



WIR DURCHSCHAUEN TECHNIK



Die **Firmengruppe Hachtel** beschäftigt ca. 60 Mitarbeiter am Standort in Aalen, Ostwürttemberg.

Die **Kunden** stammen aus den **Branchen**:

- Medizintechnik
- Maschinenbau
- Weiße Ware
- Automobil
- Elektronik
- Luftfahrt



Unsere Welt sind die
vielen fantastischen
Kunststoffbauteile,
die uns begeistern.



1934

Unternehmensgründung durch die Brüder Friedrich und Georg Hachtel als Presserei und Automatendreherei

1962

Beginn der Kunststoffverarbeitung

Fertigung des ersten patentierten Gardinen-Rollrings aus Kunststoff, Losgröße 40 Mio. Stück/Monat

1983

Aufbau der Zweikomponenten-Spritzgießtechnik:
Fertigung von zweifarbigen Kunststoffkettengliedern

1997

Entwicklung der Spritzgießfügetechnik zum Umspritzen von Seilkordeln sowie der Spritzgießmontagetechnik

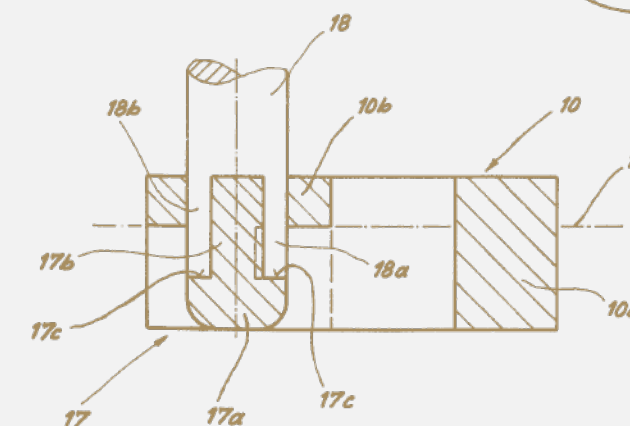
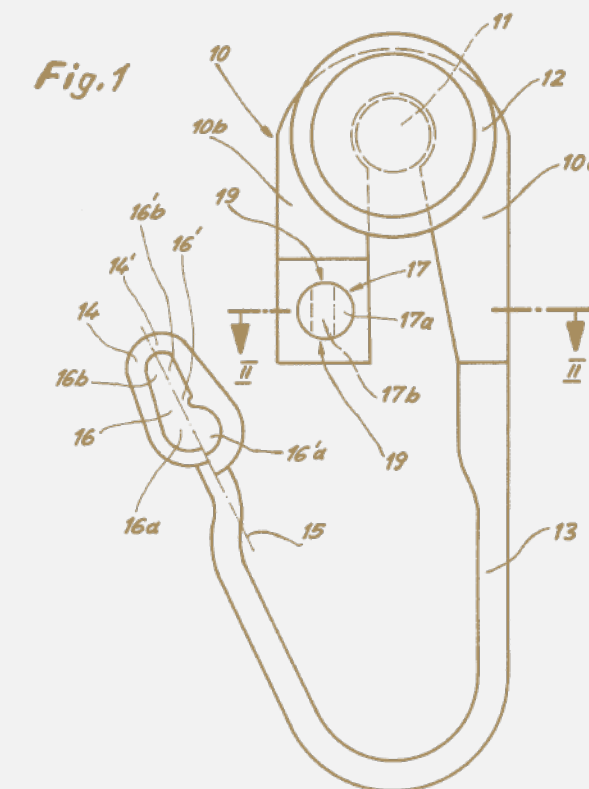


Fig. 2

2002

Aufbau der Engineering-Dienstleistung

2007

Dienstleistung industrielle Computertomographie

2012

Prozesssimulation / Virtuelles Spritzgießen

2016

Anschaffung des 5. Computertomographen

2018

Anschaffung eines Kunststoff-3D-Druckers für das Hot-Lithography Verfahren

Airbus-Qualifizierung für zerstörungsfreie Prüfung und Aufnahme in die Airbus „Qualified Special Process List“ (QSPL)

Einführung Virtual Reality im Werkzeugbau

2019

Anschaffung eines Metall-3D-Druckers Laser Metal Fusion Verfahren



Unsere Leistungsbereiche:



KUNSTSTOFF-
SPRITZGUSS



COMPUTER-
TOMOGRAPHIE



ADDITIVE
FERTIGUNG



FORMEN- UND
WERKZEUGBAU



SIMULATION
ENGINEERING



VIRTUAL REALITY
WERKZEUGBAU



KUNSTSTOFF- SPRITZGUSS

Der Schwerpunkt unserer Spritzgießprozesse liegt in der Zweikomponenten- und Spritzgießmontage-Technik.

Wir verfügen über 20 Spritzgießmaschinen mit einer Schließkraft bis 2200 KN und mit integrierter Prüftechnik.

Unser Maschinenpark erlaubt die Produktion von Bauteilen von 1 Gramm bis 450 Gramm.



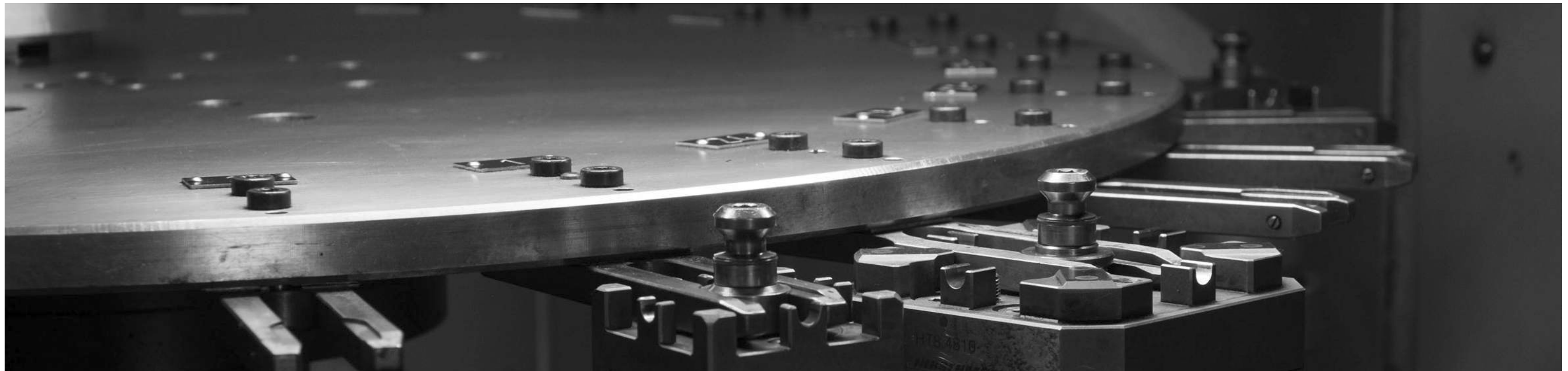


FORMEN- UND WERKZEUGBAU

Wir konstruieren, planen und fertigen Spritzgießformen
in der Größenordnung bis 546 mm x 546 mm.

Unser Schwerpunkt liegt dabei auf komplexen Zwei-Komponenten-Gießformen.

Die Erfahrung aus über 600 komplett eigengefertigten Werkzeugen
in allen denkbaren Ausführungen bildet dabei unser Fundament.



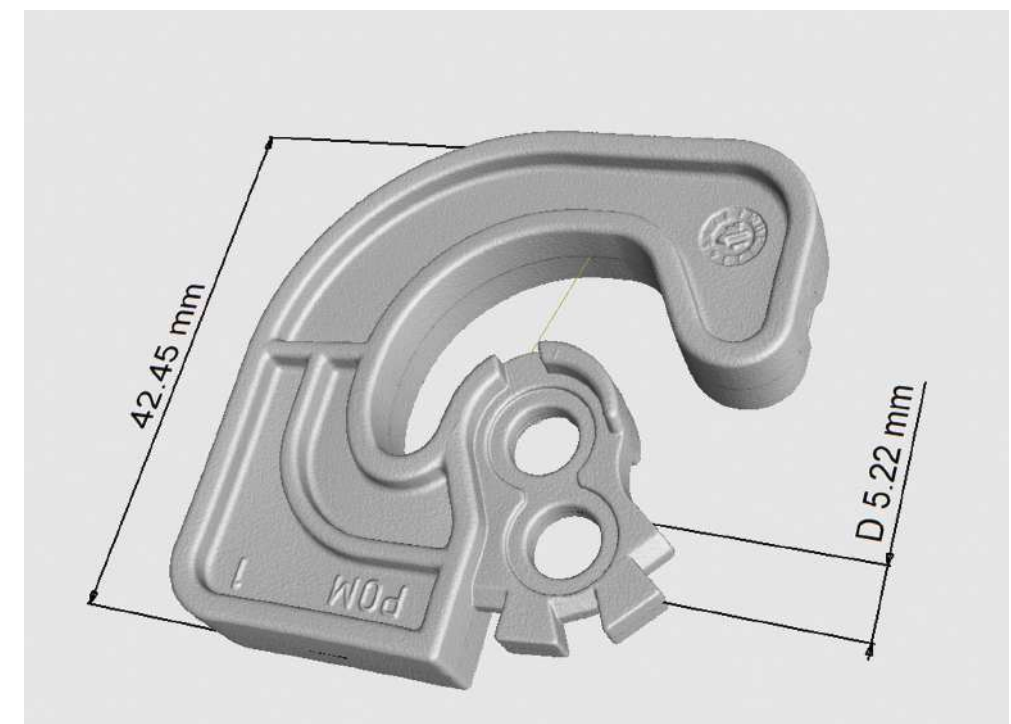
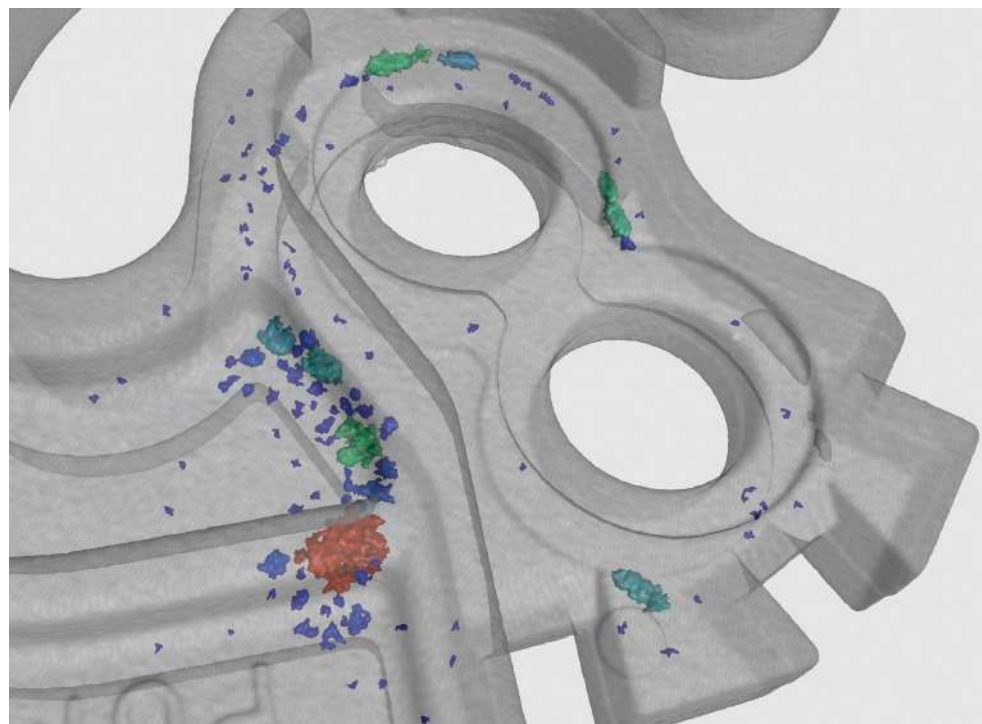


COMPUTER- TOMOGRAPHIE

Mit unseren fünf eigenen Computertomographen (bis 300 kV) scannen wir Bauteile aus Kunststoff, Leichtmetall (Aluminium, Magnesium), Stahl, Keramik oder Composites.

Unser Scanbereich liegt bei einem Durchmesser von 0,1 - 600mm und bei einer Höhe von 0,1 - 800mm. Die Bauteile selbst können größer sein. Dabei können wir eine Auflösung von bis zu 0,2µm erreichen, je nach Probengröße.

Unsere Erfahrung basiert auf über 10 Jahren Zusammenarbeit mit über 500 Kunden aus allen Branchen.



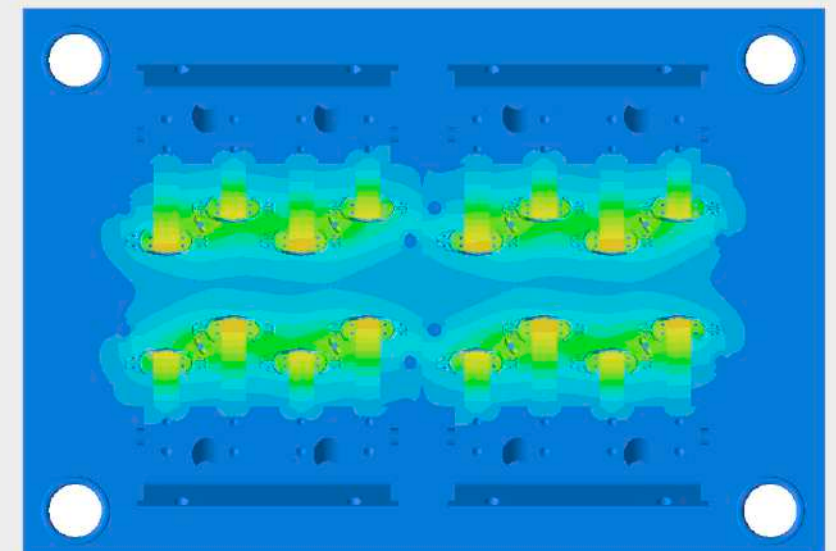
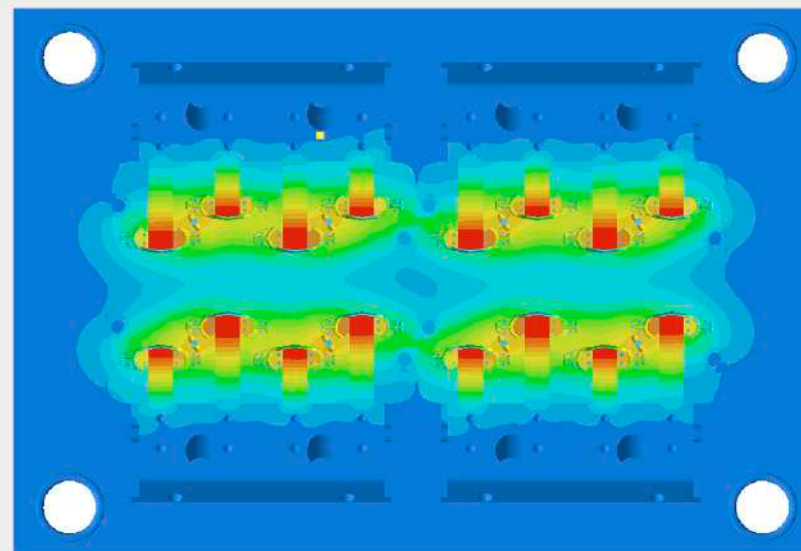
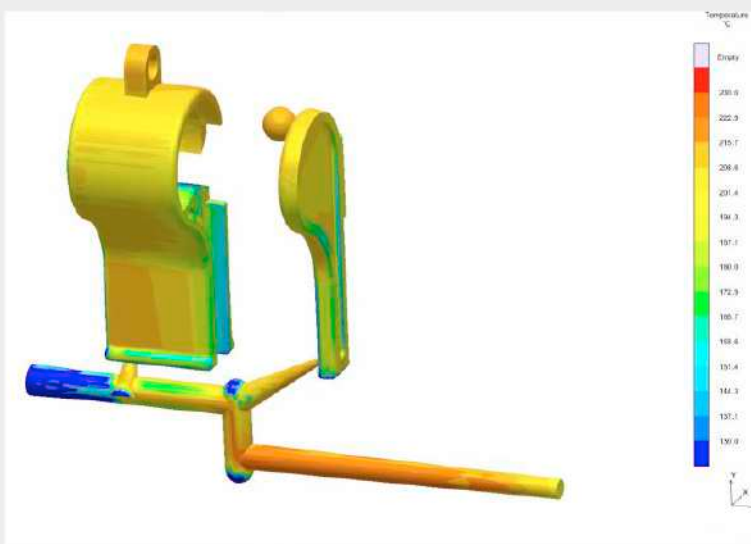


SIMULATION ENGINEERING

Wir entwickeln Bauteile ohne aufwendige Korrekturschleifen.

Unsere Simulationssoftware Sigmasoft berücksichtigt dabei neben der Bauteilgeometrie und den Fertigungsparametern auch die Gießform. Hierdurch erlangen wir ein tiefes Prozessverständnis.

Thermische Auslegungen sind ebenso selbstverständlich wie Prozessanalysen.



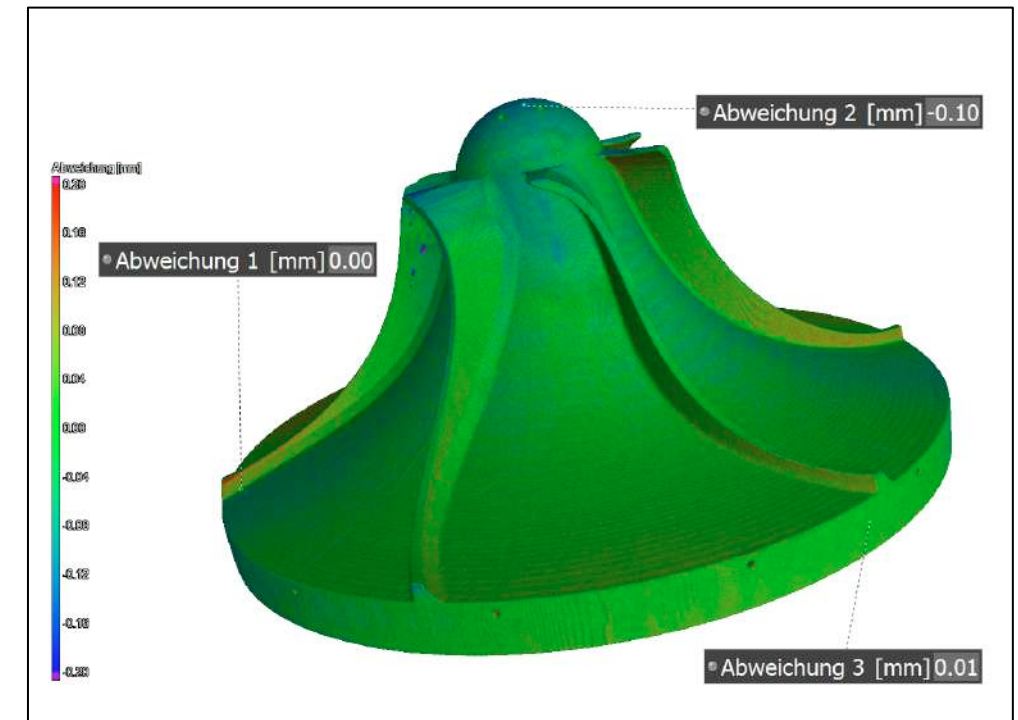
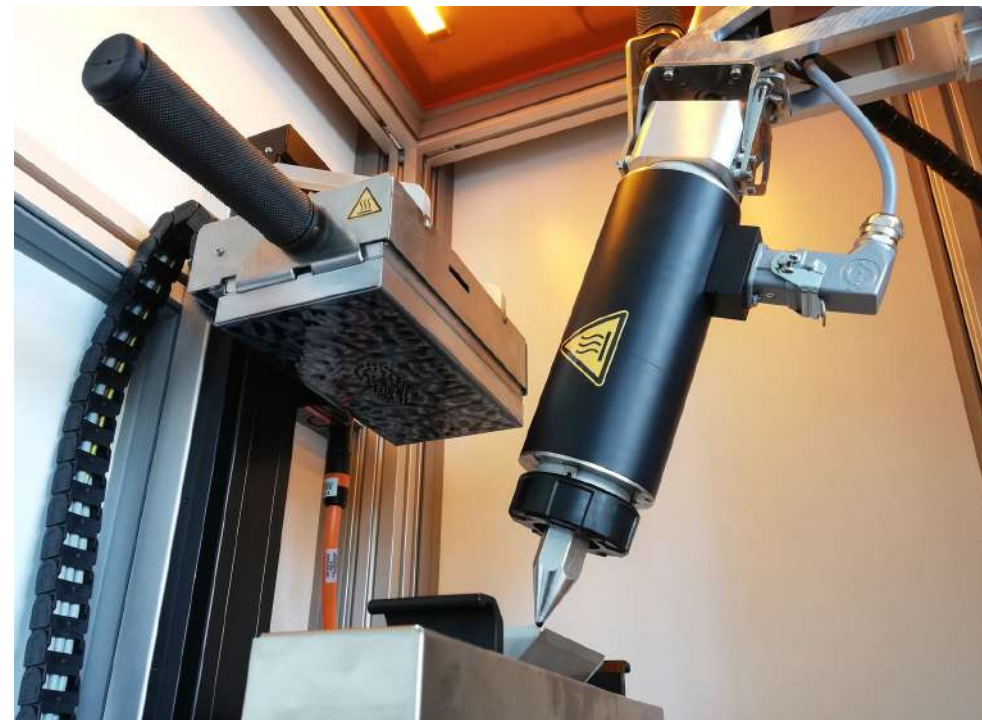


ADDITIVE FERTIGUNG

Wir konstruieren, entwickeln, optimieren und fertigen Bauteile aus Metall und Kunststoff. Im Hot Lithography Verfahren stellen wir thermoplastähnliche Bauteile in der Größenordnung 200 mm x 100 mm x 300 mm her. Für Metallbauteile verwenden wir die Laser Metal Fusion bis zu einer Größe von Ø 100 mm x 100 mm.

Unsere Schwerpunkte liegen dabei im Rapid Prototyping und Spareparts, Sie erhalten sofort einsetzbare Funktionsbauteile.

Sie haben keinen Datensatz? Kein Problem! Mit Hilfe unserer CT-Technik machen wir das für Sie.

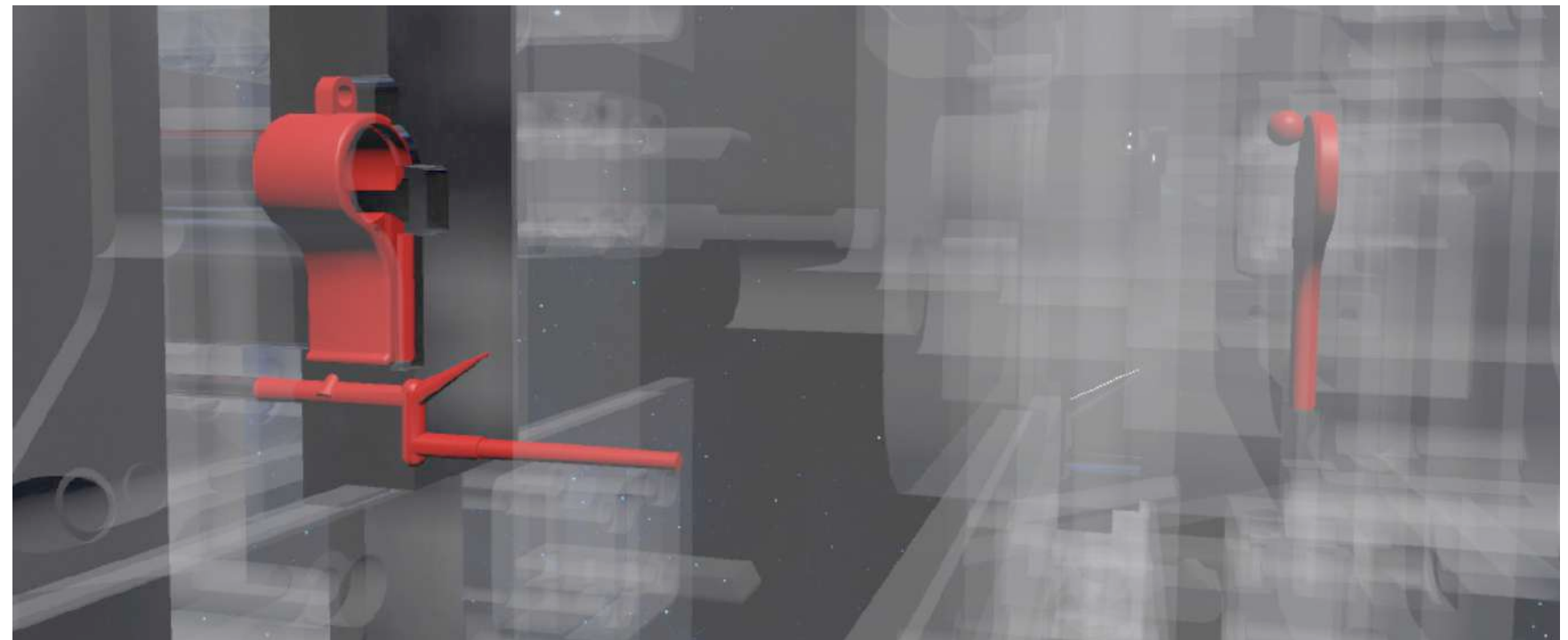




VIRTUAL REALITY WERKZEUGBAU

Wir generieren Ihren persönlichen Spritzgussvorgang in Virtual Reality und geben Ihnen damit die Möglichkeit durch Ihr Spritzgusswerkzeug zu laufen – die ganzen Abläufe im Werkzeug werden greifbar. Sie schauen zu, wie die Schmelze die Kavitäten füllt und die Bauteile entformt werden. Den jeweiligen Blickwinkel bestimmen Sie.

Holen Sie sich Ihren kompletten Spritzgussprozess in jeden Besprechungsraum, in Ihr Büro oder auf Ihren Messestand.



Unsere Zertifizierungen/Qualifikationen

- DIN EN ISO 9001:2015
- DIN EN ISO 50001:2011
- Airbus-Qualifikation für zerstörungsfreie Prüfung von additiv gefertigten Bauteilen als eines von fünf Unternehmen weltweit (Stand 10/2020)
- Prüfer-NDI Stufe 2 und 3 gemäß EN 4179



Profitieren Sie von
unserer Interaktion.



Diese Kunden schenken uns Ihr Vertrauen



Wir freuen uns darauf
von Ihnen zu hören.



 www.fg-hachtel.com

 [YouTube](#)

 info@fg-hachtel.com

 [LinkedIn](#)