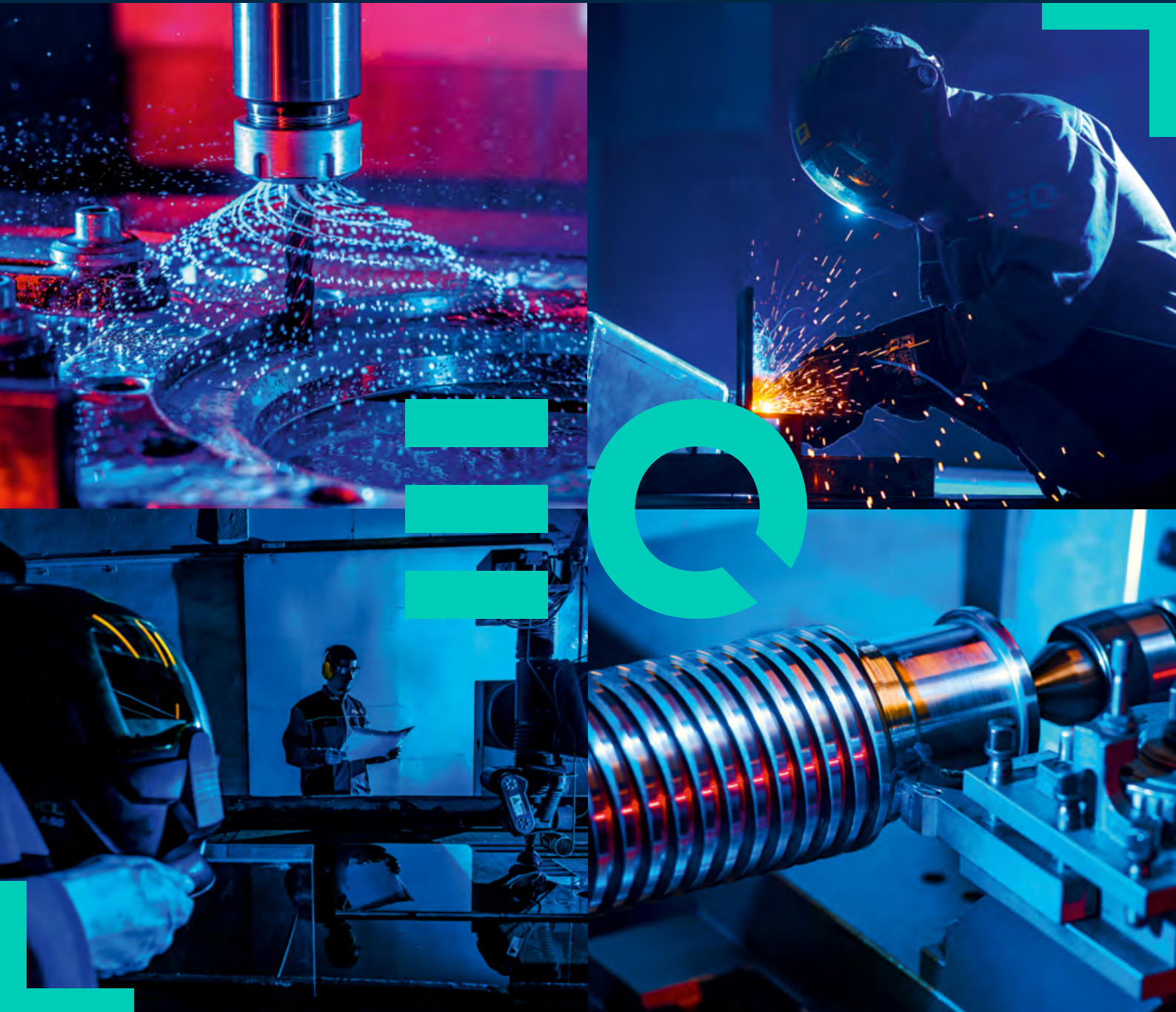


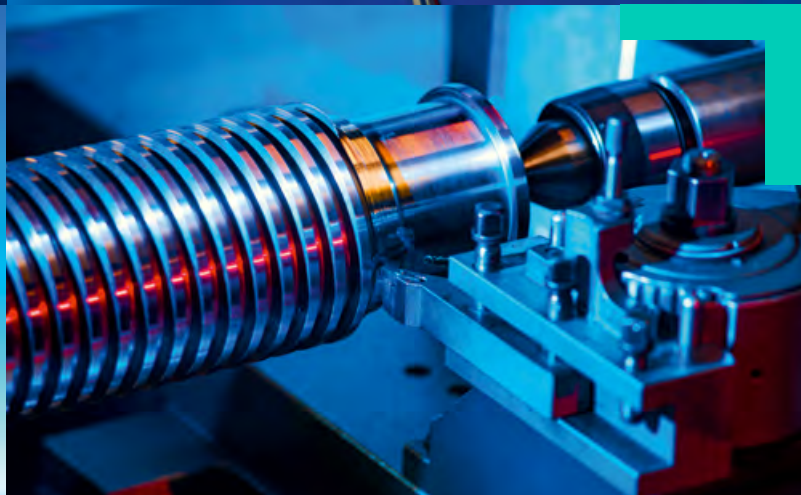


EXTREME QUALITY



P11-S
PROMETSTAL

EXTREME QUALITY



PROMET-STAL EXTREME QUALITÄT

Extreme Qualität steht für uns als Synonym für die Perfektion, nach der wir jeden Tag mit niemals nachlassender Begeisterung streben. Unsere Branche hat viele Gemeinsamkeiten mit Extremsportarten, bei denen Professionalität und eiserner Wille auf dem Weg zum Ziel doch nur die Hälfte des Erfolgs ausmachen! Nicht weniger wichtig sind unter Extrembedingungen erprobte, zuverlässige Technologien. Mit Präzision, Effizienz und modernster Technik können wir scheinbar unerreichbare Grenzen überschreiten.

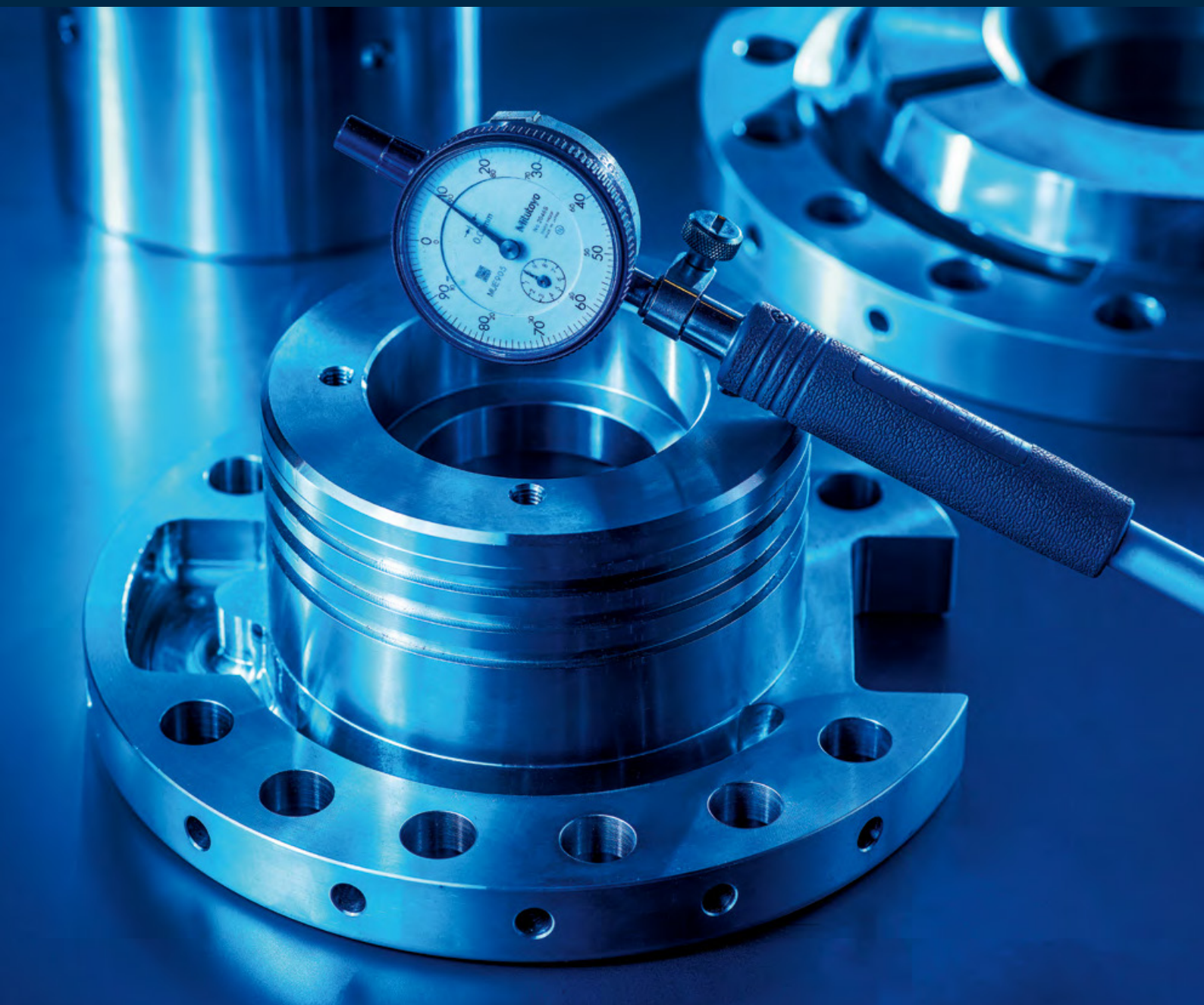
Im Sport entscheiden über die Meisterschaft oft Sekundenbruchteile, Millimeter, die Fähigkeit, die Macht der Naturgewalten und die Gesetze der Physik zu überwinden. Den Maßstab für unsere Professionalität stellen unser hochkarätiges Expertenteam und unsere sehr innovativen technologischen Kapazitäten dar. Dadurch haben wir schon Hunderte von Trophäen auf dem Konto, denn als solche verstehen wir jedes einzelne Projekt, das wir in den letzten 20 Jahren umgesetzt haben.

Steigen Sie ein ins Spiel – zusammen mit unserem Team. Mit uns greifen Sie leichter nach dem Meistertitel, lassen Sie die Konkurrenz schneller hinter sich, um im Finale die Gewinne Ihres Unternehmens zu steigern!



Przemysław Łopiński
CEO

EXTREME QUALITY



ÜBER DIE FIRMA

PROMET-STAL – das sind jährlich über 1000 gewonnene Wettläufe mit der Zeit, unerwartete Wendungen, Adrenalin, das durch anspruchsvollste Herausforderungen und die zu überwindenden Schwierigkeiten freigesetzt wird. Gemeint sind hier Projekte, die wir Jahr für Jahr für über 100 Kunden umsetzen. Garant für die von uns gelieferte Qualität ist die Tatsache, dass wir mit einem Managementsystem, das den strengen Normen ISO 9001, ISO 14001, PN-N 18001 entspricht, und einem ERP-System für die Ressourcenplanung arbeiten.

Diese Erfolge wären ohne unsere hochqualifizierten und erfahrenen Ingenieure und Techniker nicht möglich gewesen. An Bord haben wir Mechaniker, Schlosser, Schweißer, CNC-Programmierer, Konstrukteure und Spezialisten für spanabhebende Bearbeitungsverfahren. Ein ebenso großes Kapital und Garant für die Qualität der gebotenen Leistungen ist unser moderner Technologiepark mit CNC-Bearbeitungszentren, Drahterosionsmaschinen, Wasserstrahlschneideanlagen, Lasern, Drehmaschinen und Fräsen.

UNSERE MISSION, UNSERE QUALITÄT

Herausragende Wettkämpfer in extremen Disziplinen werden von der Menge geliebt, weil sie für grandiose, spektakuläre Vorstellungen sorgen. Wir haben uns unseren guten Ruf in der Branche durch qualitativ hochwertige Produkte und Leistungen verdient, die den Anforderungen und anspruchsvollsten Bedürfnissen unserer Kunden gerecht werden. Wichtig ist auch, dass wir bei der Erfüllung unserer Mission Rücksicht auf die Umwelt nehmen. Wir achten stets auf die Gewährleistung sicherer Arbeitsbedingungen und eines freundlichen Arbeitsumfelds. Das Werkzeug dazu ist unser Integriertes Managementsystem.

UNSERE GRÖSSTEN KUNDEN

TIMKEN: Teile, Maschinenkomponenten und Vorrichtungen für den weltweit führenden Hersteller von Lagern und Systemen für die mechanische Kraftübertragung

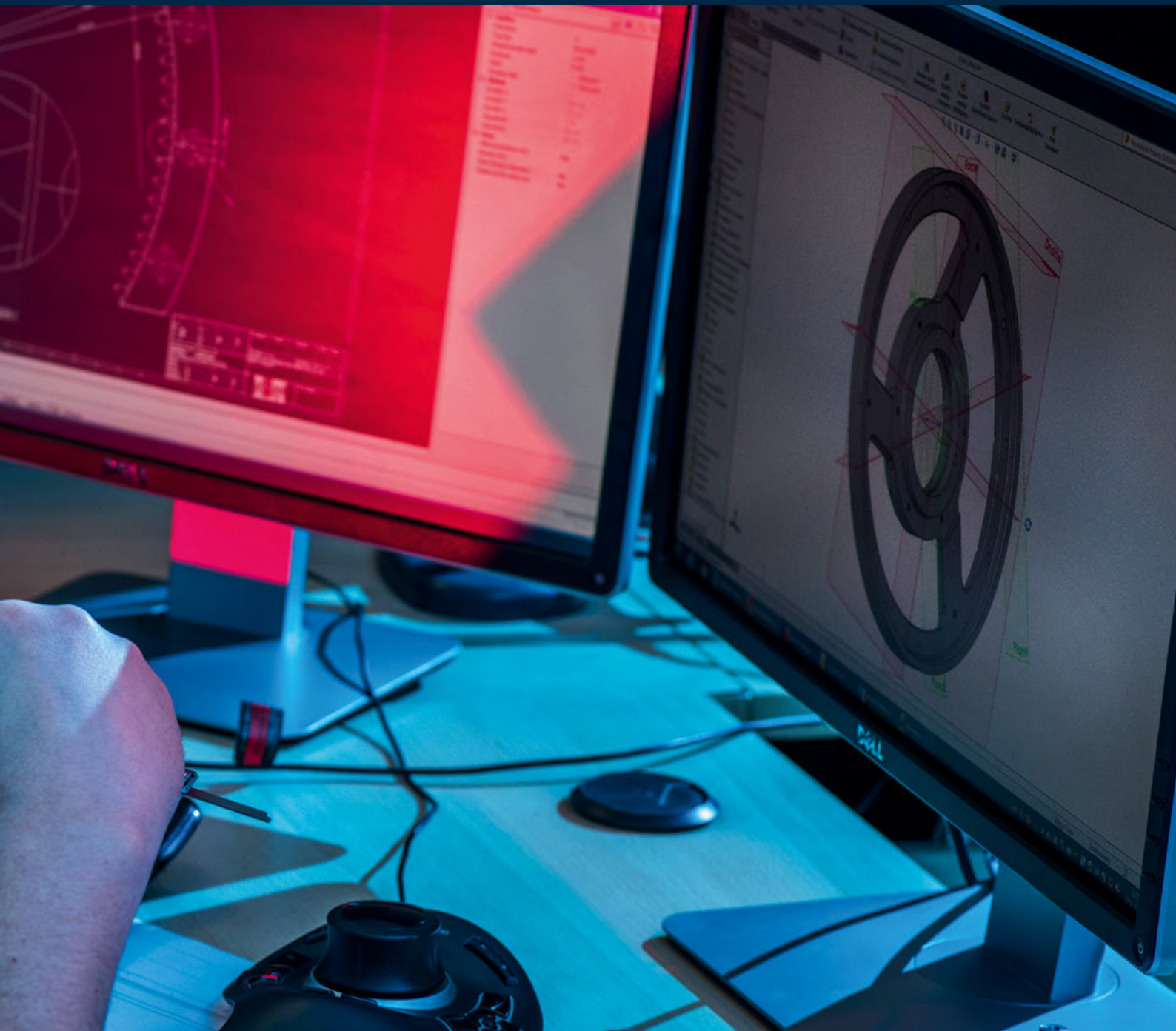
L'ORÉAL: Modernisierung, Instandsetzung, Wartung von Maschinen für die Kosmetikproduktion

KROENERT: Teile und Komponenten für kundenspezifische Beschichtungs-, Druck- und Laminieranlagen

YETICO S.A.: komplette Fertigungslinien für die Styropor-Herstellung

Informieren Sie sich über unser Angebot und vertrauen Sie der Erfahrung unserer Experten.



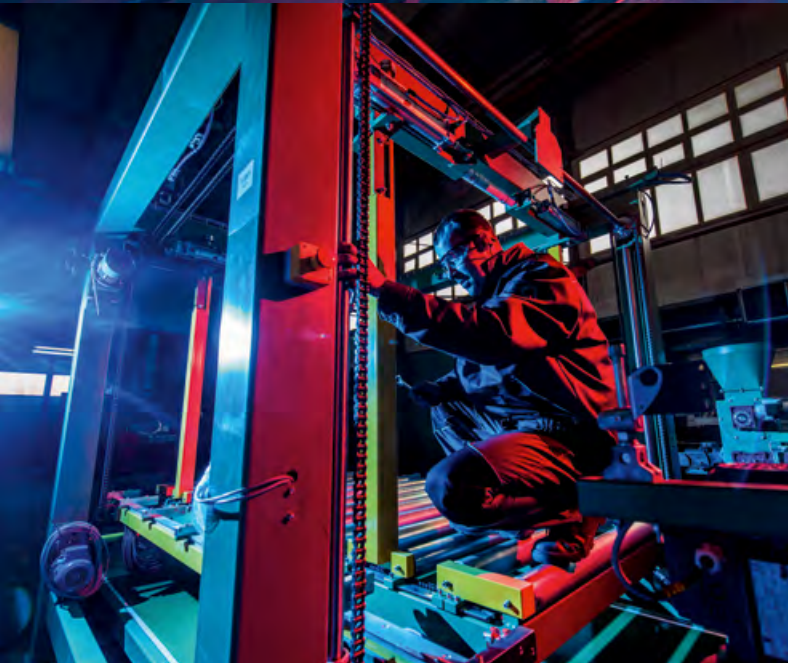


3D MODELLIERUNG EXTREME ANPASSUNG AN DIE BEDÜRFNISSE

Bei unserer vielseitigen Tätigkeit beschäftigen wir uns auch mit 3D-Modellierung, für die es eine steigende Nachfrage auf dem Dienstleistungsmarkt

gibt. Diese Technik beruht auf der selbstständigen Konstruktion und Herstellung von Maschinen, Geräten, Teilen und Baugruppen. Wir beschäftigen uns auch mit Reverse Engineering, mit dem virtuelle Modelle, die reale Objekte exakt wiedergeben, digital erstellt und Maschinen, Geräte und Teile rekonstruiert und modernisiert werden können.

EXTREME QUALITY



MASCHINEN

BAU UND INSTANDSETZUNG VON MASCHINEN UND ANLAGEN EXTREME FOKUSSIERUNG AUF DIE HERAUSFORDERUNGEN DES PROJEKTS

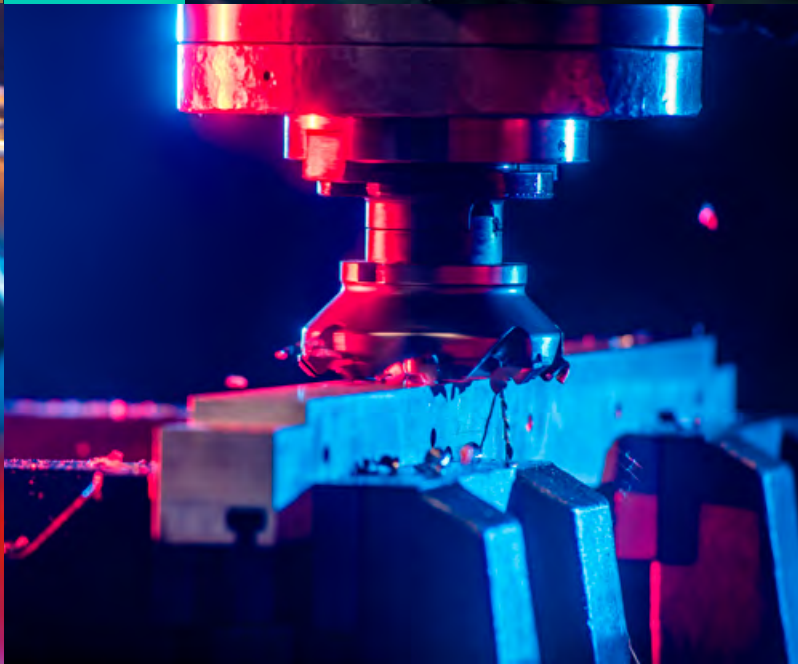
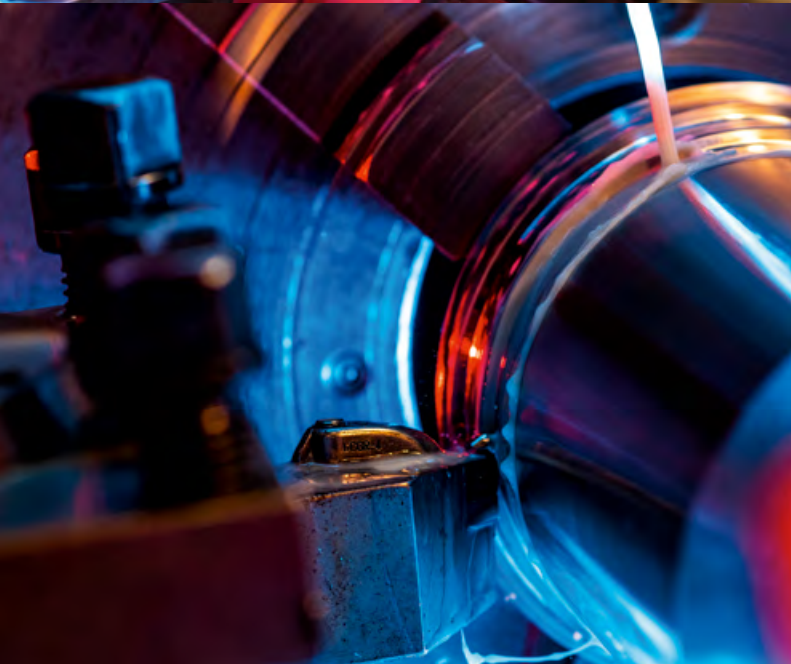
Ein wichtiger Bereich unserer Tätigkeit ist der Bau von Maschinen, Anlagen und Fertigungslinien nach den individuellen Vorgaben des Kunden. Unter anderem stellen wir Fertigungslinien, Maschinen für die Styroporherstellung, die Pharma- und die Kosmetikindustrie her. Die in unserem Hause hergestellten Maschinen verfügen über eine langjährige Garantie. Neben der zuverlässigen Ausführung der Aufträge bieten wir professionelle Beratung. Unser Angebot umfasst auch die Instandsetzung von Maschinen und Anlagen. Für die Regeneration von Teilen und Baugruppen verwenden wir die modernsten Technologien und auf die von uns durchgeführten Instandsetzungen gewähren wir eine Garantie.

ELEKTRIK / INDUSTRIEAUTOMATION EXTREM INNOVATIV

In der Welt von heute sind angesichts des ständigen technischen Fortschritts und der Automatisierung technologischer Prozesse innovative Steuerungssysteme erforderlich. Unser Unternehmen bietet ein breites Leistungsspektrum im wichtigen Bereich der Automatisierung von Fertigungsprozessen an. Wir entwerfen, fertigen und installieren Steuerungssysteme für Produktionslinien, die auf modernsten technischen Lösungen sowie dem Wissen und der Erfahrung unserer Mitarbeiter basieren.

- Elektrische Messungen
- Steuerschränke
- Automatik, Steuerung von Fertigungslinien
- Installation von Maschinen und Anlagen

EXTREME QUALITY



SPANABHEBENDE BEARBEITUNG

DREHEN

EXTREME PRÄZISION

Drehen ist eine der wichtigsten Leistungen, die wir unseren Kunden seit vielen Jahren bieten. Hierbei handelt es sich um die gebräuchlichste Bearbeitungsmethode, deren Grundprinzip darin besteht, dass sich das Werkstück dreht und der Drehmeißel eine lineare Bewegung ausführt. Wir führen sowohl konventionelle Dreharbeiten an traditionellen Drehmaschinen als auch CNC-Drehen mit numerischen Drehmaschinen durch. In beiden Fällen garantieren wir hohe Professionalität und Erfahrung sowie eine termingerechte und zuverlässige Ausführung der uns anvertrauten Aufgaben. Diese Aspekte unseres Unternehmens sowie moderne, präzise Maschinen und Werkzeuge ermöglichen es uns, alle Arten von Aufträgen auszuführen und qualitativ hochwertige Elemente herzustellen, die in den unterschiedlichsten Maschinen und Anlagen optimal funktionieren.

Maximale Werkstücklänge: 5000 mm

Maximaler Werkstückdurchmesser in der Brücke: 3500 mm

Maximaler Werkstückdurchmesser über dem Bett: 1350 mm

Maximaler Werkstückdurchmesser über dem Support: 1050 mm

FRÄSEN

EXTREM SOLIDE AUSFÜHRUNG

Fräsen ist eine der häufigsten und vielseitigsten Formen der spanabhebenden Bearbeitung. Mit diesem Verfahren werden verschiedene Arten von Oberflächen und Bauteilen von Maschinen, Geräten, Möbeln und anderen Gebrauchsgegenständen aus Metall und Kunststoff bearbeitet. Wir bieten professionelles Fräsen von verschiedenen Oberflächen, Objekten und Komponenten mit Fräsmaschinen von hoher Qualität nach den individuellen Anforderungen unserer Kunden ausgeführt.

Einspannfläche: 400 / 1600 mm

Vorschub in Längsrichtung: 1120 mm

Vorschub in Querrichtung: 345 mm

Vorschub in vertikaler Richtung: 400 mm

Maximales Werkstückgewicht: 1500 kg

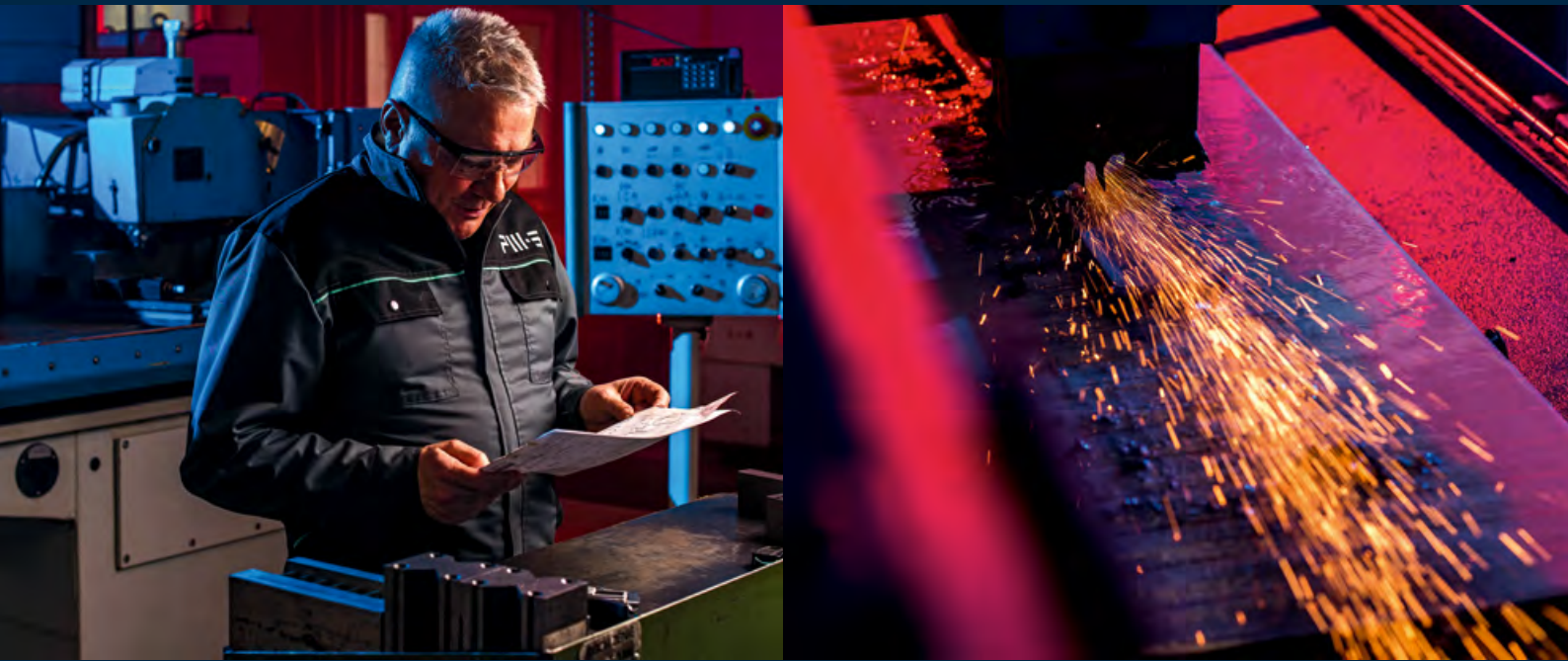


STOSSEN EXTREME PRÄZISION

Zu den von uns angewandten spanabhebenden Bearbeitungsmethoden gehört das Stoßen. Das Verfahren besteht darin, das Material mit einem Meißel zu bearbeiten, der eine vertikale oder horizontale Hin- und Herbewegung ausführt. Es wird zur Bearbeitung verschiedener nicht rotierender Werkstücke wie Nocken, Nuten oder bei der Ausführung von Zähnen an Zahnrädern eingesetzt. Wir verfügen über eine moderne Stoßmaschine, die es uns ermöglicht, die Außenfläche von Werkstücken mit einer Höhe bis zu 650 mm und Innenfläche von Werkstücken mit einer Höhe bis zu 325 mm zu bearbeiten. Weitere Parameter sind: Durchgang des Meißels 120 / 550 mm, Reichweite 700 mm, Arbeitsbereich des Meißels 700 mm, Längsbewegung des Tisches 88 mm, Querbewegung des Tisches 650 mm.

AUFBOHREN EXTREME AUSFÜHRUNGSSTANDARDS

Öffnungen sind ein unverzichtbarer Bestandteil bei fast allen Konstruktionen, Maschinen und Geräten. Sie erfüllen genau definierte Funktionen, die ein reibungsloses Funktionieren aller Elemente ermöglichen. Aufbohren ist ein Verfahren zur Verbesserung der Maß- und Formgenauigkeit sowie der Qualität der Oberflächen von Öffnungen, die zuvor durch Vorbearbeitung, Gießen oder Schneiden erzeugt wurden. Schrappen beruht hauptsächlich auf der Vergrößerung von Öffnungen, Feinaufbohren wiederum dient zur Verbesserung der Qualität der Oberflächen. Wir verarbeiten Bauteile mit einem maximalen Gewicht von bis zu 2000 kg. Die Aufbohrmaschine ist mit einem Drehtisch mit den Maßen 1000 x 1000 mm ausgestattet, mit der Möglichkeit, die Spindel vertikal 800 mm und in Längsrichtung 500 mm zu bewegen.



SCHLEIFEN EXTREME PRÄZISION

Eine weitere Spezialität unseres Unternehmens ist das Schleifen. Schleifen ist eine Art der Endbearbeitung mit verschiedenen Arten von Schleifwerkzeugen, die es ermöglicht, die gewünschte Form und Größe sowie minimale Rauheit zu erreichen. Unser Maschinenpark ermöglicht uns das Schleifen von Oberflächen, Wellen und Bohrungen mit höchster Genauigkeit bei gleichzeitiger Beibehaltung einer glatten Oberfläche. Unsere hochwertigen Schleifscheiben ermöglichen es uns, auch die härtesten Materialien, beispielsweise gehärteten Stahl, zu schleifen.

FLÄCHENSCHLEIFEN

Tischfläche: 400 x 1500 mm x 400 mm
maximale Breite des Werkstücks: 400 mm
Maximale Länge des Werkstücks: 1500 mm
maximale Höhe des Werkstücks: 450 mm
Maximales Gewicht des Werkstücks: 500 kg

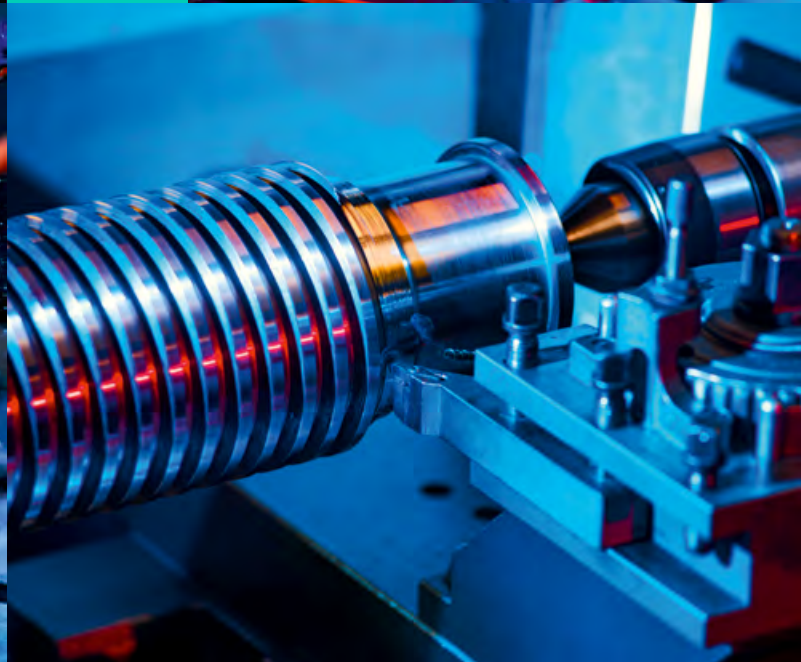
WELLENSCHLEIFEN

Maximale Länge des Werkstücks: 1000 mm
Maximaler Durchmesser der Welle: 200 mm

BOHRUNGSSCHLEIFEN

Maximale Länge des Werkstücks: 200 mm
Maximaler Durchmesser der Bohrung: 200 mm
Größter Durchmesser des unter der Schutzabdeckung eingespannten Werkstücks: 300 mm
Größter Durchmesser des unter der Schutzabdeckung eingespannten Werkstücks: 450 mm
Hubbereich des Tisches: 5 - 200 mm
Gesamtvorschub des Tisches: 540 mm
Gesamtvorschub der Schleifscheibe beim Stirnschleifen: 160 mm

EXTREME QUALITY



CNC

CNC-FRÄSEN

EXTREM MODERNER MASCHINENPARK

Das Fräsen von Flächen, Gewinden und verschiedenen Formflächen, das in nahezu allen Industriezweigen eingesetzt wird, ist eine Bearbeitungsmethode, die besondere Präzision erfordert. Um Produkte zu erhalten, die in Bezug auf Maße, Form und Qualität vollkommen dem Entwurf entsprechen, sind jeweils spezielle Arten von Fräsmaschinen und -werkzeugen einzusetzen. Eine moderne und zunehmend populäre Art der spanabhebenden Bearbeitung ist das CNC-Fräsen. Hierbei handelt es sich um ein computerunterstütztes Fräsverfahren, mit dem ein Höchstmaß an Präzision erzielt werden kann. Wir verfügen über auf modernster Technologie basierende High-End-CNC-Fräsmaschinen, die von qualifizierten Mitarbeitern bedient werden.

5-ACHSIGE BEARBEITUNGSZENTREN

Drehtischdurchmesser (Achse A) Ø: 400 mm

Vorschub x / y / z-Richtung: 1300 / 700 / 670 mm

Maximale Belastung des Arbeits- / Drehtischs: 1000 / 400 kg

Maximale Arbeitstischmaße X / Y: 1500 x 710 mm

CNC-DREHEN

EXTREM MODERNE LÖSUNGEN

Drehen ist eines der wichtigsten spanabhebenden Bearbeitungsverfahren für die Fertigung runder Werkstücke und Komponenten (manchmal auch anderer Formen). CNC-Drehen ist eine moderne Alternative zu herkömmlichen Drehmethoden. Die numerisch gesteuerte Bearbeitung von Werkstücken aus Metall oder anderen Kunststoffen ist der beste Weg, um bis ins kleinste Detail ausgefeilte Produkte zu erhalten. Wir bieten Ihnen professionelles CNC-Drehen von Werkstücken in verschiedenen Größen aus Metall, Stahl und anderen Rohstoffen. Wir garantieren eine effiziente Auftragsabwicklung und die Herstellung von Erzeugnissen nach individuellen Vorgaben mit höchster Genauigkeit und Qualität.

Maximaler Abstand der Spannbacken: 1500 mm

Höhe der Spannbacken: 276 mm

Maximaler Drehdurchmesser über den Führungen des Betts: 560 mm

Maximaler Drehdurchmesser über dem Quersupport: 300 mm

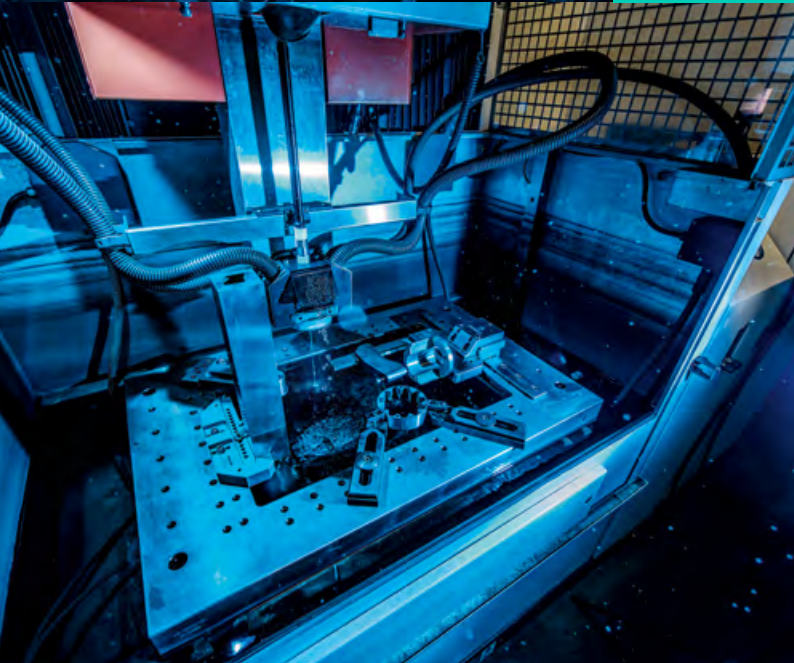
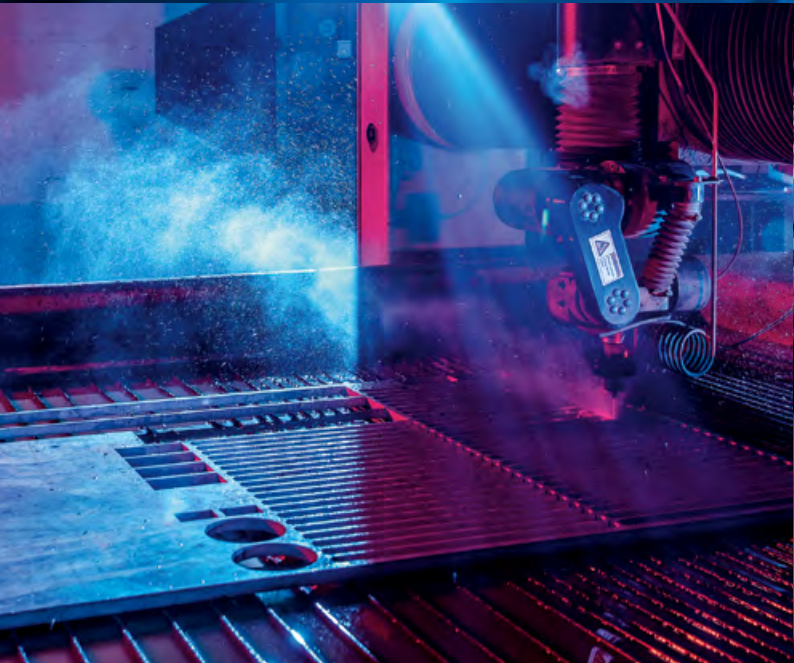
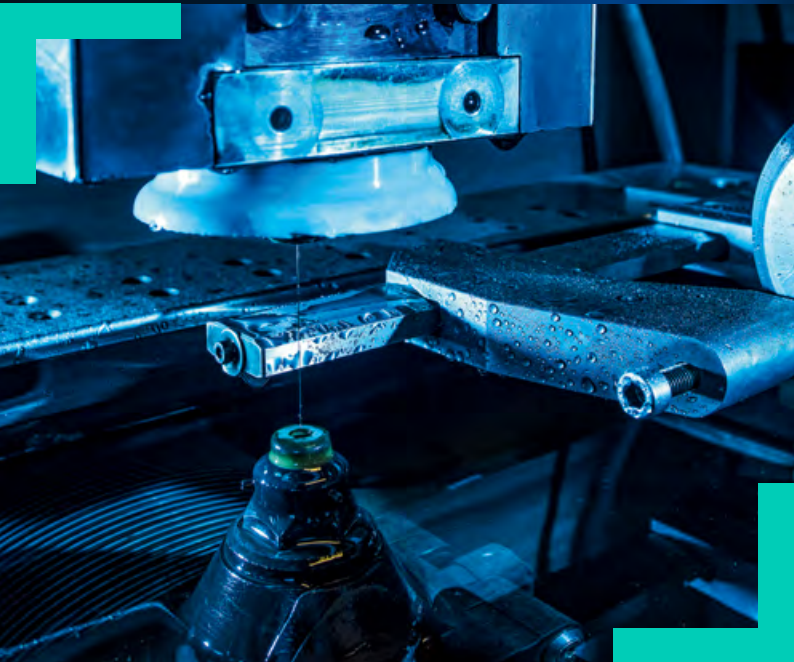
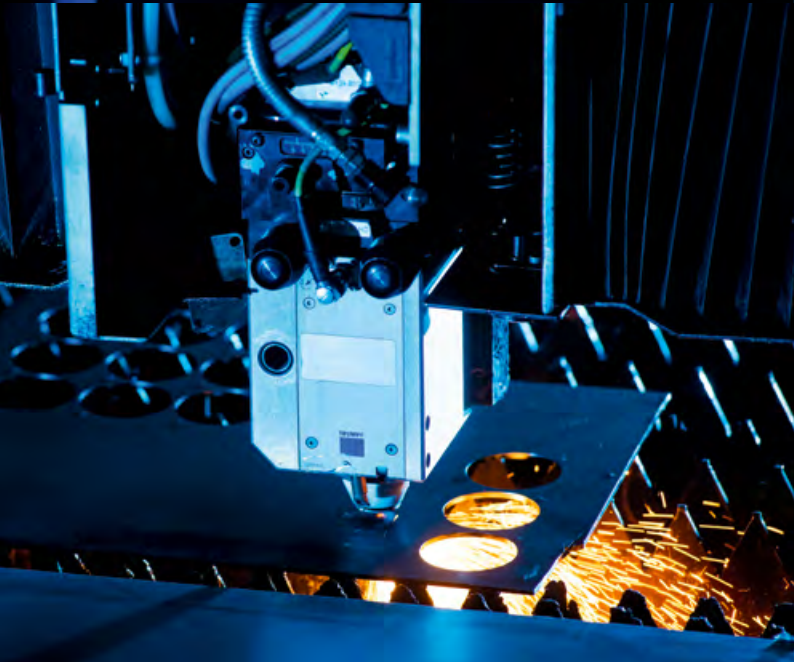
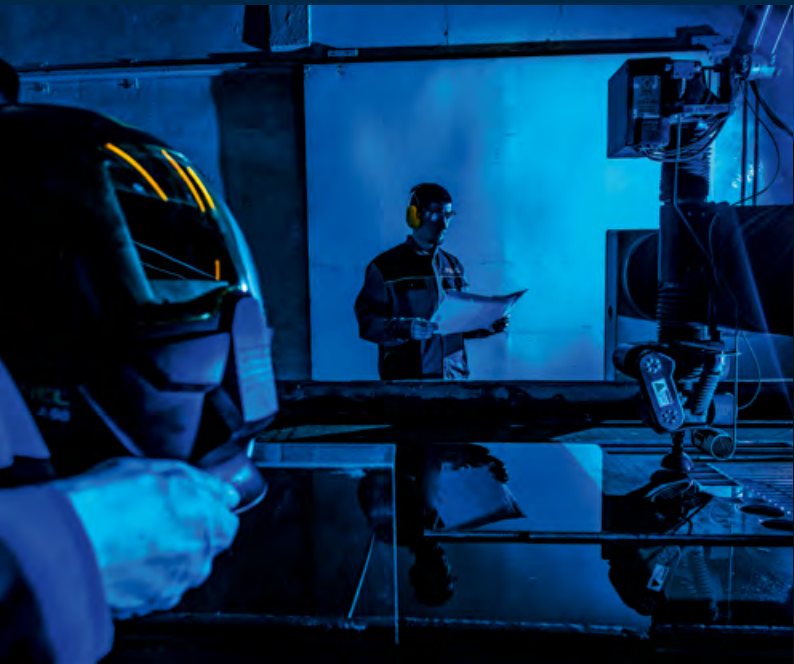
Vorschub des Quersupports: 270 mm

Vorschub des Längssupports: 1500 mm

Drehlänge in Backen: 1425 mm

Durchmesser des Spindeldurchgangs: 105 mm

EXTREME QUALITY



DRAHTERODIEREN **EXTREME HÄRTE**

Drahterodieren ist ein modernes Verfahren zum präzisen Schneiden von Elementen mit programmierten Formen aus Materialien mit sehr hoher Härte, wie beispielsweise gehärtetem Stahl. Das Drahterodieren garantiert eine hohe Präzision der einzelnen Elemente bei gleichzeitiger Beibehaltung einer hohen Glätte ihrer Oberfläche, unabhängig von der Komplexität des einzelnen Werkstücks.

Wir bearbeiten Werkstücke mit maximalen Abmessungen von 1300 x 1000 x 510 mm, einem Gewicht von bis zu 3000 kg, Vorschub x / y / z: 800 / 550 / 510 mm, mit einem maximalen Drahtneigungswinkel von 45 Grad bei einer Höhe von 510 mm.

WASSERSTRAHLSCHNEIDEN **EXTREME WIRKSAMKEIT**

Wasserstrahlschneiden ist eine innovative Technologie, die es ermöglicht, Arbeiten durchzuführen, die nicht in den Anwendungsbereich herkömmlicher Werkzeugmaschinen, ja sogar Plasma- oder Laserschneidemaschinen, fallen. Zum Schneiden des Materials wird ein Wasserstrahl unter extrem hohem Druck unter Zugabe von Schleifmittel verwendet. Dieses Schneidverfahren zeichnet sich vor allem durch hohe Präzision und Glätte und Gleichmäßigkeit der Schnittflächen aus. Das Wasserstrahlverfahren verursacht keine mechanische oder thermische Verformung und macht weitere Nachbearbeitungen im Allgemeinen überflüssig. Die Schnittfläche bleibt vollkommen glatt, ohne Grate oder Unebenheiten.

Wasserstrahlschneiden hat ein sehr breites Anwendungsspektrum. Mithilfe dieser Methode schneiden wir Baustahl, Kohlenstoffstahl, Edelstahl und andere Sorten, Nichteisenmetalle, Naturstein, Keramik, Glas und Kunststoff. Wir schneiden Materialien bis 160 mm Dicke und Teile mit einer maximalen Größe von 3000 x 1500 mm.

LASERSCHNEIDEN **EXTREME** **BEARBEITUNGSGENAUIGKEIT**

Das Verfahren der Materialbearbeitung durch Laserschneiden findet in der modernen Industrie immer häufiger Anwendung. Diese Methode zeichnet sich durch hohe Qualität und Präzision des Schneidvorgangs aus, was eine hohe Arbeitsgeschwindigkeit ermöglicht und Materialeinsparungen generiert. Darüber hinaus ermöglicht Laserschneiden die Herstellung komplexester Formen aus verschiedenen Materialien und eine einfache Wiederholbarkeit identischer Elemente. Voraussetzung für hohe Qualität und Präzision des Schneidens sind moderne Geräte und kompetente Mitarbeiter. Unser Unternehmen verfügt über beide Faktoren, die für das hohe Niveau des Endergebnisses entscheidend sind.

Auf Kundenwunsch können wir Kohlenstoffstahl bis 20 mm Dicke, austenitischen Stahl bis 10 mm Dicke und Aluminium bis 8 mm Dicke mit Laser schneiden. Die maximalen Abmessungen des geschnittenen Teils betragen 3000 x 1500 mm. Nehmen Sie unsere Leistungen in diesem Bereich in Anspruch – wir garantieren eine zuverlässige und schnelle Auftragsabwicklung.



SCHWEISSEN **EXTREM ERFAHRENE** **SPEZIALISTEN**

Unser Unternehmen bietet Ihnen auch ein breites Spektrum an Schweißleistungen an. Wir führen Schweißarbeiten mit dem universellen WIG-Verfahren durch, bei dem die Elemente mithilfe einer nicht abschmelzenden Wolframelektrode unter einer Schutzgasatmosphäre miteinander verbunden werden. Das WIG-Schweißverfahren

eignet sich auch für die Bearbeitung von dünnen Blechen und garantiert eine saubere Schweißnaht und hohe Qualität der Schweißarbeiten. Wir verwenden auch MIG/MAG-Verfahren, bei denen die Verbindung am Lichtbogen erfolgt, der zwischen dem zu schweißenden Teil und der drahtförmigen Schmelzelektrode entsteht. Wir schweißen Kohlenstoffstahl, austenitischen Stahl, Aluminium und verbinden alle Arten von Stahlkonstruktionen, wie Gestelle, Rollentransporter, Förderbänder, Kettenförderer, Maschinenelemente und vieles mehr.



Wir haben ein Qualitätssicherungssystem nach ISO 3834-2 implementiert. Unsere Konstruktionen schweißen wir nach den Richtlinien der Normen PN-EN 1090 und PN-EN ISO 15085 CL2.

Um eine professionelle Verarbeitung und hohe Lebensdauer der Endprodukte zu gewährleisten, führen wir eine Qualitätskontrolle der Schweißnähte mittels Sichtprüfung (VT) durch. Wir verfügen über erfahrene und kompetente Fachkräfte, dank denen unsere Leistungen bei unseren Kunden auf wachsendes Interesse stoßen.

- Schweißen von Kohlenstoffstahl, Edelstahl, Aluminium
- Schweißmethoden: MIG/MAG/WIG
- Handschweißen mit umhüllter Elektrode
- alle Arten von Stahlkonstruktionen und Regalen
- Hochlagerregale, Förderbänder, Rollenförderer, Kettenförderer
- Maschinenelemente

EXTREME QUALITY



BLECHBIEGEN EXTREME LIEBE ZUM DETAIL

Unser Unternehmen ist seit langem auf die Metallbearbeitung spezialisiert, unter anderem auf das Biegen von einzelnen Elementen. Wir verwenden die neuesten technischen Lösungen, die es ermöglichen, Bleche präzise zu biegen und die gewünschten Formen zu erhalten. Die Erfahrung unserer Mitarbeiter sowie moderne Maschinen und Software ermöglichen es uns, das gewünschte Ergebnis zu erzielen und Kundenaufträge in kurzer Zeit auszuführen. Unsere Biegemaschinen gewährleisten, unter anderem durch die automatische Überwachung des Biegewinkels des Blechs, Genauigkeit und Effizienz. Innovative und präzise Maschinen sind in der Lage, präzise Biegungen durchzuführen, ohne die physikalischen Eigenschaften der zu bearbeitenden Materialien zu beeinträchtigen.

Wir gewährleisten die volle Reproduzierbarkeit der Fertigung. Mit der Wahl unseres Unternehmens erhält der Kunde die Gewissheit, dass hochwertige Maschinen verwendet werden, die von qualifiziertem Personal bedient werden, und somit die Gewissheit, dass die Leistungen zuverlässig und vorgabengemäß ausgeführt werden.

maximale Biegelänge: 3000 mm
maximale Dicke des zu biegenden Werkstücks: 10 mm
maximaler Druckkraft: 270 Tonnen

WALZEN VON STANGEN, PROFILIEN UND ROHREN EXTREME LEISTUNG

Walzen ist eine Art der Metallbearbeitung, bei der das Material zwischen rotierenden Walzen, Scheiben oder Rollen bzw. zwischen sich im Verhältnis zueinander bewegend flachen Werkzeugen plastisch verformt wird. Dieses Verfahren ermöglicht eine dauerhafte Änderung der Form und Maße des jeweiligen Elements, damit es bestimmte Funktionen erfüllen kann. Walzen gehört zu den Leistungen, auf die sich unser Unternehmen spezialisiert hat. Dabei setzen wir moderne Walzwerke ein, die ein effizientes und präzises Walzen von Stangen, Rohren und Profilen ermöglichen.

	60x10 Ø800		Ø48,3x2,9 Ø1000		50x50x6 Ø600
	80x15 Ø800		50x40x3		50x50x6 Ø900
	35x35 Ø900		50x50x3		50x50x6 Ø700
	Ø35 Ø800		50x50x3 Ø800		UPN60 Ø550
	Ø60x2 Ø900		50x50x5 Ø950		UPN60 Ø700



TROCKENEISREINIGUNG EXTREME LEISTUNGSOPTIMIERUNG

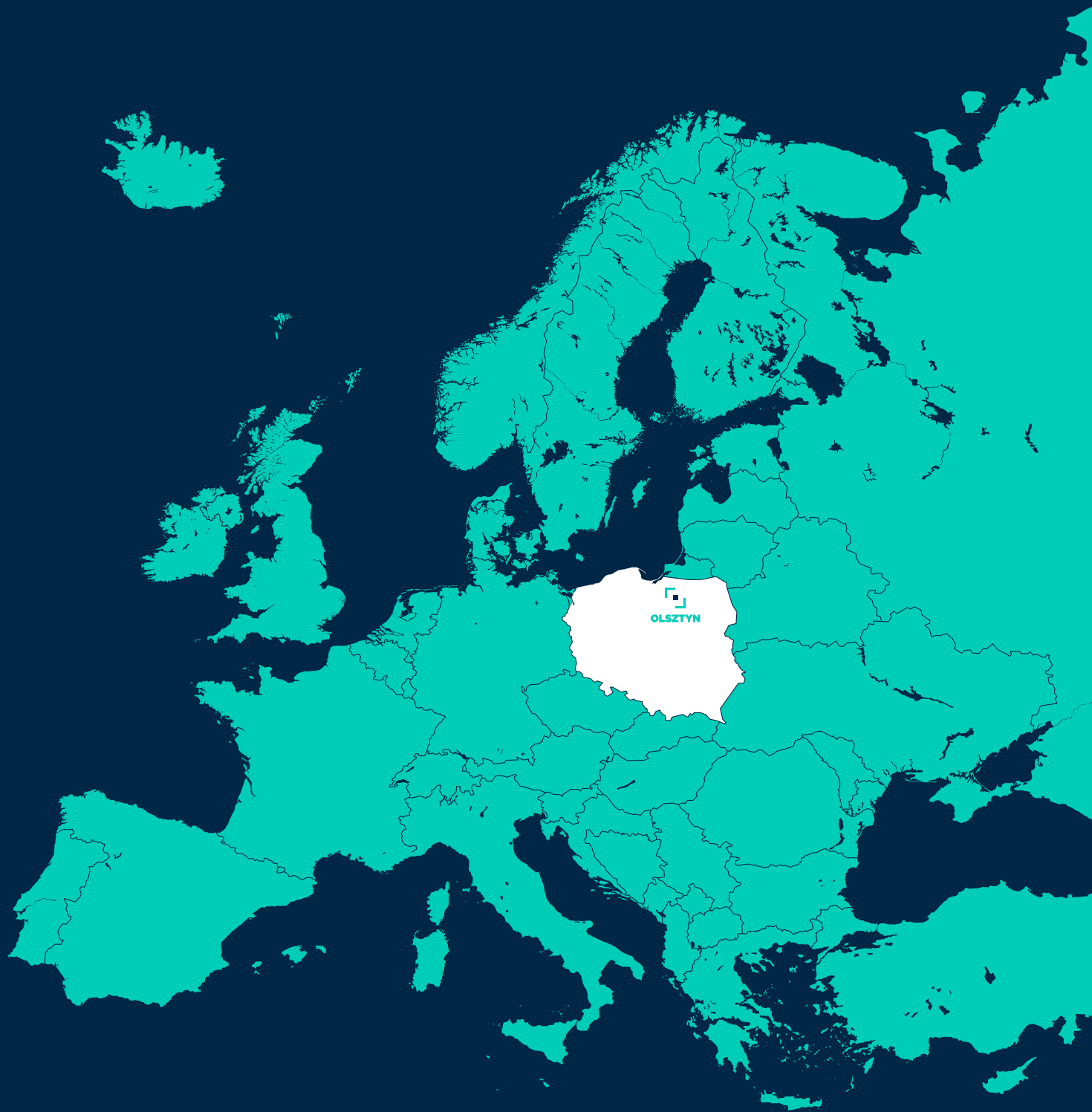
Die Schnelligkeit und Effizienz der Reinigung von Maschinen und Anlagen hat einen erheblichen Einfluss auf die Produktionskosten, da sie Ausfallzeiten und Unterbrechungen im Produktionszyklus reduziert. Unser Unternehmen kommt den Erwartungen des Kunden entgegen und wählt für die jeweilige Situation die optimale Reinigungsmethode. Wir empfehlen unter anderem die Trockeneisreinigung, also die Reinigung mit Kohlendioxid in festem Aggregatzustand, die schnell, effektiv und präzise, dabei aber zugleich schonend ist und bei der Produktionslinien oder komplizierte Anlagen nicht demontiert werden müssen.

- Kombination von Sandstrahlen und Dampfreinigung
- Reinigung von Komponenten und Maschinen ohne Demontage
- Rückstandsloser Prozess – es bleiben keine Substanzen zurück, die in das Innere der Anlage oder ihre Elemente gelangen könnten

SANDSTRAHLEN EXTREMES TECHNISCHES NIVEAU

Sandstrahlen ist eine der am häufigsten verwendeten Methoden zur Reinigung und Bearbeitung von Metalloberflächen. Die Wirksamkeit hängt jedoch wesentlich von der Art und Qualität der verwendeten Geräte ab. Am effektivsten und genauesten sind moderne Sandstrahlkabinen. Der abrasive Strahl aus einer Mischung von Druckluft und Strahlmittel wird auf das zu bearbeitende Teil gerichtet. Eine dichte Kammer und ein Filtersystem verhindern effektiv, dass Ablagerungen und Schmutz in die Umgebung gelangen. Wir bieten unseren Kunden Sandstrahlen mit der neuesten Generation von Sandstrahlkabinen, das von erfahrenen und kompetenten Fachkräften durchgeführt wird.

Wir führen Sandstrahlen für alle Metallteile durch, unabhängig von der Art des Materials, aus dem sie hergestellt wurden. Die einzige Einschränkung betrifft die Abmessungen – wir strahlen Elemente mit einer maximalen Größe von 1000 x 1000 mm.





**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Montażowe
„PROMET-STAL” Sp. z o.o.**

📍 al. Piłsudskiego 73, 10-449 Olsztyn, Poland

☎ +48 89 533 68 22 📠 +48 89 533 69 07

✉ promet-stal@promet-stal.com

🌐 **promet-stal.com**



**Republic
of Poland**

European Union
European Regional
Development Fund

