



**WIR SIND IHRE
EXPERTEN IM
BEREICH DREHEN
UND FRÄSEN.**

JWS ZERSPANUNGS- TECHNIK

wurde im Jahr 1973 unter dem Namen Jesinghaus Werkzeugservice GmbH gegründet und liegt im Herzen des badischen Oldenwaldes. Zum damaligen Zeitpunkt beschränkte sich die Tätigkeit auf Werkzeugverkauf und Werkzeugschleiferei. Zwei Jahre später erweiterte sich die Expertise im Bereich der Zerspanung durch die Übernahme einer weiteren, metallverarbeitenden Firma.

Im Jahr 1992 erfolgte die Änderung des Firmennamens in **JWS Zerspanungstechnik GmbH**. Den Fertigungsschwerpunkt bildet seitdem die Herstellung von Bauteilen aus Edelstahl, vornehmlich für die Mess- und Regeltechnik. Die kontinuierliche Weiterentwicklung der Fertigung verbunden mit dem wachsenden Erfolg des Unternehmens erforderten eine ständige Erweiterung der Produktionsflächen. Parallel wurden stetig neue Arbeitsplätze geschaffen und erhalten.

Aktuell beschäftigt unser Unternehmen mehr als 30 Mitarbeiter und stellt auf 1800 m² Produktionsfläche unterschiedlichste Bauteile für den allgemeinen Maschinenbau, den Anlagenbau, der Förder- & Antriebstechnik, der Mess- und Regeltechnik, die Baubranche und den Freizeitbereich her. Unser Vertrieb erstreckt sich neben Deutschland auch auf das europäische Ausland.

Die **JWS Zerspanungstechnik** legt als familiäres, mittelständisches Unternehmen den höchsten Wert auf beste Qualität und einen optimalen Kundenservice. Mit unserem langjährig erfahrenen Mitarbeiterteam fertigen wir täglich hochkomplexe Bauteile vornehmlich aus Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing und Sonderlegierungen schwerster Zerspanbarkeit.

Durch stetige Investitionen in unseren modernen Maschinenpark und unseren Fertigungsanlagen, sowie Weiterbildungsmaßnahmen unserer Mitarbeiter und durch regelmäßige Ausbildungen unseres Nachwuchses, reagieren wir nicht nur auf die immer weiter steigenden Anforderungen unserer Branche, sondern wachsen aktiv mit und sind so einen Schritt voraus.

Allein 2021 wurden drei neue Groß-Produktionsmaschinen zur ständigen Optimierung unserer Fertigungsprozesse in Betrieb genommen.



**WIR LEBEN
QUALITÄT
IN ALLEN
BEREICHEN.**

UNSERE LEISTUNGSSTÄRKE IM ÜBERBLICK

- Projektmanagement
- 3D Konstruktion mit Autodesk Inventor
- Drehen: Ø 6 mm – 480 mm / 6 mm – 3.000 mm
- Fräsen: 600 mm x 800 mm x 2.000 mm
- Nutenziehen / Stoßen
- Laserbeschriften & Gravieren
- Trowalisieren / Glasperlenstrahlen / Gleitschleifen
- Rund- & Flachsleifen
- Schweißen
- Baugruppenfertigung
- Oberflächenbeschichtungen / Finish
- Taktile 3D-Messtechnik / Lohn-Messen
- Lagerlogistik / Konzessionslager
- Bauteilservice / Just-in-Time
- Fahrdienst

UNSERE PRODUKTE IM EINSATZ

Maschinenbau

- Antriebswellen in Hochregallagersystemen
- Drehgeber für Schalttische
- Blasrohre für Druckmaschinen

Anlagenbau

- Hartgedrehte, gehärtete Antriebsrollen im Förderverkehr
- Lagerschalen in der Logistik und Lagertechnik
- Führungsschienen für Verpackungsmaschinen
- Bauteile für Aufzüge

Glas- & Fassadenbau

- Scheibenhaltungen für Glasfassaden
- Abdeckplatten für Französische Balkone

Mess- & Regeltechnik

- Manometer-Anschlüsse, Druckminderer und Thermometerbauteile
- Lagerbuchsen für Elektronenmikroskope

Fahrzeugtechnik

- Schließschäkel für Tankfahrzeuge
- Transportachsen für die Batterieproduktion

Baubranche

- Leuchten-Abhängungen für Tunnel
- Befestigungshülsen für Bergwerke
- Lageraufnahmen für Baufahrzeuge- & Geräte
- Gleitlager für Bagger

Sport + Freizeit

- Fahrradventile und Lagerschalen
- Wasser + Haushaltstechnik
- Verschraubungen für Wasserfilteranlagen



DREHEN

Das geeignetste Verfahren zur Herstellung von meist Runden Bauteilen mit hoher Präzision ist das Drehen. Ebenfalls können Vierkant-, Sechskant- und Sondergeometrien bearbeitet und hergestellt werden.

Durch diese spanabhebende Bearbeitung lassen sich sehr gute Oberflächen erzielen, das spätere Bauteilgewicht reduzieren und gleichzeitig fast jede Kontur realisieren. Während des Dreh-Vorgangs können ausserdem direkt Bohrungen, Schlüsselweiten, Gewinde, Einstiche und Aussparungen für spätere Norm- & Bauteile hergestellt werden. Durch unsere Produktionsverfahren im CNC- und Zyklbereich gewährleisten wir eine sehr schnelle, exakte, wiederholgenaue sowie wirtschaftliche Herstellung. [JWS Zerspanungstechnik](#) arbeitet ausschließlich mit deutschen und japanischen Qualitätsmaschinen.

Hauptsächlich bearbeiten wir Drehteile im Stückbereich von 50–500 Bauteilen. Aber auch Einzelteilanfertigen und größere Serien bis ca. 50.000 Stück können zeitnah realisiert werden.

Einsatzmaterialien: Stähle aller Art, Edelstähle, Aluminium, Messing und Kunststoffe

Sonderstähle: Alloy, Monel, Hastelloy, Inconel, Titan etc.

Bearbeitungsdurchmesser: Ø6 mm – 480 mm

Bearbeitungslänge: bis 3.000 mm



FRÄSEN

Zur Herstellung meist komplexer Geometrien ist das Fräsen aus unterschiedlichsten Rohkörperformen das geeignetste Verfahren.

Auch beim Fräsen lassen sich durch das spanabhebende Verfahren hochwertige Oberflächen erzielen und gleichzeitig das endgültige Bauteilgewicht reduzieren.

Durch Fräsen lassen sich Bauteile von unterschiedlichsten Größen und Konturen herstellen. Die 5-Achs-Bearbeitung macht eine komplexe Bearbeitung durch wenige Spannungen äußerst wirtschaftlich und hält angegebene Passmaße, Form- & Lagetoleranzen im geringstmöglichen Differenzbereich. Auch hier setzen wir ausschließlich auf Qualitätsmaschinen.

Einsatzmaterialien: Stähle aller Art, Edelstähle, Aluminium, Messing und Kunststoffe

Sonderstähle: Alloy, Monel, Hastelloy, Inconel, Titan etc.

Bearbeitungsabmaße: B 600 mm x H 800 mm

Bearbeitungslänge: bis 2.000 mm



**WIR WOLLEN NICHT
DIE GRÖSSTEN SEIN,
SONDERN DIE BESTEN.**

**WIR SIND IHR
SERVICESTARKER,
FLEXIBLER UND
ZUVERLÄSSIGER
PARTNER.**



DREHEN GROSSER BAUTEILE

2020 hat die JWS Zerspantungstechnik neue Produktfelder erschlossen und ihr Know-How um den Bereich Großdrehen erweitert.

Durch das Großdrehen haben wir beispielsweise die Möglichkeit Bauteile zu realisieren wie:

- Scheiben und Kupplungen bis 480 mm Durchmesser inkl. Bohrungen, Gewinde und Einstichen
- Rändelrohre bis Ø 50 mm und 3m Länge
- Antriebswellen- & Achsen mit Andrehungen und Ausdrehungen Ø 120 mm und 3 m Länge

Unsere Großdreh-Maschine verfügt über eine Planscheibe für Sondergeometrien sowie einen Werkzeugrevolver zur effizienten Bearbeitung. Somit können wir auf jede Kundenanfrage schnell, individuell und flexibel reagieren.



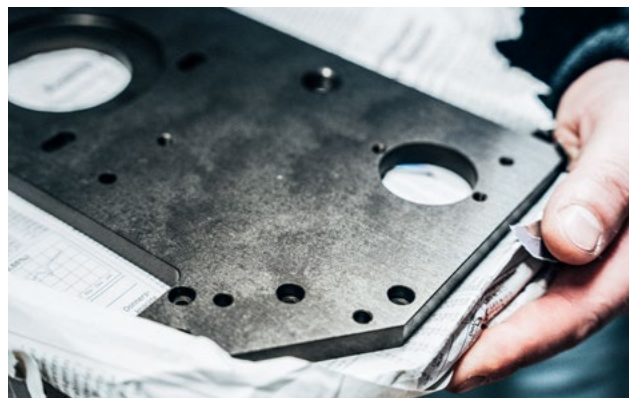
ROBOTER / AUTOMATION IM DREHBEREICH

JWS Zerspantungstechnik investierte 2020 in das 3. Projekt zur Steigerung der Wirtschaftlichkeit durch Automation um schneller auf kurzfristige Aufträge reagieren zu können.

INDUSTRIE 4.0 und die damit verbundene Automatisierung nimmt einen immer wichtigeren Stellenwert ein, weshalb wir uns durch diesen Schritt für die Zukunft vorbereitet und gewappnet haben. Zudem wird der Arbeitsalltag unserer Mitarbeiter erheblich erleichtert.

Die Vorteile im Überblick:

- Wirtschaftlicheres Arbeiten bereits bei klein- & mittlerem Serienbetrieb
- Entlastung von Mitarbeitern bei Einlegetätigkeiten
- Genaue Absicherung von Lieferterminen
- Geringere Lohnkostenanteile



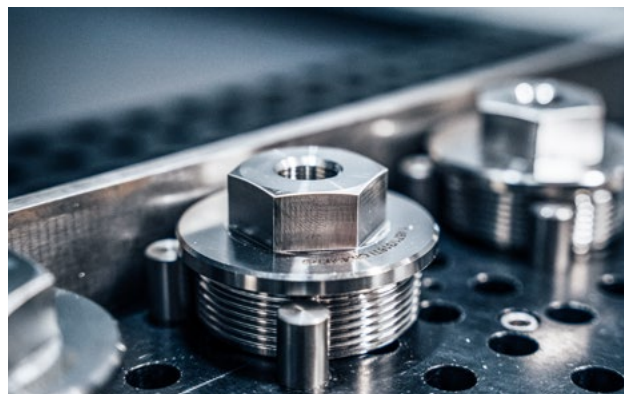
OBERFLÄCHEN- BEARBEITUNG / MATERIALBEHAND- LUNG / FINISH

In Anbetracht unseres Qualitätsanspruches darf die Oberflächenbearbeitung selbstverständlich nicht fehlen. Wir verstehen uns als All-in-One Lieferant und stets als der Problemlöser unserer Kunden.

Zu unserem Service gehören neben Oberflächenbearbeitungen und Beschichtungen auch Materialbehandlungen, die dabei so vielfältig wie unser Kundenkreis sind. Für diese Arbeitsschritte greifen wir seit Jahren auf ein großes Netzwerk an zuverlässigen Servicepartnern zurück. Bei der Auswahl unserer Partner legen wir Wert auf höchste Qualität sowie auf langjährige Zusammenarbeit und Liefertreue. Alle Servicepartner werden von uns zertifiziert und laufend kontrolliert.

Materialbehandlungen: Rund & Flachsleifen, Glühen, Induktiv härten, Einsatzhärten, Vergüten, Plasma-nitrieren / Nitrocarburieren, Oxidieren / Schwärzen, Löten
Oberflächenbehandlungen: Brünieren, Verzinken (alkalisch oder Sauer), Eloxieren (Natur oder in Farbe), Vernickeln, Verchromen, Beizen, Trowalisieren / Gleitschleifen, Sandstrahlen

Gerne bieten wir Ihnen auch Sonderbeschichtungen oder Verfahren in unserer gewohnten Qualität auf Anfrage an.



LASERBESCHRIFTEN

Die individuelle Kennzeichnung von Bauteilen ist aus Gründen der Unverwechselbarkeit in der modernen Metallverarbeitung unverzichtbar geworden.

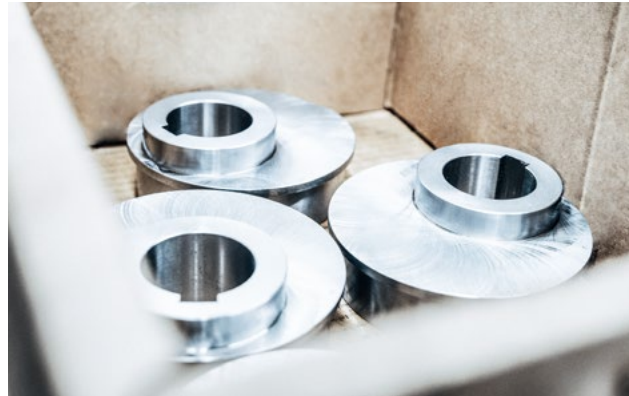
Durch den Einsatz einer modernen Laserbeschriftungsanlage sind wir den Einsatzbereich betreffend extrem flexibel. Wir können neben Klein- und Großteilen bis zu einer Größe von 730 mm x 750 mm x 500 mm Bauteile zerstörungsfrei beschriften.

Folgende Möglichkeiten sind verfügbar:

- Markieren der Materialbezeichnung flächig oder am Umfang
- Artikelnummern, Chargennummern etc.
- Kundenlogos, QR-Codes oder Grafiken bis 120 mm x 120 mm
- Messmaßstäbe mit Stich und Zahlenwerk, gerade oder in runder Form
- Anhalte- oder Nullpunktmarkierungen
- Stempel & Umstempelbescheinigungen nach 2014/68/EU
- Bescheinigungen über 3.1 und 2.1 Werkzeugeignisse Zertifiziert durch den TÜV Süd



**WIR FÜHLEN
UNS DER UMWELT
VERPFLICHTET.**



NUTENZIEHEN

Zur Vervollständigung unserer Fertigung bieten wir auch das Nutenziehen- & Räumen an.

Dieses Verfahren dient zur Einbringung von rechteckigen oder quadratischen Axialnuten in meist Runde Werkstücke mit Bohrung.

Aber die Herstellung ist auch bei Werkstücken mit anderen Geometrien grundsätzlich möglich.

Nutenräumen:

- Breite: 4-14 mm
- Länge: Bauteilabhängig

Nutenziehen- & Stoßen:

- Breite: 3-32 mm
- Länge: Bauteilabhängig bis 425 mm



BAUGRUPPEN-FERTIGUNG

In der Baugruppenfertigung werden Bauteile aus unserer Eigenfertigung mit anderen Bau- und Normteilen kombiniert und montiert.

Unser Schwerpunkt liegt in der Herstellung kleinerer Baugruppen in Verbindung mit einer Kommission- & Lagerlogistiklösung. Durch unsere hauseigene Baugruppenfertigung beugen wir Kompatibilitätsproblemen bei der Verwendung von Bauteilen externer Herstellung vor und gewährleisten Ihnen so Produktionssicherheit.

Profitieren Sie von der Baugruppenfertigung komplett aus einer Hand. Zusätzlich zu Kostenersparnissen durch wegfallende Transportwege erhalten Sie Ihre einsatzbereiten Baugruppen deutlich schneller bei gleichbleibend hoher Qualität!



QUALITÄTS-SICHERUNG

Nur mit der besten Qualitätssicherung schafft man auch das beste Produkt.

Aus diesem Grund sind wir auch hier im Jahr 2020 neue Wege gegangen und haben uns zukunftsicher aufgestellt. Mit unserer neuen taktilen 3D-Messmaschine von „ZEISS“ können wir höchst komplexe Messaufgaben durchführen.

Die Vorteile in der Übersicht:

- Einheitliche Messtaktik in Verbindung mit der immer gleichbleibenden Aufspannung
- Weniger Messabweichungen durch Messung in möglichst einer Aufspannung
- Genauere Dokumentation
- Bedienungsfreundlichkeit vermeidet Messfehler
- Anwendbar auf alle Streckenmaße sowie für die Prüfung von Form- und Lagertoleranzen

Als weitere QS-Maßnahmen kommen ausserdem Prüfungen der Beschichtungs- und Oberflächen-güte zum Einsatz. Wir sind „Umstempelberechtigt“ nach 2014/68/EU für den verwechslungsfreien Materialfluss.



SERVICE

Unser Service ist ein zentraler Baustein im JWS Kundenkonzept. Nur ein zufriedener Kunde, ist ein langfristiger Kunde. Und so handeln wir auch.

Wir bieten individuelle Kundenlösungen zur Lager- & Transportlogistik.

- Konzessionslager über Rahmenverträge
- Sicherstellung der Produktionssicherheit des Kunden mittels direkter Lagerabrufe
- Bauteil-Optimierte Verpackungslösungen

UNSER „KNOW-HOW“
ERGIBT SICH AUS DER
ERFAHRUNG.

KARRIERE UND AUSBILDUNG

**Seit Gründung des Unternehmens
wachsen wir stetig, aber nachhaltig.**

Unser „Know-How“ ergibt sich aus der Erfahrung der älteren Mitarbeiter in Kombination mit dem Interesse der jüngeren Mitarbeiter an modernsten Techniken.

Um auch in Zukunft den steigenden Anforderungen des Marktes entsprechen zu können, legen wir größten Wert auf eine betriebliche Ausbildung. Gerade als mittelständisches Unternehmen sehen wir auch uns hierbei in der Verantwortung.

Wir suchen regelmäßig zur Erweiterung unseres Teams:

- Zerspanungsmechaniker (m/w/d)
- Industriekaufmann/frau (m/w/d)
- Technischer Zeichner - Fachrichtung Metalltechnik (m/w/d)

Nur so können wir den Ansprüchen unserer Kunden als auch unseren eigenen in Zukunft gerecht werden.



UNSER **MASCHINENPARK** IM ÜBERBLICK

CNC-Drehzentren, Drehmaschinen

- Okuma Space Turn LB3000EXII
- 2x Okuma SpaceTurn LB3000M
- 1x Okuma SpaceTurn LB3000II
MYC 950 mit 3 m Stangenlader
IRCO (Breuning)
- 2x Mori Seiki SL15
- Traub TNC 65 mit LNS-Stangen-
vorschub + Doppelspindler
- DMT Kern CD320 x 1.000
- DMT Kern CD480 x 3.000
- Diverse manuelle Drehmaschinen

CNC-Fräs- und Bearbeitungszentren

- Matec Fahrständermaschine 30HV /
5-Achsen, X-Verfahrweg: 2000 mm
- POSmill E1100 / 5 Achsen mit
Lehmann Dreh/Schwenktisch
- POSmill CE1000 / 3 Achsen
- Hedelius Acura 65 / 5 Achsen
Simultan
- First CNC-Bohrwerk 3-Spindler
- Diverse manuelle Fräsmaschinen

Diverse Maschinen

- Laserbeschriftungsanlage
Somack mit Keyence 3D-Laser
- Zeiss Duramax 3D-Koordinaten-
messmaschine
- Zwei Sägeautomaten Behringer
HBP Serie
- Nutenziehmaschine Rausch bis
14 mm Nutenbreite
- Nutzieh-/Stoßmaschine Frömag
CNC-E-2-32 bis 32 x 425 mm
- Graviermaschinen ProPen P3000
- Waschautomat mit modifiziertem
Alkohol für höchste Reinheitsgrade
- Tieflochbohrereinheiten
- Gewinderollmaschinen
- Trowalisieren / Gleitschleifen
- Anlage zum Glasperlenstrahlen
- MIG / MAG / WIG Schweiss-
anlagen für Kleinserien

JWS Zerspanungstechnik GmbH

Reichenbucher Str. 61–63
D-74821 Mosbach

Tel.: 06261 9224-0
Fax: 06261 9224-30

jws@jws-mosbach.de
www.jws-mosbach.de