



LASERLAM è un'azienda leader nella produzione e commercializzazione di servizi legati alle applicazioni del taglio laser, della piegatura, della saldatura e delle lavorazioni meccaniche in genere.

LASERLAM ha sviluppato negli anni una forte specializzazione in questo ambito, tale da essere riconosciuta come player di riferimento nella carpenteria metallica.

Tra i suoi punti di forza la qualità, la precisione e la puntualità nelle consegne che definiscono uno standard di servizio di alto livello, per i quali è apprezzata dai suoi clienti. Per ogni richiesta, LASERLAM realizza un'analisi tecnica approfondita e crea un piano di produzione relativo, costruendo una proposta economica il più possibile precisa e competitiva.

LASERLAM cura particolarmente il rapporto con il cliente, in modo da poterlo aggiornare costantemente sullo stato di avanzamento dei lavori: il mantenimento di un dialogo costante crea un vincolo fiduciario tra cliente e fornitore che incide positivamente anche sulla relazione commerciale.

LASERLAM è un'azienda certificata e tecnologicamente all'avanguardia.

Tutti i prodotti vengono verificati e collaudati internamente prima di essere consegnati per avere la certezza che la produzione realizzata sia conforme alle richieste.

Storia

LASERLAM nasce nel 2008 dall'idea dei suoi tre soci fondatori: Carlo Ferraro, Bertrand Luchino e Giovanni Luca Davito Gara, tutti provenienti da PRIMA Industrie S.p.a., all'interno della quale hanno consolidato la loro esperienza nel settore del taglio laser.

LASERLAM nasce come **centro servizi di taglio laser e piegatura**, poi, con l'avvento nel 2008 della crisi a livello mondiale, decide di investire fortemente in nuovi servizi e nuove lavorazioni ed ampliare così la proposta sul mercato, soprattutto in risposta alle esigenze della piccola-media impresa. Gli sforzi sull'innovazione, consentono all'azienda di reagire alla contrazione del settore e al drastico calo della produzione metalmeccanica in Italia.

Fin dagli esordi, LASERLAM si è distinta tra le aziende del comparto per la solida competenza in ambito informatico e gestionale, che le ha consentito di avere un efficiente sistema per ottimizzare preventivazione e produzione, in modo da poter garantire risposte rapide ed efficaci alla clientela.

L'azienda inoltre ha partecipato nel corso degli anni alla creazione e partecipazione di nuove società che hanno via via definito un presidio tecnologico di innovazione. Ecco le tappe principali del percorso di LASERLAM:

2010: l'azienda consegue la certificazione **ISO 9001** e **ISO 14001**;

2011: potenziata l'area di saldatura e assemblaggio, lo stabilimento cresce di 600 mq;

2012: nasce la **RUGINE S.r.l.**, azienda partecipata, ideata per creare e commercializzare elementi di arredo e prodotti di design;

2013: primo progetto di ricerca applicata sul laser (progetto Life Regione Piemonte);

2017: nuova espansione, ampliata di 400 mq l'area di magazzino e stoccaggio.

Introdotti nuovi macchinari (laser con tecnologia in fibra ottica e sistemi di pulitura metalli automatici).

2021 : acquisito nuovo capannone con area produttiva di 800 mq per potenziare le lavorazioni di assemblaggio, meccanica e logistica (nasce lo Stabilimento 2).



Mission



LASERLAM ha fatto dell'**eccellenza del servizio** e dell'**assistenza alla clientela** un tema distintivo. Alla base della sua storia imprenditoriale ci sono l'alta professionalità della squadra e un robusto know-how tecnologico, che si definisce anche attraverso l'utilizzo di software per la progettazione e la produzione, come il CAD/CAM e l'ERP, che hanno contribuito a rendere l'azienda un punto di riferimento sulle lavorazioni della lamiera.

Velocità, puntualità, efficienza, chiarezza e trasparenza sono i valori che orientano quotidianamente il team di LASERLAM, sempre proiettato nella prossima sfida da raccogliere. In un mondo che è in continua evoluzione, molte sono le esigenze nuove che emergono e che possono trasformarsi in opportunità per chi sa intercettarle.

LASERLAM ha saputo creare, negli anni, un distretto industriale di piccole aziende che collaborano tra di loro e integrano le loro specifiche competenze per generare proficue sinergie.

E' il caso di **IRIS**, azienda nata nel 2012, che opera nel campo dell'innovazione e della ricerca tecnologica su processi laser e plasma, portando avanti un focus specifico su applicazioni ad alto contenuto tecnologico sia in ambito industriale che ambientale. IRIS fornisce servizi di fattibilità e realizza la miglior soluzione a livello impiantistico secondo le esigenze del cliente.

Ufficio Tecnico/Preventivi

LASERLAM può contare su un numeroso team di persone che sono dedicate all'attività di preventivazione, area su cui l'azienda investe moltissimo per realizzare un'analisi completa del progetto, disegnando e sviluppando tutte le fasi del processo e investigando così anche sulle eventuali criticità che potrebbero presentarsi in seguito durante la produzione, prevenendole.

La realizzazione di un preventivo passa attraverso un iter che prevede: dialogo con il cliente, analisi tecnica, verifica di fattibilità, ottimizzazione, compatibilità produttiva e poi, in ultima istanza, la proposta commerciale che contiene già anche la stima dei tempi di realizzo, che riteniamo essere un elemento di valore per il cliente che può contare sulla puntualità delle consegne e sulla precisione dell'offerta.

LASERLAM utilizza software avanzati per il disegno (2D e 3D) e dispone di più workstation dedicate a questo scopo.

In più ha da sempre adottato un sistema gestionale "personalizzato" che garantisce uniformità e precisione in ogni passaggio necessario allo sviluppo della proposta commerciale richiesta.

LASERLAM non si limita a realizzare un'analisi commerciale, ma crea per ogni richiesta una distinta base tecnica completa e precisa, sulla cui base verrà

poi generato velocemente l'ordine di produzione relativo, annullando così di fatto tutti i tempi morti necessari al lancio in produzione dell'ordine ricevuto.

L'efficacia del nostro ufficio tecnico è dimostrata dalla media delle conferme che realizza in seguito ai preventivi, che supera il 70% ed è indice di fiducia e serietà riconosciute dal mercato.



Controllo Qualità



LASERLAM negli anni si è dotata di un **reparto di collaudo specifico** che, oltre ad analizzare tutti i processi aziendali per mantenerne alto il livello di qualità generale, garantisce collaudi e verifiche specifiche richieste dai vari clienti per il loro prodotti.

La premessa per garantire la qualità della nostra produzione è già nella scelta della materia prima che è certificata dal nostro fornitore e tracciata al nostro interno. Questo assicura trasparenza all'intero ciclo produttivo di LASERLAM e rintracciabilità anche futura.

La fase finale di controllo di una produzione è molto importante perché certifica e qualifica tutte le lavorazioni e i prodotti realizzati. Si tratta di un momento delicato che pone la garanzia di conformità al progetto e ne assicura il risultato al cliente.

LASERLAM essendo un'azienda certificata garantisce che il 100% dei prodotti realizzati deve rispondere alla certificazione ISO 9001 e alla DDC 2.1 (Dichiarazione di Conformità). Inoltre, su richiesta, vengono anche effettuate verifiche più complesse, come ad esempio il PPAP (Production Part Approval Process) che è fondamentale principalmente per il comparto automotive.

In LASERLAM il controllo di qualità ha un'area dedicata dove sono presenti strumenti di misurazione tradizionale, affiancati a quelli di tecnologia più avanzata, come il "braccio di misura portatile" che, insieme allo scanner laser 3D, consente di praticare oltre ad un collaudo totale anche il "reverse engineering" dei prodotti analizzati.



Macchinari per il Taglio Laser



Il capannone principale si sviluppa in un'area di 1500 mq, di cui 750 mq di officina e 200 mq di uffici (tecnico, commerciale, produzione, controllo qualità), dedicati interamente al taglio laser e alla piegatura di lamiera.

Da qua inizia il percorso produttivo della quasi totalità dei codici che produciamo.

La LASERLAM fornisce dei semi lavorati il più possibile completi, come da aspettativa dei nostri clienti, e la quasi totalità di questi oggetti nascono dall'iniziale attività di taglio laser della lamiera per noi fondamentale.

Macchinari per la Piegatura

LASERLAM dispone in questa area di 2 impianti per il taglio laser bidimensionale e 3 impianti per la piegatura del metallo con una vasta gamma di utensili ad essi dedicati.

Tre piegatrici, la prima idraulica, la seconda elettrica e l'ultima ibrida, garantiscono piegature semplici e complesse dei particolari metallici che vengono ottenuti dalla precedente lavorazione di taglio laser.



PRIMA POWER LASER GENIUS +

campo macchina:

3000 x 1500 x 150 (mm)

potenza:

6000W (Fibra)

materiali lavorabili:

tutti i "metalli" in formato lamiera

spessori massimi tagliabili:

FERRO 20 mm

INOX 20 mm

ALLUMINIO 20 mm

altro:

cambio pallet automatico e
carico/scarico automatico



PRIMA POWER PLATINO FIBER

campo macchina:

3000 x 1500 x 150 (mm)

potenza:

6000W (Fibra)

materiali lavorabili:

tutti i "metalli" in formato lamiera

spessori massimi tagliabili:

FERRO 20 mm

INOX 20 mm

ALLUMINIO 20 mm

altro:

cambio pallet automatico e
carico/scarico automatico





PIEGATRICE IDRAULICA PS-C 4250

GADE

capacità:

4 mt x 250 ton.

altro:

Bombatura idraulica automatica

Doppio pedale

PIEGATRICE IBRIDA HP-1630

PRIMA POWER

capacità:

3 mt x 160 ton.

altro:

Centinatura adattiva

Sistema di compensazione

Reflex

PIEGATRICE ELETTRICA E-2 40-2000

SALVAGNINI

capacità:

2 mt x 40 ton.

altro:

Controllo angolo

Cambio rapido punzone e matrice

Area Saldatura

2 AREE DI SALDATURA

TRAPANO A COLONNA

FILETTATRICE

3 AREE DI SALDATURA

BURATTO

LASERLAM offre personale altamente formato e qualificato, e macchinari all'avanguardia per l'esecuzione di svariate tipologie di saldatura (TIG, MIG/MAG, LASER, ecc..).

Il know-how maturato negli anni e il continuo aggiornamento sulle tecniche e sui macchinari hanno permesso a LASERLAM di raggiungere un'ottima qualità di saldatura su qualsiasi materiale comprovata dalla soddisfazione dei propri clienti.

Area Lavorazioni Meccaniche

CENTRO DI LAVORO
VERTICALE

LASERLAM fornisce ai propri clienti componenti di carpenteria metallica assemblati. L'intera area assemblaggio si estende per 800 mq ed è inoltre attrezzata con macchinari per la lavorazione meccanica.

Questo permette la completa realizzazione di componenti di carpenteria medio leggera.



**SALDATRICE MIG/MAG
MILLER BLU-PAK 35**
Tipo Saldatura: MIG/MAG
Amperaggio: 350 A

**SALDATRICE MIG/MAG
MILLER ST 44 BLU-PAK 45**
Tipo Saldatura: MIG/MAG
Amperaggio: 450 A

**SALDATRICE TIG
MILLER GOLD SEAL
200 AC/DC**
Tipo Saldatura: TIG
Amperaggio: 200 A

**SALDATRICE MIG/MAG
MILLER XMC 4000**
Tipo Saldatura: MIG/MAG
Amperaggio: 400 A

**SALDATRICE MIG/MAG
SELCO GENESIS 4000 PME**
Tipo Saldatura: MIG/MAG
Amperaggio: 400 A

**SALDATRICE MIG/MAG
SELCO UNISTEP WF 115**
Tipo Saldatura: MIG/MAG
Amperaggio: 300 A

**SALDATRICE TIG
EWM TRITON 220 AC/DC**
Tipo Saldatura: TIG
Amperaggio: 220 A

**SALDATRICE MIG/MAG
EWM SATURN 301**
Tipo Saldatura: MIG/MAG
Amperaggio: 190 A



MAZAK
VCN-530C

Cetro di lavoro a mandrino verticale per elevata produttività

Dimensioni Tavola: 1300x660 mm

Corsa Asse X: 1060 mm

Corsa Asse Y: 630 mm

Corsa Asse Z: 610 mm

Attacco Mandrino: ISO40

Massima Velocità di rotazione: 12000 min⁻¹



Macchinari per Deposizione e Saldatura

CELLA DI SALDATURA LASER "PLASTIC"

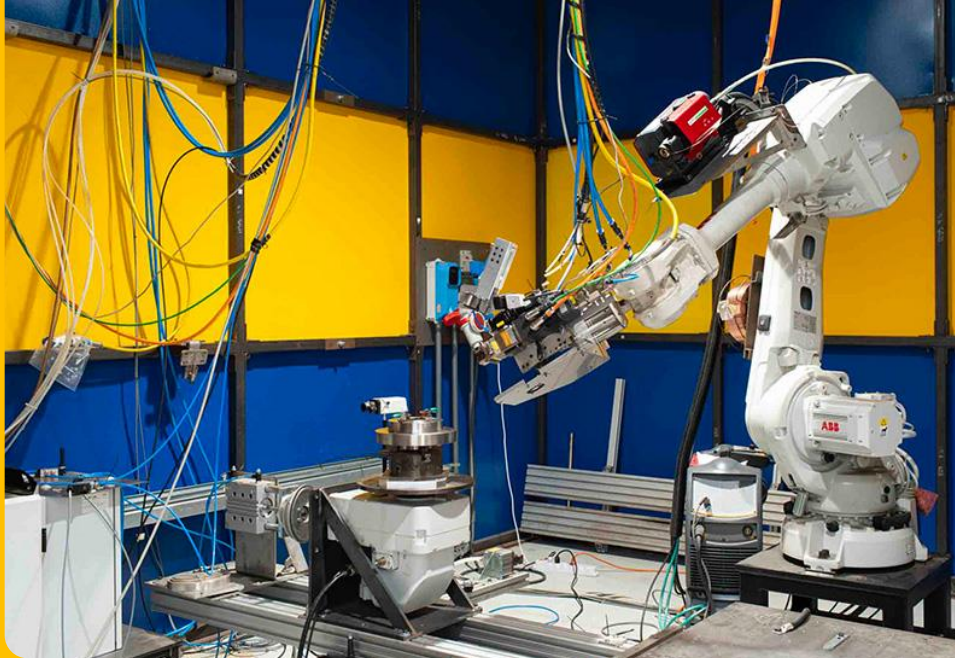
CELLA DI SALDATURA LASER "SMALL1"

CELLA MULTIFUNZIONE "ECOWELD"

CELLA MULTIFUNZIONE "BOREALIS"

Macchinari di sperimentazione Laser





CELLA LASER MULTIPROCESSO "ECOWELD"

Caratteristiche: Robot antropomorfo ABB + tavola rotante + tavola roto basculante + 2 mandrini + camera inerte (glovebox). Gli assi sono interpolabili e gestiti tutti da un unico controllo numerico. Area di lavoro 2x2 metri.

Laser: Laser IPG YLS 5000W. Sorgente laser in fibra equipaggiato con 2 fibre ottiche in Time Sharing.

Teste di lavorazione: Testa di Saldatura standard e testa di Saldatura con Wobble; testa di Deposizione polveri.

CELLA LASER MULTIPROCESSO "BOREALIS"

Caratteristiche: Sistema robotizzato Prima Power a 5 assi interpolati. Area di lavoro 4x1,5x1 metri.

Laser: Sorgente Laser Prima Power 3000W in fibra.

Teste di lavorazione interscambiabili: Testa di Deposizione DED con Wobbing (Direct Energy Deposition), Testa per Tempra Laser con Wobbing, Testa di Saldatura con Wobbing, Testa per Lavorazioni Meccaniche di finitura.



CELLA MULTIPROCESSO PER MATERIALI POLIMERICI "POLI1"

Caratteristiche: Sistema di pressione pneumatico a controllo di compenetrazione.

Laser: TAG Q - Switched 200W.

Teste di lavorazione: Testa di Scansione Galvanometrica Raylase.

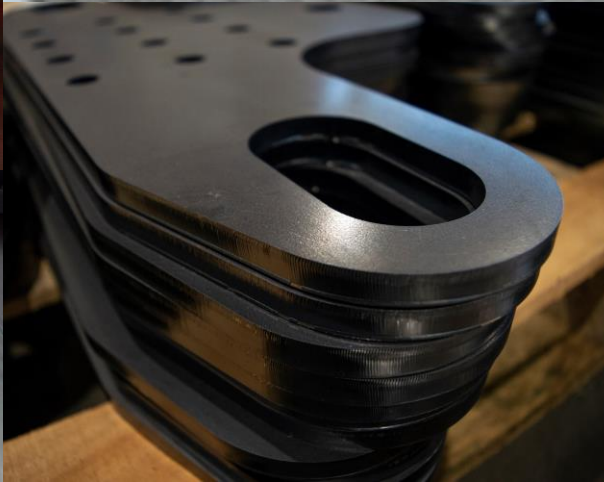
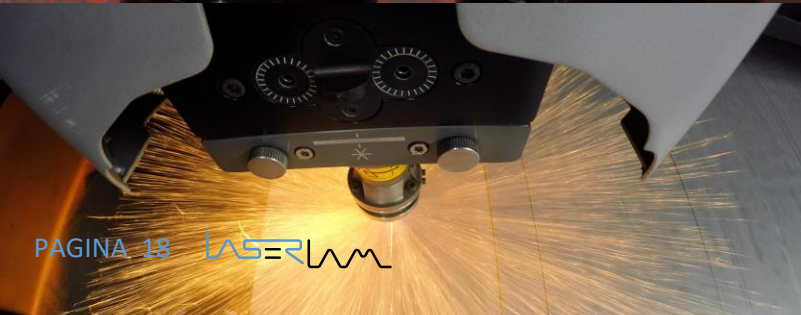
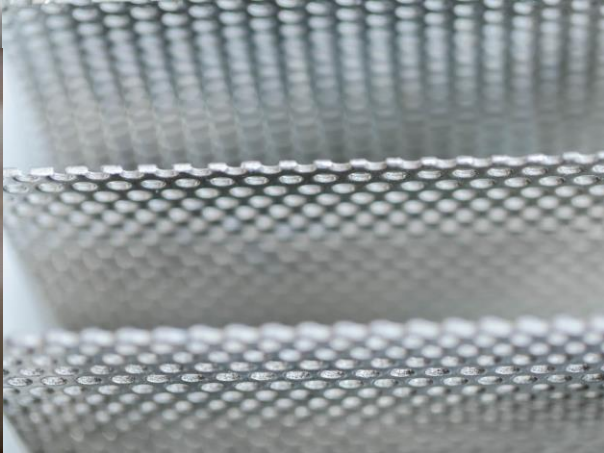
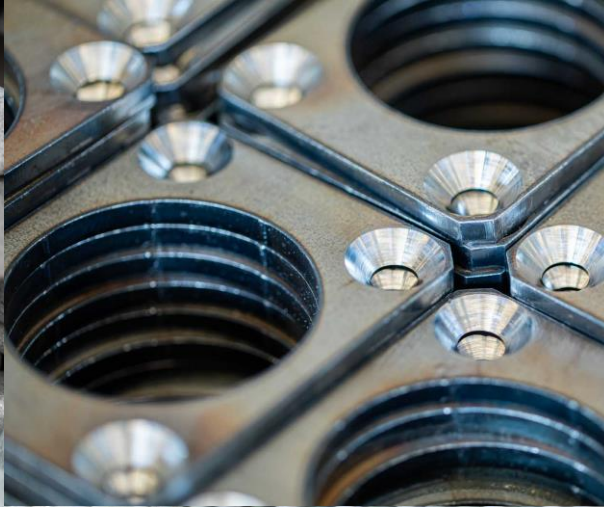


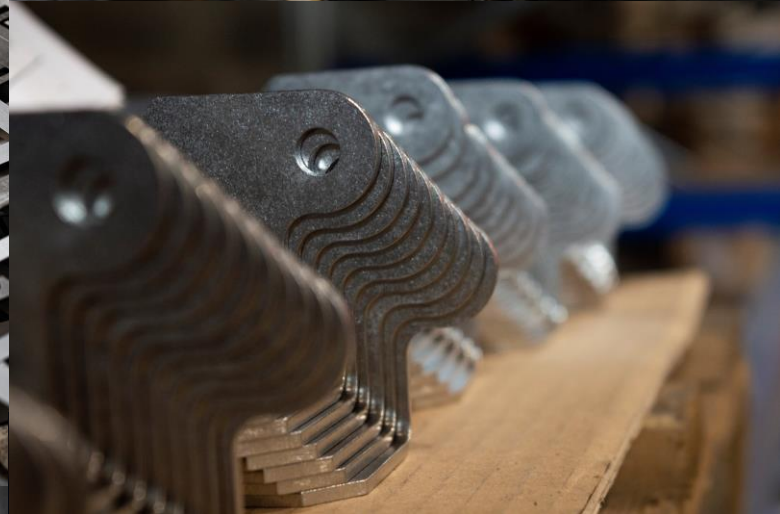
CELLA LASER MULTIPROCESSO "SMALL1"

Caratteristiche: Robot antropomorfo Denso + tavola rotante + camera inerte (glovebox). Gli assi sono interpolabili e gestiti tutti da un unico controllo numerico. Area di lavoro 1x1 metri.

Laser: Laser IPG YLS 5000W. Sorgente laser in fibra equipaggiato con 2 fibre ottiche in Time.

Gallery





Contatti

Phone:

+39 011 90 35 112

Fax:

+39 011 198 85 357

e-mail:

generica:

info@laserlam.it

gestione offerte:

preventivi@laserlam.it

aggiornamento disegni:

tecnico@laserlam.it

trasmissione ordini:

ordini@laserlam.it

avanzamento commesse:

produzione@laserlam.it

assicurazione qualità:

qualita@laserlam.it

amministrazione:

amministrazione@laserlam.it

PEC:

laserlam@pec.laserlam.it

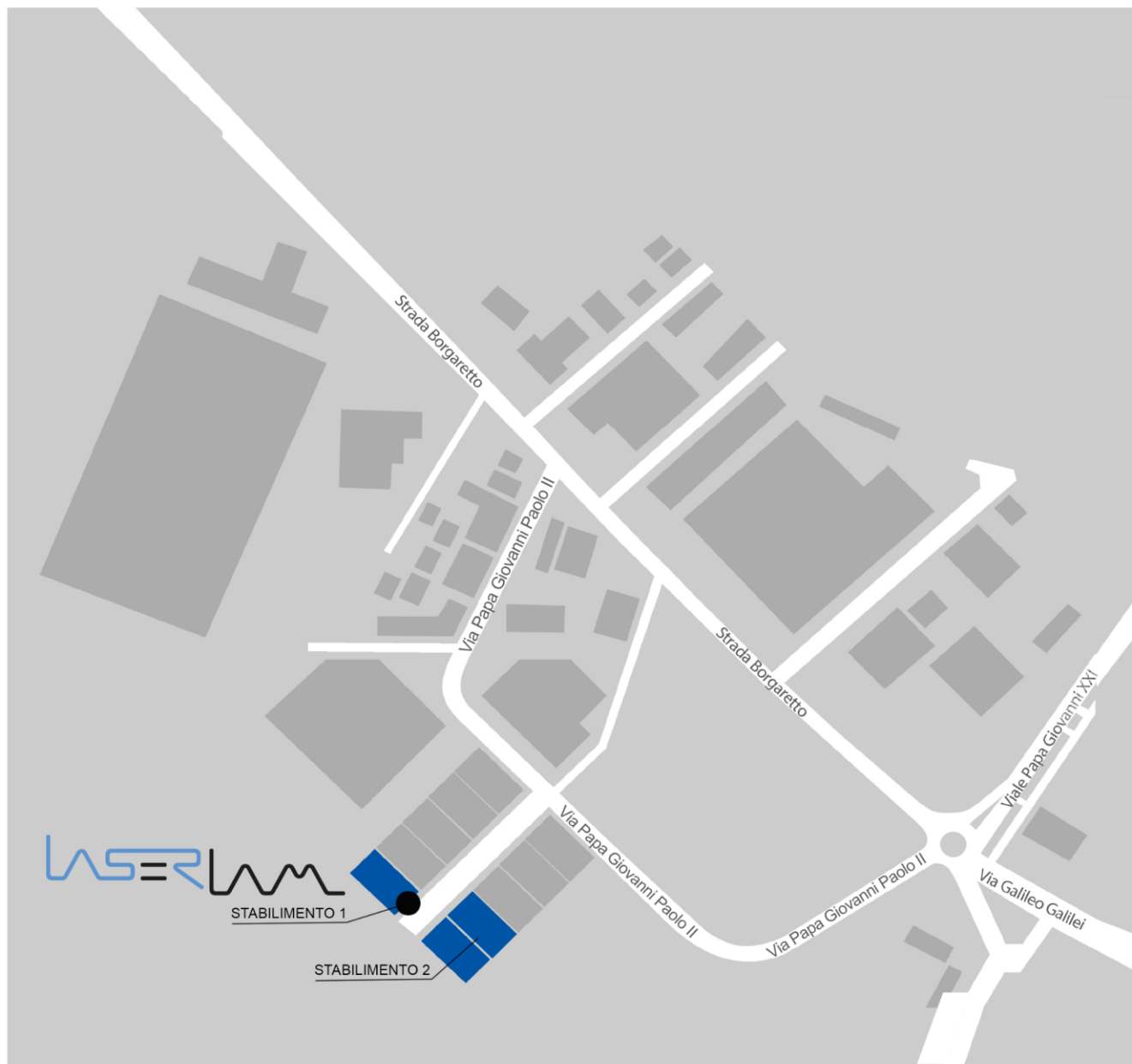
sito web:

www.laserlam.it

indirizzo:

Via Papa Giovanni Paolo II, 24

10043 Orbassano (TO) - ITALY





indirizzo:

Via Papa Giovanni Paolo II, 24
10041 Orbassano (TO) – ITALY

phone:

+39 011 90 35 112

fax:

+39 011 198 85 357

email:

info@laserlam.it

sito web:

www.laserlam.it

p.iva:

09787400010