

**MASCHINENBAU**  **GRISSEMANN** *GmbH*  
KUFSTEIN - TIROL - AUSTRIA



## Präzise seit 1965

Als Erich Grisseemann im Jahr 1965 seine Schlosserei gründete, hatte er sich drei Kernwerte in sein Stamm-buch geschrieben: Präzision, Qualität, Zuverlässigkeit. Bis heute hat sich vieles verändert, aber die Werte sind geblieben.

Seit 1992 führt sein Sohn, Ing. Hannes Grisseemann, das Unternehmen in ein neues Zeitalter.

Wir konstruieren, produzieren und montieren Präzisions-teile und Kleinmaschinen für nationale und inter-nationale Marken aus dem Maschinen-, Anlagen- und Gerätebau, aus der Textildruckbranche und aus der Luftfahrtindustrie. Ein Hightech-Maschinenpark und ein hochspezialisiertes Team sorgen dafür, dass unsere Produkte so sind wie unsere Arbeit: präzise, hochwertig und zuverlässig.





## Eine lange Geschichte

Zwischen 1965 und heute liegen sechs Mondlandungen, zwölf Fußball-Weltmeisterschaften, 23 Studioalben der Rolling Stones, viele Wirtschaftskrisen und noch mehr Wirtschaftswunder - und die Produktion von tausenden Teilen in unseren Werkshallen.



**1965**

Gründung der Schlosserei Grisse-  
mann durch Erich  
Grisse-  
mann sen. am  
Standort Untere  
Sparchen 54 in Kufstein

**1992**

Übernahme des Betrie-  
bes durch Ing. Hannes  
Grisse-  
mann



**1998**

2. Erweiterung



**2003**

Neubau der  
Produktionshalle  
Ost und Erweiterung  
der Produktionsfläche  
um 3.000 m<sup>2</sup>



**2009**

Errichtung Businesspark

**1975**

Neubau am jetzigen  
Standort Untere  
Sparchen 25



**1995**

1. Erweiterung



**2000**

Umgründung in  
Maschinenbau  
Grisse-  
mann GmbH

**2006**

Zu- und Umbau des  
Verwaltungsgebäudes



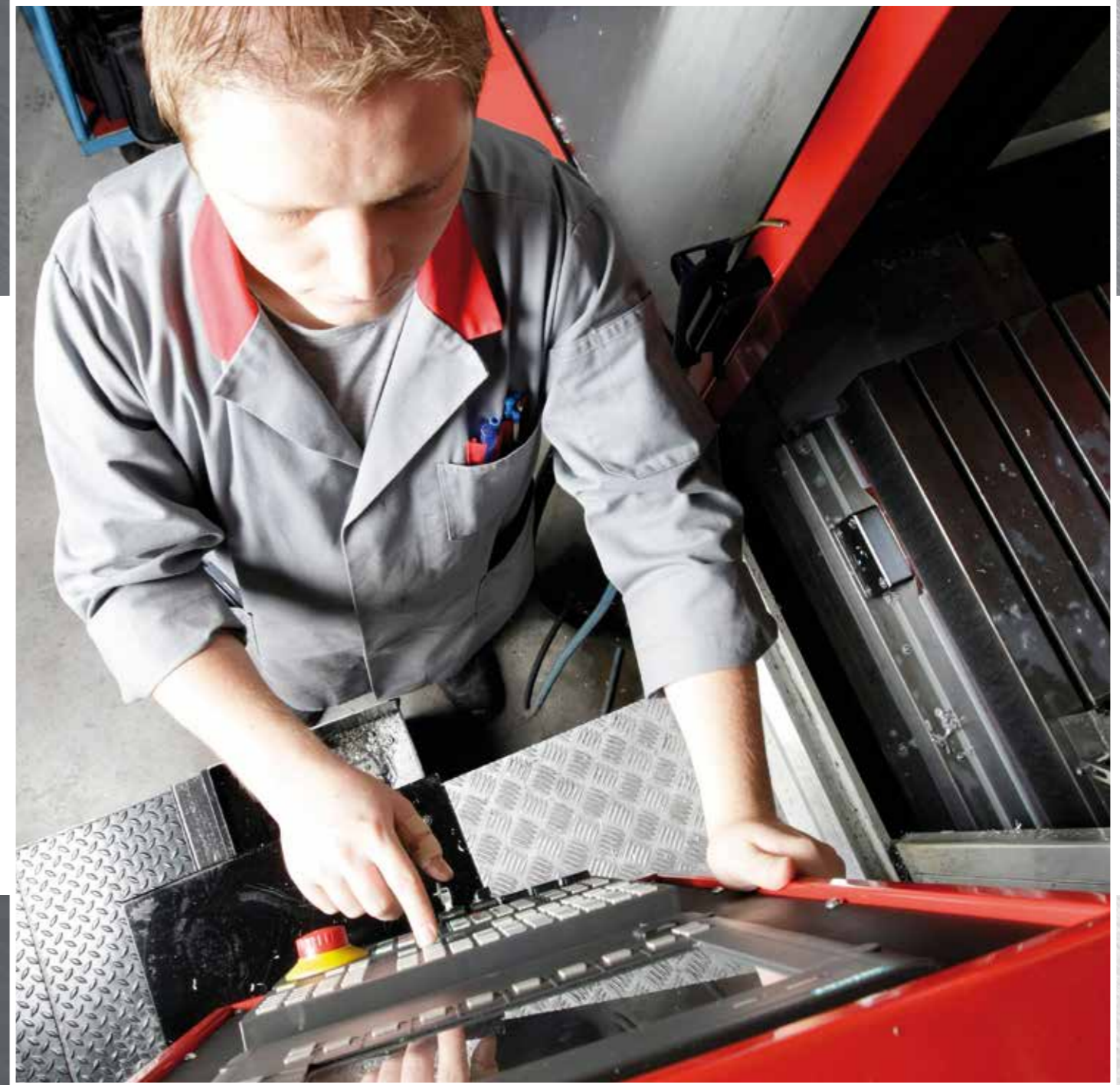
**2013**

2013: Neubau der  
Produktionshalle Nord,  
Inbetriebnahme des  
vollautomatischen  
Hochregallagers für  
Bleche und Stangen-  
ware sowie Investition  
in eine Laser-Stanz-  
Nibbelmaschine

## Form folgt Funktion

Drehen, Fräsen, Schleifen, Schweißen, Erodieren, Blech- und Oberflächenbearbeitung, Laserbeschriftung, Wasserstrahlschneiden und vieles mehr: Wir bringen Funktionsteile aller Art präzise in Form. Unser breites Technologie- und Leistungsspektrum und unsere flexible Servicekette mit kurzen Lieferzeiten zählen zu unseren Markenzeichen.

Professionelle Qualitätssicherung steht dabei in allen Phasen der Produktion im Fokus. Mit Hilfe von CNC-gesteuerten 3D-Messmaschinen und innovativen Messtechnologien können wir alle geforderten Messparameter effizient und transparent dokumentieren. Darüber hinaus macht es unser modernes Produktionsplanungssystem möglich, sämtliche Betriebsabläufe von der Erstellung des Angebotes bis zum Ausgang der Waren lückenlos darzustellen.



**Vertrauen**  
Innovation  
Perfektion  
Zuverlässigkeit  
Service  
Qualität  
Know-how  
Präzision  
Kontinuität  
Nachhaltigkeit  
Effizienz  
Kapazität  
Internationalität  
Transparenz

**Kundennähe**  
Flexibilität  
Tradition  
Geschwindigkeit  
Hightech  
Qualitätssicherung  
Teamwork  
Zukunft  
Preis/Leistung  
Erfahrung  
Unabhängigkeit



## Unser Leistungsspektrum

### FRÄSEN

Unser Maschinenpark besteht aus CNC-gesteuerten Bearbeitungszentren. Hochpräzise Komponenten werden auf unseren Programmierstationen vorbereitet, um auf den Maschinen abgearbeitet zu werden. Unsere Fräszentren verfügen über bis zu 5 Bearbeitungsachsen und maximale Verfahrswege von 2500 x 800 x 800 mm.

#### Facts & Figures

- 13 CNC-gesteuerte Bearbeitungszentren
  - 6 x 3 Achsen
  - 4 x 4 Achsen
  - 3 x 5 Achsen
- Max. Verfahrsweg 2500 x 800 x 800 mm

### ERODIEREN

Unsere Erodiermaschinen ermöglichen es, Metallteile auch bei hoher Härte und Materialstärke mit extrem geringen Schnittbreiten zu bearbeiten. Die produzierbaren Konturen erfüllen höchste Ansprüche in puncto Maß- und Formgenauigkeit.

#### Facts & Figures:

- 2 Drahterodiermaschinen
  - Max. Bearbeitungswege 500 x 350 x 420 mm
- 2 Senkerodiermaschinen
  - Max. Bearbeitungswege 320 x 220 x 250 mm

### DREHEN

Der Bereich der Dreherei besitzt Drehautomaten mit bis zu 9 programmierbaren Achsen. Ein großer Teil verfügt über Haupt- und Gegenspindel sowie 2 Revolvern mit angetriebenen Werkzeugen. Die Be- und Entladung der Maschinen kann sowohl manuell über Lademagazine als auch über Handling-Roboter erfolgen.

#### Facts & Figures:

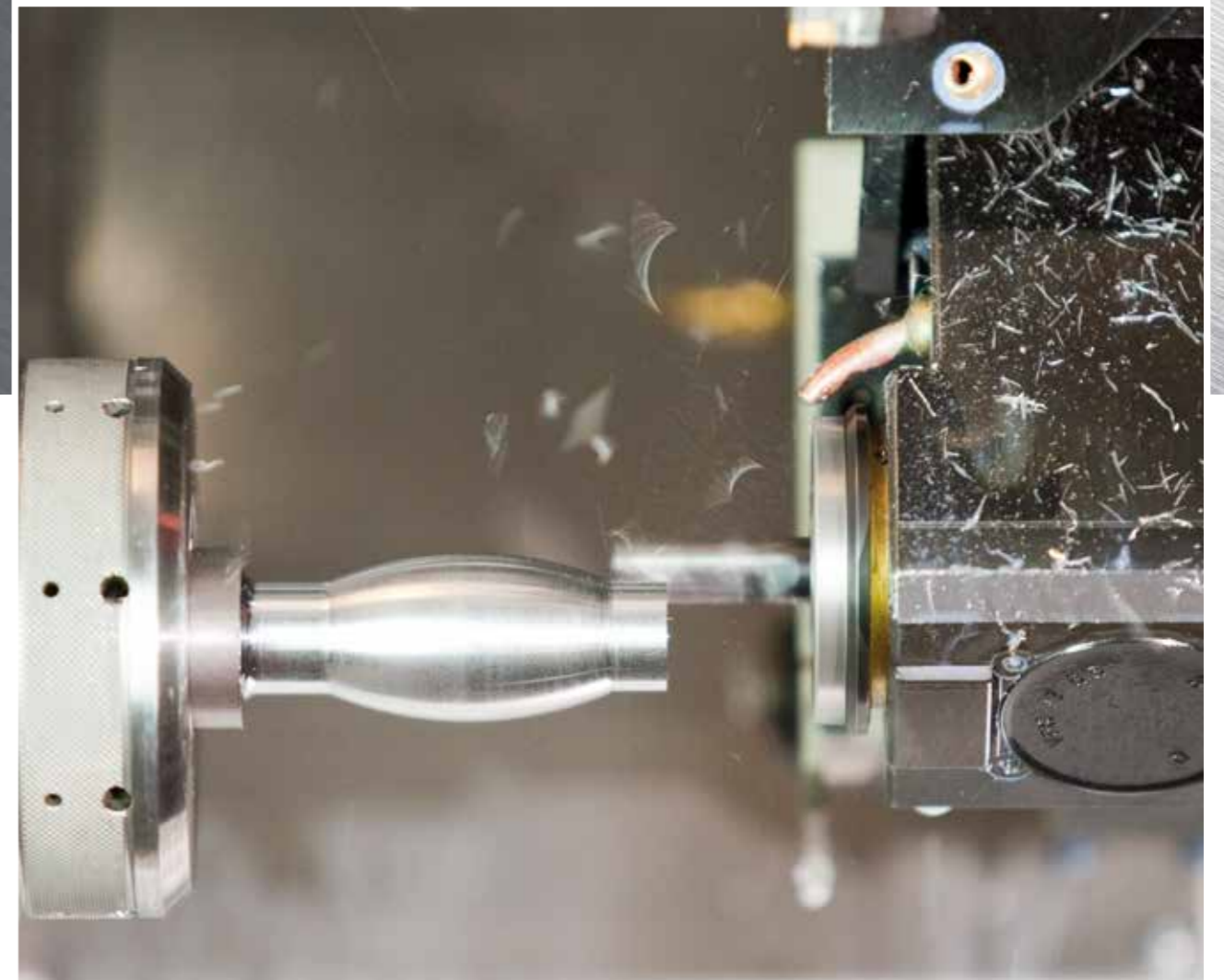
- 12 CNC-gesteuerte Drehautomaten
- Max. Stangendurchlaß 65 mm
- Max. Drehlänge 1000 mm
- Max. Durchmesser für Futterteile 300 mm
- 2 Bestückungsroboter ABB
- 8 Lademagazine max. Dm 60 mm, Länge 1200 mm

### SCHLEIFEN & POLIEREN

Unsere Präzisions-Schleiferei ist mit 2 Flachsleifmaschinen ausgestattet, eine davon CNC-gesteuert. In unserer Edelstahl-Schleiferei können wir mit diversen Schleif- und Poliermaschinen Nirosta-Oberflächen veredeln und strukturieren.

#### Facts & Figures:

- 2 Flachsleifmaschinen mit 800 x 430 mm Arbeitsbereich
- 2 Gleitsleifmaschinen
- 1 Gleitpoliermaschine



### SCHWEISSEN

Unsere Arbeitsplätze eignen sich zum Verschweißen von Stahl, Edelstahl, Aluminium und Kupfer. Mit unseren Schweißrobotern lassen sich zwei verschiedene Schweißverfahren in nur einem Arbeitsgang durchführen - das ermöglicht eine besonders wirtschaftliche Fertigung von komplexen Schweißkonstruktionen.

#### Facts & Figures:

- 7 WIG-Schweißplätze
- 1 MIG-Schweißplatz
- 2 MAG-Schweißplätze
- 2 Schweißroboter Marke ABB
- 3 Punktschweißgeräte

### LASERGRAVIEREN

Mit unseren Lasermaschinen lassen sich beliebige Schriften, Zeichnungen und Symbole - zum Beispiel auch Firmenlogos - auf metallische Werkstücke gravieren.

#### Facts & Figures:

- 3 Lasergraviermaschinen
- Software kompatibel zu diversen Programmen (AutoCAD, Corel Draw etc.)
- große Stückzahlen in kurzer Zeit möglich



## ZUSCHNITT

Im Zuschnitt sind wir in der Lage, große Mengen an Rohmaterial in kürzester Zeit automatisiert abzulängen. Wir verfügen über 2 Band- und einen Kreissägeautomaten, die aus einem automatischen Hochregallager beschickt werden. Das Lager umfaßt eine große Vielfalt an verschiedensten Werkstoffen und Dimensionen, um schnell und flexibel auf den Bedarf von Kunden reagieren zu können.

### Facts & Figures:

- Max. Schnitt rund Dm 410 mm
- Max. Schnitt 4-Kant 500 / 400 mm

## MONTAGE

Komplexe Baugruppen können wir in unserer Montagehalle mechanisch sowie elektronisch nach Kundenvorgaben montieren. Unseren Mechatronikern stehen 1000 m<sup>2</sup> saubere, spänefreie Hallenfläche zur Verfügung, um flexibel und zeitnah die Montageaufgaben für unsere Kunden erledigen zu können.

### Facts & Figures:

- 1000 m<sup>2</sup> Montagefläche in eigener Produktionshalle
- Computerüberwachter Wareneingang und -versand

## LAGER

Unser vollautomatisches Hochlager für Bleche und Rundstähle ermöglicht eine flexible und effiziente Auftragsabwicklung. Hier wird das Konzept der kurzen Wege und kurzen Lieferzeiten tagtäglich in die Praxis umgesetzt.

### Facts & Figures:

- Vollautomatisches Hochregallager für Bleche  
120 Paletten à 4,5 m<sup>2</sup> = 540 m<sup>2</sup>
- Vollautomatisches Hochregallager für Stangenware  
91 Kassetten à 4,42 m<sup>2</sup> = 402,2 m<sup>2</sup>

## BLECHBEARBEITUNG

Die Blechzuschnitte erfolgen auf unserer neuen Laser-Stanz-Nibbelmaschine, die in der Lage ist, Großformat-Bleche maßgenau zu schneiden oder umzuformen. Der Laser besitzt eine Laser-Quelle mit 2400 W und die Stanzeinheit über eine Preßkraft von 22 t. Die Maschine wird automatisiert aus dem Hochregallager beschickt und verfügt über eine automatische Fertigteilentnahme sowie eine Restgitterentsorgung.

Desweiteren werden Bauteile auf unserer Wasserstrahlschneidemaschine zugeschnitten. Die max. Bearbeitungsgröße liegt bei 2 x 3 m. Es können Materialstärken bis zu 100 mm aus verschiedensten Werkstoffen zugeschnitten werden.

Unsere CNC-gesteuerte Gesenkbiegepresse ermöglicht das Abkanten und Falzen von Blechen aus verschiedensten Werkstoffen zur Weiterverarbeitung von geschnittenen Blechen.

### Facts & Figures:

- Laser-Stanz Nibbelmaschine  
Max. 3000 x 1500 mm  
Laserleistung 2400 W  
Preßkraft 22 t
- Wasserstrahlschnitt  
Max. 2000 x 3000 mm  
Max. Schnitthöhe 100 mm
- Gesenkbiegepresse  
Max. 175 t Presskraft  
Max. Länge 3000 mm
- Tafelschere  
Max. 13 mm Schnittstärke  
Max. 3000 mm Schnittlänge

## Maschinen brauchen Menschen

Was wäre der innovativste Maschinenpark ohne qualifizierte Mitarbeiter? Hinter jeder Maschine steht ein Mensch, der sie steuert und wartet. Unser 40-köpfiges Team ist das größte Kapital unseres Unternehmens.

Ein professionelles Aus- und Weiterbildungsangebot ermöglicht es unseren Mitarbeitern, laufend up to date mit den neuesten Technologieverfahren und -entwicklungen zu sein. Rund 80 Prozent haben bereits ihre Lehre in unserem Betrieb absolviert. Mit dieser Philosophie haben wir schon vor Jahrzehnten den Grundstein für nachhaltigen Erfolg und solides Wachstum gelegt.

Schön, wenn unsere 40 Köpfe und 80 Hände auch für Ihren Erfolg arbeiten dürfen.





**MASCHINENBAU**  **GRISSEMANN** *GmbH*  
KUFSTEIN - TIROL - AUSTRIA

Untere Sparchen 25 6330, Kufstein, Austria  
Tel.: +43 5372 64776; Fax: +43 5372 64776-10; office@grissemann.co.at  
www.grissemann.co.at