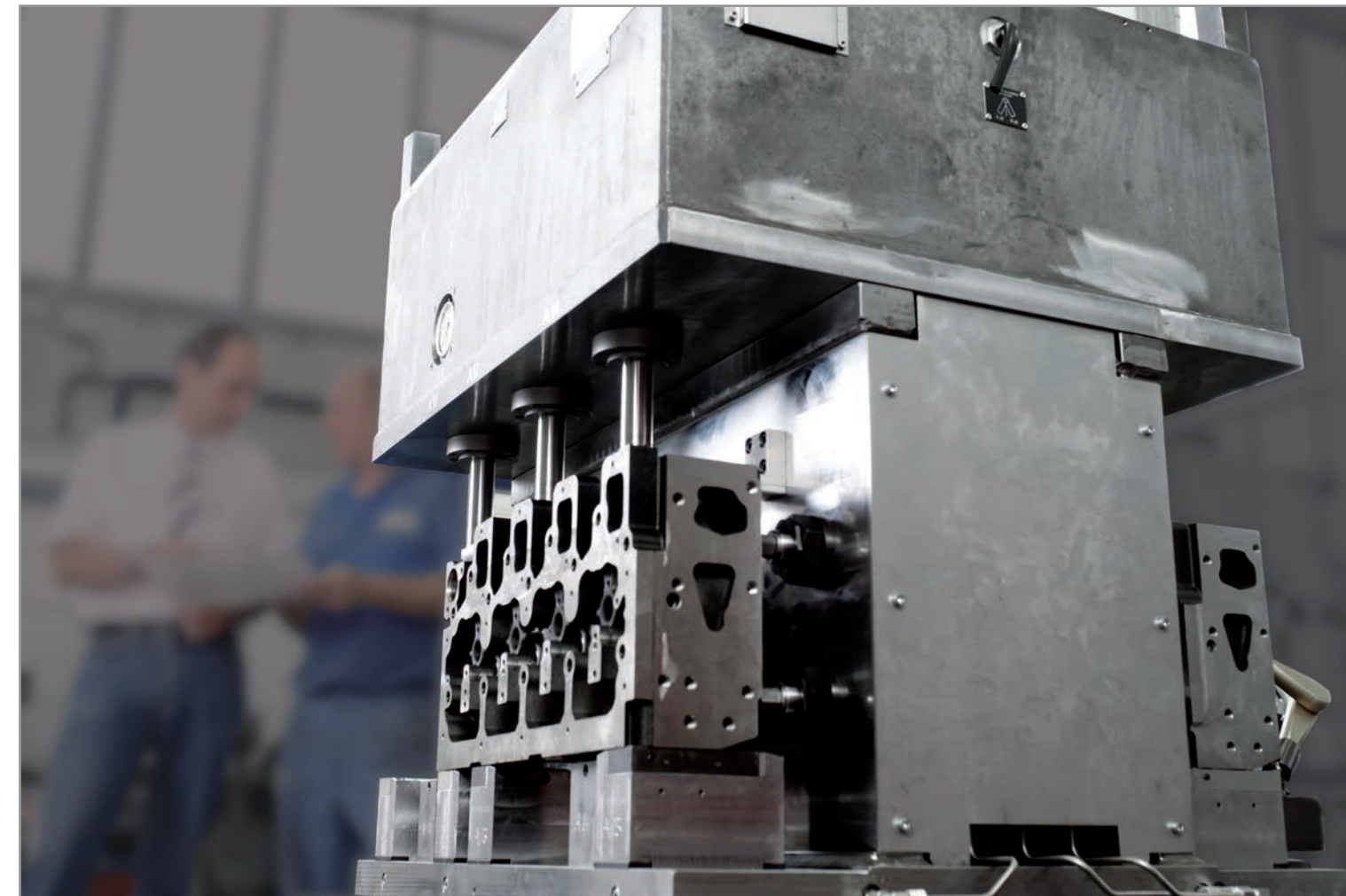
Individueller Vorrichtungsbau

Ob kubisch oder rotationssymmetrisch, ob groß oder klein, ob leicht oder schwer – mechanisch, pneumatisch, hydraulisch, vakuum oder in Kombination: Ziegler+Schenk bietet maßgeschneiderte Lösungen für den Vorrichtungsbau. Für jede Spezialaufgabe werden Spannvorrichtungen benötigt, die individuell für diesen Anwendungsfall passend konstruiert und von uns gefertigt werden.

Mit großem Know-How in der Entwicklung, Konzeption und dem Bau von hydraulischen und pneumatischen Spannvorrichtungen und Steuerungen erstellen wir Spannvorrichtungen für Werkstückgewichte von 5g bis hin zu 2t. Eine Genauigkeit im μ -Bereich ist hier eine Selbstverständlichkeit.



Unsere lange Tradition im Vorrichtungsbau garantiert souveräne und zuverlässige Lösungen.



Somatec – modularer Vorrichtungsbau

Das Präzisionsspannsystem Somatec zeichnet sich durch höchste Wiederholgenauigkeit und durch eine kompakte modulare Bauart aus. Gerade dieser modulare Aufbau bietet durch eine deutliche Verkürzung der Rüstzeiten große werkstückbezogene Einsparpotentiale. Das hochpräzise, flexible und standardisierte Werkstückspannfutter wird hydraulisch oder pneumatisch angetrieben.

Aufgrund der großen Erfahrung stehen viele, mittlerweile standardisierte, Lösungen zur Verfügung. Damit ist eine große Zahl an Spannaufgaben kurzfristig und kostengünstig umsetzbar. Die Flexibilität des Systems erlaubt eine schnelle Anpassung an die jeweilige Aufgabe des Kunden.

Das hochflexible Spannsystem Somatec - Kostensenkung durch Verkürzung der Rüstzeiten



Das Somatec-Spannfutter – höchste Wiederholgenauigkeit

- hochpräzise • starke Haltekraft • Plattformtechnik • schnelles Umrüsten durch individuelle Fixierungen • Prozesssicherheit
- kurze Rüstzeiten • schneller wiederholgenauer Werkstückwechsel • wartungsarm • hochpräzise • größere Werkstücke durch Kombination der Spannstellen möglich • patentiertes System • alle Spannfutter sind untereinander austauschbar.

Die SOMATEC- Präzisionsspannfutter werden als stationäre Spannfutter eingesetzt.



Adapterplatten

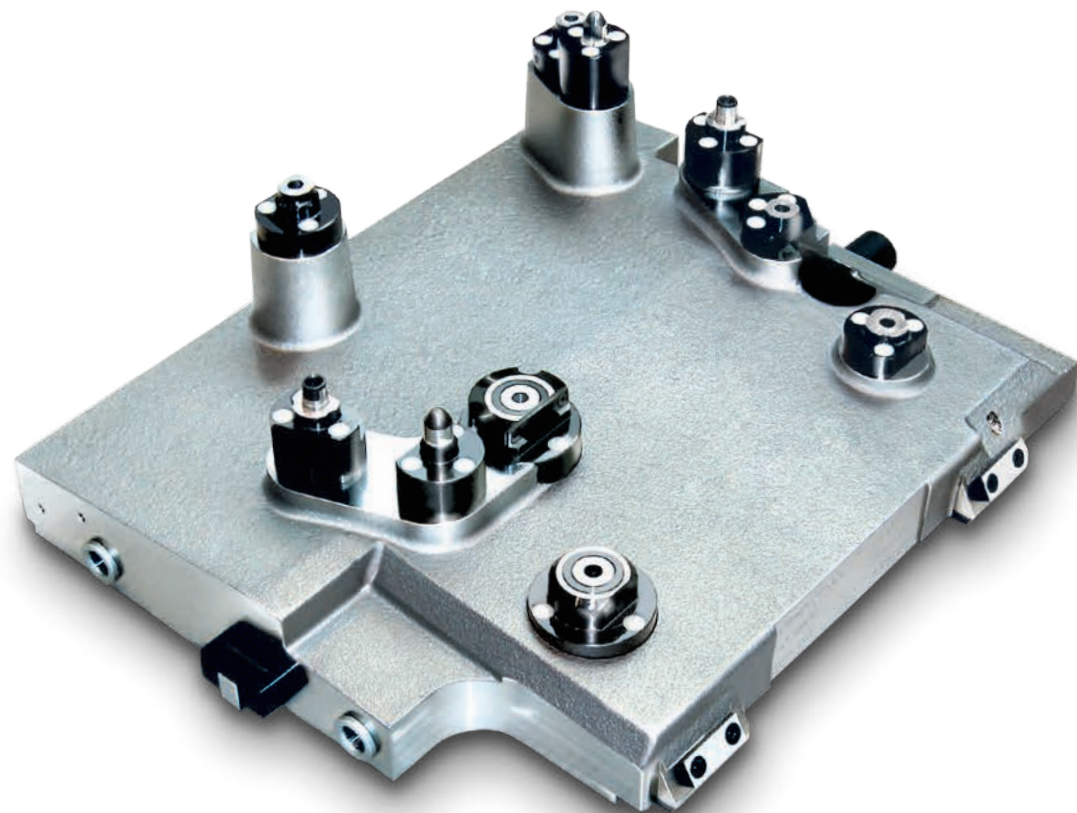
Seit vielen Jahren ist Ziegler+Schenk führend in der Konstruktion und Fertigung hochpräziser Spannsysteme und Adapterplatten.

Bei einer Standardisierung der Schnittstelle sind Prototypen / Neuanläufe schnell und mit geringem Investment seriennah realisierbar. Bei einem Typenwechsel bleibt die Maschine mit der Grundvorrichtung bestehen, es wird nur eine neue oder umgebaute Adapterplatte benötigt. Somit muss keine Vielzahl von verschiedenen Spannvorrichtungen bereitgehalten werden.

Hohe Produktionssicherheit durch gleichbleibende Qualität wird mittels einer hohen Präzision in der Adapterplatte erzielt (Wechselgenauigkeit unter $\pm 0,005$ mm).

Die Adapterplatte wird mit einem Datenträger ausgerüstet, alle wichtigen Produktionsdaten können dort gespeichert und ausgewertet werden. Adapterplatte und Werkstück bleiben durch den gesamten Fertigungsprozess miteinander verbunden.

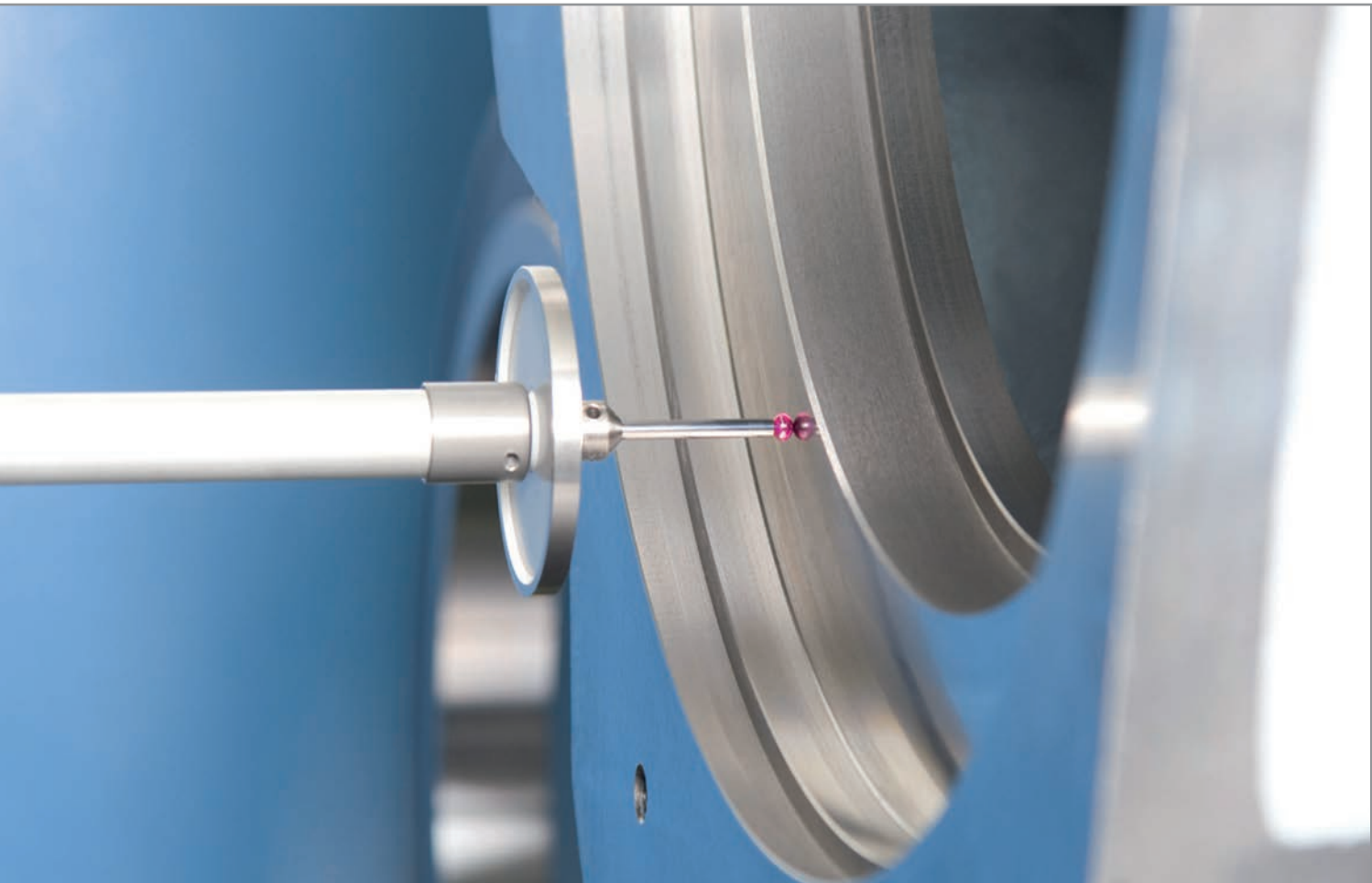
Platte für Platte in μ m-Genauigkeit
für konstante Qualität.



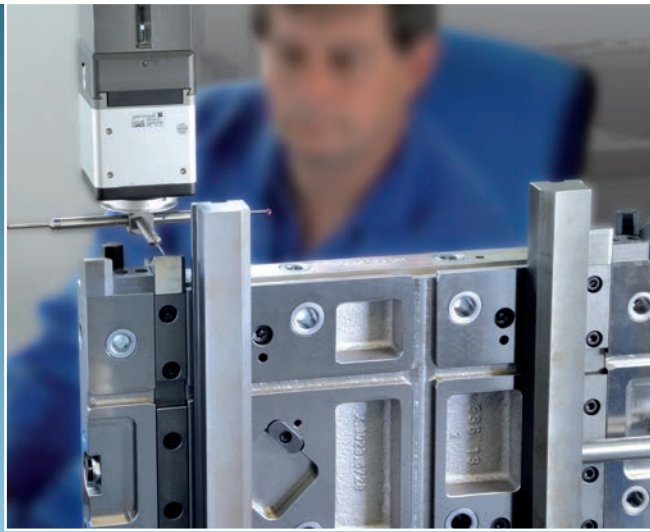
Mit unseren hochqualifizierten Mitarbeitern sind wir ein flexibles mittelständiges Unternehmen im Süden Deutschlands, mitten im „Herzen des deutschen Maschinenbaus“.

Profitieren auch Sie von unserem erstklassigen Ruf hinsichtlich Flexibilität, Qualität und Termintreue.

Die Endprüfung unserer Produkte erfolgt auf unserer 3D Messmaschine unter klimatisierten Bedingungen. Vor der Auslieferung werden alle Vorrichtungen hinsichtlich Funktionalität und Dichtigkeit auf unserem Prüfstand getestet.



Maschinenliste Fa. Ziegler+Schenk			
Maschinen-Art	Maschinen-Typ	Hersteller	Arbeitsraum
Drehen			
Drehmaschine DUE 560	DUE500/1000	Boehringer	500x1000
CNC-Drehmaschine Montforts	RNC5	Monforts	350x1000
CNC Drehmaschine mit anetr. Werkz.	LB 300	Okuma	300x1000
Fräsen			
Fräsmaschine	VMC 760XP3	Bridgeport	760x610x610
Bearbeitungsz. mit Palettenwechsler	NBH 6 +	Hüller Hille	1100x800x1000
Univ. Fräszentrum 5 Achsmaschine	DMC 80 U	DMU	800x700x600
Univ. Fräszentrum 5 Achsmaschine	DMC 80 P duo Block	DMU	800x800x800
Univ. Fräszentrum 5 Achsmaschine	DMC 100 mono Block	DMU	1500x800x700
Univ. Fräszentrum 5 Achsmaschine	DMC 160 P duo Block	DMU	1600x1250x1000
Fräsmaschine mit Universal-Fräskopf	VH Plus 2000 MG	Anayak	2000x1900x1500
Univ. Fräszentrum 5 Achsmaschine	G550	Grob	800x950x1020
Univ. Fräszentrum 5 Achsmaschine	C22	Hermle	450x600x350
Univ. Fräszentrum 5 Achsmaschine	C400U	Hermle	850x700x500
Univ. Fräszentrum 5 Achsmaschine	C50U	Hermle	1000x1100x750
Lehrenbohren im Klimaraum			
Lehrenbohrwerk-Horizontal	Dixi 350 TCA 85	Dixi	1000x1000x1000
Lehrenbohrwerk-Horizontal	Dixi 410 CNC	Dixi	1400x1200x1000
Lehrenbohrwerk-Horizontal	Dixi 5 S CNC	Dixi	2000x1400x1200
Lehrenbohrwerk-Vertikal	HYOP 160.101	Burkhardt & Weber	1600x1000x550
Schleifen Flach			
Flach-Schleifmaschine	F50R	Jung	600x200x250
Flach-Schleifmaschine	HF50	Jung	600x200x250
Flach-Schleifmaschine	Hanseat 75	Blohm	800x500x600
Flach-Schleifmaschine CNC	MFP 220.50.65	Mägerle	2000x600x600
Schleifen Rund			
Rund-Schleifmaschine	5A	Voumard	350x200
Rund-Schleifmaschine	5ALP/1000	Voumard	350x750
Rund-Schleifmaschine	A501 N1000	Schaudt	180x1000
Rund-Schleifmaschine	E550N2000	Schaudt	500x2000
Rundschleifmaschine CNC	S 30 lean PRO	Studer	175x1000
Zentrum-Schleifmaschine	ZSM 1000	Fischer	200x1000
Koordinatenschleifen			
Koordinaten-Schleifmaschine	G18	Moore	460x280x320
Messen im Klimaraum			
Messmaschine	Prismo Ultra 30/16/10	Zeiss	3000x1600x1000
Messmaschine	Zeiss Accura	Zeiss	1200x900x850
Messmaschine	KMZ 20-12-11	Mauser/Zeiss	2000x1200x1000
CAD / CAM			
SolidWorks, Inventor			
SolidCAM			



Wir stehen für Sie bereit

Unser Werk in Göppingen
bietet mehr als 4.000qm Fläche
für Planung, Fertigung,
Montage und Abnahme.



Ziegler+Schenk GmbH & Co.KG

Jahnstraße 84
D-73037 Göppingen

Telefon +49 (0) 71 61 / 9 78 86 - 0

Telefax +49 (0) 71 61 / 7 01 50

info@ziegler-schenk.de

www.ziegler-schenk.de