

Unsere Möglichkeiten im Herstellungsbereich Sägen:

Typ	Spannbereich	autom. Teilevorschub	Bündelspann- einrichtung
Kasto SBA	220 mm	•	
Kasto HBA	320 mm	•	•
Kasto Tec	360 mm	•	•



Durch unsere gut sortierten Vorräte von verschiedenen Materialien und deren Abmessungen, sind wir mit Hilfe unserer Bandsägen in der Lage, die für unsere Produktion benötigten Sägeabschnitte kostengünstig sowie kurzfristig herzustellen. Somit steigern wir unsere Flexibilität um schnellstmöglich auf Kundenwünsche zu reagieren.

Unsere Möglichkeiten im Herstellungsbereich CNC-Drehen:

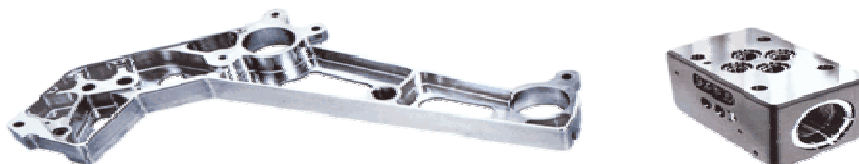
Anzahl	Hersteller	Typ	Spindel- durchlass (mm)	max. Ø (mm)	max. Länge (mm)
1	Mazak	QT 8 N	40	200	250
1	Mazak	QT 10	40	200	250
4	Mazak	QTS 100 S	45	200	250
2	Mazak	QTN 100-II	45	200	250
1	Mazak	SQT 200	51	280	500
1	Mazak	QTN 200-II	65	320	575
2	Mazak	QTN 250-II	70	350	985



Des Weiteren gehören zu unserem Maschinenpark 2 konventionelle Drehmaschinen, welche aber nur noch sporadisch eingesetzt werden.

Unsere Möglichkeiten im Herstellungsbereich Fräsen:

Anzahl	Hersteller	Typ	Verfahrweg x-Achse (mm)	Verfahrweg y-Achse (mm)	Verfahrweg z-Achse (mm)	Werkzeug- positionen im Magazin
1	Mazak	H500	750	450	500	30
1	Mazak	V-10	750	380	450	30
1	Mazak	VRX 500-5X 5-Achsen	510	510	460	30



Unsere Möglichkeiten im Herstellungsbereich Komplettbearbeitung (Drehen und Fräsen eines Werkstücks innerhalb eines Arbeitsgangs)

Anzahl	Hersteller	Typ	Verfahrweg x-Achse (mm)	Verfahrweg y-Achse (mm)	Verfahrweg z-Achse (mm)	Spindel- durchlass (mm)	Werkzeug- positionen je Revolver
1	Mazak	QTN 100-II M	185	100	385	45	12
2	Mazak	QTN 200 MY	230	100	575	65	12
1	Mazak	QTN 200-II MY	230	100	575	65	12
2	Mazak	Multiplex 6200y	240	100	240	50	12



Um unsere Produktionsmöglichkeiten abzurunden, verfügen wir noch über diverse andere Maschinen/Anlagen:

- **Maschinen für Entgratarbeiten** finden hauptsächlich ihren Einsatz bei Artikeln, welche „von der Stange“ hergestellt wurden und lediglich mit einem Kantenbruch zu versehen sind.
- **1 Trowal Gleitschleifanlage.** Gleitschleifen ist heute ein feststehender Begriff im Bereich der Metallbe- und -verarbeitung. Er steht für Entgraten, Entzundern, Entrosten, Entfetten, Kantenverrundungen, Schleifen, Glätten, Polieren, Aufhellen.
- **1 Sandstrahlgerät** zur Reinigung aller farbbeschichteten Teile - keine Schleifarbeiten mehr nötig.
Entrosten von Stahlteilen / Oberflächenreinigung / Entfettung / Entgraten
- **1 Hydraulikpresse** für Montagearbeiten