

BURKHARD – PRÄZISION MADE IN BAVARIA

Seit 1995 löten, glühen und schweißen wir aus Leidenschaft und Tradition. Durch unsere modernste Technologie veredeln wir Bauteile und Komponenten zur Perfektion. Mehr als 30 Verfahren, von der Bauteilmontage bis zur Endprüfung, von der Bauteilvorbereitung bis zur Endbearbeitung, das ist unser Know-how. Geprüft und zertifiziert nach DIN-ISO 9001 2015 und CQI-9, dem Qualitätsmaßstab in der Wärmebehandlung. Ob Einzel- oder Serienfertigung, als wesentlicher Teil der Wertschöpfungskette sorgen wir für Mehrwert, darauf können Sie sich verlassen.

Sie suchen die maximale Lösung für die CIP Tankreinigung und Desinfektion? Auch hierfür haben wir eine Lösung: Wir fertigen und vertreiben Sprühköpfe aus Edelstahl für den weltweiten Markt – in Standardversionen und als Sonderanfertigungen.

Damit Sie auch im Fall der Fälle auf der sicheren Seite sind, haben wir unsere 3.500m² Produktionsfläche autark aufgeteilt, eine unterbrechungsfreie Produktion ist unser Versprechen auf Verlässlichkeit! Als Familienunternehmen mit 170 Mitarbeitern steckt der Entdeckergeist in uns, dem Fortschritt verpflichtet, der Region treu, unseren Mitarbeitern verbunden, der Verantwortung gegenüber unseren Kunden bewusst, das sind wir!

Burkhard – Zusammen machen wir es perfekt!



Ihr Partner für die Wärmebehandlung von Metallteilen, die in modernen Förderband-Durchlauf-Lötanlagen flußmittelfrei verlötet und/oder wärmebehandelt werden.



Ihr Partner als Lohndienstleister für alle gängigen Schweißverfahren von Serienteilen aus angelieferten Halbzeugen.



Produktion und Vertrieb von Sprühköpfen aus Edelstahl für den weltweiten Markt der CIP-Reinigung von Tanks und anderen Behältern.

1995
GEGRÜNDET

100 %
INHABERGEFÜHRT

3500 m²
PRODUKTIONSFLÄCHE

170
MITARBEITER

01.

Permanente Lieferfähigkeit
Permanente Lieferfähigkeit durch technische Backupfähigkeit in allen Produktionsbereichen.

02.

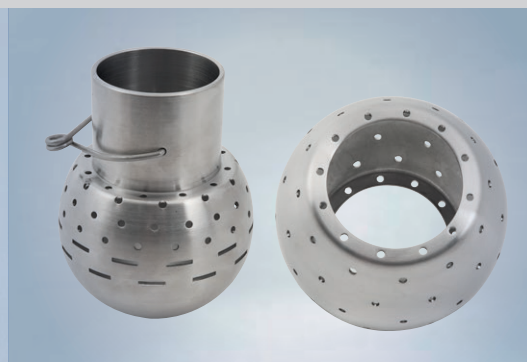
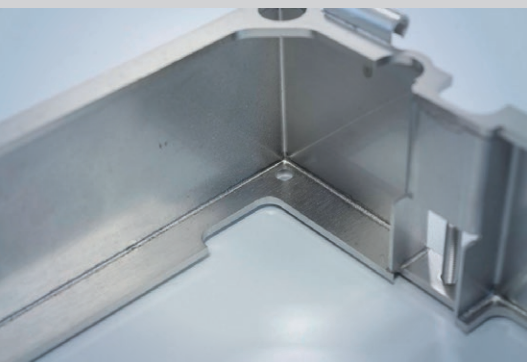
Fertigungstiefe bestimmen Sie
Ob Einzelverfahren, Zwischenarbeitsschritte oder Komplettlösungen: Die Fertigungstiefe bestimmen Sie.

03.

Autarke Hallenbereiche
Auch im Fall der Fälle sind Sie bei uns auf der sicheren Seite: Unsere Produktionsflächen sind autark aufgeteilt, eine unterbrechungsfreie Produktion ist somit immer gewährleistet.

04.

Sprühköpfe direkt vom Hersteller
Wir fertigen Sprühköpfe im Standard oder nach Ihren individuellen Vorgaben.



BURKHARD®
 LÖTEN & GLÜHEN


Löten & Glühen

- ✓ In Schutzgas-Förderband-Durchlaufanlagen
- ✓ Hoch-Vakuumlöten / Vakuumglühen (coming 2020)

Bauteilmontage, -vorbereitung

- ✓ Laserschneiden
- ✓ Heften (WIG, MAG, CMT)
- ✓ Verpressen / Verstemmen mit Montageautomaten (voll- und halbautomatisch, manuell)
- ✓ Lotpositionierung (voll- und halbautomatisch, manuell)

Endprüfung, -bearbeitung

- ✓ Dichtheit: Differenzdruck unter Wasser
- ✓ Durchflußprüfung
- ✓ Maßprüfung
- ✓ Kennzeichnen: Laser, Ritzprägen, Etikettieren

QS / Labor

- ✓ 3D-Vermessung
- ✓ Schlißproben, Mikroskopie
- ✓ Härteprüfung
- ✓ Zugprüfung
- ✓ Legierungsprüfung
- ✓ ISO 9001:2015
- ✓ vollumfängliche Parameterdokumentation

BURKHARD®
 SCHWEISSEN


Schweissen

- ✓ Voll-, halbautomatisch, manuell
- ✓ Laser, WIG, MIG, MAG, CMT, Stoßpunkten, Widerstandspunkt, Bolzenschweißen

Bauteilmontage, -vorbereitung

- ✓ Laserschneiden
- ✓ Heften (WIG, MAG, CMT)
- ✓ Verpressen / Verstemmen mit Montageautomaten (voll und halbautomatisch, manuell)

Endprüfung, -bearbeitung

- ✓ Dichtheit: Differenzdruck, unter Wasser
- ✓ Durchflußprüfung
- ✓ Maßprüfung
- ✓ Kennzeichnen: Laser, Ritzprägen, Labeln, Etikettieren

QS / Labor

- ✓ 3D-Vermessung
- ✓ Schlißproben, Mikroskop
- ✓ Zugprüfung
- ✓ Legierungsprüfung
- ✓ ISO 9001:2015

BURKHARD®
 SPRÜHKOPF


Unsere Sprühköpfe

- ✓ Zur Niederdruck-Innenreinigung von Behältern, Tanks, Gefäßen und Maschinen aller Art.
- ✓ Der Reinigungseffekt wird durch eine Beschwallung und Spülung der Behälterwände erreicht. Die Reinigungswirkung kann durch Zudosierung von Reinigungsmitteln bei gleichzeitiger Verkürzung der Reinigungszeit verbessert werden.
- ✓ Der eingebaute Sprühkopf, serienmäßig mit Klammer- oder Splintbefestigung ausgestattet, hat einen Ringspalt zwischen Stutzen und Rohr zum Reinigen des Anschlussrohres.
- ✓ Der Standard ist für Anschlussrohre nach DIN 11850, Reihe 1 oder Reihe 2. Sonderkonstruktionen sind ebenfalls möglich.