



AC 161



Polska

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2007

Das Unternehmen: **Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Montażowe
„PROMET-STAL” Sp. z o.o.**
ul. Piłsudskiego 73
10-449 Olsztyn, Polen

erfüllt die Anforderungen zur Ausführung von Schweißarbeiten im
Geltungsbereich der

Zertifizierungsstufe CL2 nach EN 15085-2:2007

Anwendungsgebiet: **Neubau:**
- von einfachen Anbauteilen für Schienenfahrzeuge.

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2	$\geq 5,0$	FW
131	22.3 + 23.1	$3,0 - 20,0 / \geq \varnothing 50,0$	FW
135	1.1	$3,0 - 24,0$	FW
135	1.1	$3,0 - 24,0$	---

Weiterer Geltungsbereich siehe nächste Seite

Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson: Jarosław Drewniak, IWE
Vetreter: Arkadiusz Łopiński, stufe C
Weitere Schweißaufsichtspersonen: *Siehe Rückseite*
Zertifikat Nr.: TSP-15085-091.00
Gültigkeitszeitraum: Von 12.08.2019 bis 11.08.2022
Nächstes Überwachungsaudit: bis 17.07.2020
Ausgestellt am: 12.08.2019
Auditor: Robert Wierbowiecki



(PP05-F03-15085 Ausg.4 gilt
seit 01-10-2018)

SEITE 1 / 2

Artur Labus
Leiter des Zertifizierungszentrums



TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.
ul. Podwale 17
00 – 252 Warszawa

www.tuv-sud.pl



Polska

Geltungsbereich (Fortsetzung):

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	≥ 5,0	FW
141	8.1	3,0 – 12,0	FW
141	8.1	3,0 – 12,0	---

Weitere Schweißaufsichtspersonen:

Allgemeine Bestimmungen

entsprechend EN 15085-2

Widerruf des Zertifikats

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechtigte Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechtigte Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und der Bediener nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Bediener mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

Bemerkungen / Erweiterungen:

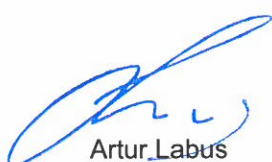
Die Zertifizierung wurde in Übereinstimmung mit dem Programm der Zertifizierung PR15085 vom 01.02.2019 gewährt.

Die Gültigkeit des Zertifikates kann durch Scannen von QR bzw. auf der Internetseite:

http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/ überprüft werden.

Warschau, 12.08.2019




Artur Labus
Leiter des Zertifizierungszentrums