



Torneria meccanica / torneria ad alta precisione

Bianchi Angelo &C. S.r.l.



Torneria meccanica / torneria ad alta precisione

Bianchi Angelo &C. S.r.l.

La Bianchi Angelo &C. S.r.l. è una società italiana che fornisce prodotti di minuteria metallica di alta precisione realizzati da barra, filo / rotoli e tramite stampaggio. La società è stata fondata nel 1960 a Brignano Gera d'Adda (BG).

Grazie al alto grado di specializzazione e competenza, l'azienda può fornire particolari complessi, partendo da un Ø 2mm fino al 55mm. Lo staff di 15 persone e il parco macchine sempre aggiornato (ad oggi 20 torni) consentono alla Bianchi Angelo &C. S.r.l. di servire un vasto portafoglio di clienti, nazionali e non, che si estende ai settori più diversi come elettrico, sanitario, elettrodomestico ecc.

Numero macchine: 20

Numero di dipendenti: 15

Fatturato: 3.000.000 - 5.000.000

Pezzi prodotti: 40.000.000

Storia

1960 L'INIZIO

Fondazione della Luigina Nisoli S.n.c.;

1984 ACQUISIZIONE

Acquisizione e costituzione della società Bianchi Metalli S.r.l, leader nella commercializzazione di materiale ferroso e non per tornerie;

1988 COSTITUZIONE

Costituzione della Bianchi Angelo S.r.l.;

1997 PRIMA OMOLOGAZIONE

Prima omologazione da parte di Enel (ente nazionale per energia elettrica) su alveoli e spinotti;

2001 SECONDA OMOLOGAZIONE

Seconda omologazione da parte di Enel (ente nazionale per energia elettrica) su alveoli e spinotti;

2003 INSTALLAZIONE FANTINE MOBILI

Installazione delle prime fantine mobili a controllo numerico della Gildemeister;

2005 TRASFERIMENTO

Trasferimento nella nuova sede;

2007 INSTALLAZIONE MULTI MANDRINI MECCANICI

Installazione dei primi Plurimandrini meccanici Gildemeister con carica-barre automatizzato (Iemca);

2011 NUOVA INSTALLAZIONE

Installazione della macchina Trans-bar Buffoli a controllo numerico, capace di arrivare fino ad un ø 55mm.;

2013 LA CRISI

A causa della crisi di settore, la Bianchi Angelo S.r.l, presenta la procedura di concordato preventivo in continuità al fine di tutelare il proprio know-how;

2018 LA RINASCITA

La Bianchi Angelo S.r.l, con sei (6) mesi di anticipo chiude la procedura di concordato preventivo in continuità onorando gli accordi presi nel 2013. (Primo caso di concordato di continuità chiuso in modo positivo sul tribunale di Bergamo). Acquisizione della nuova macchina del lavaggio ad alcool modificato (IFP) con caricamento ceste in automatico;

2019 VERSO IL FUTURO

Installato il programma Mitutoyo per SPC (Statistical Process Control), con statistiche di controllo completamente informatizzate.

Installato il quarto (4) Plurimandrino meccanico della Gildemeister con carica-barre automatizzato (Iemca).

Processo produttivo

- **Supporto tecnico**

Supporto in fase progettuale per lo sviluppo di nuovi prodotti e eventuali modifiche sugli esistenti;

- **Tornitura**

Un parco macchine nuovo e all'avanguardia composto prevalentemente da torni automatici a filo (n°12 Eubama), plurimandrini meccanici a 6 mandrini (n°4 Gildemeister), fantine mobili a controllo numerico per le produzioni più sofisticate (n°3 della Gildemeister) e un Transfer da barra (Trans-bar buffoli) a controllo numerico che può montare fino a 26 utensili sotto controllo numerico. La Bianchi Angelo &C. S.r.l, grazie alle proprie macchine (transfer e centri di lavoro) date in gestione ad alcuni artigiani della zona, può fornire lavorazioni di ripresa;

- **Lavaggio**

Il processo standard ad alcool modificato è facilitato dal caricamento in automatico delle cassette forate e dalla lettura del ciclo di lavaggio in base al piano di controllo. Per i componenti più critici nella loro geometria, si possono scegliere programmi personalizzati anche con l'utilizzo degli ultrasuoni. Per gli articoli ferrosi, soggetti a ossidazione, può essere selezionato l'utilizzo in automatico di un prodotto protettivo;

- **Controllo qualitativo**

Accettazione della materia prima, controlli in linea programmati ad integrare il benessere di inizio e fine produzione, laboratorio all'avanguardia con macchine ottiche, pressing, altimetri;

- **Controlli in linea**

Banchi di controllo in tutta l'area produttiva, che comprendono calibri, altimetri e intertest collegati in rete a completamento del ciclo di controllo. Il nostro ERP abilita l'operatore ad effettuare le misurazioni solo dopo essersi identificato e ne mantiene traccia. Il ciclo standard prevede controlli ogni 20 minuti su tutte le dimensioni, mentre per richieste diverse possiamo effettuare un'analisi statistica attraverso carte X-R e cicli di verifica personalizzati;

- **Controlli 100%**

Banchi di controllo per selezione visiva e rimozione materiale in eccesso.

La Bianchi Angelo &C. S.r.l, può effettuare il controllo al 100% su quote funzionali o critiche grazie a delle aziende esterne certificate;

- **Controlli random**

Effettuiamo un controllo sulla composizione chimica della materia una tantum avvalendoci di laboratori esterni.

“Bianchi Angelo S.r.l.” opera in vari settori...

Da acciai speciali, acciai legati, ottone, varie leghe di alluminio, inox, rame, bronzo, con dimensioni che vanno dal Ø 2 al Ø 55, creiamo componenti per il settore elettrico, idrosanitario, valvole, bianco, oleodinamico e pneumatico.

Caratterizzati dall'estrema complessità realizzativa, specie in relazione al rispetto delle tolleranze costruttive e delle caratteristiche richieste, i componenti targati Bianchi Angelo & C. S.r.l. vengono prodotti in lotti che vanno da 200 fino a qualche milione di unità, garantendo per tutti lo stesso altissimo livello di perfezione.

Reparti produttivi di tornitura, riprese varie e assemblaggi ad alta efficienza e flessibilità, uniti al know-how e alla indiscussa perizia del nostro staff, ci permettono di essere leader sul mercato della meccanica di altissima precisione, riconosciuti quali partner affidabili, competenti e partecipi del successo dei nostri Clienti.

• Oleodinamico

Per l'industria oleodinamica, la nostra azienda produce: Innesti rapidi, dadi, ugelli filettati e non, ecc.

• Sanitario

Per l'industria sanitaria, la nostra azienda produce: raccordi porta gomma con e senza filetto, dadi, curve, nipples e aste.

• Valvole

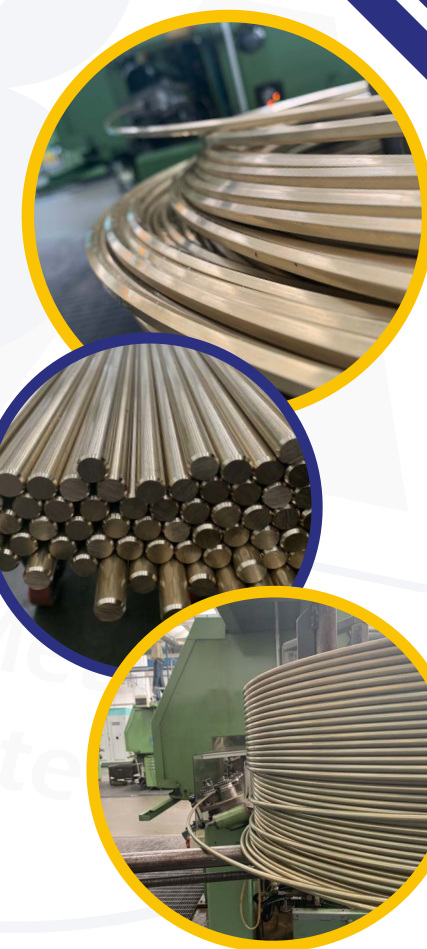
Per l'industria delle valvole, siamo attrezzati nella produzione di: portagomma, valvole, dadi, pistoncini, spine, inserti, ghiera e aste.

• Bianco

L'industria del bianco comprende tutte quelle aziende specializzate nella produzione di elettrodomestici, lavatrici e altre macchine simili. Per questo settore, in particolare, realizza: corpi dadi ghiera nipple perni portagomma raccordi valvole a tenuta e alberi.

• Elettrico

Per questo settore, in particolare, realizza: spine, spinotti, alveoli, morsetti di collegamento, aste, viti, cursori e pinze di contatto.





Parco macchine

Macchine automatiche:

- n. 01 Trans – Bar Buffoli (Passaggio barra $\varnothing$ 55);
- n. 02 Fantina a controllo numerico GILDEMEISTER SPEED 20/11 LINEAR (Passaggio barra $\varnothing$ 25);
- n. 01 Fantina a controllo numerico GILDEMEISTER GD12-7A LINEAR (Passaggio barra $\varnothing$ 12);
- n. 12 Torni automatici a filo EUBAMA (macchine per la lavorazione del filo ottone/ferro con asportazione truciolo);
- n. 04 Torni automatici plurimandrino GILDEMEISTER (Passaggio barra $\varnothing$ 25);
- n. 01 Seghetto automatico Gemini 802.

Macchine di ripresa:

- n. 04 Transfer teste orientabili (per fori, filetti e fresature);
- n. 02 Transfert (controllo e montaggio pezzi);
- n. 02 Ribattitrici WALCO (assemblaggio con ribattitura).

Macchine per il lavaggio:

- n. 01 KP. HMA IFP macchina ad alcool modificato e ultrasuoni con caricamento ceste in automatico.

Reparto Attrezzeria:

- n. 01 Magazzino automatizzato con gestione sotto scorte al fine di abbattere i costi per fermi macchina e relativi tempi di consegna;
- n. 01 Elettroerosione a filo Agie Charmilles.
- n. 01 Magazzino verticale Modula Lift ME50



Certificazioni

Fin dall'inizio dell'attività la Bianchi Angelo &C. S.r.l. ha perseguito l'obiettivo della soddisfazione del Cliente ponendo sempre molta attenzione ai segnali provenienti dal Mercato. Per garantire la continuità dell'aziendale nel medio e lungo periodo e la continuazione dei rapporti di collaborazione con i clienti, i dipendenti ed i fornitori, la Direzione della Bianchi Angelo &C. S.r.l. basandosi sui propri punti di forza quali, flessibilità, reattività, esperienza e formazione del proprio personale, promuove il miglioramento continuo enfatizzando la prevenzione dei difetti e la riduzione della variabilità e delle perdite nella catena di fornitura. A tale scopo l'azienda, che opera principalmente nel campo elettrico, ha ottenuto da parte di Enel (Ente nazionale energia elettrica), le omologazioni per quanto riguarda spine, prese di contatto e morsettiere (attualmente l'unica in Italia).

Siamo i partner ideali delle aziende che devono certificare il loro prodotto

La certificazione "ENEL" determina una serie di procedure che un'azienda deve seguire nella produzione di un prodotto o nell'erogazione di un servizio. Seguire le indicazioni dettate dalla certificazione permette di:

- pianificare correttamente qualsiasi lavorazione;
- programmare con attenzione controlli a campione;
- monitorare dall'inizio alla fine il processo di produzione.

Eseguiamo test di tolleranza minima sul prodotto

Durante il ciclo produttivo effettuiamo controlli statistici sui pezzi eseguendo accurati test di tolleranza minima, per evitare anche la più microscopica imperfezione. Tutto il processo di produzione viene costantemente monitorato e tracciato con la compilazione di precise schede tecniche.

Il rilevamento delle quote per il processo di controllo viene eseguito con un software dedicato per la raccolta e l'analisi dei dati.

Sistemi di controllo

L'azienda è dotata di una sala Metrologica con i più moderni sistemi di controllo, tutti certificati: profilometro, rugosimetro, proiettore di profili, durometro, microscopio, sistema ottico a telecamera, altimetri, micrometri, comparatori, tamponi, anelli, calibri, alesametri.

È obiettivo della Bianchi Angelo &C. S.r.l. mantenere un'elevata professionalità, ed un elevato livello qualitativo di prodotto e processo, nell'ottica della piena soddisfazione del cliente e della crescita aziendale.

Tutta la nostra produzione è tracciabile al 100%, dalla ricezione del materiale alla partenza della merce finita.

Al momento l'azienda sta lavorando per ottenere la certificazione Iso 9001:2015.

Torneria meccanica / torneria ad alta precisione

Bianchi Angelo &C. S.r.l.

Sede Amministrativa e operativa



Brignano Gera D'adda (Bg)
Via Galileo Galilei, 12 – 24053



+39 0363 814033



www.bianchiangelo.it
info@bianchiangelo.it

Dati Impresa

C.F./P.IVA 04540200161

Cap. Soc. 50.000 interamente versato

CCIAA Bergamo n. 470652

Reg. Imprese di Bergamo n. 04540200161

Social Networks



Seguici!

