



RIBE® Automation Romania S.r.L.

Maschinenpark

Fertigungsmöglichkeiten



RIBE®

	Menge	Marke	Modell	X	Y	Z	A	C	Tragfähigkeit t	Toleranzfeld
	5x	Hurco	VM 10(i)	660	405	510	-	-	360 kg	+/- 0,02 mm
	1x	Hurco	VM 20 i	1.016	508	508	-	-	909 kg	+/- 0,02 mm
	1x	Hurco	VM 30 i	1.270	508	508	-	-	909 kg	+/- 0,03 mm
	1x	Hurco	VMX 84t	2.300	900	760	-	-	3.000 kg	+/- 0,02 mm
	2x	Fooke	Endura 704,711	2.200	3.500	1.200	+/- 110°	+/- 275°	7.000 kg	+/- 0,03 mm
	1x	Hermle	Hermle C 32U	650	650	500	+/- 91°	+/- 360°	1.500 kg	+/- 0,01 mm

	Menge	Marke	Modell	Spezifikationen	Toleranzfeld
	1x	Hurco	TM8 (Drehmaschine)	Maximale Bearbeitungslänge : 595 mm Max. Durchmesser : 305 mm	+/- 0,02 mm
	1x	ONA	ONA AE400 (Dratherodiermaschine)	X = 600 mm; Y = 400 mm; Z = 400 mm Draht Durchmesser = 0,25 mm	+/- 0,02 mm
	1x	Perndorfer	Wasserstrahl- schneidemaschine	X = 3.000 mm; Y = 2.000 mm; Z = 300 mm	+/- 0,5 mm
	1x	Zeiss	Carmet II (3D Messmaschine)	X = 4.000 mm; Y = 3.000 mm; Z = 2.000 mm	+/- 0,01 mm
	1x	Durma	HD-F 3015 (Laserschneidmaschine)	X = 3.000 mm; Y = 1.500 mm; Z = 150 mm	+/- 0,05 mm
	1x	Durma	AD-S 2060 (Abkant)	Max Länge : 2.050 mm Kraft : 60 to	+/- 0,2 mm
	1x	Exner	Hydraulik Presse	2000 x 800 mm x 550 mm Kraft : 160 to	-