



SCHWEISSZERTIFIKAT

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1.

Dieses Zertifikat ist die Anlage des Zertifikates „ZERTIFIKAT Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle“, Registrierungs-Nr/Datum.: 1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0230-1-2026/2026-06-04 und ist nur in Verbindung damit und in dessen Geltungsbereich gültig

Hersteller	AQUACUT Kft. 7754 Bóly, Ipari Park III. utca 17.
Herstellerwerk(e)	AQUACUT Kft. 7754 Bóly, Ipari Park III. utca 17.
Technische Spezifikation	MSZ EN 1090-2:2018+A1:2024
Ausführungsklasse	Bis EXC3 nach EN 1090-2
Schweißprozesse (nach EN ISO 4063)	135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 141 – Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/Norm)	S235, S275, S355 / EN 10025-2 1.4301 / EN 10088-4 alform 700 (S700MC) / EN 10149-2
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Name, Qualifikation)	Pandur Tibor, IWE/EWE
Vertreter der Schweißaufsicht (Name, Qualifikation)	Golács Attila, hegesztőmester, megfelelő szakmai tapasztalattal
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn (Datum der Erstaussstellung)	2026-06-04
Nächste Überwachung	2027-06-03 Nach der nächsten Überwachung wird ein neues Zertifikat erstellt.
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der genannten technischen Spezifikation oder die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich verändert haben.
Bemerkung	--

Registrierungs-Nr.: 1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0230-2-2026

Szentendre, 2026-06-04



Horváth Kálmán László
HORVÁTH KÁLMÁN LÁSZLÓ
ÉMI-TÜV SÜD Kft.