

Maschinenliste

1. NC-Programmierung

3-D-CAD-System SolidCAM mit iMachining 3D

- Alle gängigen Schnittstellen wie: STEP, ACIS (SAT), IGES, VDAFS, Parasolid, STL, ProE, UGII

2. Produktionsplanung- und Steuerung

WIN BDMS

3. Qualitätssicherung

3D – Koordinatenmeßmaschine Zeiss Contura G2

- Meßbereich X – Y – Z : 700 X 700 X 600

Stotz Feinmessgerät MSG-64-M1/2

- Für HSK 32 / 40 / 50 / 63 / 80

Sonstige Meß- und Prüfmittel

4. Produktion

4.1 Sägen

Bandsägeautomat FORTE

- Sägen bis max.: Ø 260mm

4.2 Drehen

Gildemeister NEF400

- Spindeldurchlass bis Ø 60 mm
- Futterteile Ø 150 mm

Weisser

- Spindeldurchlass bis Ø 50 mm
- Futterteile bis Ø 280 mm

4.3 Drehen/Fräsen

Index G200 Dreh – Fräszentrum

- YB Achse / Gegenspindel
- Spindeldurchlass bis Ø 60 mm
- Futterteile bis Ø 130 mm
- Angetriebene Werkzeuge an allen Stationen

Index G300 Dreh – Fräszentrum

- YB Achse / Gegenspindel
- Spindeldurchlass:
- Hauptspindel bis Ø 90 mm
- Gegenspindel bis Ø 65 mm
- Futterteile bis Ø 250 mm
- Angetriebene Werkzeuge in allen Stationen

4.4 Fräsen

Chiron 5 – Achs – Bearbeitungszentrum FZ 15 FX Highspeed Magnum

- Verfahrwege: X – Y – Z : 730 X 400 X 360

Heller 3 – Achs – Bearbeitungszentrum MC 16 mit Doppeltisch

- Verfahrwege: X – Y – Z : 630 X 630 X 630

Heller 3 – Achs – Bearbeitungszentrum BEA 07 mit Doppeltisch

- Verfahrwege: X – Y – Z : 630 X 500 X 560

3 Deckel FP 3 NC Fräsmaschine mit CNC - Rundtisch

- Verfahrwege: X – Y – Z : 500 X 300 X 400

4.5 Schleifen

2 Studer S 40 Rundschleifmaschine

- Innen / Aussen / Gewindeschleifen

Studer S 21 Lean Rundschleifmaschine

- Innen / Aussenschleifen

Jung C 740 C Flach und Profilschleifmaschine

- Verfahrwege: X – Y – Z : 880 X 470 X 510

Zirsch und Baltrusch Flachsleifmaschine

- Verfahrwege: X – Z : 600 X 300

Klein ZSS1 Zentrum Schleifmaschine

4.5 Beschriften

Gravograph F20 V1 CNC – Graviermaschine

- Verfahrwege: X – Y – Z : 305 X 210 X 100

4.6 Montage

Montagearbeitsplätze mit üblicher Ausstattung

Stand: 08 / 2019