

Inhaltsverzeichnis

1	Zweck	2
2	Geltungsbereich	2
3	Zuständigkeit	2
4	Begriffe und Abkürzungen	2
3	Betriebsausstattung.....	3
3.1	Drehmaschinen	3
3.2	Fräsmaschinen	3
3.3	Schleifmaschinen.....	4
3.3.1	Flachschleifmaschinen	4
3.3.2	Rundschleifmaschinen.....	4
3.4	Erodiermaschinen.....	4
3.5	Messtechnik.....	5
3.5.1	3D-Koordinatenmessmaschinen	5
3.5.2	Höhenmessgeräte.....	5
3.6	Wärmebehandlung	6
3.7	Oberflächenbehandlung	6
3.8	Lasergravur	6
4	Mitgeltende Dokumente & Formulare	7
5	Änderungshistorie.....	7
6	Referenzen & Quellen.....	8

Dies ist ein ONLINE-DOKUMENT.
Gültigkeit besteht nur am Tag des Ausdruckes.
Damit die ordnungsgemäße Lenkung dieses Dokumentes gewährleistet werden kann
sind digitale lokale Kopien nicht zulässig!
Ausdruckdatum: 22.07.2019 16:08:00

Erste Erstellung	Letzte Revision	Aktuelle Freigabe
Stelle: QW	Stelle: FLM	Stelle: QW
Name: DUNST Monika	Name: PÖCHER Christian	Name: MEISLITZER Stephan
Datum: 18.06.2013	Datum: 02.06.2017	Datum: 17.08.2015
Gültig ab: Freigabe Datum		Gültig bis: auf Widerruf

1 Zweck

Dieses Dokument dient als INFORMATIONSBLATT in Bezug auf die Betriebsausstattung der **Fa. MEISLITZER Präzisionstechnik GmbH**.

2 Geltungsbereich

Die hierin enthaltenen Informationen dienen nur zu Informativen Zwecken.

3 Zuständigkeit

Die Wartung dieses Dokumentes liegt bei der Stelle **Verkauf [VK]** bzw. deren befugten Vertretung. Für die ordentliche Implementierung dieses Dokumentes in das firmeninterne Datenerfassungs-, Verwaltungs- und Informationssystem ist die Stelle **Qualitätswesen [QW]** der **Fa. MEISLITZER Präzisionstechnik GmbH** verantwortlich.

4 Begriffe und Abkürzungen

Nicht Belegt

Dies ist ein ONLINE-DOKUMENT.
Gültigkeit besteht nur am Tag des Ausdrucks.
Damit die ordnungsgemäße Lenkung dieses Dokumentes gewährleistet werden kann
sind digitale lokale Kopien nicht zulässig!
Ausdruckdatum: 22.07.2019 16:08:00

3 Betriebsausstattung

3.1 Drehmaschinen

Maschine	Spitzenweite	Spitzenhöhe	Durchgangsbohrung	Bemerkung
Drehmaschine	1000	175	53	Zyklen gesteuert
Drehmaschine	1000	175	53	Zyklen gesteuert
Drehmaschine	2000	400	105	Zyklen gesteuert
CNC - Drehmaschine	900	250	110	CNC, Revolver mit 12 Werkzeuge
CNC - Drehmaschine	900	250	110	CNC, Revolver mit 12 Werkzeuge
CNC - Drehmaschine	500	125	50	CNC, Revolver mit 12 Werkzeuge
CNC - Drehmaschine	150	50	30	CNC, Revolver mit 16 Werkzeuge
Drehbank	900	125	32	Konventionell

3.2 Fräsmaschinen

Maschine	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	Bemerkung
CNC - Fräsmaschine	610	500	500	CNC, 3-Achs
CNC - Fräsmaschine	760	460	600	CNC, 3-Achs
CNC - Fräsmaschine	1250	660	610	CNC, 3-Achs
CNC - Fräsmaschine	610	500	500	CNC, 3-Achs
CNC - Fräsmaschine	610	500	610	CNC, 3-Achs
CNC - Fräsmaschine	500	450	400	CNC, 5-Achs
CNC - Fräsmaschine	500	450	400	CNC, 5-Achs
Fräsmaschine	590	390	370	Konventionell
Fräsmaschine	590	390	370	Konventionell
Fräsmaschine	300	200	340	Konventionell

Dies ist ein ONLINE-DOKUMENT.
Gültigkeit besteht nur am Tag des Ausdrucks.
Damit die ordnungsgemäße Lenkung dieses Dokumentes gewährleistet werden kann
sind digitale lokale Kopien nicht zulässig!
Ausdruckdatum: 22.07.2019 16:08:00

3.3 Schleifmaschinen

3.3.1 Flachschleifmaschinen

Maschine	Magnetlänge	Magnetbreite	Zustellachse	Bemerkung
CNC - Flachschleifmaschine.	600	250	320	Konventionell
Flachschleifmaschine	600	300	450	CNC

3.3.2 Rundschleifmaschinen

Maschine	Spitzenweite	Spitzenhöhe	Durchgangsbohrung	Bemerkung
CNC - Rundschleifmaschine	1000	175	k.A.	CNC, Innen- und Außenschleifen

3.4 Erodiermaschinen

Maschine	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	Bemerkung
Drahterodiermaschine	500	350	426	CNC, Drahterodieren
Drahterodiermaschine	350	250	150	CNC, Drahterodieren
Senkerodiermaschine	630	400	165	CNC, Senkerodieren
Startlochbohrmaschine	300	200	300	CNC, Senkerodieren

Dies ist ein ONLINE-DOKUMENT.
Gültigkeit besteht nur am Tag des Ausdrucks.
Damit die ordnungsgemäße Lenkung dieses Dokumentes gewährleistet werden kann
sind digitale lokale Kopien nicht zulässig!
Ausdruckdatum: 22.07.2019 16:08:00

3.5 Messtechnik

3.5.1 3D-Koordinatenmessmaschinen

Maschine	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	Bemerkung
3D - Messmaschine	1500	800	650	CNC
3D - Messmaschine	460	510	420	Manuelle Messung
3D - Messmaschine	460	510	420	Manuelle und automatische Messung
3D - Messmaschine	460	510	420	Manuelle und automatische Messung
3D - Messmaschine	460	510	420	Manuelle und automatische Messung

3.5.2 Höhenmessgeräte

Maschine	Z-Achse	Bemerkung
Höhenmessgerät	350	
Höhenmessgerät	400	
Höhenmessgerät	700	

Dies ist ein ONLINE-DOKUMENT.
Gültigkeit besteht nur am Tag des Ausdrucks.
Damit die ordnungsgemäße Lenkung dieses Dokumentes gewährleistet werden kann
sind digitale lokale Kopien nicht zulässig!
Ausdruckdatum: 22.07.2019 16:08:00

3.6 Wärmebehandlung

Maschine	Innenmaße	Max. Temperatur	Bemerkung
Härteofen	350/200/130	1100°C	
Temperofen	520/1000/1320	300°C	Programmierungsfähig, Temperaturaufzeichnung
Temperofen	600/1000/1200	300°C	Programmierungsfähig, Temperaturaufzeichnung
Anlassofen	400/370/380	300°C	

3.7 Oberflächenbehandlung

Maschine	Innenmaße	Bemerkung
Sandstrahlgerät	600x450x400 mm	Strahlmittel: Strahlsand Korund
Microstrahlanlage fein	550x350x400 mm	Strahlmittel: Strahlsand Korund
Microstrahlanlage mit Glasperlen	550x350x400 mm	Strahlmittel: Glasperlen
Ultraschall-Reinigungsgerät	500x300x200 mm	
Ultraschall-Reinigungsgerät	85x190x60 mm	
Tellerfliehkraftmaschine	6 Liter	Schleifkörper: Keramik, Kunststoff, Nussschalen
Tellerfliehkraftmaschine	3 Liter	Schleifkörper: Keramik, Kunststoff, Nussschalen

3.8 Lasergravur

Maschine	Innenmaße	Bemerkung
Lasergraviermaschine	600x300x140 mm	CO ² – Laserquelle mit 35Watt

4 Mitgeltende Dokumente & Formulare

NR	Dokumententyp	Dokumentennummer	Beschreibung
1			
2			
3			
4			
5			
6			
8			
9			
10			
11			
12			

5 Änderungshistorie

Version: IB-0078-13-4.0	Änderungen:
Stelle: [QW]	Maschine Agie Progress und 2te Spinner TC800 mit angeführt
Name: Meislitzer Stephan	
Datum: 07.04.2015	

Version: IB-0078-13-5.0	Änderungen:
Stelle: [IH]	Liste komplettiert
Name: ZWATZ Dietmar	
Datum: 13.04.2015	

Version: IB-0078-13-7.0	Änderungen:
Stelle: [FLM]	Liste erweitert
Name: PÖCHER Christian	
Datum: 02.06.2017	

6 Referenzen & Quellen

Nicht Belegt

Dies ist ein ONLINE-DOKUMENT.
Gültigkeit besteht nur am Tag des Ausdrucks.
Damit die ordnungsgemäße Lenkung dieses Dokumentes gewährleistet werden kann
sind digitale lokale Kopien nicht zulässig!
Ausdruckdatum: 22.07.2019 16:08:00