



WEGENER
STAHLSERVICE

BLECHBEARBEITUNG
LASERSCHNEIDEN





LASERSCHNEIDEN. KOMPLEXE FORMEN UND FEINSTE KONTUREN

Das Laserschneiden ist ein etabliertes Verfahren zur Blechbearbeitung. Es kommt insbesondere dann zum Einsatz, wenn komplexe Formen oder feinste Konturen gewünscht sind.

Unsere CNC-Laserschneidzentren bewältigen mühelos Bleche mit Abmessungen von bis zu 26.000 x 5.000 mm bei bis zu 25 mm Materialstärke. Hierbei wird eine hohe und konstante Präzision erreicht. Selbst komplizierte Bauteile mit Fasen von bis zu 45° und engsten Fertigungstoleranzen stellen wir in kurzer Zeit her.

DIE RICHTIGE ANLAGE FÜR DIE RICHTIGE ANFORDERUNG

Neben den Maschinen für die Großteilmontage kommen diverse hoch dynamische Anlagen zum Einsatz. Je nach Aufgabenstellung wird auf CO²- oder Faserlaseranlagen zurückgegriffen.

DIE VORTEILE DES LASERSCHNEIDENS:

- Höchste Präzision
- Viele Bauteilspezifikationen realisierbar
- Optimale Schnittkanten, die nicht nachbearbeitet werden müssen
- Hohe Kosteneffizienz durch Automation

MAX. LÄNGE:
26.000 MM
MAX. BREITE:
5.000 MM
MAX. STÄRKE:
25 MM