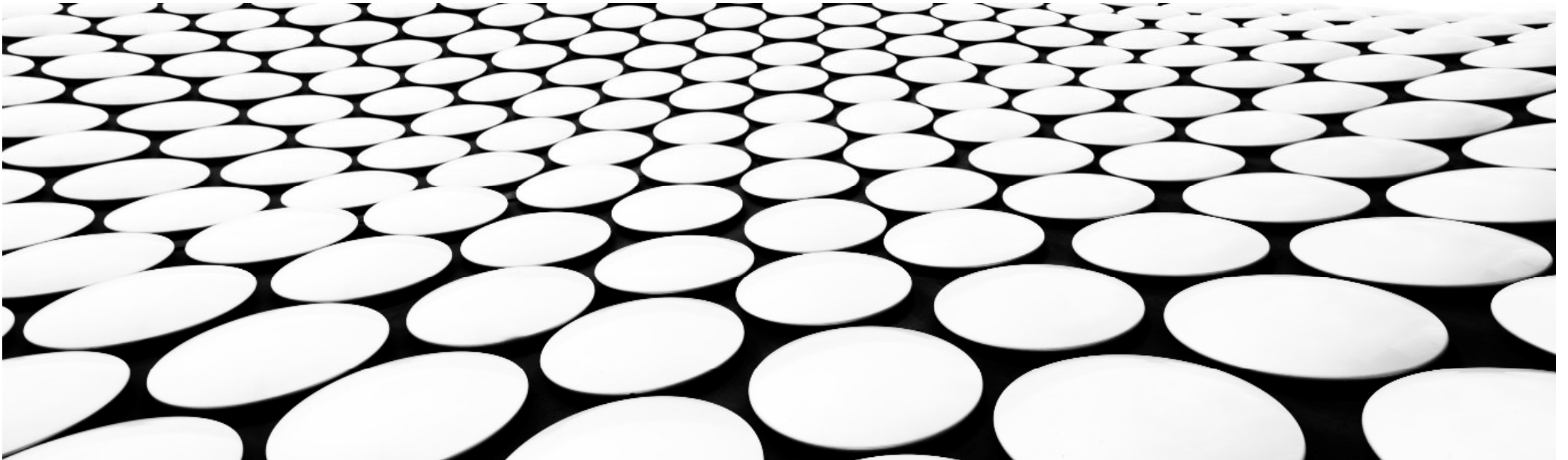




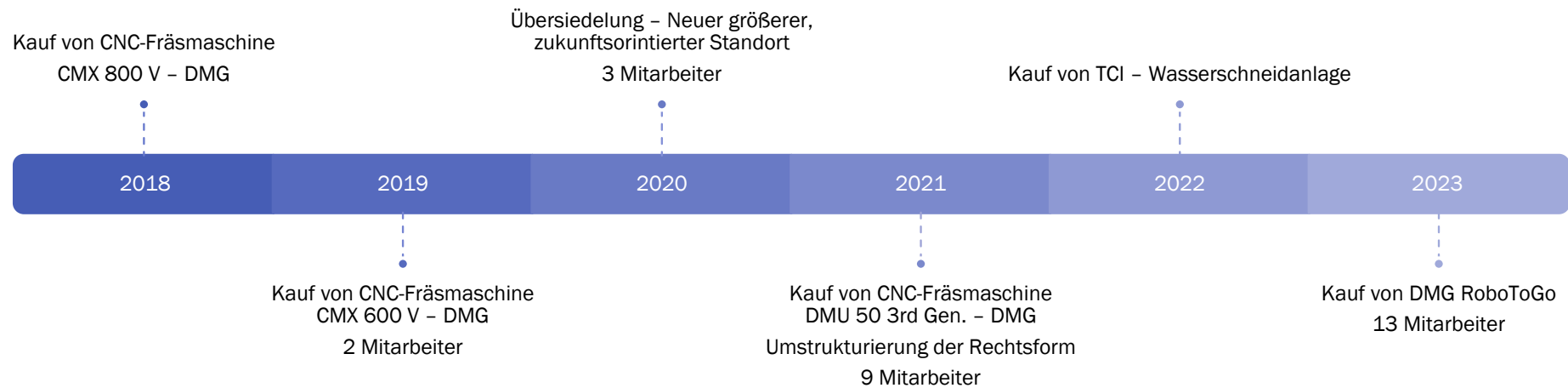
RESCHTEC – FERTIGUNGSTECHNIK GMBH

IHR ANSPRECHPARTNER FÜR CNC-FRÄS UND WASSERSTRAHLTEILE AUS KUNSTSTOFF, METALL UND ALUMINIUM



FIRMENENTWICKLUNG

Firmengründung Juli



FRÄSMASCHINE DMU 50 3RD GEN.

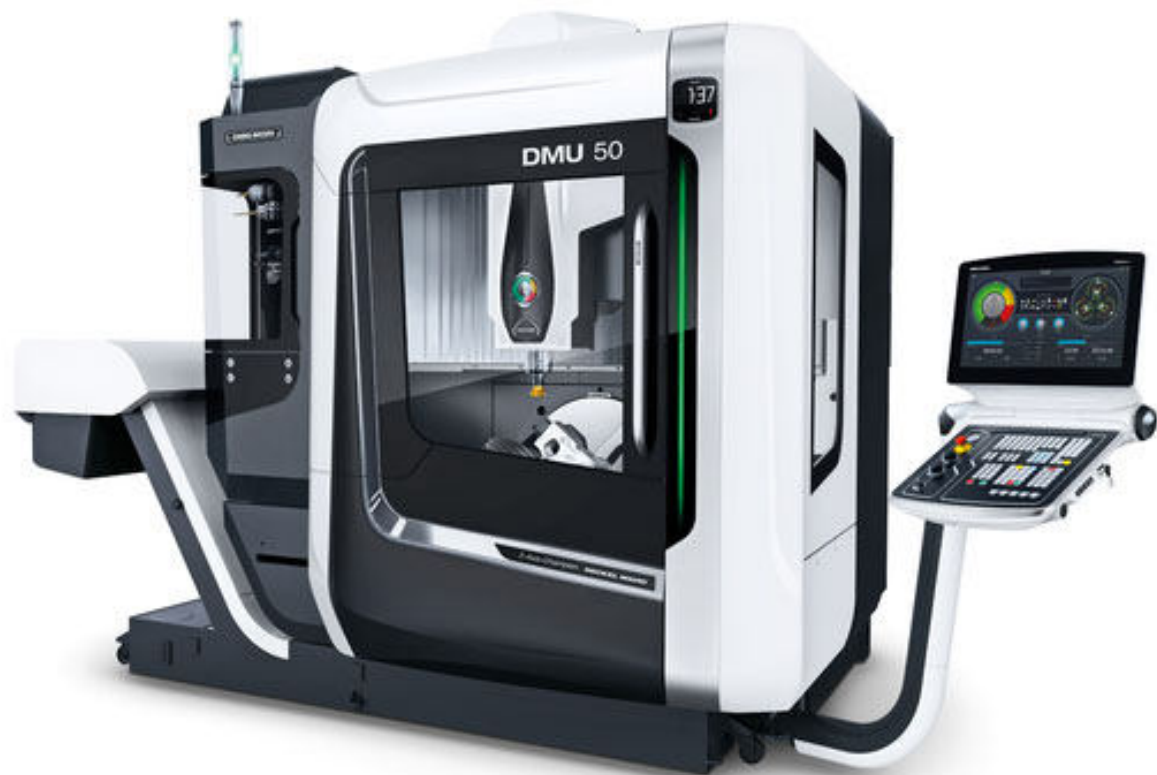
Achsen: 5X – X Y Z B C

Verfahrwege: 500 450 400

Eilgang: 42 m/min

Spindel: 20.000 U/min

IKZ: 40 bar



FRÄSMASCHINE CMX 800 V

Achsen: 3X – X Y Z

Verfahrwege: 800 560 510

Eilgang: 30 m/min

Spindel: 12.000 U/min

IKZ: 20 bar



FRÄSMASCHINE CMX 600 V

Achsen: 3X – X Y Z

Verfahrwege: 600 560 510

Eilgang: 30 m/min

Spindel: 12.000 U/min

IKZ: 20 bar



WASSERSTRAHL ANLAGE – TCI CUTTING

Achsen: 3X – X Y Z

Verfahrwege: 4000 2000 250

Eilgang: 10 m/min

Schneidedruck: 6000 bar



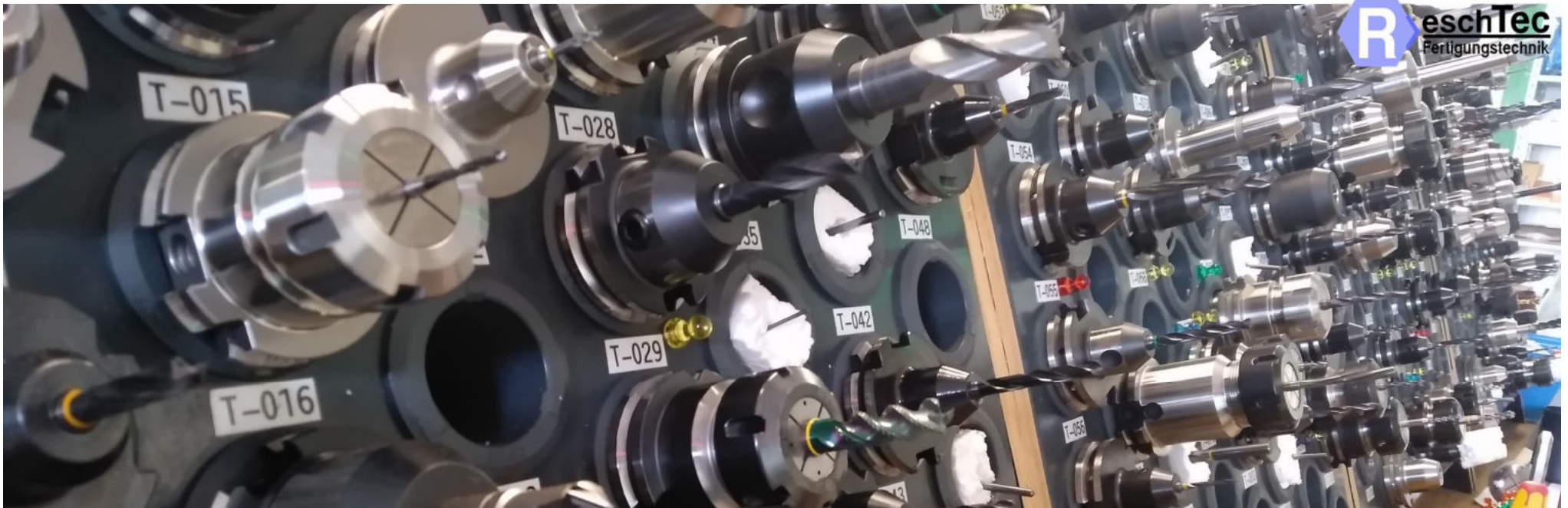
DMG – ROBO TO GO

Bauteile mit Abmessungen von
20 - 200 mm

Robotertraglast 35 kg

Bis zu 350 Bauteile





WERKZEUGE INKLUSIVE HALTER

600 Werkzeuge, welche sofort einsatzbereit sind

Hohe Produktivität & Flexibilität bei Einzelteil- sowie Kleinserienfertigung



BEARBEITUNG MITTELS VAKUUM

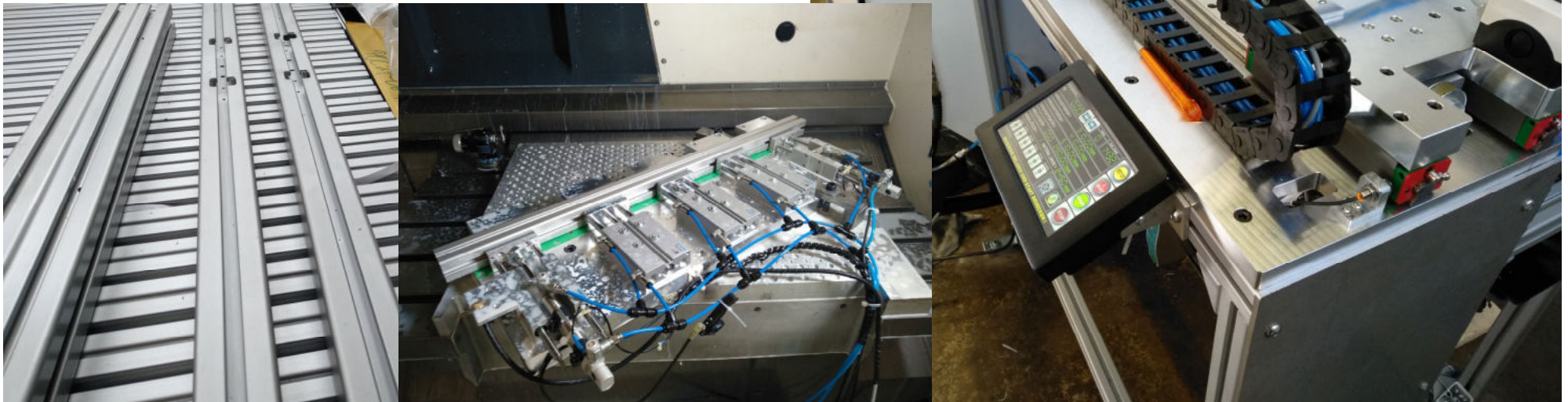
Aluminium, Kunststoff und Stahlplattenbearbeitung auf Vakuum

Hohe Effektivität da keine mechanische Spannung nötig ist

ALUMINIUM PROFILBEARBEITUNG

Mittels eigens entwickelter Vershub Einheit um Aluminium-Profile per Automatikbetrieb zu bearbeiten

Vorteil: mit kleiner Maschine Profile bis zu 3 Meter produzieren zu können



IMPRESSIONEN



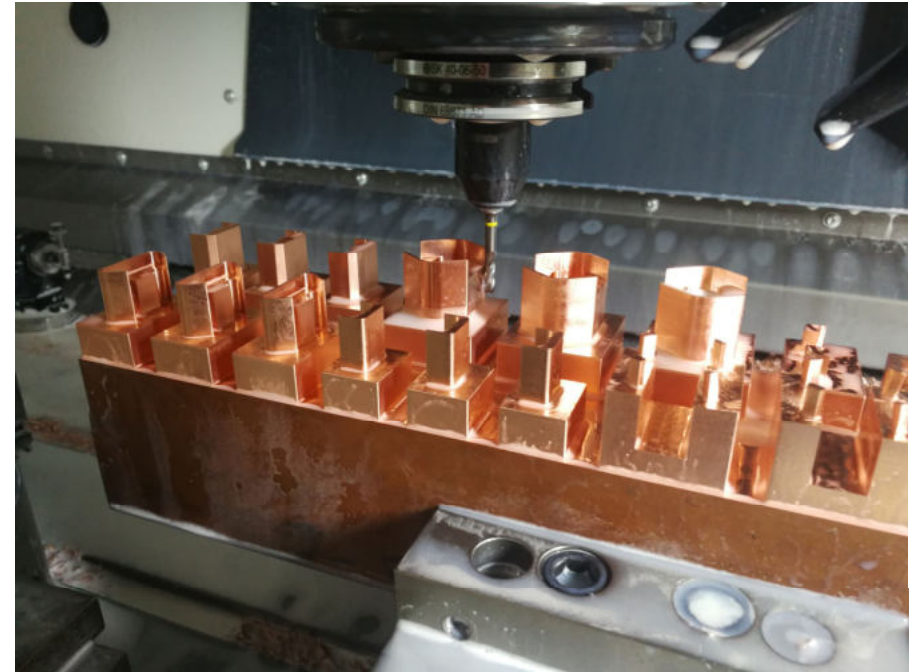
- Vorrichtungen: Entwicklung, Konstruktion, Fertigung

- Kunststoff in Verbindung mit Stahl

IMPRESSIONEN



- Kavitäten für Spritzgusswerkzeuge



- Elektroden für Spritzgusswerkzeuge

IMPRESSIONEN

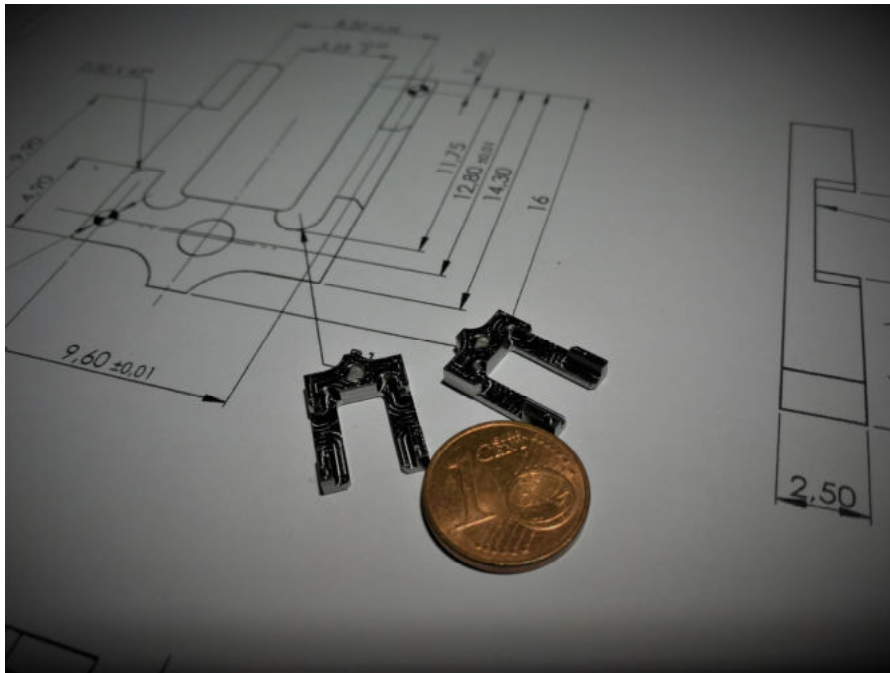


- Schraubstock - Aluminiumbearbeitung in Serie

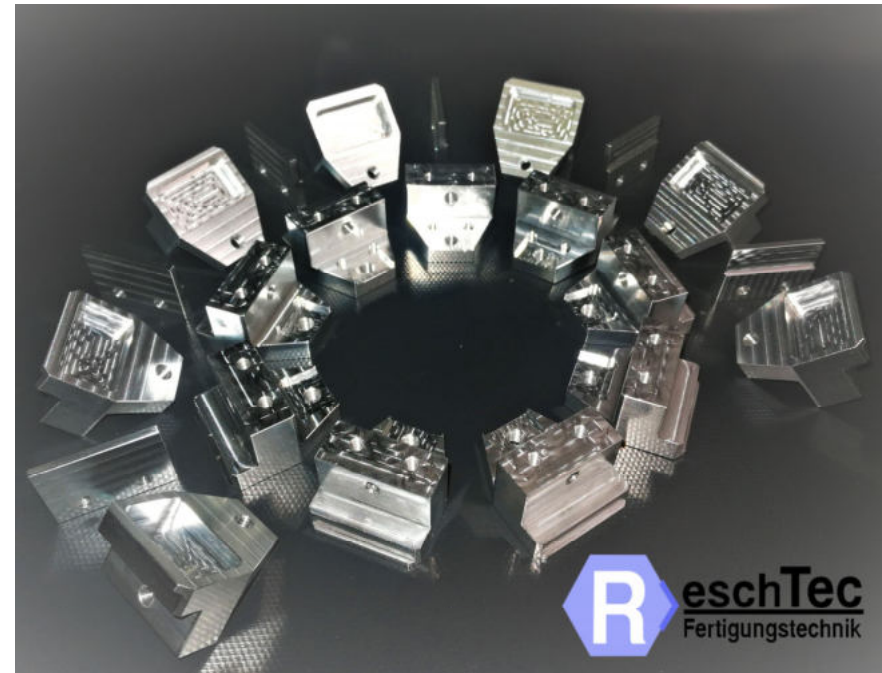


- Vakuum - Aluminiumplattenbearbeitung in Serie

IMPRESSIONEN



- Kleinstteilebearbeitung



- Bearbeitung für die Robotik

IMPRESSIONEN



- Kunststofffrästeile für die Medizinbranche