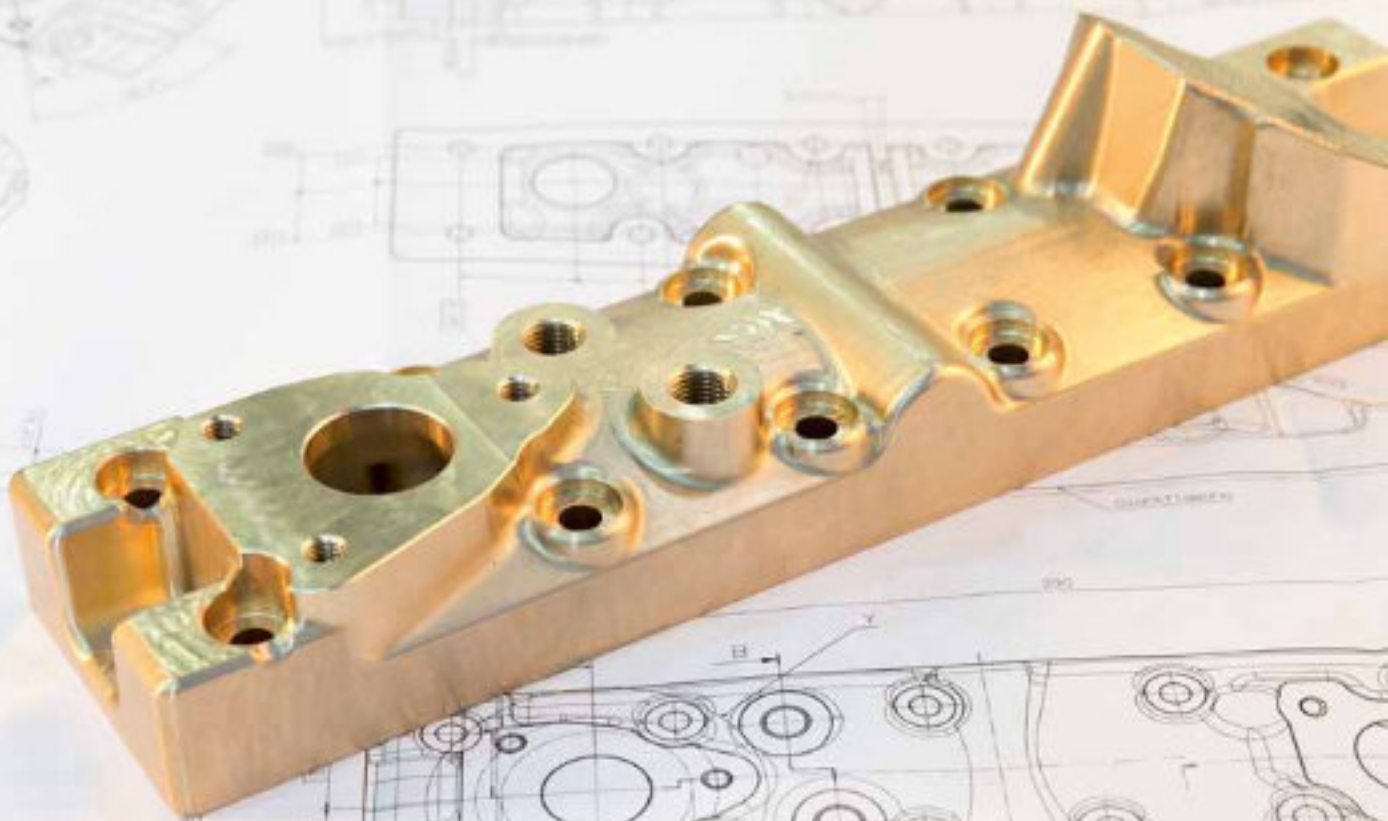


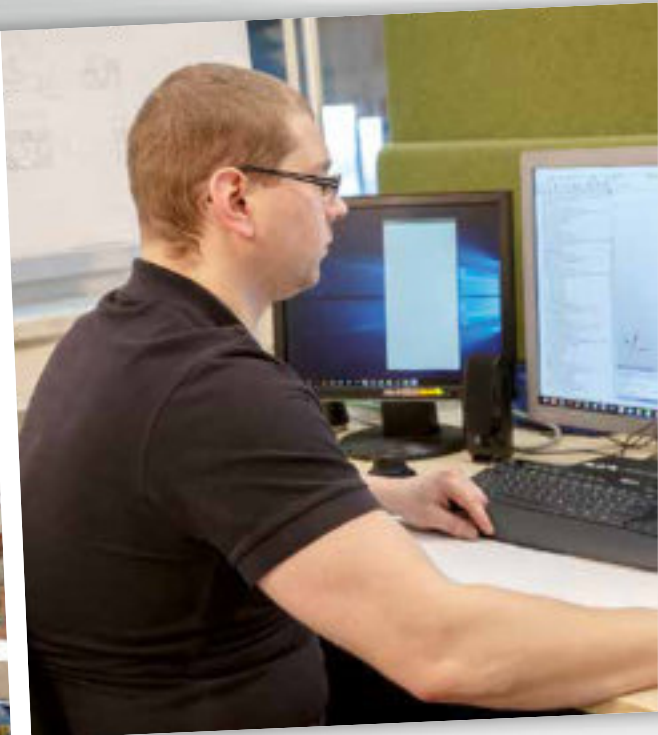


Maschinenbau GmbH

damit's passt



Präzision · Verlässlichkeit · Flexibilität



Unsere Kernkompetenz

... liegt in der Zerspanung von metallischen Werkstoffen in Mittel- und Kleinserie. Wir überzeugen durch Fachkompetenz und Teamgeist, gepaart mit Flexibilität und Schnelligkeit.

Vom Großteil bis zum filigranen Kleinteil oder dem Schweißen von Aluminium beziehungsweise rostfreiem Edelstahl – stets gilt: Von der Auftragsannahme, der hochmodernen Fertigung mit CNC-Zerspanungsmaschinen über Robotertechnik bis hin zum engen Kooperationsnetzwerk bieten wir unseren Kunden alles, was für eine schnelle Auftragsbearbeitung benötigt wird. Darüber hinaus verfügen wir mit unseren mehr als 80 Mitarbeitern über die notwendigen Ressourcen, um Kundenaufträge sicher und zielstrebig zu bearbeiten.

Als besondere Serviceleistung halten wir für unsere Kunden die Zwischenlagerung von Fertigungsteilen im Hochregallager sowie die Abholung und Anlieferung mit unserem firmeneigenen Fuhrpark bereit.

Unsere Kunden aus Maschinenbau, Flugzeug-, Bahn-, Schiffs- und Automobilindustrie profitieren von unserer Leistungsfähigkeit. Sie wissen die Stärken eines traditionellen Familienbetriebs und unseren Service, den man gerne mit „Alles aus einer Hand“ bezeichnen kann, sehr zu schätzen.



Fortschritt

Als mittelständisches Unternehmen orientieren wir uns an den Bedürfnissen unserer Kunden. Deren Zufriedenheit ist dabei oberstes Gebot. Dafür haben wir investiert.

Auf insgesamt 3000 m² beläuft sich die Produktions- und Lagerfläche. Ein „gesundes Wachstum“ ermöglichte die schrittweise Erweiterung des Fertigungsspektrums und eine Optimierung der Abarbeitung.

Modernste CNC-Technik aus dem Hause MAZAK kommt zum Einsatz.

So gehören unter anderem mehrere 5-Achs-Bearbeitungszentren zum Maschinenpark.

Handlingsroboter unterstützen seit 2016 unsere Fertigung. Die Qualitätskontrolle wird durch moderne Messeinrichtungen sowie automatisierte Präzisionsmessung gewährleistet.

Dabei können wir auch die Qualität großer und anspruchsvoller Teile sicherstellen.





Unsere Leistungen

Mechanische Teilefertigung

- CNC-Fräsen 3, 4 und 5 gesteuerte Achsen, Teileabmessung bis x 8000 mm, y 2100 mm, z 1300 mm
- CNC-Drehen bis Ø 800 mm mit angetriebenen Werkzeugen, bis Ø 1100 mm auf Anfrage, max. Stangendurchlass Ø 66 mm
- Außenverzahnungen (gerade verzahnte Stirnräder Ø 12...500 mm, Modul 0,5...6), Kettenräder ab Ø 10 mm in Modulgröße 0,75
- Blechteilfertigung, Blechbaugruppen, Blechumformung
- Räumen, Stoßen und Ziehen von Nuten
- Vibrationsgleitschleifen, Glaskugelstrahlen
- Ersatzteilfertigung nach Zeichnung oder Muster, auch für Oldtimer

Wir bearbeiten nahezu alle spanbaren Werkstoffe.

Konstruktion

- CAD-Konstruktion mit mit SolidWorks)
- Konstruktion von Baugruppen und Vorrichtungen
- CAM-Programmierung mit EDGE CAM

CAD/CAM

- SolidWorks
- EDGE CAM

Schweißen

- Schweißen von Stahl, Edelstahl, Aluminium (WIG, MAG, MIG, Autogen)

Messtechnik

- CNC-Messmaschine, Messbereich: 3 Achsen, x-Achse 900 mm, y-Achse 1600 mm, z-Achse 800 mm
- Messarm Hexagon AbsoluteArm, 6 Achsen, 3000 mm
- Rauheitsmessung, Linearmessung

Vorrichtungsbau / Montage

- Fertigung und Montage kompletter Baugruppen nach Kundenwunsch

Service

- Lieferung ab Werk mit eigenem Fuhrpark
- Teilezwischenlagerung
- Laser-Gravur

Kooperations-Netzwerk

Oberflächenbehandlung:

Pulverbeschichten, Lackieren, Eloxieren, KTL Beschichtung, galvanisch verzinken, chemisch vernickeln, etc.

Wärmebehandlung:

Härten, Gas- und Plasmanitrieren, Nitrocarburieren, etc.

Zertifizierung: ISO 9001 : 2015 und

EN 15085-2 u. DIN EN ISO 3834-2:2006

- Zertifizierungen für das Schweißen von Schienenfahrzeugen und Fahrzeugteilen
- Anerkannter Praxispartner der Berufsakademien Riesa, Glauchau und Breitenbrunn
- Ausbildungsbetrieb für folgende Berufe: Fachkraft für Metalltechnik (2 Jahre) Zerspanungsmechaniker (3,5 Jahre)



NEU! Dorf

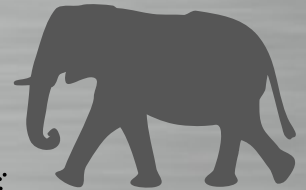
Der Name ist Programm: Wir entwickeln uns und unsere Produkte stetig weiter. Deshalb investiert **HUSS**-Maschinenbau in Forschung und Entwicklung im technologischen Bereich. Kern dieser Arbeit ist die Bearbeitung verschleißbeständiger Werkstoffe, unter anderem Keramik und deren Verbund mit metallischen Komponenten.

vielfältig unterwegs ...



von klein

bis groß



Unsere Maschinen

CNC-Fräsen

Maschine	Type	x	y	z	A	C	B
5-Achs-Bearbeitungszentrum MAZAK	Variaxis i-700	630	1100	600	-120° bis +30°	±360°	
5-Achs-Bearbeitungszentrum MAZAK	Variaxis 500-5X	510	510	460	-120° bis +30°	±360°	
5-Achs-Bearbeitungszentrum MAZAK	Variaxis 630-5	630	765	510	-120° bis +30°	±360°	
4-Achs-Vertikales Bearbeitungszentrum MAZAK	VTC 800/30SR	3000	800	720			±110°
4-Achs-Vertikales Bearbeitungszentrum (CNC-Schwenkteilapp.)	Picomax PC80	700	315	500			
3-Achs-Vertikales Bearbeitungszentrum MAZAK	VTC-820/20	2000	820	720			
3-Achs-Vertikales Bearbeitungszentrum MAZAK	VTC-530 C	1050	530	510			
3-Achs-Vertikales Bearbeitungszentrum MAZAK	VTC-300 II	1740	760	660			
Bearbeitungszentrum MAZAK Dreh- Fräszentrum	Integrex e1060V/8 II	1875	1060	1345		±360°	
Vertikales Bearbeitungszentrum SHW mit Universal-Fräskopf u. CNC-Rundtisch, Ø 1600 mm	Unispeed 5	2000	1300	1100			
Vertikales Bearbeitungszentrum SHW mit Universal-Fräskopf u. zwei CNC-Rundtischen, Ø 1500 mm	Powerspeed 5	8000	2100	1300			

CNC-Drehen

Maschine	Type	Dreh-Ø	Drehlänge	Stangen-Ø
MAZAK 3-Achs Dreh- und Fräsbearbeitung	Quick Turn Nexus 200 II MSY	276	500	66
MAZAK Dreh- und Fräsbearbeitung	Quick Turn 200 M	300	1000	66
MAZAK 3-Achs Dreh- und Fräsbearbeitung	Quick Turn Nexus 100	280	309	42
Drehmaschine Gildemeister 3 gesteuerte Achsen mit Stangenlader	CTX 400 Serie 2	420	635	66
Drehmaschine Gildemeister 3 gesteuerte Achsen mit Stangenlader	CTX 310 Serie 2	260	450	52
Drehmaschine Kern, 2 gesteuerte Achsen	CD 402	230	250	60

Verzahnungsmaschinen (für Außenverzahnungen)

Maschine	bearbeitbare Ø
ZFWZ 250 x 2,5	20 - 250
ZFWZ 250 x 6	40 - 320
ZFWZ 500 x 5	25 - 450
Lorenz E 06	30 - 600

CNC-Messtechnik

Maschine	x	y	z
CNC-Messmaschine Mitutoyo Crysta Apex C	705	1005	605
CNC-Messmaschine Mitutoyo Crysta Apex S9168	900	1600	800
Messarm Hexagon AbsoluteArm 8530 - 6 Achsen, 3000 mm			

Konventionelle Maschinen

Neben o. g. Maschinen verfügen wir über eine umfangreiche Ausstattung an mehr als 25 konventionellen Bearbeitungsmaschinen für

- Flachscheifen
- Pressen, Biegen, Runden und Stanzen
- WIG, MAG, Punktschweißen
- Rößler Trowalisierungsanlage
- Nutenziehmaschine
- Räummachine
- dynamisches Wuchten

Weitere Infos: www.huss-maschinenbau.de

Nicht das Erzielte zählt,
sondern das Erreichte zählt.

Zitat



Geschichte

Die Wurzeln wirtschaftlicher Eigenständigkeit im Familienunternehmen Jürgen Huß gehen auf dessen Großvater Kurt Huß zurück. Dieser produzierte seit den 1920er Jahren im Familienkreis Räucherkerzen.

Eine Unterbrechung brachte der 2. Weltkrieg und die spätere Schließung der, in den 1960er Jahren gegründeten, Räucherkerzenfabrik. Mit der politischen Wende entschloss sich Jürgen Huß für die Selbstständigkeit und begründete die Räucherkerzenherstellung erneut. Damit wurde der finanzielle Grundstein für die **HUß**-Maschinenbau GmbH gelegt. Gegründet durch den Maschinenbaumeister Jürgen Huß im Jahre 1993, entwickelte sich die anfangs konventionelle Fertigung hin zum modernen CNC-basierten Zerspanungsbetrieb.



1930
HUSS Räucherkerzen-
herstellung

1993
HUSS Maschinenbau

2007
„Zum Weihrichkarzl“
Schauwerkstatt & Ladengeschäft



Ansprechpartner

Jürgen Huß
Geschäftsführer
Tel. 037342 14937-0
mb@juergen-huss.de

Rico Köhler
Produktionsleitung
Tel. 037342 14937-52
rico-koehler@juergen-huss.de

Aaron Huß
Arbeitsvorbereitung
Tel. 037342 14937-12
aaron@juergen-huss.de

Johannes Huß
Arbeitsvorbereitung
Tel. 037342 14937-57
johannes@juergen-huss.de



Neudorf hat eine gute Verkehrsanbindung
und ist über die A72, Abfahrt Stollberg West und den Zubringer
Zwönitz – Scheibenberg innerhalb von ca. 40 min. erreichbar.



Gewerbegebiet 13
09465 Sehmatal-Neudorf
Tel. 037342 14937-0
Fax 037342 14937-68
mb@juergen-huss.de
www.huss-maschinenbau.de

