

UNISPECIAL[®]

TURNING CENTER COMPANY



UNISPECIAL[®]

TURNING CENTER COMPANY

UNISPECIAL inizia ad operare nel 1987 con macchine utensili idrauliche e meccaniche e dopo un decennio approda alle macchine utensili a controllo numerico nella nuova sede attuale dove si è reso possibile un costante aggiornamento tecnologico pervenendo anche alla certificazione ISO 9001:2008.

La ricerca della massima efficienza e il continuo aggiornamento del nostro parco macchine sono elementi essenziali per lo sviluppo dell'azienda in armonia con la maggior soddisfazione dei nostri clienti.

UNISPECIAL was formed in 1987 and began using hydraulic and mechanical machine tools. Some ten years later, we upgraded to numeric control systems and moved to new premises, a move that has permitted continuous technical advances and certification to ISO 9001:2008.

Our quest for maximum efficiency and the continuous upgrading of our machines and systems have enabled us to grow as a company and satisfy the needs of our customers.

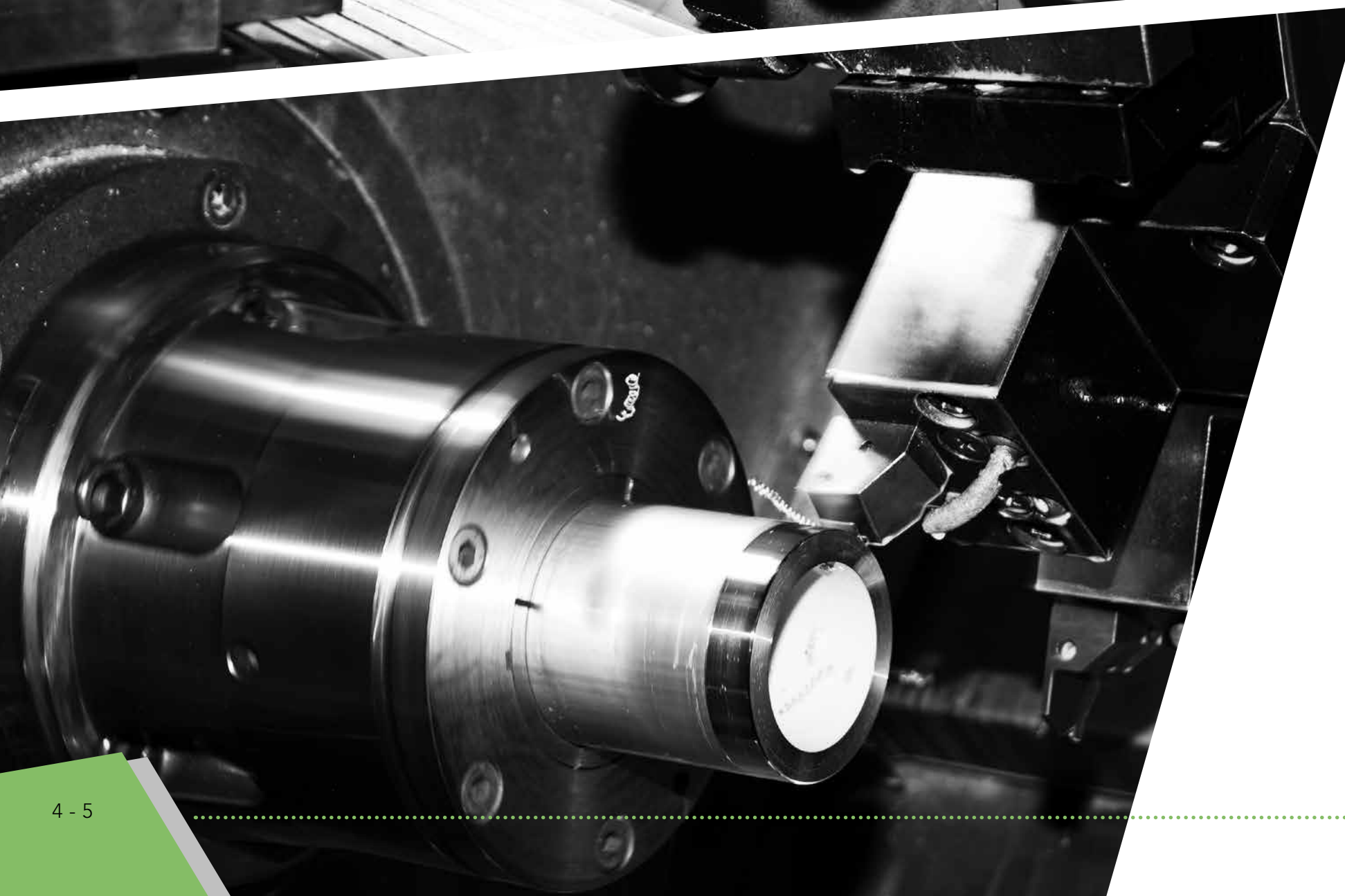
UNISPECIAL war ab 1987 auf dem Gebiet der hydraulischen und mechanischen Maschinen tätig. Im derzeitigen Firmensitz, in dem eine konstante technologische Erneuerung möglich ist und auch die Zertifizierung ISO 9001:2008 erreicht wurde, begann das Unternehmen nach etwa 10 Jahren mit dem Bau von numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen.

Das Streben nach maximaler Effizienz und die ständige Aktualisierung unseres Maschinenparks sind wesentliche Grundlagen der Weiterentwicklung des Unternehmens und die Zufriedenheit unserer Kunden.



PROGRAMMA DI LAVORO

PRODUCTION - ARBEITSPROGRAMM



Il programma di lavoro è articolato in tre settori e cioè:

- Produzione di minuteria da $\varnothing 2$ a $\varnothing 38$ mm con l'utilizzo di macchine utensili CNC a fantina mobile multiassi. Particolari anche molto lunghi torniti e fresati con lavorazioni assiali e radiali particolarmente complessi e di precisione.
- Particolari torniti e fresati ricavati da barra fino a $\varnothing 80$ mm con macchine utensili CNC da 2 a 8 assi controllati.
- Particolari torniti di ripresa fino a $\varnothing 300$ mm ricavati da spezzoni o fusioni con macchine utensili CNC multiassi. Particolari fresati su centri di lavoro mono o multipalettes con volume di lavoro 1270x670x625 mm.

Production is divided into three main areas:

- *The production of small parts, between $\varnothing 2$ and $\varnothing 38$ mm, using multiaxis CNC, sliding head machine tools. Also very long parts, turned and milled with particularly complex and high precision axial and radial processes.*
- *The production of turned and milled parts from bar, up to $\varnothing 80$ mm, using 2 to 8 axis CNC machine tools.*
- *The production of secondary turned parts up to $\varnothing 300$ mm from slugs or castings using multiaxis CNC machine tools. Also milled parts, produced on single or multipallet machining centres, 1270x670x625 mm.*

Das Arbeitsprogramm gliedert sich in drei Bereiche, und zwar:

- *Produktion von Kleinteilen mit $\varnothing 2$ bis 38 mm unter Verwendung von Mehrachsen-CNC-Werkzeugmaschinen mit verstellbarem Spindelstock. Auch sehr lange gedrehte und gefräste Teile mit besonders komplexen axialen und radialen Präzisionsbearbeitungen.*
- *Aus Stangen mit Durchmessern bis 80 mm an Mehrachsen-CNC-Werkzeugmaschinen mit 2 bis 8 gesteuerten Achsen gedrehte und gefräste Werkstücke.*
- *Nachgedrehte Teile mit $\varnothing$ bis 300 mm aus Stangenabschnitten oder Gussteilen mit Mehrachsen-CNC-Werkzeugmaschinen. An Bearbeitungszentren mit Einfach- oder Mehrfachpaletten mit Arbeitsvolumen 1270x670x625 mm gefräste Werkstücke.*

IL PARCO MACCHINE

MACHINE PARK - DER MASCHINENPARK



Torni CNC multiassi a fantina mobile con passaggio barra $\varnothing 18$ $\varnothing 20$ $\varnothing 25$ $\varnothing 38$ mm
 Torni CNC con due mandrini e due torrette, utensili motorizzati, a 8 assi passaggio barra
 $\varnothing 51$ e $\varnothing 65$ mm per lavorazioni da barra con caricatore automatico e da ripresa
 Torni CNC con mandrino e contro mandrino, torretta con utensili motorizzati e asse "Y",
 lavorazioni da barra fino a $\varnothing 80$

Torni CNC a 2 assi passaggio barra fino a $\varnothing 80$ mm
 Centro di lavoro verticale 1270x670x625 mm 12.000 giri/minuto corredato di tavola rotante
 CNC (quarto asse)

Centro di lavoro verticale con tavola a croce 2x800x600x560 mm
 Centro di lavoro veloce per fori-filettature e piccole asportazioni 600x400x400

Software per programmazione CAD CAM

Rullatrice per filettature fino a $\varnothing 80$ mm

Stozzatrice

Marchiatrice laser 150x150 mm (campo di lavoro)

Marchiatrice a punti

Macchina per vibrofinitura

Lavametalli automatiche

Lavametalli ad ultrasuoni

*Multiaxis, sliding head CNC lathes with bar passages of $\varnothing 18$, $\varnothing 20$, $\varnothing 25$, and $\varnothing 38$ mm
 CNC lathes with two spindles, two turrets and motorised tools, with 8 bar passage axes,
 $\varnothing 51$ and $\varnothing 65$ mm, for machining bar with an automatic loader and secondary machining
 CNC lathes with spindle and counter spindle, motorised tool turret and "Y" axis, for
 machining bars of up to $\varnothing 80$ mm*

CNC lathes with two bar passage axes of up to $\varnothing 80$ mm

Vertical machining centre, 1270x670x625 mm, 12,000 rpm, with CNC turntable (fourth axis)

Vertical machining centre with cross slide, 2x800x600x560 mm

*High speed machining centre for drilling, threading and small metal removal operations,
 600x400x400 mm*

CAD CAM software

Thread rolling machine for round bars up to $\varnothing 80$ mm

Slotting machine

Laser marking machine, work area 150x150 mm

Dot marking machines

Vibratory finishing machine

Automatic metal washing machines

Ultrasonic metal washing machine

Präzisionsbearbeitungen

*Mehrachsen-CNC-Drehmaschinen mit verstellbarem Spindelstock und Spindelbohrung mit
 $\varnothing 18 - 20 - 25 - 38$ mm*

*CNC-Drehmaschinen mit zwei Spindeln und zwei Spannköpfen, motorisierten Werkzeugen,
 8 Achsen mit Spindelbohrung $\varnothing 51$ und $\varnothing 65$ mm, Bearbeitungen von Stangen mit
 automatischer Beschickung und zum Nachdrehen*

*CNC-Drehmaschinen mit Spindel und Gegenspindel, Spannkopf mit motorisierten
 Werkzeugen und Y-Achse, Bearbeitung von Stangen mit Durchmesser bis 80 mm*

2-Achsen CNC-Drehmaschinen mit Spindelbohrung mit $\varnothing$ bis 80 mm

*Vertikales Bearbeitungszentrum 1270x670x625 mm 12.000 1/min,
 mit CNC Drehtisch (vierte Achse)*

Vertikales Bearbeitungszentrum mit Kreutztisch 2x800x600x560 mm

*Schnelles Bearbeitungszentrum für Bohrungen, Gewindeschneiden und kleinere
 Abtragungen 600x400x400*

Software für CAD CAM Programmierung

Rundbiegemaschine für Gewindeschneiden bis Durchmesser 80 mm

Stoßmaschine

Laser-Markierer 150x150 mm (Arbeitsbereich)

Punktmarkierer

Gleitschleifmaschinen

Automatische Metallwaschanlage

Ultraschall-Metallwaschanlage

QUALITÀ

QUALITY - QUALITÄT

Con l'utilizzo di macchinari a CNC di alta precisione, continuamente rinnovati, ed eseguendo controlli ciclici personalizzati ad ogni particolare prodotto, riusciamo a garantire un elevato standard di qualità di tutta la nostra produzione. Possiamo fornire ai nostri clienti report di conformità e dei controlli statistici eseguiti.

Il nostro ufficio qualità è dotato di:

Software per la gestione controllo qualità (Mitutoyo)

Macchina di misura tridimensionale (Mitutoyo)

Proiettore di profili computerizzato

Macchina ottica (Mitutoyo)

Durometro (HRC – HRB)

Rugosimetro

Strumenti certificati per l'officina a norma ISO

Unispecial è certificata ISO 9001 dal 2008

By using continuously updated, high precision CNC machines, and by performing customised cyclical checks on every part we produce, we can guarantee that our entire production conforms to the highest quality standards. We can supply our customers with conformity and statistical quality control reports.

Our quality control department is equipped with:

Quality control software (Mitutoyo)

3-D measuring machine (Mitutoyo)

Computerised profile projectors

Optical comparator (Mitutoyo)

Hardness meter (HRC – HRB)

Surface roughness meter

Workshop instruments certified to ISO standards

Unispecial has been certified to ISO 9001 standard since 2008

Dank der Verwendung hochpräziser CNC-Maschinen, die immer auf dem neuesten Stand gehalten werden, und dank der regelmäßigen Durchführung personalisierter Kontrollen an jedem gefertigten Teil können wir für unsere gesamte Produktion einen sehr hohen Qualitätsstandard gewährleisten. Wir können unseren Kunden Konformitätsberichte und Protokolle der durchgeführten statistischen Kontrollen vorlegen.

Unsere Qualitätsabteilung verfügt über:

Software für das Qualitätsmanagement (Mitutoyo)

3D-Messmaschine (Mitutoyo)

Computerisierte Profilprojektoren

Optische Messmaschine (Mitutoyo)

Härteprüfer (HRC – HRB)

Rauhtiefenmesser

Zertifizierte Werkstattinstrumente nach ISO

Unispecial ist seit 2008 nach ISO 9001 zertifiziert



PRODOTTI

PRODUCTS - PRODUKTE



Produciamo particolari a disegno torniti e fresati per i seguenti settori:

We produce turned and milled parts to drawings for the following sectors:

Wir fertigen gefräste und gedrehte Teile nach Zeichnung für folgende Branchen:



Macchine agricole e movimento terra
Agricultural and earth moving machinery
Landwirtschafts- und Erdbewegungsmaschinen



Macchine alimentari
Food processing machinery
Nahrungsmittelmaschinen



Oleodinamico e pneumatico
Hydraulic and pneumatic systems
Hydraulik und Pneumatik



Avicoltura e zootecnico
Poultry and livestock
Geflügel- und Viehzucht



Armi
Weapons
Waffen



Oreficeria
Jewellery
Goldschmiedekunst



Apparecchiature elettriche
Electrical appliances
Elektrogeräte



Stampistica
Mould making
Druckwerkzeuge



Arredamento
Furniture
Inneneinrichtung



Particolari eseguiti con:
Parts machined with: / Die Teile werden gefertigt mit:
Torni a testa fissa / Fixed head lathes
Drehmaschinen mit festem Spindelkopf



Particolari eseguiti con:
Parts machined with: / Die Teile werden gefertigt mit:
Centri di lavoro / Machining centres
Bearbeitungszentren



Industria motociclistica
Motorcycle industry
Motorradindustrie



Condizionamento e riscaldamento
Heating and air conditioning
Klima- und Heizungsanlagen



Industria petrolifera e del gas
Oil & gas industry
Öl- und Gasindustrie



Particolari eseguiti con:
Parts machined with: / Die Teile werden gefertigt mit:
Torni a fantina mobile / Sliding head lathes
Drehmaschinen mit verstellbarem Spindelstock



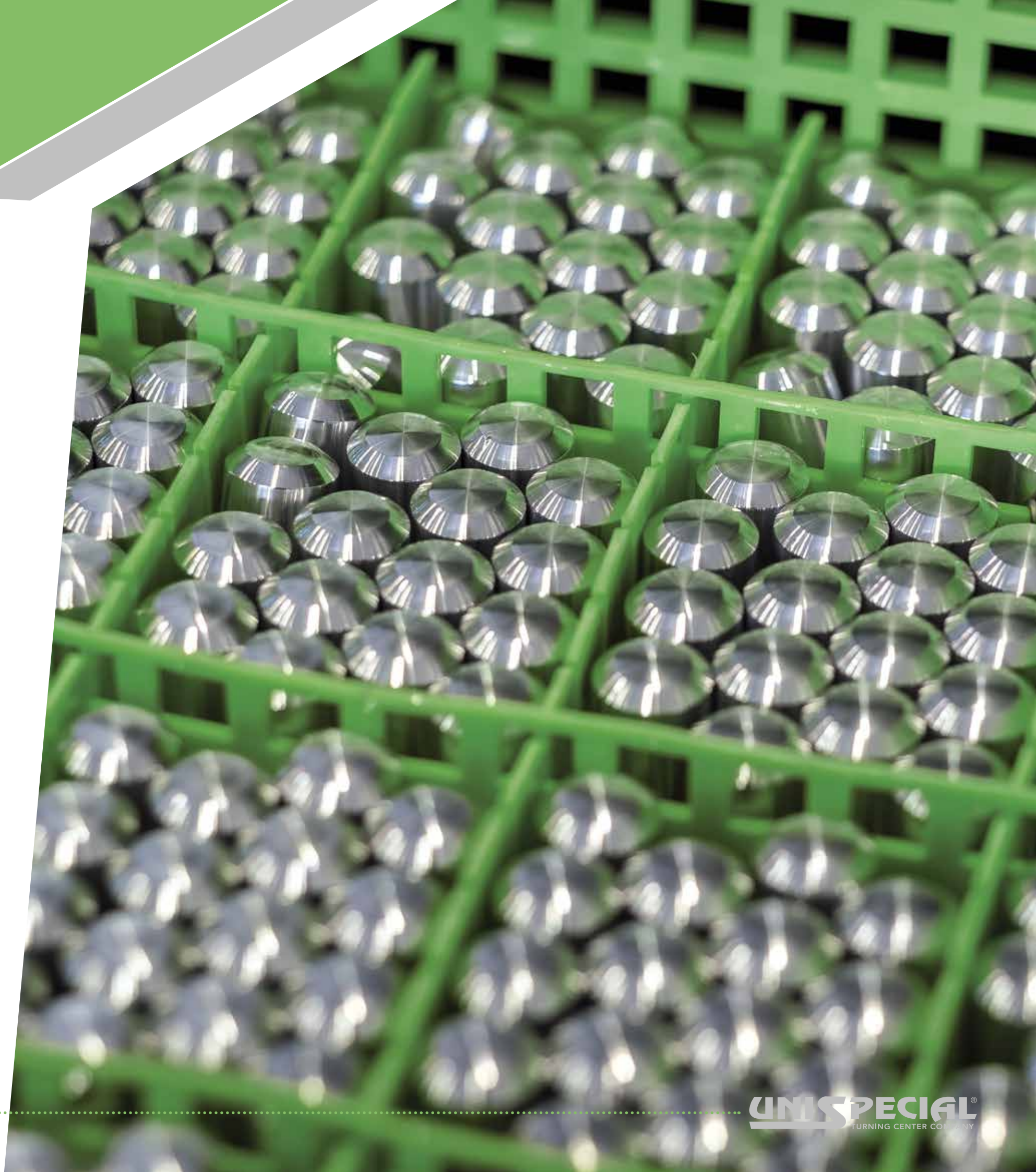
SERVIZI

SERVICES - DIENSTLEISTUNGEN

Lavaggio di tutta la produzione e confezionamento in sacchi, scatole o altri imballaggi richiesti dal cliente.
Eventuale consegna a mezzo nostro o con vettore.
Consulenza tecnica e commerciale anche presso il cliente.
Consegne a programma del cliente.
Trattamenti termici e galvanici.
Rettifica.
Documentazione controlli statistici.

*Washing of all products and packing in bags, boxes or other packaging as required by the customer.
Deliveries with our own vehicles or by carrier.
Technical and commercial consulting, even at customer premises.
Deliveries according to customer schedules.
Thermal and galvanic treatments.
Grinding.
Statistical control documentation.*

*Wäsche der gesamten Produktion und Abfüllung in Säcken, Schachteln oder sonstigen vom Kunden gewünschten Verpackungen.
Eventuelle Lieferung mit unserem Fahrzeug oder mittels Transportunternehmen.
Technische und kommerzielle Beratung, auch vor Ort bei unseren Kunden.
Lieferung nach dem Lieferprogramm des Kunden.
Thermische und galvanische Behandlung.
Schleifbearbeitung.
Dokumentation statistischer Kontrollen.*





UNISPECIAL S.R.L.

Via del Lavoro, 51 - 35010 Z.A.I. Saletto di Vigodarzere (PD) ITALY

Phone

+39 049 76 71 15

+39 049 76 79 50

Fax

+39 049 88 40 686

unispecial@unispecial.it

unispecial.it

follow us

