



Präzision aus Leidenschaft: Unser Maschinenpark für Ihre Anforderungen

Eine Leistungsübersicht von Foundry AN

Vom Guss zur Perfektion

Bei Foundry AN beginnt Qualität im Kern. Unsere Wurzeln in der Gießereitechnik sind das Fundament für die außergewöhnliche Präzision und Zuverlässigkeit, die wir in jeder Phase der mechanischen Bearbeitung liefern. Wir verbinden traditionelles Handwerk mit modernster Technologie.

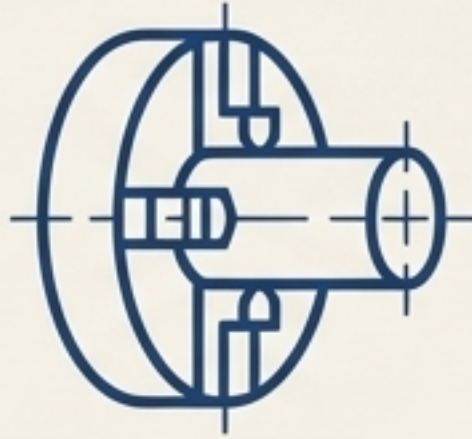


Unsere Fertigungskompetenzen im Überblick



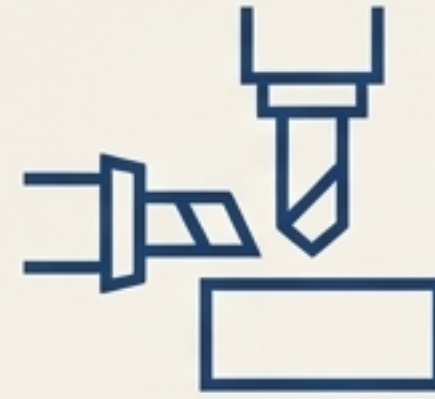
Horizontale Bearbeitungszentren:

Für komplexe Bauteile und
hohe Stückzahlen.



CNC-Drehbearbeitung:

Präzisionsteile mit
angetriebenen Werkzeugen
und C-Achse.



CNC-Fräsen & Universalbearbeitung:

Flexible Lösungen für
vielfältige Anforderungen.

Horizontale Bearbeitungszentren

Maximale Stabilität und Effizienz für
anspruchsvolle Serienfertigung.

Horizontales Bearbeitungszentrum | MATSURA H.Plus-1



Modell:

MATSURA H.Plus-1

Tischgröße:

Doppelpalette 630 × 630 mm

Verfahrwege (X/Y/Z):

1100 × 1100 × 1100 mm

Besonderheiten:

Hohe Zerspanungsleistung für Großteile, ideal für präzise und wiederholgenaue Fertigung.

Horizontales Bearbeitungszentrum | DOOSAN HP 5500



Modell:

DOOSAN HP 5500

Tischgröße:

Doppelpalette 550 × 550 mm

Verfahrwege (X/Y/Z):

800 × 800 × 800 mm

Besonderheiten:

Dynamische und schnelle Bearbeitung für mittelgroße Serien.

Horizontales Bearbeitungszentrum | OKUMA



Modell:
OKUMA

Tischgröße:
Doppelpalette 400 x 400 mm

Verfahrwege (X/Y/Z):
550 x 550 x 550 mm

Besonderheiten:
Kompakte Bauweise für
hochpräzise Kleinteilefertigung.

CNC-Drehbearbeitung

Rundlaufgenauigkeit und komplexe Konturen in Perfektion.

CNC-Drehmaschine mit C-Achse | CHURCHILL



Modell: CHURCHILL

Modell: CHURCHILL

Max. Drehdurchmesser: ø 400 mm

Max. Drehlänge: 2000 mm

Besonderheiten:

C-Achse für angetriebene Werkzeuge, ermöglicht Fräs- und Bohroperationen in einer Aufspannung.

CNC-Drehmaschine | YOU JI



Modell:

YOU JI

Max. Drehdurchmesser:

ø 400 mm

Max. Drehlänge:

500 mm

Steuerung:

FANUC

Anwendung:

Ideal für präzise Futterteile und kurze Wellen.

CNC-Drehmaschine | TOP TURN S 20



Modell:	S 20
Max. Drehdurchmesser:	ø 280 mm
Max. Drehlänge:	550 mm
Steuerung:	FANUC

Anwendung:

Effiziente Fertigung von kleineren Präzisionsdrehteilen.



CNC-Fräsen & Universalbearbeitung

Flexible Lösungen für Einzelteile und Kleinserien.

CNC-Bearbeitungszentrum (Vertikal) | MILLSTAR



Modell: MILLSTAR

Arbeitsbereich (X/Y/Z): 1000 x 600 x 600 mm

Steuerung: FANUC

Anwendung:

Vielseitig einsetzbar für Platten, Gehäuse und Formenbau.

Universaldrehmaschine



Max. Drehdurchmesser:

Ø 500 mm

Max. Drehlänge:

2000 mm

Anwendung:

Manuelle Bearbeitung für Prototypen, Einzelteile und Reparaturen. Maximale Flexibilität für Sonderanforderungen.



Lassen Sie uns gemeinsam produzieren.

Wir sind Ihr zuverlässiger Partner für hochwertige Guss- und Zerspanungsteile.
Kontaktieren Sie uns, um Ihr nächstes Projekt zu besprechen.



Standort:
Konya, Türkei



Telefon:
+90 (332) 345 50 25



E-Mail:
kontakt@foundry-an.de