



L A S E R T E C H N I K

PERSÖNLICH. PRÄZISE. PERFEKT.



KUNDENSERVICE IST FÜR UNS MEHR
ALS EIN WORT, MEHR ALS EINE PERSON,
MEHR ALS EINE ABTEILUNG.

**WIR ALLE UND UNSER TÄGLICHES
HANDELN SIND AUF IHRE
ZUFRIEDENHEIT AUSGERICHTET.**



IHRE ANSPRECHPARTNER:



RT.
LASERTECHNIK

PERSÖNLICH.PRÄZISE.PERFEKT.

STEFAN THORWARTH
Vertriebsleitung

Telefon: +49 2522/920 39-221
s.thorwarth@rt-lasertechnik.de

www.rt-lasertechnik.de



RT.
LASERTECHNIK

PERSÖNLICH.PRÄZISE.PERFEKT.

ELKE POHLMEIER
Vertrieb

Telefon: +49 2522/920 39-225
e.pohlmeier@rt-lasertechnik.de

www.rt-lasertechnik.de



RT.
LASERTECHNIK

PERSÖNLICH.PRÄZISE.PERFEKT.

ANDREAS GESSE
Vertrieb

Telefon: +49 2522/920 39-222
a.gesse@rt-lasertechnik.de

www.rt-lasertechnik.de



RT.
LASERTECHNIK

PERSÖNLICH.PRÄZISE.PERFEKT.

LEA RICKERT
Leitung Vertriebsinnendienst

Telefon: +49 2522/920 39-211
l.rickert@rt-lasertechnik.de

www.rt-lasertechnik.de



RT.
LASERTECHNIK

PERSÖNLICH.PRÄZISE.PERFEKT.

RAINER SCHOLZ
Vertrieb

Telefon: +49 2522/920 39-231
r.scholz@rt-lasertechnik.de

www.rt-lasertechnik.de



RT.
LASERTECHNIK

PERSÖNLICH.PRÄZISE.PERFEKT.

PETER DICK
Vertrieb

Telefon: +49 2522/920 39-214
p.dick@rt-lasertechnik.de

www.rt-lasertechnik.de





Roland Streubel
Geschäftsführer



WIR STELLEN UNS VOR

UNSER TEAM UND UNSER MASCHINENPARK STEHEN FÜR EINE PROFESSIONELLE UND ZUVERLÄSSIGE FERTIGUNG UND LIEFERUNG IHRER PRODUKTE.

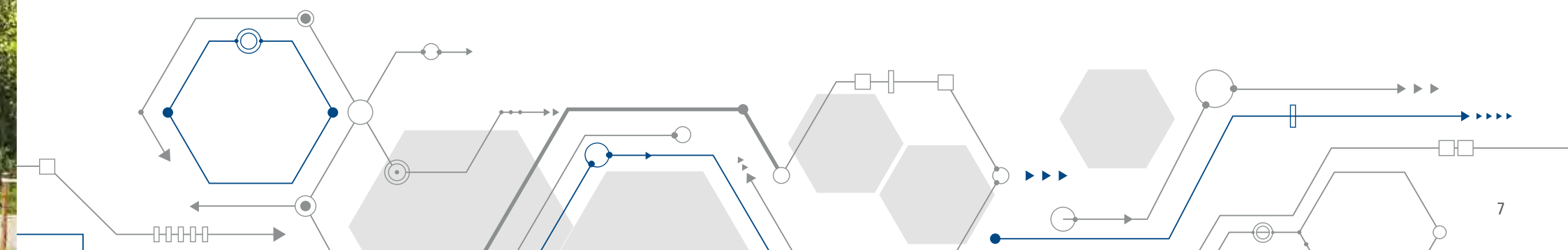
Im Industriegebiet AUREA, direkt an der A2 in Rheda-Wiedenbrück, haben wir unseren 13.000 qm großen Firmensitz. Rund 150 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sind hier beschäftigt. Monatlich verarbeiten wir ca. 1.000 t Stahl nach Ihren Wünschen und Vorstellungen. Unser langjähriges Bestehen am Markt und unsere Erfahrung zeugen von einem breit gefächerten sowie kundenorientierten Leistungsspektrum. Seit über siebzehn Jahren haben wir uns kontinuierlich weiterentwickelt, was wir neben der Führungsebene, vor allem auch der Antriebskraft unseres Alleingesellschafters Werner Gehring zu verdanken haben.

Unsere Dienstleistungen umfassen das Lasern, Kanten, Schweißen und Zerspän sowie die mechanische Anarbeitung und die Veredelung von Oberflächen.

Auf Kundenwunsch werden individuelle Montageprozesse geplant sowie Schweißbaugruppen gefertigt.

Große Serienproduktionen sowie Individuallösungen sind unsere Stärken. Mit zehn Lasern, sechs Kantbänken, zwanzig Handschweißplätzen und einem Schweißroboter bieten wir Ihnen eine unkomplizierte und zuverlässige Auftragsabwicklung.

Unsere Zertifizierungen, wie das Fertigen nach ISO 9001 sowie das Schweißen nach DIN EN 1090-2 und nach DIN EN ISO 3834-2, dokumentieren unsere Fertigungsqualität und unsere Produktionsstandards.





BESONDERHEITEN

- Kontinuierliche Prüfung der Materialien und Fertigungsprozesse
- Oberflächenrauheits- und Schichtdichtenmessung
- Zahlreiche Zertifizierungen

QUALITÄT

QUALITÄT ALS BASIS UNSERER ARBEIT – DAS ZIEL IST DIE PERFEKTION AM PRODUKT UND IN DEN DIENSTLEISTUNGEN UNSERES UNTERNEHMENS.

QUALITÄTSMANAGEMENT

Die Erfahrung unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, der moderne Maschinenpark, hochwertiges Material und unsere Qualitätssicherung sorgen für einen optimalen Fertigungsprozess.

Unser Qualitätsanspruch ist hoch – vom Wareneingang bis hin zum fertigen Produkt prüfen wir unser Material und den Fertigungsprozess kontinuierlich. Auch Oberflächenrauheits- und Schichtdichtenmessung gehören zu unserem Qualitätsstandard, um ein optimales Produkt für Sie zu fertigen.

Unsere Zertifizierungen sind eine Bestätigung für unser tägliches Bestreben:

- Herstellung von Laserzuschnitten, Kantprofilen, Dreh- und Frästeilen sowie Schweißbaugruppen nach ISO 9001
- Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2
- Fertigen von Schweißbaugruppen nach DIN EN ISO 3834-2





BESONDERHEITEN

- Erarbeitung von technischen Lösungswegen
- Moderne Softwaresimulation lässt mögliche Schwachstellen frühzeitig erkennen

KONSTRUKTION

UNSERE KONSTRUKTIONSABTEILUNG ENTWICKELT UND OPTIMIERT IHRE TECHNISCHEN ZEICHNUNGEN IM HINBLICK AUF UNSERE PRODUKTIONSSTANDARDS.

KONSTRUKTIONSKONZEPTE

- Beratung und Entwurfsprüfung
- Weiterentwicklung der Konstruktionen
- Erarbeitung technischer Lösungen
- Simulation und Fehlervermeidung durch moderne 3D-Software
- Entwicklung funktionaler Stecksysteme für die Weiterverarbeitung

Unsere Konstrukteure stehen Ihnen gerne technisch, prüfend und beratend zur Seite. Wir optimieren Ihre Bauteile und Baugruppen und erarbeiten gemeinsam mit Ihnen technische Lösungen.





BESONDERHEITEN

- Hochwertige Schneidergebnisse durch BrightLine fiber Technologie
- Funktion CoolLine (wassergekühlter Schneidprozess) ermöglicht einen Lochdurchmesser von einer halben Blechstärke (ab 12 mm)

LASERN

UNSERE ACHT TRUMPF-LASERSCHNEIDANLAGEN FERTIGEN IHRE BAUTEILE MIT STETS GLEICHBLEIBENDER QUALITÄT UND BIETEN SOMIT EINE HOHE PRODUKTIONSSICHERHEIT.

LASER

- TruLaser 5040 5 KW
- TruLaser 5030 5 KW
- TRUMATIC L 5040 5 KW
- TRUMATIC L 4050 5 KW
- TRUMATIC L 4050 6 KW
- TRUMATIC L 3050 5 KW
- TruLaser 5040 Fiber 8 KW
- TruLaser 5040 Fiber 5 KW

Formatgrößen:

Bis zu 2.000 x 4.000 mm

Materialstärken:

- Bau- und Edelstahlbleche bis zu 25 mm
- Aluminium bis zu 20 mm

Wenn es um das Laserschneiden geht, sind wir perfekt für Sie aufgestellt. Unsere Lasersysteme beinhalten Co₂- und Festkörperlaser mit höchster Leistungsstabilität und Zuverlässigkeit.



BESONDERHEITEN

- Schrägschnitt bis 45°, Schweißnahtvorbereitung und Gehrungsschnitte
- Verarbeitung von offenen Profilen durch adaptive Spanntechnik

PROFIL- UND ROHRLASERN

MIT UNSERER MODERNEN ANLAGENTECHNIK ERFOLGT DIE INDIVIDUELLE UND PRÄZISE LASERBEARBEITUNG IHRER ROHRE UND PROFILE.

ROHRLASER

- Tube 7000 3,6 KW
- Tube 5000 3,2 KW

Durchmesser:
Bis zu 245 mm

Fertigungslängen:
Bis zu 6.500 mm

Materialstärken:
Bis zu 8 mm

Die Aufspannung der Rohre und Profile ermöglicht das maßgenaue Ablängen sowie die Ausführung von Aussparungen und Konturen. Die Komplettbearbeitung an einer Maschine optimiert die Rüst- und Bearbeitungszeiten.

Die Schweißnahterkennung sichert die Qualität des Produktionsergebnisses. So entsteht ein hochwertiges und sofort einsatzbereites Produkt nach Ihren individuellen Wünschen und Vorgaben.





BESONDERHEITEN

- Laser-Winkelmesssystem
- Materialstärken bis zu 25 mm
- Schachtelhöhe bis zu 255 mm

UMFORMEN

PRÄZISE ABKANTUNGEN GANZ NACH IHREN VORSTELLUNGEN – UNSERE SECHS BIEGEMASCHINEN FERTIGEN INNERHALB ENGSTER TOLERANZEN.

KANTBÄNKE

- TrumaBend S400
- TrumaBend S225
- TruBend 5230
- TruBend 5130
- TruBend 7036
- ProfiPress 130

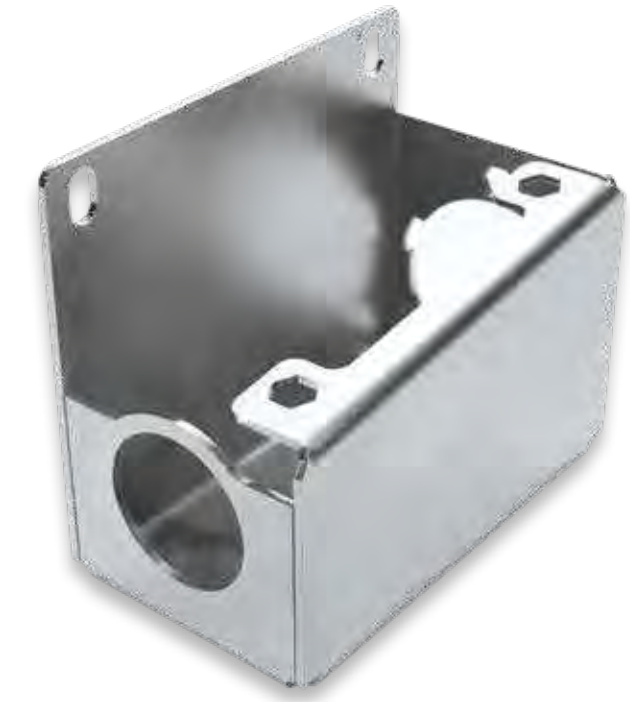
Ihre Produkte werden mit Hilfe unserer servo-mechanischen und hydraulischen Abkantpressen genau nach Ihren Vorstellungen abgekantet. Unser Maschinenpark ermöglicht die Fertigung innerhalb engster Toleranzen.

Presskraft:

Bis zu 400 t

Abkantlängen:

Bis zu 5.050 mm





BESONDERHEITEN

Manuelle Bearbeitung:

- Zertifiziertes Fachpersonal
- Bis zu 10 t Bauteilgewicht

Schweißroboter:

- Integrierte Schweißnahtüberwachung
- Multifunktionale Auftragsverarbeitung

SCHWEISSEN

PROFESSIONELLES HANDWERK TRIFFT INNOVATION – MIT UNSEREM SCHWEISSROBOTER UND UNSEREN ZERTIFIZIERTEN SCHWEISSFACHKRÄFTEN ENTSTEHT IHR PERFEKTES PRODUKT.

MANUELLE BEARBEITUNG

- Zwanzig modern ausgestattete Handschweißplätze

Stahl:

MIG-/MAG-/WIG-Verfahren

Edelstahl und Aluminium:

MIG-/WIG-Verfahren

SCHWEISSROBOTER

- Hochmoderner Schweißroboter der renommierten Marke Fanuc

Spezialisierungen:

MAG-/MIG-Verfahren

Arbeitsraum:

Kugelförmig

Bewegungsachsen:

Neun Achsen

Bauteilgrößen:

Bis zu 6.000 x 2.000 x 1.500 mm

In unserer Schweißabteilung fügen wir „zusammen was zusammen gehört“. Neben den konventionellen Methoden im Handschweißbereich, verfügen wir über einen modernen Schweißroboter. So können wir bis zu vier Schweißbaugruppen gleichzeitig bearbeiten. Als Schweißbetrieb sind wir nach DIN EN 1090-2 und nach DIN EN ISO 3834-2 zertifiziert.



BESONDERHEITEN

- Separater und flexibler Montagebereich
- Vom Material zum fertigen Endprodukt, alles unter einem Dach

MONTAGE

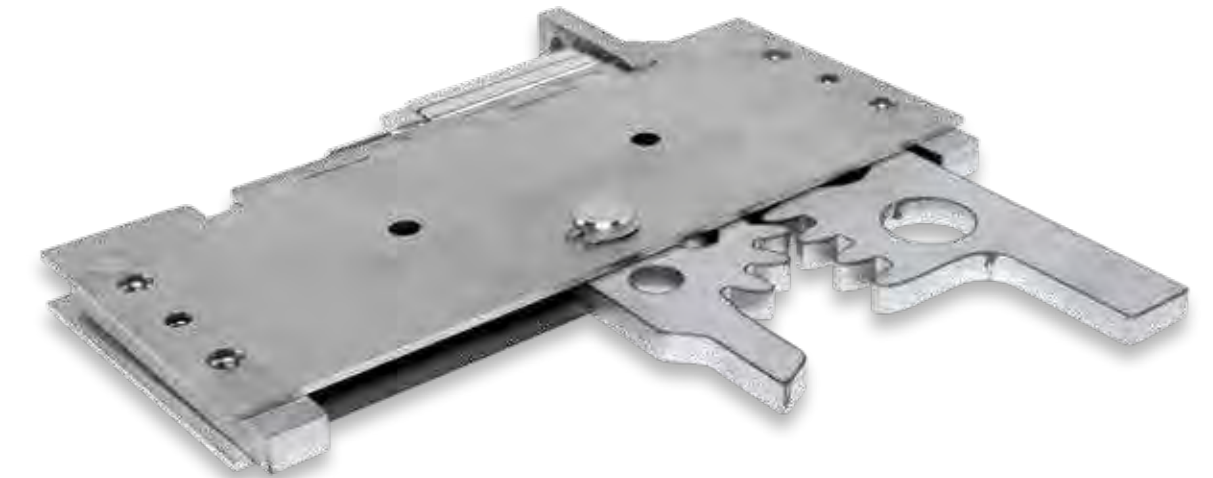
IHR KOMPLETTES PROJEKT AUS EINER HAND – VON DER FERTIGUNG IHRER PRODUKTE BIS HIN ZUR MONTAGE UMFANGREICHER BAUGRUPPEN.

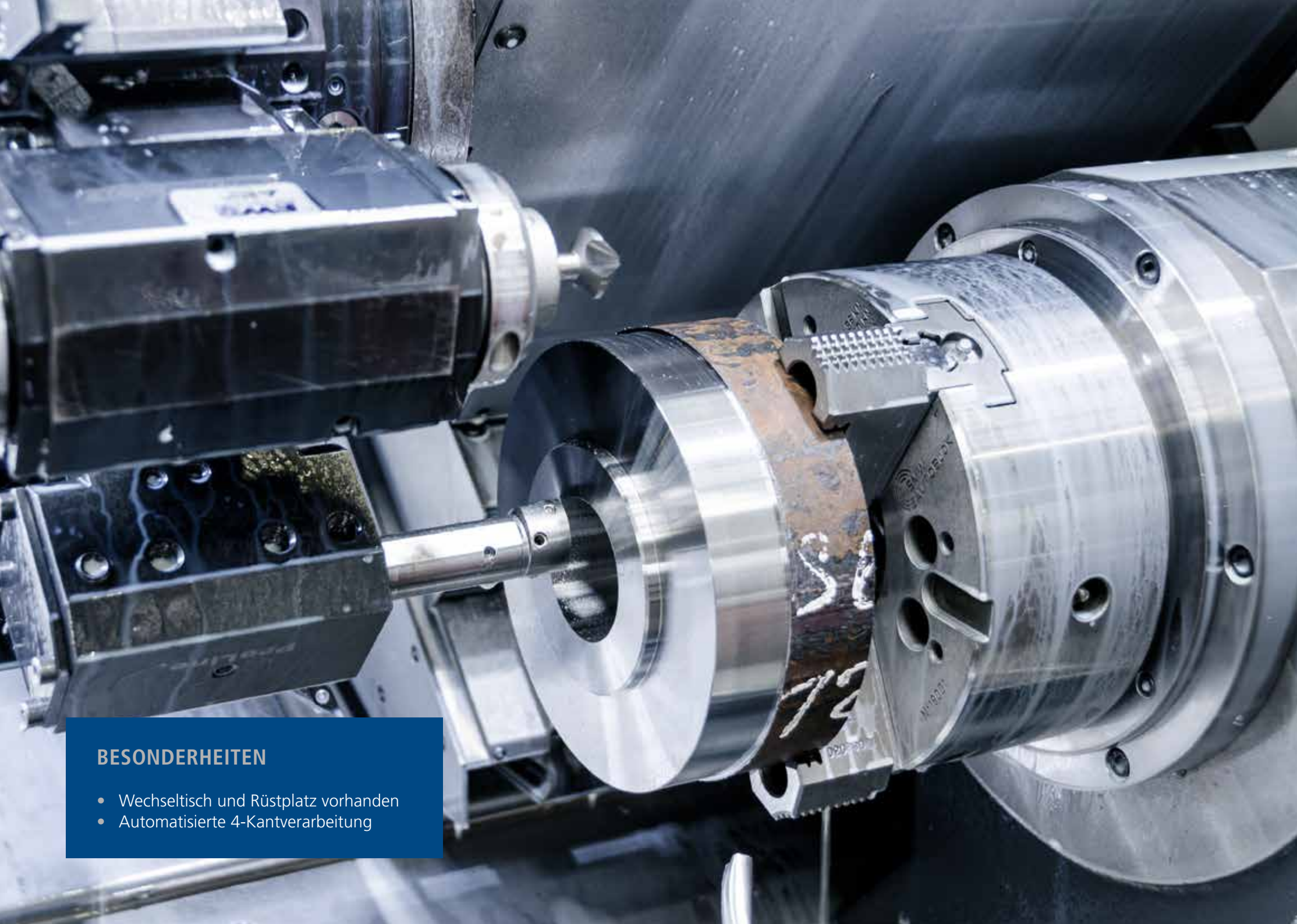
MONTAGEARBEITEN

Wir bieten die Montage komplexer Baugruppen sowie von Einzelteilen an. So bleibt die Umsetzung Ihres kompletten Projektes in einer fachmännischen Hand.

In unserem separaten Montagebereich montieren wir flexibel Ihr fertiges Endprodukt. Dadurch, dass bei uns alle Arbeitsschritte unter einem Dach erfolgen, können Sie auf unnötige Weitertransporte der Bauteile verzichten und sofort Ihr einsatzbereites Endprodukt in Empfang nehmen.

Profitieren Sie von einer unkomplizierten Abwicklung Ihres Auftrages, ohne einen weiteren Drittdienstleister in Anspruch nehmen zu müssen.





BESONDERHEITEN

- Wechseltisch und Rüstplatz vorhanden
- Automatisierte 4-Kantverarbeitung

ZERSPANEN

UNSER MODERNER MASCHINENPARK SICHERT EINE ZUVERLÄSSIGE FERTIGUNG IHRER PRODUKTE.

FRÄSEN

- DMC 1035 mit 3-achsigem Vertikalbearbeitungszentrum
- NHX 4000 mit 4-achsigem Horizontalbearbeitungszentrum

Vertikalbearbeitungszentrum:
1.035 x 560 x 510 mm

Horizontalbearbeitungszentrum:
560 x 560 x 660 x 730 mm,
Palettengröße 400 x 400 mm

Verfahrwege:
1.035 x 535 mm

Arbeitsraum:
1.000 x 500 mm

DREHEN

- CTX beta 800 V6 mit Stangenlager für 4-Kantbearbeitung
- CTX beta 800 V6 mit Kurzstangenlager
- CTX alpha 500 V6 mit automatischer Teilebestückung

Drehlängen:
Bis zu 3.500 mm

Drehdurchmesser:
Automatisiert bis zu 100 mm,
Standard bis zu 450 mm

Unser Maschinenpark gewährleistet eine zuverlässige Verarbeitung, die Genauigkeit Ihrer Bauteile haben oberste Priorität.



BESONDERHEITEN

Richten:

- Reduzierter Wärmeverzug bei Schweißbaugruppen

Kanten verrunden:

- Optimale Vorbereitung für eine Beschichtung jeglicher Art
- Verrunden der Kanten und Entfernung der Oxidschicht von den Schnittkanten

MECHANISCHE ANARBEITUNG

WIR VERSTEHEN UNS ALS FULL-SERVICE-DIENSTLEISTER IN DER METALLVERARBEITUNG, UNSERE MECHANISCHE ANARBEITUNG RUNDET UNSER DIENSTLEISTUNGSSPEKTRUM AB.

BEARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN

- Bohren
- Senken
- Gewinde schneiden
- Richten
- Kanten verrunden
- Reiben
- Nieten
- Sägen
- Buckelschweißen

Die Abteilung der mechanischen Anarbeitung rundet unser Leistungsspektrum als Full-Service-Dienstleister ab. Hierzu zählt das Bohren, Senken, Schneiden, Reiben, Nieten, Sägen und Buckelschweißen.





BESONDERHEITEN

- Langjähriges und partnerschaftliches Netzwerk in näherer Umgebung

Foto: Helling & Neuhaus GmbH & Co. KG



OBERFLÄCHENVEREDELUNG

VERZINKT, LACKIERT ODER PULVERBESCHICHTET – DURCH UNSERE LANGJÄHRIGEN KOOPERATIONSPARTNER SORGEN WIR FÜR EINE OPTIMALE OBERFLÄCHENVEREDELUNG.

VEREDELUNGSOPTIONEN

- Gleitschleifen/Trowalisieren
- Galvanisch verzinken
- Feuerverzinken
- Schleuderverzinken
- Weichglühen/Härten
- Strahlen
- Dickschicht passivieren
- Nasslackieren
- Pulverbeschichten
- KTL lackieren
- Eloxieren

Wir veredeln Ihre Laserteile oder Baugruppen individuell nach Ihren Wünschen oder beraten Sie hinsichtlich der Oberflächenveredelung Ihrer Produkte. Ob verzinkt, lackiert oder pulverbeschichtet – unsere zuverlässigen Kooperationspartner sorgen für ein perfektes Ergebnis.





BESONDERHEITEN

- Ideale Lage direkt an der A2
- Kundenspezifische Logistikkonzepte
- Individuelle Verpackungskonzepte

LOGISTIK

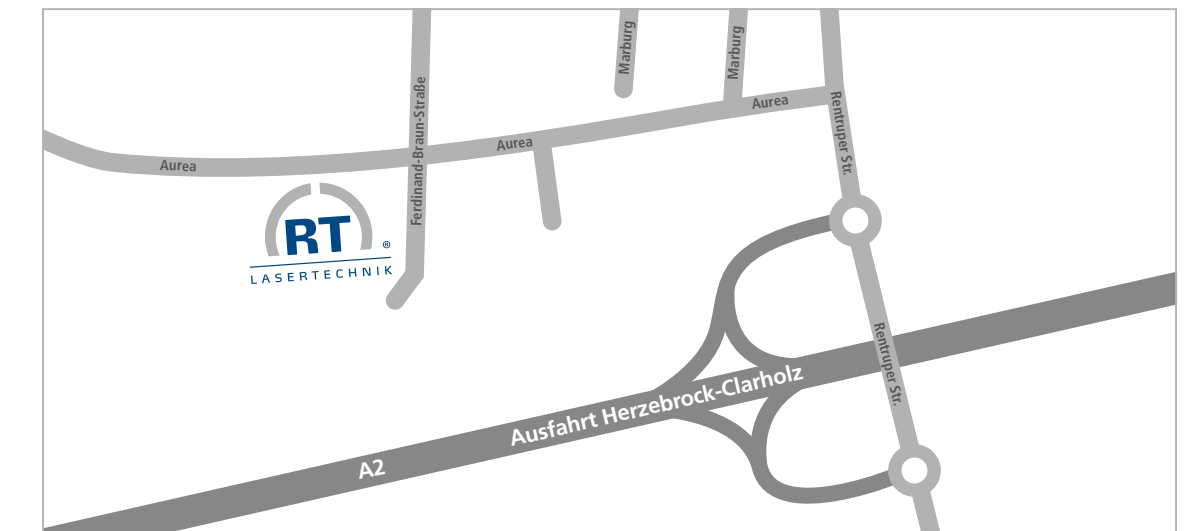
NUTZEN SIE UNSERE NETZWERKE UND PROFITIEREN SIE VON UNSEREN KUNDENSPEZIFISCHEN LOGISTIKKONZEPTEN.

LOGISTIKLÖSUNGEN- UND KONZEPTE

Unsere kundenspezifischen Logistikkonzepte können wir durch unsere Fahrzeugflotte planungsgenau auf Ihre Wünsche und Anforderungen anpassen und kurzfristig realisieren. Eine wöchentliche oder auch tägliche Anlieferung Ihrer Produkte ab Werk führen wir gerne für Sie aus.

Darüber hinaus kümmern wir uns um kunden- oder produktspezifische Verpackungen jeglicher Art und sind gerne Ihr Ansprechpartner.

Auch unsere logistisch ideale und kundenfreundliche Lage, direkt im Industriegebiet AUREA an der A2, trägt großen Teil dazu bei, Ihre Ware auf schnellstem Wege zu Ihnen zu bringen.





AUF EINEN BLICK

- Alles zuverlässig aus einer Hand
- Hohe Materialverfügbarkeit
- Verarbeitung von ca. 1.000 t Material im Monat
- Langjähriges partnerschaftliches Netzwerk
- Schneller Produktionsdurchlauf und Liefertreue



PERSÖNLICH. PRÄZISE. PERFEKT.

RT-Lasertechnik GmbH · Ferdinand-Braun-Straße 2 · 33378 Rheda-Wiedenbrück
Telefon: +49 2522 / 920 39-0 · info@rt-lasertechnik.de · www.rt-lasertechnik.de