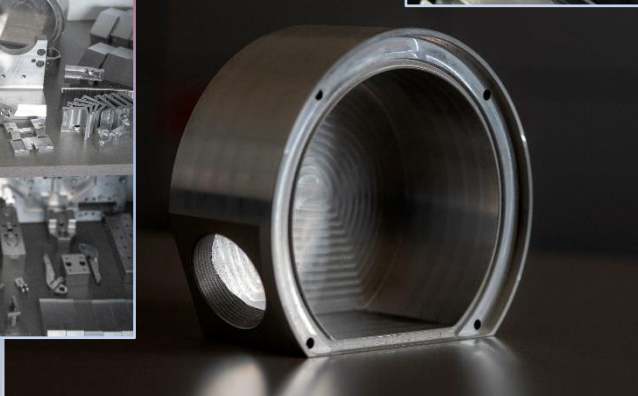
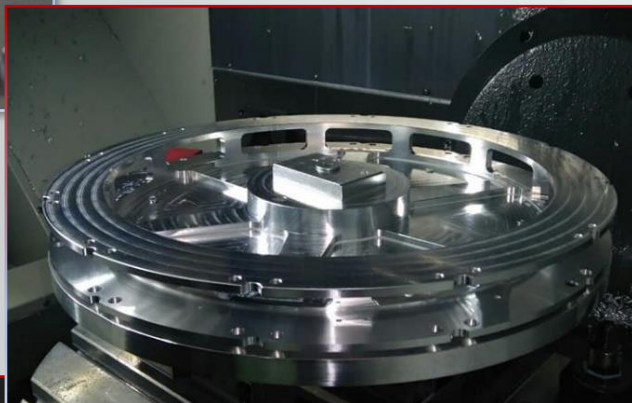
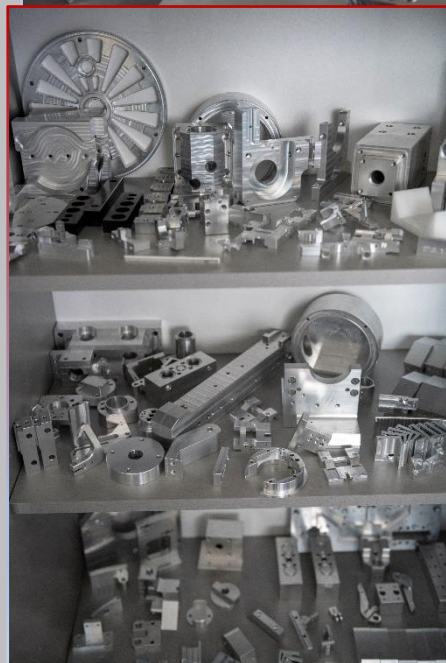






Das Unternehmen CNC LAB d.o.o ist in der Metallbearbeitung tätig. Die Haupttätigkeit des Unternehmens ist die mechanische Bearbeitung von Metallen für die Einzel-, Klein- und Serienfertigung mit CNC - Bearbeitungszentren. Wir verarbeiten Leichtmetalle wie Aluminium, Kupfer, Messing, Kunststoffe usw. CNC LAB GmbH ist ein Qualitätsunternehmen, das alle Erwartungen und Wünsche der Kunden erfüllen kann.

Wir sind erst eine kurze Zeit auf dem Markt. Die Firma wurde im Juni 2016. mit nur einer Maschine, der HAAS-Fräsmaschine VM-3 gegründet. Jetzt, im Jahr 2019., aufgrund von Investitionen, in erster Linie, in neue Produktionstechnologien, in weniger als drei Jahren arbeiten wir mit 8 neuen HAAS-CNC-Maschinen und einem Team von 30 Mitarbeitern, von denen 8 einen hohen Schulungsgrad und Qualifikationen haben.



Mission

Unsere Mission ist es, nach Wunsch des Kunden, die bestmöglichen Produkte mit überlegener Qualität zu schaffen und unseren Kunden das best möglichste Geschäftsumfeld zu bieten, in Kombination mit dem günstigen Preis unserer Produkte.



-  **Qualität** - 3-, 4- und 5-achsige CNC-Bearbeitung mit hoher Präzision und Qualität. Zertifiziert nach ISO 9001: 2015
-  **Lieferzeit** - Hohe Flexibilität in der Verarbeitung und Lieferung, mit schnellem Handeln und eigenem Transport.
-  **Fachwissen** - Die Organisation unserer Dienstleistungen, mit einem modernen Maschinenpark, ermöglicht eine maximal kostengünstige Abwicklung..
-  **Kommunikation** - CNCLAB verfügt über ein hohes Maß an Qualität, Zuverlässigkeit und ständiger Verbesserung unserer Produkte und Dienstleistungen



➤ **HAAS VF-3SS** Das hochwertige vertikale Bearbeitungszentrum von Haas für Hochleistungsbearbeitung bietet hohe Spindeldrehzahlen und einen schnellen Werkzeugwechsel, um großen Umfang zu erzeugen, sowie kürzere Zykluszeiten. Jede SS-Maschine hat eine Direktantriebsspindel mit 12000 U/min, eine ultraschnelle Seitenleiste und eine hohe Geschwindigkeit für alle Achsen.



➤ **HAAS VM-3** Das vertikale Bearbeitungszentrum mit Verfahrenswegen von 40" x 26" x 25" (1016 x 660 x 635 mm), sowie die gesamte HAAS VM-Serie ist eine Hochleistungsmaschine, die ideal für die Herstellung hochpräziser industrieller Werkstücke ist. Die Maschine entsprechend der Baureihe verfügt über einen großen Arbeitswürfel, einen Multi-Ring-Tisch und eine Direktantriebsspindel mit 12.000 U/min und Vektorantrieb.



➤ **HAAS UMC-750** Hochwertiges vertikales Bearbeitungszentrum mit 5 Achsen; 30" x 20" x 20" (762 x 508 x 508 mm), mit integriertem Drehtisch mit 2 Achsen, 40 Kegel, 30 PS (22,4 kW), 8100 U/min, Inline-Direktantrieb, 40+ 1 Seite Werkzeugwechsel, 1200 lpm Geschwindigkeit (30,5 m/min), Spindelorientierung, Makros, Rotations- und Skalierungskordinaten, Wireless Intuitive Probing.



➤ **HAAS VF-9/40** Vertikales Bearbeitungszentrum; 2134 x 1016 x 762 mm, 40 Kegel, 30 Vektorantrieb, 10.000 U/min, Direktantrieb, 24 + 1-Seiten-Werkzeughalter, 15,2 m / min Geschwindigkeit, automatische Späne, programmierbare Kühldüse, 1 GB Speicher, 15-Zoll-Farb-LCD-Monitor, USB-Anschluss, Ethernet.



➤ **HAAS DM-1** Bohr- / Fräsmaschine; Vektorantrieb von 20" x 16" x 15,5" (508 x 406 x 394 mm), 40 Kegel, 15 PS (11,2 kW) Vektorantrieb, Geschwindigkeit 2400 ipm (61 m / min), Geschwindigkeit 18 + 1 eine Seitenabdeckung, ein Stromerkennungsmodul, 1-GB-Speicherzugriffsprogramm, 15-Zoll-Farb-LCD-Monitor, USB-Anschluss, Speicherverriegelungsschlüssel, ein fester Deckel und ein 55-Gallonen-Wasserkühlsystem (208 l).



➤ **HAAS VF-6/40** Vertikales Bearbeitungszentrum; Vektorantrieb 64" x 32" x 30" (1626 x 813 x 762 mm), 40 Kegel, 30 PS (22,4 kW), 10.000 U/min, Inline-Direktantrieb, 30 + 1 Seitenbearbeitungswerkzeug, 600 Frames pro Minute 15,2 m/min) Stromschnellen, automatische Chips, programmierbare Kühldüse, Farbfernbedienung, Leistungserkennungsmodul, 1 GB Speicher, 15-Zoll-Farb-LCD-Monitor, USB-Anschluss, Klopfen und 95 Gallonen (360 Liter).



➤ **HAAS VM-6** Vertikales Bearbeitungszentrum für 64 " x 32" x 30" (1626 x 813 x 762 mm) mit 40 Kegel, 3 Achsen, bis zu 12.000 U/min, 24 + 1-Werkzeug, ist eine leistungsstarke Maschine, die Präzision, Härte und thermische Stabilität ermöglicht, um die gewünschten Werkstücke einer hochpräzisen Industrie würdig zu erreichen. Die VM-6 verfügt über einen großzügigen Arbeitswürfel, einen Multi-Ring-Tisch und eine Direktantriebsspindel mit 12.000 U/min.



Vision

Unsere Vision ist es, eine führende Marktposition in der Region zu erreichen. Dies erreichen wir durch die Entwicklung und das Wachstum vom Unternehmen, strategische Allianzen und Akquisitionen, sowie ein effektives Management vom Personal und Maschinenpark.

Ansprechpartner:

Damir Kadiric

E-Mail: damir.kadiric@cncclab.ba

Mobil: +387 (0) 61 058 818

CNCLAB d.o.o
Šejkovača bb, Sanski Most 79260
Bosnien und Herzegowina
Tel: +387 (0) 37 921 085
Internet Seite: cncclab.ba
E-Mail: info@cncclab.ba