



**PELLANDA**  
OFFICINE MECCANICHE



# ABOUT US

Over 40 years' experience in mechanical processing

LEGAL AND OPERATIONAL HEADQUARTERS

Via Facca, 89 – I – 35013  
Cittadella (PD) – Italy



We focus on the following services:

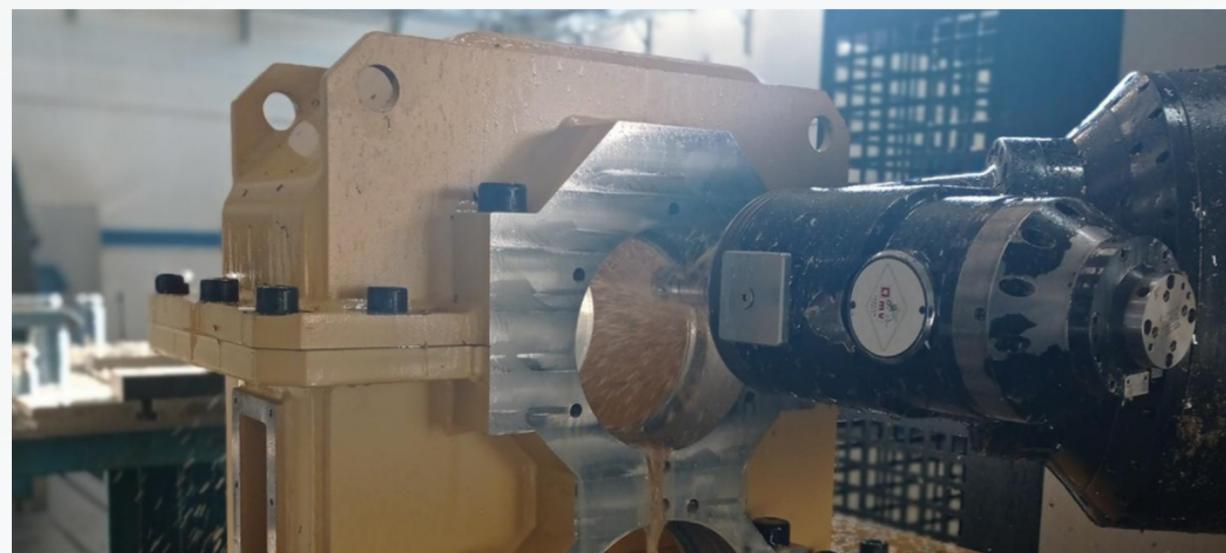
**MECHANICAL PROCESSING**  
**CARPENTRY**  
**ASSEMBLY**





# MACHINERY

- 1 CNC milling machine O.M.V. PARPAS 6-axis dimensions 8000x3125x1400mm, rotary table 2500x2000mm with translation axis 1.500mm and head 0.001°
- 1 CNC milling machine O.M.V. PARPAS 6-axis dimensions 8000x3125x1400mm, rotary table 2000x2000mm with translation axis 1.500mm and head 0.001°
- 1 CNC milling machine MECOF 5-axis dimensions 6300x2100x1000mm





# MACHINERY



- 1 CNC milling machine FPT 5-axis dimensions 3800x1100x1700mm
- 1 CNC milling machine MAZAK VTC 800/30 SR dimensions 3000x800x720mm, rotary table 500x500mm and head 0.001°



**NEWS**

**2023**



**CNC MILLING MACHINE MAZAK HCN 8800  
ISO 50 WITH PALLETECH-MAZAK SYSTEM  
AND 6 ADDITIONAL PALLET CHANGER**

Stroke X 1.400mm Y 1.200mm Z 1.325mm  
Pallet size N 6 1000 x 1000  
Max. load on pallet 2.200kg  
Max. workpiece diameter Ø 1.450mm



# CERTIFICATIONS

**UNI EN 1090-2  
EXC3**

**Certificato**

Norma: **ISO 9001:2015**

N° certificato: 39 00 0051301

TÜV Rheinland Italia S.r.l. certifica:

Titolare del certificato: **Officine Meccaniche Pellanda S.r.l.**  
Via Facca 89  
35013 Cittadella (PD)  
Italia

Campo di applicazione: Lavorazioni meccaniche, carpenteria e assemblaggi di macchinari per l'industria.

Settore IAF: 18  
Mediante un audit è stata conseguita la dimostrazione che le prescrizioni della norma ISO 9001:2015 sono soddisfatte.

La data di scadenza per tutte le prossime verifiche è 27.02.

Validità: Questo certificato è valido dal 29.03.2022 al 28.03.2025  
Prima certificazione 2013

29.03.2022

www.tuvitalia.com

ACCREDIA

TÜVRheinland  
Precisely Right.

**ISO 9001:2015**

**SGS**

SGS ITALIA S.p.A.  
ORGANISMO NOTIFICATO N. 1381  
Via Calerna, 21  
20153 Milano  
Tel. 02 7593 1 Fax 02 7592967  
www.sgs.it

M. CER/CPR, Sostanze nocive e Alluminio  
Rev. 1 of 1  
FILE N. 17.13544

**Certificato di Conformità del Controllo della Produzione in Fabbrica**  
1381-CPR- 484 Milano, 21 Agosto 2017

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 Marzo 2011 (Regolamento dei Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione

**Elementi strutturali in acciaio e alluminio**

Fabbricante da: **OFFICINE MECCANICHE PELLANDA S.R.L.**  
Indirizzo: **Via Facca N°89 - 35013 - Cittadella (PD)**

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA delle norme

**EN 1090-1:2009+A1:2011** Esecuzione di Strutture di Acciaio  
In classe di esecuzione fino a EXC 3 secondo UNI EN 1090-2  
Metodi di Dichiarazione di Conformità: 3a  
in accordo alla norma UNI EN ISO 3834-2

Nell'ambito del sistema 2+ sono state applicate e che il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti di cui sopra.

Questo certificato è stato emesso la prima volta il 21 Agosto 2017 e ha validità sino a che i metodi di prova e i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nelle norme armonizzate (di cui sopra), utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Data ultima emissione: 21 Agosto 2017

Position: RC CE Name: Renato Donadel Il Rappresentante Autorizzato

SGS Italia S.p.A. - Il Rappresentante Autorizzato  
SGS Italia S.p.A. - The Authorized Representative  
Caterina Scarpa

Data di emissione: 17 Aprile 2023  
Date of issue: 17 Aprile 2023  
Date of first issue: 17 Aprile 2023  
Terminé di validità: 16 Aprile 2023  
Valid until:

SGS Italia S.p.A.  
Via Calerna, 21  
20153 Milano

Member of the International Federation of Inspection Agencies Limited, London.

**UNI EN 15085-2**

**SGS**

CERTIFICATO DI CONFORMITÀ N°23/959-15085  
CERTIFICATE OF CONFORMITY N°23/959-15085

Si certifica che il prodotto sotto riportato è conforme all'oggetto di certificazione:  
We hereby certify that the referred product complies with the scope of certification:

FABBRICANTE:  
MANUFACTURER:  
**Officine Meccaniche Pellanda s.r.l.**  
Via Facca, 89  
35013 Cittadella (PD)

OGGETTO DELLA CERTIFICAZIONE:  
SCOPE OF CERTIFICATION:  
**EN 15085-2 : 2020**  
Applicazioni Ferroviarie - Saldatura dei veicoli ferroviari e dei relativi componenti  
Railway Applications - Welding of railway vehicles and components  
Parte 2: Requisiti del costruttore  
Scatole di ingranaggi autoportanti e  
Linee Guida ANSFISA rev.2 del 22.12.2022  
ANSFISA's Guide Lines rev.2 22th DEC 2022

Livello di classificazione : CL2  
Classification level : CL2

ATTIVITÀ E COMPONENTI IN CERTIFICAZIONE:  
ACTIVITY AND TYPE OF COMPONENT UNDER CERTIFICATION:  
Produzione (P) di Componenti saldati di veicoli ferroviari  
Controlletti per scatole per attrezzature diversi dai supporti  
Console per il funzionamento del freno manuale  
Scatole di ingranaggi autoportanti e  
Produzione (P) di Welded Railway Vehicle Components  
Self-supporting gearboxes and consoles for hand brake operation

(i dettagli sui requisiti normativi di riferimento e sui prodotti sono descritti nelle pagine allegato - il cui n° è sotto riportato - che sono da ritenersi parte integrante del presente certificato)  
(Details on regulatory requirements and relevant products are described in the attached pages - whose number is mentioned hereunder - which are regarded as part of this certificate)

Il sistema di certificazione adottato prevede, per il suo mantenimento, verifiche annuali di conformità del processo produttivo e delle prescrizioni applicabili della norma oggetto di certificazione, secondo lo schema SCP 015.  
The adopted certification system foresees for its maintenance, the annual surveillance visits verification of the compliance of production process and related standard prescriptions, according to the scheme SCP 015.

Data di emissione: 17 Aprile 2023  
Date of issue: 17 Aprile 2023  
Date of first issue: 17 Aprile 2023  
Terminé di validità: 16 Aprile 2023  
Valid until:

SGS Italia S.p.A. - Il Rappresentante Autorizzato  
SGS Italia S.p.A. - The Authorized Representative  
Caterina Scarpa

SGS Italia S.p.A.  
Via Calerna, 21  
20153 Milano

Member of the International Federation of Inspection Agencies Limited, London.

**UNI EN ISO  
3834-2**

**SGS**

CERTIFICATO DI CONFORMITÀ N° 18/440P\_IND  
CERTIFICATE OF CONFORMITY N°

Si certifica che il prodotto sotto riportato è conforme all'oggetto di certificazione:  
We hereby certify that the referred product complies with the scope of certification:

FABBRICANTE:  
MANUFACTURER:  
**OFFICINE MECCANICHE PELLANDA SRL**  
Via Facca, 89  
35013 - CITTADELLA (PD)

OGGETTO DELLA CERTIFICAZIONE:  
SCOPE OF CERTIFICATION:  
**UNI EN ISO 3834-2**  
Requisiti di qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici -  
Parte 2: Requisiti di qualità estesi  
Norma UNI EN ISO 3834-2: 2021  
Quality requirements for fusion welding of metallic materials -  
Part 2: Comprehensive quality requirements  
EN ISO 3834-2: 2021 Standard

PRODOTTO IN CERTIFICAZIONE:  
PRODUCT UNDER CERTIFICATION:  
**Saldatura per fusione dei materiali metallici**  
Fusion welding of metallic materials

(i dettagli sui requisiti normativi di riferimento e sui prodotti sono descritti nelle pagine allegato - il cui n° è sotto riportato - che sono da ritenersi parte integrante del presente certificato)  
(Details on regulatory requirements and relevant products are described in the attached pages - whose number is mentioned hereunder - which are regarded as part of this certificate)

Il sistema di certificazione adottato prevede, per il suo mantenimento, verifiche annuali di conformità del processo produttivo e delle prescrizioni applicabili della norma oggetto di certificazione, secondo lo schema SCP 014.  
The adopted certification system foresees for its maintenance, the annual surveillance visits verification of the compliance of production process and related standard prescriptions, according to the scheme SCP 014.

Data di emissione: 11 Ottobre 2022  
Date of issue: 11 Ottobre 2022  
Date of first issue: 25 Settembre 2016  
Terminé di validità: 24 Settembre 2024  
Valid until:

SGS Italia S.p.A. - Il Rappresentante Autorizzato  
SGS Italia S.p.A. - The Authorized Representative  
Nogarin Mauro

SGS Italia S.p.A.  
Via Calerna, 21  
20153 Milano  
02-75931

Member of the International Federation of Inspection Agencies Limited, London.

**AWS D1.1**

**WELDING PROCEDURE SPECIFICATION (WPS)**

OFFICINE MECCANICHE PELLANDA S.R.L.  
Company Name  
Via Calerna, 21  
20153 Milano  
Tel. 02 7593 1 Fax 02 7592967  
www.sgs.it

Authorized by: \_\_\_\_\_ Date: 14.02.2017  
WPS No: 961-17  
Shipping POC(s): \_\_\_\_\_  
CVR Report: \_\_\_\_\_

BASE METALS	Specification	Type of Grade	AWS Group No.	BASE METAL THICKNESS	As-Welded	With PWHT
Base Material	EN 10025-2	S275 JR	4	CP Group WPS	30 mm	no
Welding Rod	EN 10025-2	S275 JR	4	CP Group WPS	30 mm	no
Backing Material	no	no	no	CP Group WPS	30 mm	no
Other	no	no	no	CP Group WPS	30 mm	no

**JOINT DETAILS**

Joint Type: Single V groove butt joint  
Groove Angle: 60°  
Root Opening: 1 mm  
Root Face: 1 mm  
Backspacing: no  
Lap Joint: no

**JOINT DETAILS (Sketch)**

**POSTWELD HEAT TREATMENT**

Temperature: no  
Time at Temperature: no  
Other: no

PROCEDURE	Yes	No	Not Applicable
Weld Process	no	no	no
Process	no	no	no
Type (Mechanical/Mechanical etc.)	no	no	no
Position	no	no	no
Vertical Progression	no	no	no
Filler Metal (AWS Spec)	no	no	no
AWS Classification	no	no	no
Thickness	no	no	no
Manufacturer Trade Name	no	no	no
Shielding Gas (Composition)	no	no	no
Flux	no	no	no
Preheat	no	no	no
Preheat Temperature	no	no	no
Interpass Temperature	no	no	no
Electrical Characteristics	no	no	no
Current Type & Polarity	no	no	no
Current Value	no	no	no
Power Source Type (AC/DC/AC/DC)	no	no	no
Amperage	no	no	no
Wire Feed Speed	no	no	no
Travel Speed	no	no	no
Maximum Heat Input	no	no	no
Technique	no	no	no
Strength of Weld	no	no	no
Multi-Or Single Pass per side	no	no	no
Operation (Manual/Automatic)	no	no	no
Traveling Length	no	no	no
Traveling Speed	no	no	no
Dwell Time	no	no	no
Number of Electrodes	no	no	no
Contact Tube to Work Distance	no	no	no
Shielding	no	no	no
Interpass Cleaning	no	no	no
Other	no	no	no

Form WPS-2

SGS Italia S.p.A.



# CARPENTRY

The range of services offered by the company is expanded by adding a growing carpentry department alongside the main mechanical processing department



This department is regulated by:

- Qualification procedures according to EN ISO 15614
- Our welders are qualified according to EN ISO 9606
- Our technical staff operate in accordance with EN ISO 14731
- We perform non-destructive testing on metal structures with qualified personnel according to EN ISO 97192
- We provide heat treatment services through our suppliers





# ASSEMBLY

Thanks to our qualified staff, we produce hydraulic and oil-hydraulic systems with internal piping, along with electrical wiring, according to the specific requirements of our customers. The result is a turnkey product.





# TESTING

We ensure the quality of our products through the use of state-of-the-art equipment such as the CAM2 Arm and the Laser Tracker CAM2 Vantage from FARO.

Our production process is constantly monitored through:

- production cycles with barcodes
- analysis of production phases
- monitoring of lead times and delivery deadlines



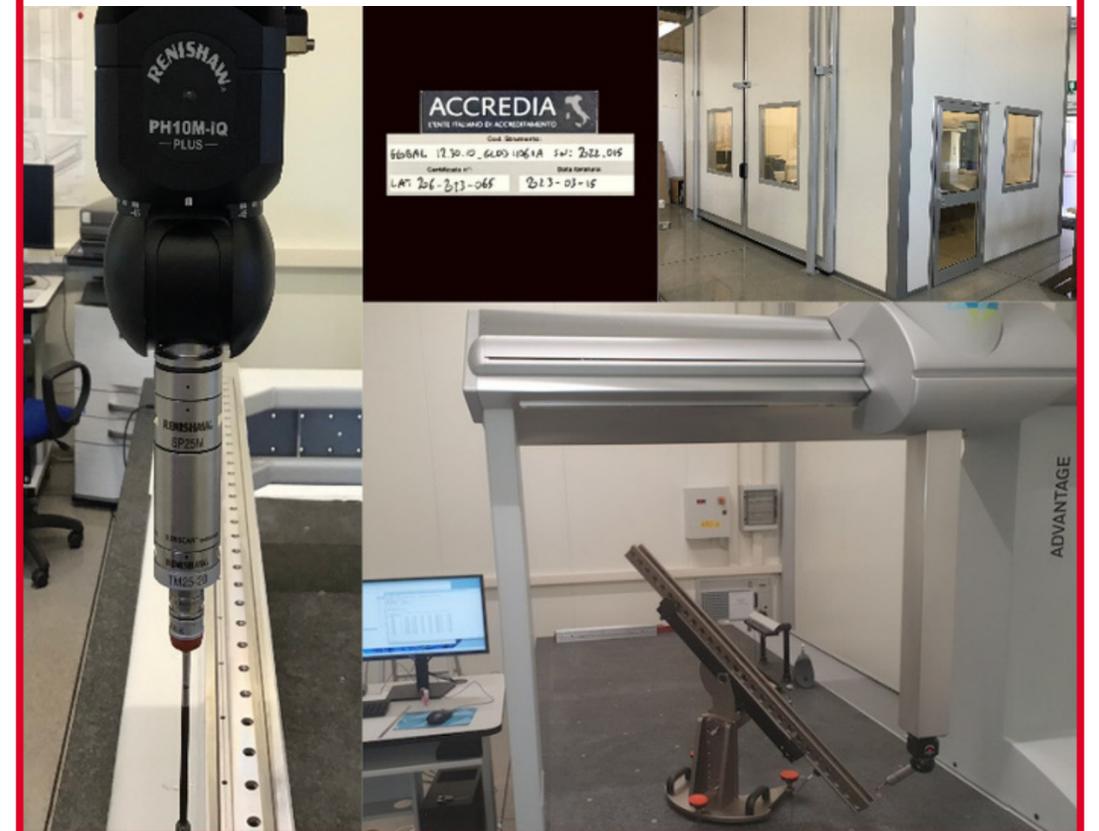
## NEW TEMPERATURE-CONTROLLED MEASURING ROOM WITH A GLOBAL ADVANTAGE CMM MACHINE

Stroke (X 1.200 x Y 3.000 x Z 1.000mm)

Certified by Accredia.

It is equipped with Renishaw tools

PC-DMIS CAD++ software.



*Thank You*  
**FOR**  
**WATCHING**



+39 049 9400928

[info@meccanichepellanda.com](mailto:info@meccanichepellanda.com)



**OFFICINE MECCANICHE PELLANDA**

# PROUD OF IT!

*In the past, we collaborated in the construction of the Incheon Bridge, the longest bridge in South Korea.*

