

RE.TT - REHAU Tool Technology

**Ihr Werkzeugbaupartner für Metallbearbeitung und Spezialist bei der
Herstellung von Werkstücken und Zubehör für die Kunststoffverarbeitung**

Ansprechpartner: Martin Frohmader
Martin.Frohmader@rehau.com
09283/77-1810

Markus Müller
Markus.Mueller@rehau.com
09283/77-2458

Allgemeine E-Mail: toolfactory@rehau.com
Adresse: Decan
Brauhausstraße 10
95111 Rehau



Übersicht

1. Fertigungsspektrum / Beispiele
2. Technologien
3. Software / Maschinen

Fertigungsspektrum

Prototypenbau

Lehrenbau – Prototypenlehren für
Spritzgußteile

Rohrköpfe für PVC und N-PVC
Anwendungen

Extrusionswerkzeugbau nach
Kundenwunsch für Kunststoffprofile
verschiedenster Art und Material,
mit und ohne Einlagen
Anwendungsbereich: Bau, Industrie
und Auto

Teile für Extrusionswerkzeuge
Düsen, Kaliber,
Verbindungsflansche aller Art,
Kleinserien, Handstanzwerkzeuge,
Schnittstempel, Klappflansche,
Lochplatten für Extrusion nach
Kundenwunsch, Bohrschablonen

Beispiele



Frästeile -
Lehrenteile

Beispiele



Lochplatten und
Mischelemente
nach
Kundenwunsch



Verbindungsrohre
für Extruder

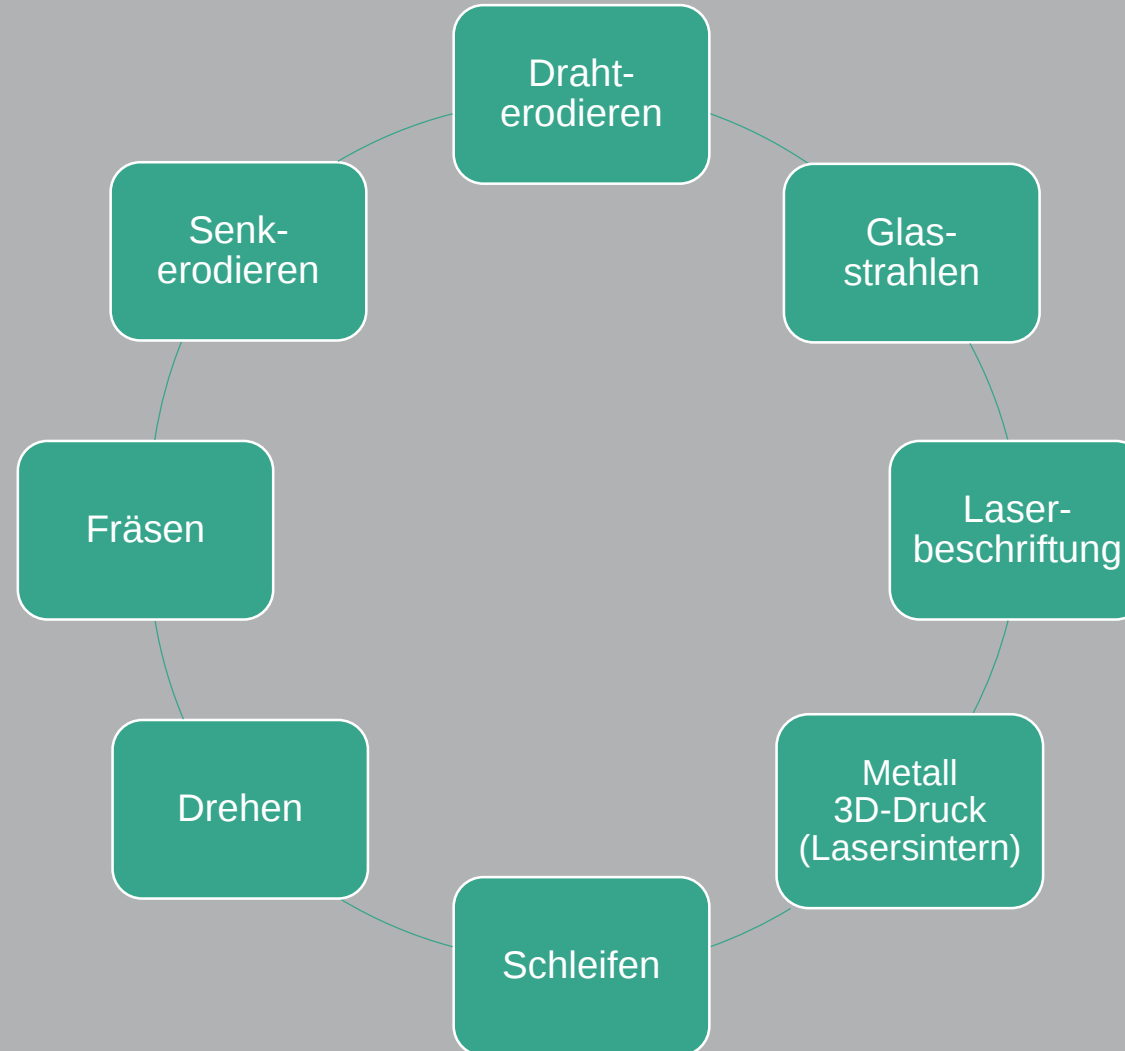


Düsen nach
Kundenwunsch



Beispiel
Düsenplatte
und
dazugehörige
Kalibrierung

Technologien



Software

ME 10

Solid
Works

D-Cam-
Cut

Hyper
Mill

Engineering

CAD

Konstruktionsdienstleistungen für
den Bereich der Extrusion,
Lehren und allg. Bauteile

CFD

Fließberechnung und
- simulationen für Polymere
Werkstoffe in der Extrusion

Programmieren

Schnittstellen:

IGES 2D /
3D

STEP

DWG/DXF

CAT PART

VDA

Voreinstellen / Messen



Zeiss 3D Messmaschine
Spectrum 7/7/6



Wenzel
Koordinatenmessmaschine

Voreinstellen / Messen

Technische Details		
	Wenzel Koordinatenmessmaschine	Zeiss 3-D Messmaschine Eclipse
Verfahrwege (X/Y/Z)	3000mm/1500mm/1200mm	700mm/700mm/580mm
Messtisch		
Haupteinsatzgebiet	Voreinstellen, Lehrenvermessung, Werkstückkontrolle	Voreinstellen der Werkstücke und Elektroden zum Senkerodieren, Vermessen von Lehren etc.

Drahtschneiden



AGIE
Cut
Vertex

AGIE Cut
Challenge
2



AGIE
Cut
Progress
V3

AGIE
Cut
2000 S

AGIE
Cut
Progress
VP 3



Drahtschneiden

Technische Details								Konikauslenkung (+/-)	Minimale Rauhtiefe (Ra in µm)
	max. Verfahrwege			max. Werkstückgröße					
Maschine	X	Y	Z	X	Y	Z	kg		
AGIE Cut Vertex	220	160	100	300	200	80	35	40	0,05
AGIE Cut 2000 S	350	250	256	750	550	250	200	70	0,13
AGIE Cut 2000 S	350	250	256	750	550	250	200	70	0,13
AGIE Cut 2000 S	350	250	256	750	550	250	200	70	0,13
AGIE Cut 2000 S	350	250	256	750	550	250	200	70	0,13
AGIE Cut Challenge 2	350	250	256	750	550	250	200	70	0,20
AGIE Cut Progress V3	500	350	420	1050	650	420	800	70	0,13
AGIE Cut Progress VP 3	500	350	420	1050	650	420	800	70	0,13

Senkerodieren



Exeron
EDM
310

Ingersoll
Gantry
EAGLE
800



Senkerodieren

Technische Details							
Maschine	max. Verfahrswege			max. Werkstückgröße			
	X	Y	Z	X	Y	Z	kg
Exeron EDM 310	310	270	270	770	520	350	500
Ingersoll Gantry EAGLE 800	550	850	450	800	1100	480	2000

Fräsen CNC



**Hedelius T6
Magnum CNC -
Doppelplatz**



**Universal
Fräsmaschine
FPS-600 U-NC**

**Matec CNC-
Fahrständer -
Doppelplatz**



**Kunzmann CNC
WF 7/3 – 320**



**Kunzmann CNC
Bettfräsmaschine
BA 1200**



**RÖDERS
RXP600DSH**

Fräsen CNC

Technische Details						max. Werkstückgewicht in kg	Aufspanntischgröße in mm
	max. Verfahrwege						
Maschine	X	Y	Z	B	C		
Hedelius T6 2300 Magnum CNC	V 2300 H 1730	600	V 695 H 800	+/- 98°	360°	2000	2700x600
Matec 30 HV CNC	2000	800	600				
Kunzmann CNC Bettfräsmaschine BA 1200	1200	700	750			1500	1400x710
Universal Fräsmaschine FPS-600 U-NC	600	500	500				920x520
Kunzmann CNC WF 7/3 – 320	600	350	400			250	650x350
RÖDERS RXP600DSH	500	680	350	+/- 115°	360°	200	340x340

Fräsen manuell



FP3 LV
Universalfräsmaschine
Fahrständer (2x)



FP1
Universalfräsmaschine
Kreuzsupport

FP3
Universalfräsmaschine
Kreuzsupport



FPS 300M
Universalfräsmaschine
Kreuzsupport



Fräsen manuell

Technische Details				max. Werkstückgewicht in kg	Aufspanntischgröße in mm
max. Verfahrwege					
Maschine	X	Y	Z		
FP3 LV Universalfräsmaschine Fahrständer	1200	300/500	350		1000x450
FP1 Universalfräsmaschine Kreuzsupport	300	150	340	300	
FP3 Universalfräsmaschine Kreuzsupport	500	300	400		
FPS 300M Universalfräsmaschine Kreuzsupport	300	160	340	200	210x600

Drehen



DMT
Drehmaschinen
CD 402



BOEHRINGER
DUS 800 ti



MORI SEIKI
DMG NLX
2500/700 Y

Drehen

Technische Details			max. Werkstückdurchmesser	max. Werkstückgewicht in kg
Maschine	max. Verfahrswege			
	X	Z		
DMT Drehmaschinen CD 402	220	1310	230	
BOEHRINGER DUS 800 ti	540	1000	500	1250
MORI SEIKI DMG NLX 2500/700 Y	260	795	460	

Metall 3D Druck



Concept
Laser M2
cusing

Technische Details	
max. Bauhöhe	325 mm
max. Belichtungsfeld	245 mm x 245 mm
Fertigungsgeschwindigkeit	2-35 cm ³ /h
Schichtdicken	20-80 µm
Scangeschwindigkeit	7 m/s (4,5 m/s bei variabler Fokusverstellung)

Sägen



Bandsäge
Jaespa Concept
500/630 AP NC



Metallbandsäge
Optimum Opti S
275 G



Metallbandsäge
Klaenger HBS
265

Sägen

Technische Details			
Maschine	Schnittbereich		
	Rund	Quadratisch	Rechteckig
Bandsäge Jaespa Concept 500/630 AP NC	500	500	630x500
Metallbandsäge Optimum Opti S 275 G	225	150	150x230
Metallbandsäge Klaeger HBS 265	265	200	150x300

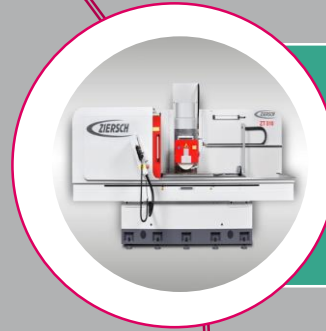
Schleifen



Jung Flach-und
Profilschleifmaschine
C 740 D CNC



Jung Flach und
Profilschleifmaschine
JF 525 D CNC



Ziersch
Flachsleifmaschine
ZT 510



Jung
Flachsleifmaschine
JF 500 J

Schleifen

Technische Details							max. Tischbelastung in kg
max. Verfahrwege							
Maschine	X	länge	Y	höhe	Z	breite	
Jung Flach-und Profilschleifmaschine C 740 D CN	620		535		400	500	
Ziersch Flachsleifmaschine ZT 510	1000				500	500	
Jung Flach-und Profilschleifmaschine JF 525 D	520				160	100	
Jung Flachsleifmaschine JF 500	600				200	100	

Bohren



Auerbach Tiefbohr- Fräsmaschine CNC



Heun A - Pos 600 CNC
Hochgeschwindigkeitserodierbohrmaschine



AGIE Drill 300 -
Hochgeschwindigkeitserodierbohrmaschine

Bohren

Technische Details					Bohrdurchmesser	Bohrtiefe in mm	Schräge Bohrungen bis 45°
max. Verfahrswege							
Maschine	X	Y	Z	W			
Auerbach Tiefbohr- Fräsmaschine CNC	700	500	400	660	4 - 20	500	
Heun A - Pos 600 CNC	600	400	420	X	0,4 - 2,5		⊗
AGIE Drill 300	600	400	450	X	0,3 - 3		⊗

Strömungsschleifen

DYNAFLOW
Strömungs-
schleifmaschine
Modell HL 30

Technische Details

max. Werkstückhöhe	mit Heizung	270 mm
	ohne Heizung	420 mm
max. Mediumdruck		40 bar
Zylinderdurchmesser		159 mm
Mediumfüllmenge (mit Mediumheizkühler)		20 kg



Glasstrahlen



Peenmatic 750 S

Technische Details		
max. Werkstückgröße		
B	T	H
500	400	300

Glüh- und Härteofen

Technische Details				max. Temperatur in °Celsius
	Schachtgröße			
Ofen	B	H	T	
Nabertherm N 61	350	250	750	1200
Anlaßofen Artur Nolzen LZ1	540	300	340	420

Schweißen



WIG-Schweißgerät Typ: TIG 200
AC/DC



Schweißgerät Düsenbau
Cronitex



Laserschweißgerät OR-Laser
/ LRS EVO II 200 W



Mikroschweißgerät WS 10000S

Laserbeschriften



Laserbeschriftungsanlage BF20 IP/NC 50

Technische Details				max. Werkstückgewicht in kg	Tischgröße in mm
max. Verfahrwege					
Maschine	X	Y	Z		
Laserbeschriftungsanlage BF20 IP / NC 50	112	122	500	500	375x600

Sonstige Maschinen

Säulenbohr-
maschinen

Gewinde-
schneid-
automat
M4-M12

Stichelschleif-
maschinen

Schleifböcke

Bandsägen

Spindelpresse
16 t

Bohrer-
anschleifgerät

Härteprüfgerät

Kleingeräte
(Werkstattaus-
stattung)

Max. Technische Details Technologieübergreifend

Verfahren	max. Verfahrenwege			max. Werkstückgröße			max. Werkstück- gewicht in kg
	X	Y	Z	X	Y	Z	
Drahtschneiden	500	350	420	650	420	800	800
Senkerodieren	550	850	450	800	1100	480	2000
Fräsen	V 2300 H 1730	600	V 695 H 800				2000
Drehen	540		1000	Ø 500			1250
Schleifen	1000		500				500
Glasstrahlen				500	400	300	
Laserbeschriftung	122	122	500				500
Metall 3D Druck				245	245	280	

Sollte wir Ihr Interesse geweckt haben sprechen Sie uns an!

Ansprechpartner: Martin Frohmader
Martin.Frohmader@rehau.com
09283/77-1810

Markus Müller
Markus.Mueller@rehau.com
09283/77-2458

Allgemeine E-Mail: toolfactory@rehau.com
Adresse: Decan
Brauhausstraße 1
95111 Rehau

