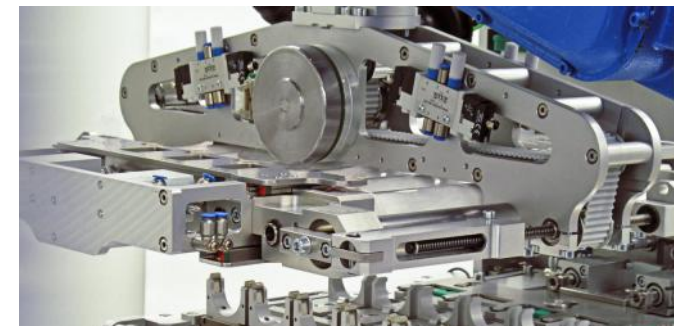


Unternehmensvorstellung

IWB Industrietechnik GmbH



01 Unternehmensprofil

02 Portfolio

03 Fräs- und Drehteile

04 MINITRANS® Förderbänder

05 MINITRANS® Rollenbahnen

06 Automatisierungstechnik

07 Service und Dienstleistungen

08 Soziales und Umwelt

09 Qualität und Auszeichnungen

10 Referenzen

- 1992 Gründung des inhabergeführten Unternehmens in Neudietendorf bei Erfurt
- 1996 Zertifizierung nach ISO 9001
- seit 2000 geschäftsführender Gesellschafter:
Ralf-Peter Kroschel
- Entwicklung der modular aufgebauten Förderbandsysteme MINITRANS®
- 2008 Standortwechsel nach Gotha
- 2017 foerderband.com bietet komfortable Online-Konfiguration von MINITRANS® Förderbändern
- 2018 Erweiterungsbau für unsere Montage



- mehr als 4.000 m² Produktionsfläche
- Umsatz: ~ 6 Mio. Euro
- ca. 65 gut ausgebildete und hochmotivierte Mitarbeiter
- 17 moderne Bearbeitungszentren
- Hauptauftraggeber: Automatisierungstechnik, Telekommunikation, Lebensmittelindustrie, Pharmaindustrie, Luftfahrtindustrie, Automobilbranche, allg. Maschinenbau, Handel/Logistik





Förderbänder



Kundenspezifische Förderlösungen



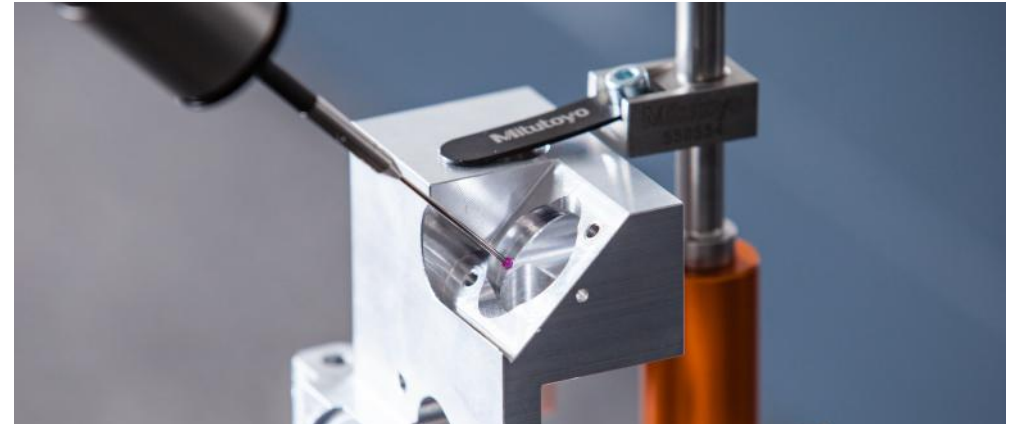
Handhabung



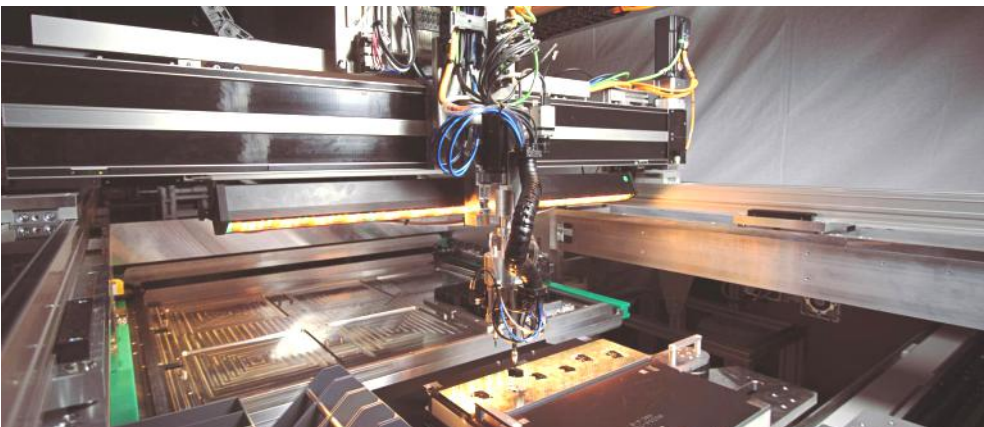
CNC-Fräs- und Drehteile



Automation von Fertigungsprozessen



Prüf- und Messaufgaben



Pick-and-Place



Laserbeschriftung

- Aluminium-, Stahl-, Buntmetall- und Kunststoffbearbeitung
- von Einzelteil- und Prototypenfertigung bis zur 10.000er Serie
- Größen von wenigen Millimetern bis 3000 x 1500 x 800 mm möglich
- durchgängiger CAD / CAM Prozess
- 3D-Messmaschine (Genauigkeit: zwei Mikrometer)
- 3D-Druck von Kunststoffteilen



Fräsmaschinen

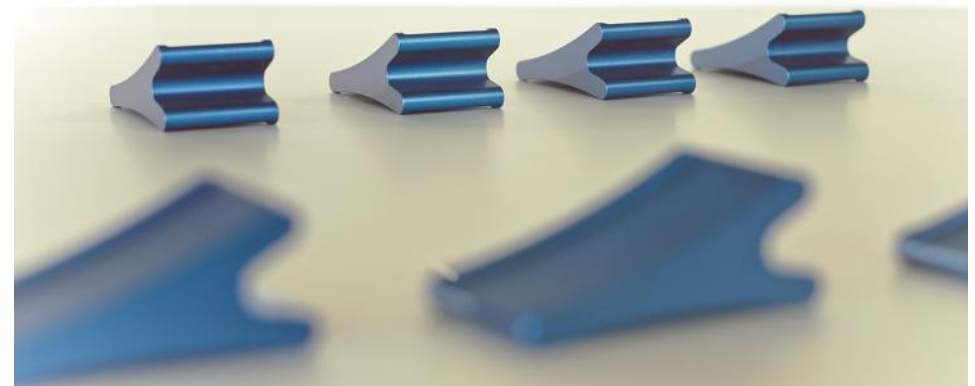
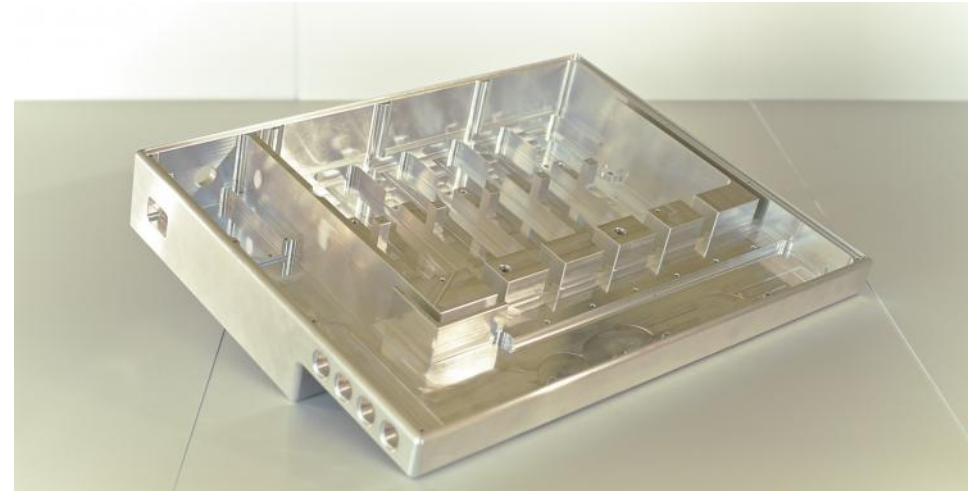
- MATEC 30HV 5-Achs, 15000 U/min X: 3000, Y: 800, Z: v1000/h1100
- HURON 5-Achs, 18000 U/min, X: 3000, Y: 1500, Z: 800, bis 4000 kg
- HEDELIUS C80 X: 1800, Y: 800, Z: 600, bis 2000 kg
- HEDELIUS C60 X: 2000, Y: 620, Z: 520, bis 2000 kg
- HERMLE C 800-P X: 800, Y: 500, Z: 600, mit Palettenwechsler
- Brother TC-32BN-QT X: 550, Y: 400, Z: 415, mit Palettenwechsler
- Quaser MV 154 PL 4-Achs, X: 1000, Y: 530, Z: 560, Mehrseitenbear.
- HERMLE C 250 5-Achs, X: 600, Y: 550, Z: 450, Mehrseitenbear.
- Hermle C30/32 5-Achs, X: 650, Y: 600, Z: 500, für Stahlbearbeitung

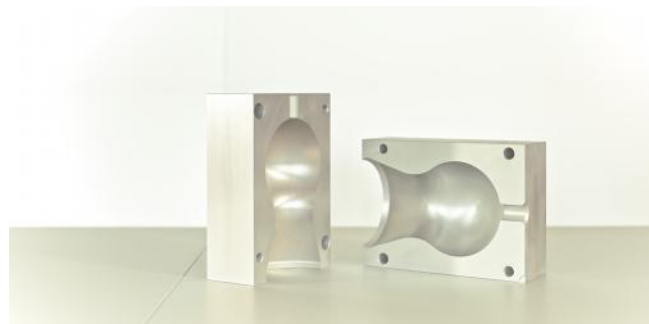
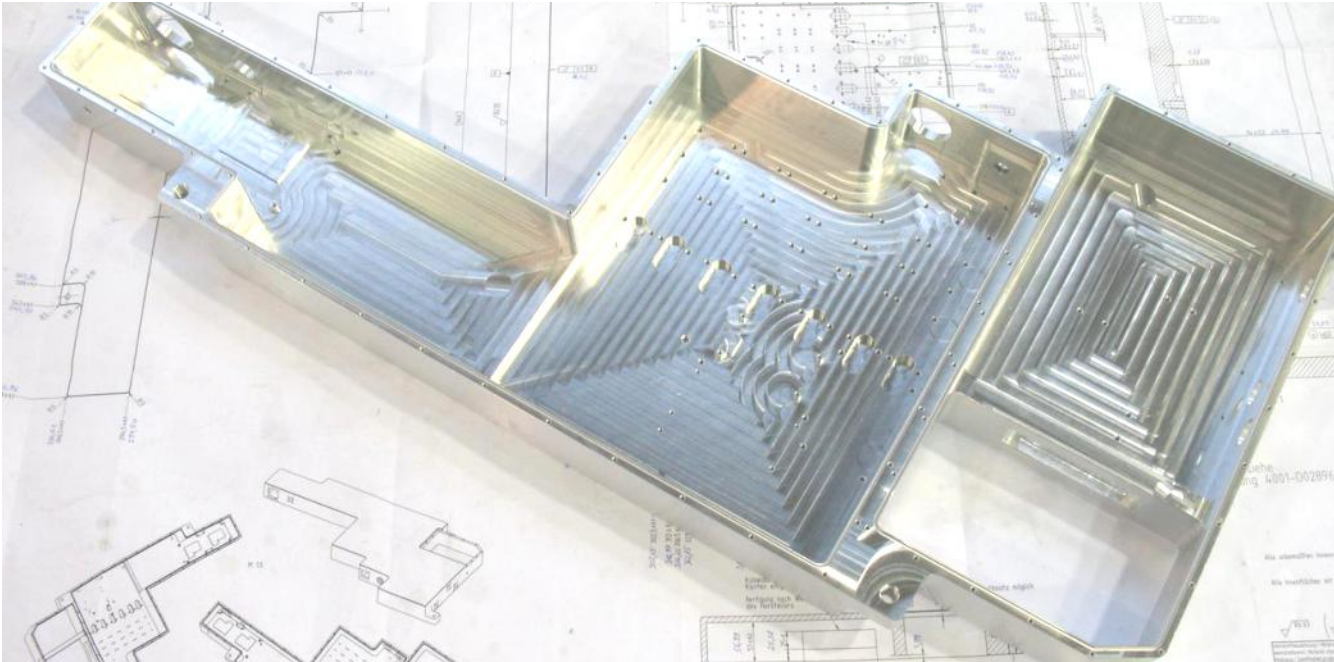
Drehmaschinen

- CNC Drehmaschine CMZ TC 30Y D: 550 mm, Z: 1350 mm,
Stangendurchlass: 77 mm, angetriebene Werkzeuge
- Nakamura AS-200 D: 400 mm, Z: 300 mm, Stangendurchlass: 65 mm

Für einfache Teile

- Universalfräsmaschinen und Bohrwerke
X: 1000, Y: 1000, Z: 1000





- stabile und kompakte Förderbänder in den Einteilungen
MINITRANS® basic für einfachste Einsätze
MINITRANS® Standard für eine Vielzahl von Anwendungen
MINITRANS® Sonderformen für kundenspezifische Anforderungen
- Modulare Bauweise bietet effiziente und bewährte Fördertechnik für nahezu jeden Kundenwunsch
- MINITRANS® Förderbänder sind mit umfangreichen Optionen und Zubehör erweiterbar
- MINITRANS® Förderbänder können Sie online auf **foerderband.com** konfigurieren
- 3D-Daten auf **traceparts.com** und **cadenas**



Typ	XS	H23	H33	H40	H65	BASIC	H80	H100
Rollendurchmesser (Bauhöhe)	10 mm	23mm	33mm	40mm	65mm	65mm	80mm	100mm
Längen (Achsabstand)	300 ... 8000 mm							
Breiten (Gurtbreite)	50 ... 1000 mm							
Geschwindigkeiten	2 ... 60 m/min							
max. Belastung	bis 100 kg/m							

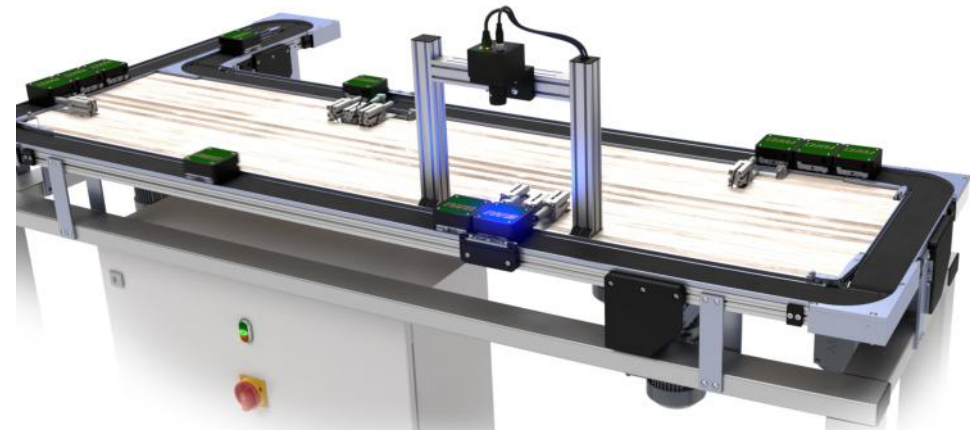


MINITRANS® Förderbänder - Sonderformen

IWB Industrietechnik GmbH

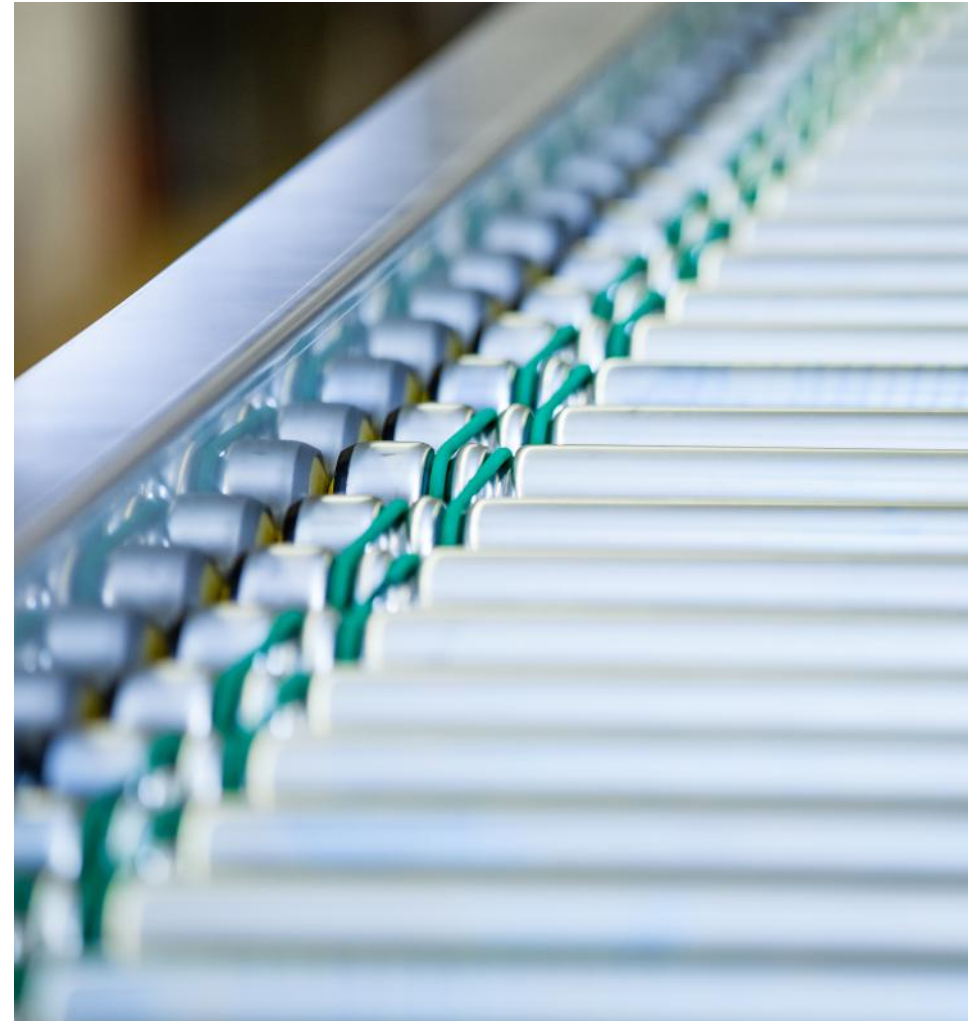


- Werkstückträgersystem MINITRANS® Carry
- Kassenbänder
- Bunkerbänder
- Steigförderbänder
- V- und Z-förmige Förderbänder
- Hintergrundkomponenten für Leerguthandling:
Sorting-Lines, Flaschensammeltische, Rollenbahnen
- Edelstahlband (für Lebensmittelindustrie) uvm.
- Teleskopband zum Befüllen von Behältern oder zum
Verteilen von Kleinteilen

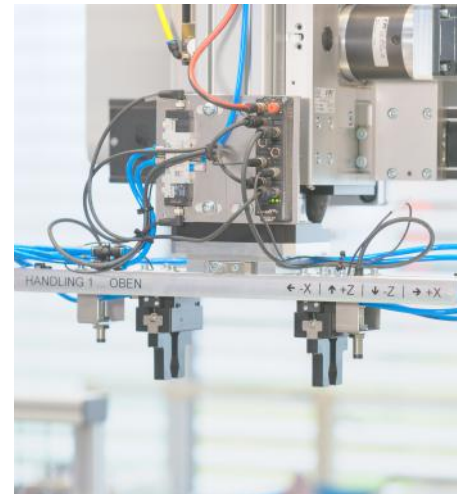




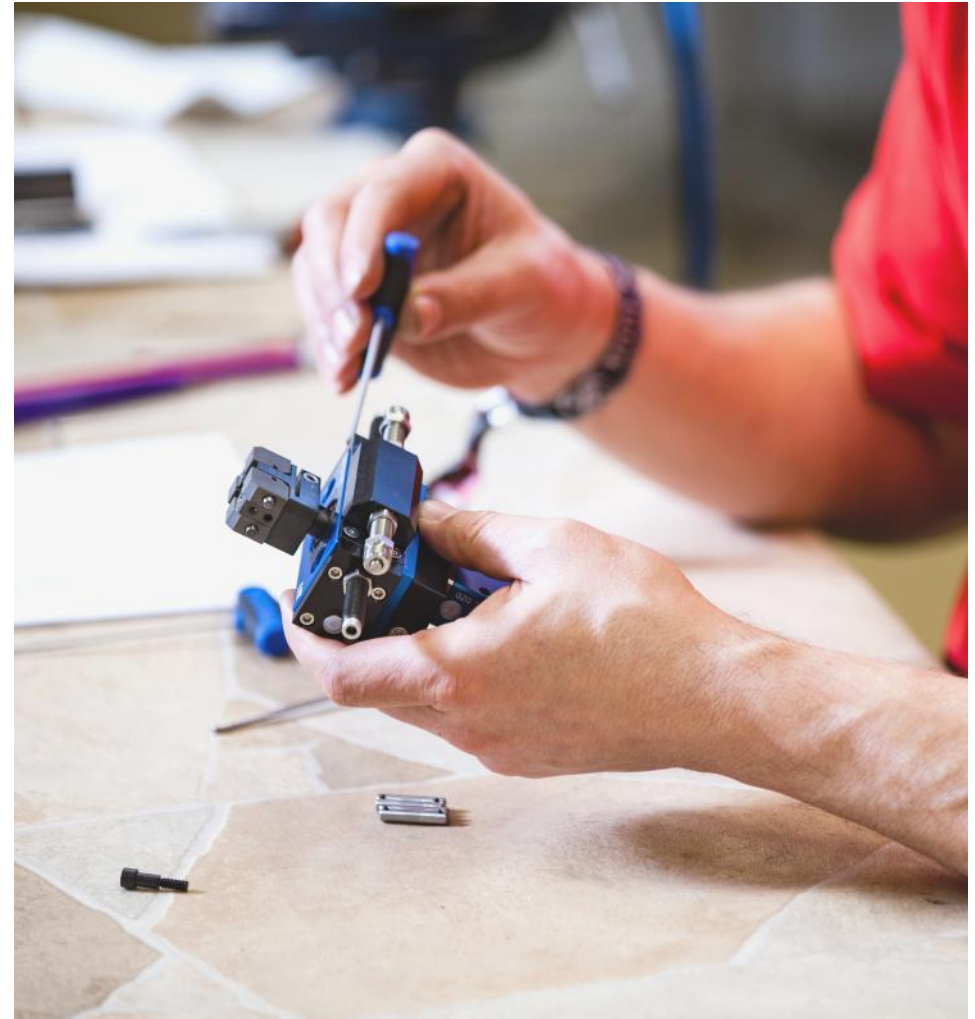
- effiziente und robuste Transportlösung speziell für Logistik und Getränkebranche
- verschiedene Standardbreiten verfügbar
- nichtangetriebene und angetriebene Rollen, je nach Anforderung
- optionales Zubehör wie Stopper und Querumsetzer
- Edelstahlausführung möglich



- komplette Anlagen oder einzelne Baugruppen
- manuelle halb- und vollautomatische Montageprozesse für alle Produktionsschritte, von der Teilezufuhr bis zur Endkontrolle
- Anwendungsbeispiele:
 - Pick-and-Place-/ und Logistiklösungen
 - Roboter-Montage-/ und Prüfaufgaben
 - Qualitätssicherung



- MINITRANS® Förderbänder können Sie online auf **foerderband.com** konfigurieren
- 3D-Daten auf **traceparts.com** und **cadenas**
- Konzepterarbeitung, Entwicklung, Konstruktion, Technologieberatung
- durchgängiger CAD / CAM Prozess
- Musterfertigung auch als Kunststoff-3D-Druck und Vorserien- und Serienproduktion bei CNC-Frästeilen
- 3D-Messungen (ISO 9001)
- Montage von Baugruppen
- Laserbeschriftung mit leistungsfähigem Faserlaser, bis 900x500 mm Größe



- Sponsoring für den GCC (German Cross Country) Motocross Führenden und IWB Mitarbeiter Olaf Noßmann
- Sponsor von Tageszeitungen für Thüringer Schüler
- Kooperationsvertrag mit der Conrad Ekhof Regelschule Gotha mit dem Ziel der gemeinsamen Berufsorientierung von Schulabgängern
- Anschluss einer PV-Anlage zur Erzeugung von Solarstrom
- Installation von sparsamer LED-Beleuchtung in allen Firmeneinrichtungen sowie weitere Energiesparmaßnahmen



- 1993/1994 Designauszeichnung für die Einstellschlitten DOMINO (heute DOMILINE)
- seit 1996 Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001
- seit 2004 wiederholt Auszeichnungen als hervorragender Ausbildungsbetrieb
- seit 2006 Mitglied des TÜV Thüringen e.V.
- 2014 Auszeichnung Unternehmer des Jahres vom BVMW an Ralf-Peter Kroschel

ZERTIFIKAT

für das Managementsystem nach DIN EN ISO 9001:2015

Die regelwerkskonforme Anwendung wurde nachgewiesen und wird gemäß Zertifizierungsverfahren bescheinigt für das Unternehmen



IWB Industrietechnik GmbH
Langenscheidtstraße 7
99867 Gotha

Geltungsbereich

**Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von
Komponenten, Baugruppen und Anlagen der
Montage- und Automatisierungstechnik**

Zertifikat-Registrier-Nr.: TIC 15 100 159194

Gültig bis: 2021-03-23
Gültig ab: 2018-05-25

Audit Bericht Nr.: 3330 2Q9M D0

Diese Zertifizierung wurde gemäß TIC-Verfahren zur Auditierung und Zertifizierung durchgeführt und wird regelmäßig überwacht


TÜV Thüringen e.V.
Zertifizierungsstelle für
Systeme und Personal



Jena, 2018-05-25



Die aktuelle Gültigkeit kann unter www.tuev-thueringen.de nachgefragt werden.
Zertifizierungsstelle des TÜV Thüringen e.V. • Ernst-Ruska-Ring 6 • D-07748 Jena • ☎ +49 3641 360740 • ✉ Zertifizierung@tuev-thueringen.de

- Bosch, Brose
- ALLTEC GmbH, FOBA
- Bühler GmbH
- Bystronic Maschinenbau GmbH
- Continental Automotive GmbH
- Knapp AG
- Kuka
- Viega
- HIWIN GmbH
- IEF Werner GmbH
- KUKA Roboter GmbH
- LEONI Fiber Optics GmbH
- Mitutoyo Messgeräte Leonberg GmbH
- Brand Zwieback
- Schuler
- Schuster Kunststofftechnik GmbH
- Siemens AG
- Sick AG
- UTZ Gruppe
- Diebold Nixdorf Technology GmbH
- ZF Friedrichshafen AG

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

IWB Industrietechnik GmbH
Langenscheidtstr. 7
99867 Gotha
Deutschland

Tel.: +49 (0)3621 / 31 99 77 - 0

Fax: +49 (0)3621 / 31 99 77 - 7

E-Mail: iwb@iwb.gmbh

Web: iwb.gmbh
foerderband.com

