

Herzlich Willkommen bei
TIRO METALL



TIRO METALL

Eckdaten

-  Gründungsjahr: 2016
-  Geschäftsführer:
Helmut Werlberger
-  Personalstand: 21 Mitarbeiter
-  Produktionsfläche: 900m²
-  Umsatz vergangenes
Geschäftsjahr: 3,2 Mio Euro

TIRO  METALL

TIRO METALL

Unser Team



Helmut Werlberger
Geschäftsführung



Markus Lackner
Technische Leitung



Christian Perthaler
Kaufmännische Leitung



Dietmar Prantl
Strategische Leitung



Claudia Lackner
Buchhaltung/Mahnwesen



Martina Kapfinger
Vertrieb



Marina Wörgötter
Backoffice/Vertrieb



Christina Haiditsch
Backoffice



Alfred Sieberer
Qualitätssicherung



Peter Werlberger
CNC-Techniker/Programmierung



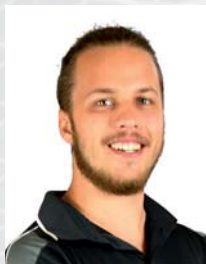
Thomas Oberhuber
CNC-Techniker/Programmierung



Stefan Steiner
CNC-Techniker/Programmierung



Christoph Ilgenstein
CNC-Techniker



Lennard Labek
CNC-Techniker



Paolo Vajente
CNC-Techniker



Fritz Luchner
Produktion, Dreherei



Tobias Gieringer
Lagerlogistik



Vincent Karrer
CNC-Techniker



Lokman Ibrahim
Produktionsmitarbeiter



Dein Name
Deine interessante Aufgabe

TIRO METALL

Fertigungsmöglichkeiten



Fräsen:

5-Achs simultan bis
750mm x 750mm x 500mm
und 1500kg Werkstückgewicht

- automatisiert mit Roboter
bis 28 Paletten [max 500kg]
- Indumatik 6-fach
Palettenwechselsystem
- 3x Alzmetall GSI000 5/FDT
- 1x Alzmetall GS800 5/FD
- 1x Alzmetall GSI000 5/T



Fräsdrehen:

bis Ø800mm x 500mm,
automatisiert bis Ø750mm

- 3x Alzmetall GSI000 5/FDT



Automation:

Promot Palmaster mit
28 Paletten, KUKA Roboter
500kg, Leitreechner mit
Fertigungslogistik,
Standzeitüberwachung,
Doppelrüstplatz,
Videoüberwachung,
Indumatik 6-fach
Palettenwechselsystem



Drehen:

konventionelle Drehbearbeitung
bis Ø650mm und 3000mm
Drehlänge. Walzenfertigung
bis 1000kg.



CAD/CAM:

SolidWorks, SolidCam
Konstruktions- und
Programmiersoftware



ERP System:

BIOS 2000 [Auftragslogistik,
Maschinenkapazitäten, Fertigungspläne,
Dokumentenarchivierung]



Montage:

Baugruppenmontage auf 200m²



Qualitätssicherung:



qualityaustria

SYSTEMZERTIFIZIERT

ISO 9001:2015

NR.21774/0

Qualität wird produziert, kontrolliert
und protokolliert!

Gemäß den Anforderungen unserer
Kunden, der jeweiligen Branche oder
eben standardmäßig, wird jeder
Auftrag mit Prüfprotokoll ausgeliefert.
Dabei wird bei Losgrößen bis 50 Stk.
1 Bauteil herausgenommen und auf:

- Grundabmaße
- Passungen
- Form und Lage
- Gewindegängigkeit und -tiefen
- sowie Oberflächenbehandlung

geprüft und dokumentiert.

3D Vermessung mit Hexagon
Messarm bis 1600mm

TIRO METALL

Dienstleistungen

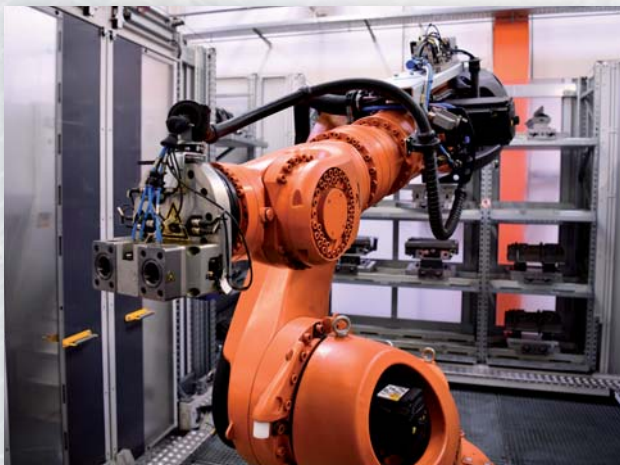
-  Einzelteil-, Serienfertigung und Montage
-  5-Achs Fräsdrehbearbeitung bis 800mm Durchmesser
-  konventionelle Drehbearbeitung bis 3000mm Drehlänge und 650mm Durchmesser
-  3D Cad/Cam Programmierung
-  3D Vermessung bis 1600mm
-  Lösungsorientierte und technische Beratung, bereits in der Konstruktionsphase erhalten Sie entsprechende Inputs zur möglichen Verbesserung im Produktionsprozess

Von Aluminium bis Inconel – mit Ehrgeiz, technischem Knowhow und Freude am Tun inkl. dem geeigneten Maschinenpark gibt es in der Zerspaltung von Werkstoffen fast keine Grenzen.



TIRO METALL

Impressionen



TIRO METALL

Branchenmix

-  Maschinenbau
-  Energie- & Wasserkraft
-  Recycling
-  Lebensmittel
-  Automotive
-  Luftfahrt
-  Raumfahrt
-  Textildruck
-  Automatisierung
-  Engineering
-  Rennsport
-  Medizintechnik



qualityaustria

SYSTEMZERTIFIZIERT

ISO 9001:2015

NR.21774/0



Wir würden uns freuen, wenn wir an dieser Stelle Ihr Projekt präsentieren könnten!

Ihr Anliegen ist unsere Herausforderung!

Wir freuen uns auf eine langfristige Zusammenarbeit!

TIROMETALL GmbH | In der Au 2 | A-6341 Ebbs
Tel. 0043 5372 22 200 | office@tirometall.at

www.tirometall.at