

Ihr zuverlässiger Partner für Mittel- und Großserien

Seit über 25 Jahren sind wir im Bereich CNC-Drehen und CNC-Fräsen tätig. Mit unserem modernen, zum Teil vollautomatisierten Maschinenpark, und dem Know-How unserer qualifizierten Facharbeiter sind wir in der Lage, Ihre Werkstücke wirtschaftlich und präzise zu fertigen.

Wir arbeiten auf Grundlage unserer Erfahrungen aus verschiedensten Branchen, u.a. Automobil- und Lebensmittelindustrie. Unsere Produktionsfläche mit über 1500m² und 3 Deckenkrananlagen stehen Ihnen im 3-Schichtbetrieb zur Verfügung.

Drehmaschinen

EMAG VL3 mit Automation durch Kuka-Roboter (3x)



- 2 EMAG VL3 jeweils mit 1 Kuka-Roboter im Verbund automatisiert
- Steuerung Fanuc
- Serien ab 1.000 Stück
- max. Werkstückdurchmesser Ø150mm, max. Werkstücklänge 110 mm

Mazak Multiplex W-200Y



- Durchmesser 320 mm x 180 mm
- X-Achse: 275mm
- Y-Achse: 100mm
- Z-Achse: 490mm
- Lader GL100 mit 6-Fach-Palette
- Steuerung SmoothG

Mazak QTNX 250 MSII



- Durchmesser 380 mm x 500 mm
- mit Gegenspindel
- Steuerung Mazatrol Matrix Nexus

Fräsmaschinen

Mazak VTC 820/20



- X = 2000 mm
- Y = 820 mm
- Z = 720 mm
- Steuerung Mazatrol Matrix Nexus 2
- Magazin 48 Werkzeuge
- Arbeitsspindel max. Drehzahl 12.000min⁻¹

Mazak HCN-5000



- X = 730 mm
- Y = 730 mm
- Z = 800 mm
- C = 360°
- Steuerung Mazatrol Smooth
- Magazin 80 Werkzeuge
- 2 Paletten
- Renishaw Messtaster
- Arbeitsspindel max. Drehzahl 18.000min⁻¹

Mazak FH 580 (3x)



- X = 710 mm
- Y = 610 mm
- Z = 660 mm
- B-Achse = 360° / min. 0,001°
- Arbeitsspindel SK40 Drehzahl 12 000 min⁻¹.
- Steuerung Mazatrol M-plus
- 120 Werkzeugplätze
- 6-fach Palettenwechsler
- Palettengröße 500 x 500
- Kühlung durch die Spindel 30 bar
- Renishaw Messtaster

Die aufgeführten Maschinen stellen nur einen Auszug unseres Maschinenparks dar. Eine vollständige Aufstellung finden Sie auf unserer Website www.koehlenbeck.com

Unser nach DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem ist die Basis für unsere Zuverlässigkeit. Geschulte Mitarbeiter überwachen den gesamten Fertigungsprozess. Mit modernen Messinstrumenten stellen wir sicher, dass nur solche Bauteile Ihren Wareneingang erreichen, die den Spezifikationen 100% entsprechen.

Die Einhaltung der vereinbarten Liefertermine gewährleisten wir durch ein EDV-gestütztes Auftragsmanagementsystem. Profitieren Sie von unserem umfassenden Materiallager und kurzen Lieferzeiten.

Qualitätssicherung Zeiss Contura



- Bedienerfreundliche Calypso Software der neuesten Generation
- Messvolumen von 1000/1200/600mm
- VAST Gold Messkopf
- MPE-E 1,7+L/350
- Speicherung der Messdaten auf unserem Server

Zeiss Duramax (2x)



- Bedienerfreundliche Calypso Software der neuesten Generation
- Messvolumen von 500/500/500mm
- VAST TXT Messkopf
- MPE-E 2,4+L/300
- Speicherung der Messdaten auf unserem Server

Mahr XCR20



- Konturen- und Rauheitsmessgerät
- Vorschubgerät GD 25 für Rautiefen
- Vorschubgerät PCV für Konturmessungen
- Speicherung der Messdaten auf unserem Server



- DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziert

Sollten wir Ihr Interesse geweckt haben, stehen wir Ihnen für weitere Informationen gerne zur Verfügung.

Frank Köhlenbeck
Geschäftsführer
E-Mail: koehlenbeck@koehlenbeck.com
Telefon: 0421/6009981

Jennifer Köhlenbeck B.A.
Vertriebsmanagerin
E-Mail: j.koehlenbeck@koehlenbeck.com
Telefon: 0421/98862581